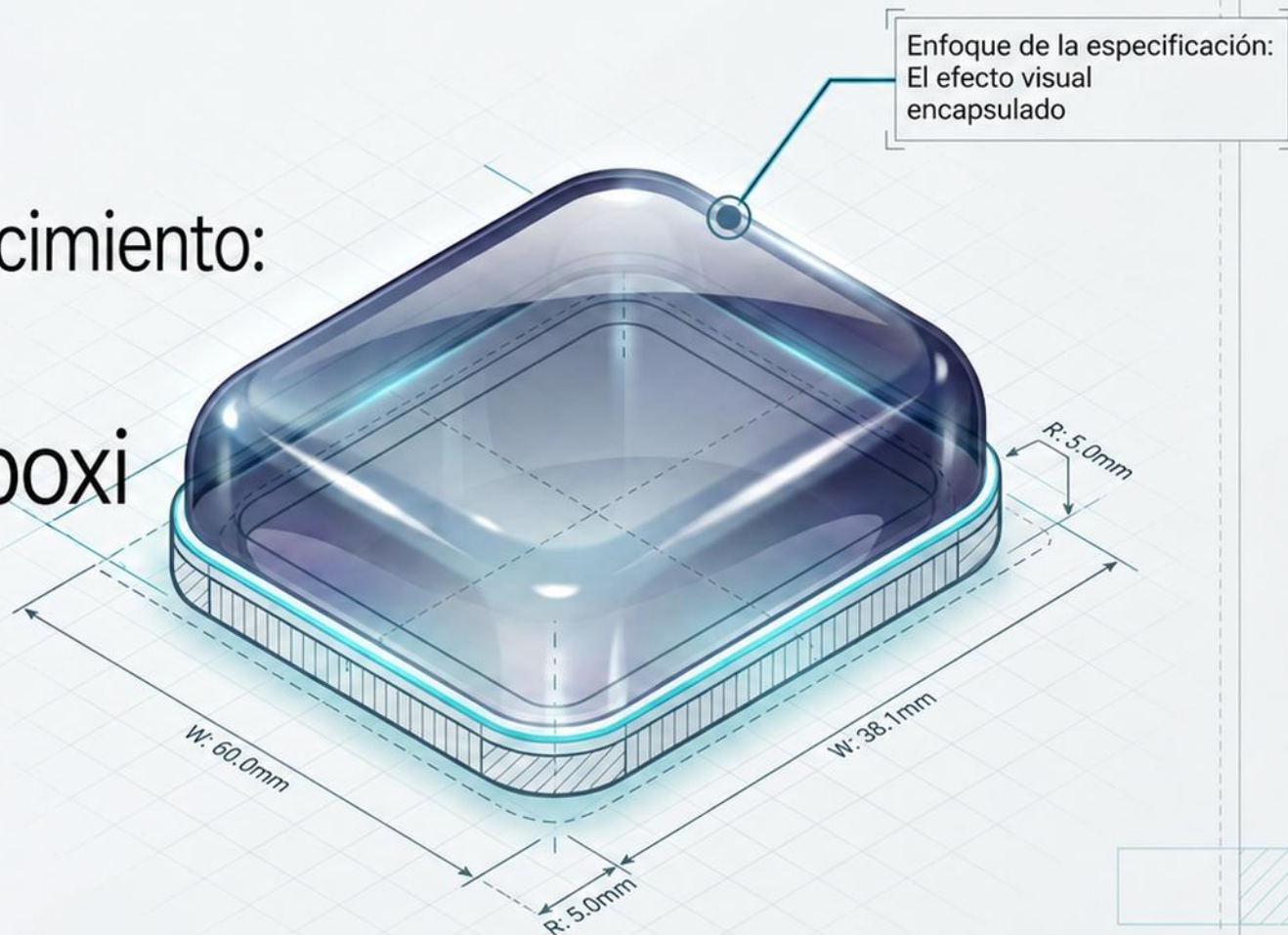


Especificaciones de abastecimiento: Imanes de nevera personalizados de epoxi

Guía de diagnóstico táctico para
la intención visual, la construcción
de componentes y la precisión de la RFQ



Definición del objetivo de abastecimiento

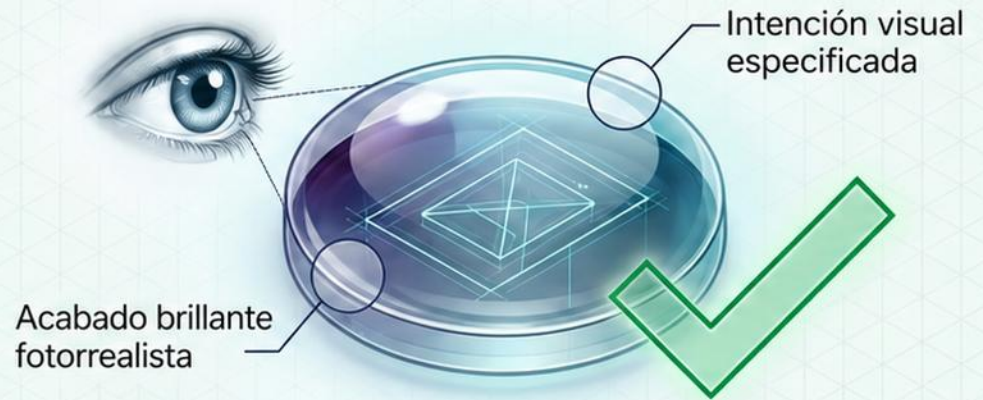
PRINCIPIO FUNDAMENTAL: El desafío central de la especificación consiste en lograr un efecto visual brillante, abombado o encapsulado mientras proteger y presentar con precisión el diseño subyacente.

DIRECTRIZ: Describa la intención visual en lugar de presuponer una química o construcción específica. Las expectativas críticas de material y rendimiento requieren pruebas de muestras físicas, no suposiciones de referencia.

Química
supuesta



Química supuesta



Acabado brillante
fotorrealista

Intención visual
especificada

Intención visual especificada

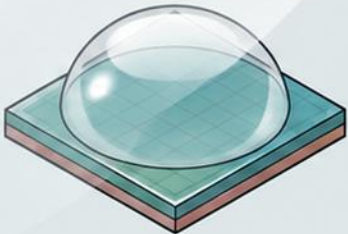
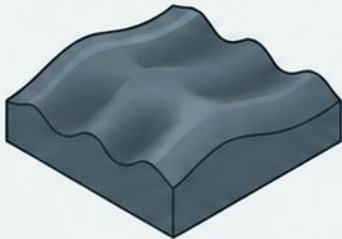
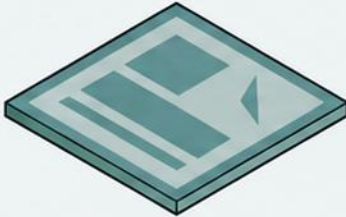


No afirme una composición química exacta de la resina, resistencia al amarilleamiento, resistencia a los arañazos ni fuerza magnética sin realizar pruebas empíricas con muestras.

Matriz de topologías de imanes

Distinción entre encapsulado de epoxi y construcciones alternativas.



	Epoxi personalizado	Resina estructural	Impresión plana	Metal desnudo
				
1	Intención visual: Encapsulado, brillante, abombado.	Intención visual: Cuerpo esculpido en 3D.	Intención visual: Superficie plana 2D.	Intención visual: Acabado metálico.
2	Construcción: Revestimiento transparente sobre una base gráfica plana.	Construcción: La resina forma la propia estructura.	Construcción: Tinta aplicada directamente a la base sin encapsulado de capa superior.	Construcción: Aleación expuesta sin abombado transparente.
3	Identidad del material: Profundidad visual lograda mediante un efecto superficial.	Identidad del material: <i>Nota: No use epoxi y resina estructural indistintamente</i>	Identidad del material: Sin encapsulante, acabado plano.	Identidad del material: Superficie de materia prima.

Anatomía de un imán de epoxi

Descomposición de las capas físicas para informar con precisión al proveedor.



Capa 1: Cúpula transparente / Epoxi.
Define el brillo superficial, crea una apariencia de bordes redondeados y actúa como cara protectora o panel plano bajo un revestimiento transparente.

Capa 2: Base gráfica.
Contiene el gráfico de recuerdo en capas, texto pequeño, degradados, áreas blancas, imágenes fotográficas y efectos similares al papel de aluminio.

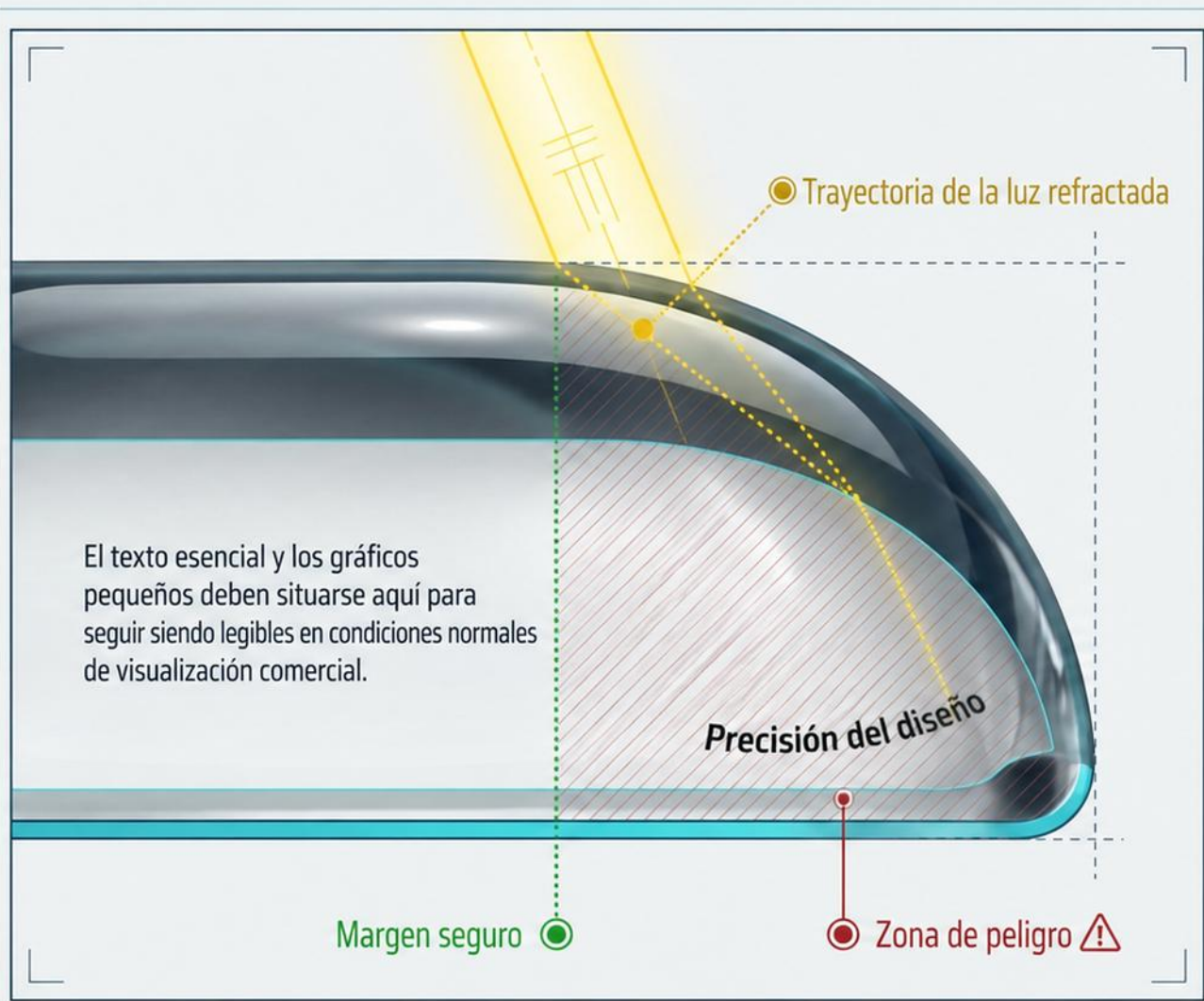
Capa 3: Reverso magnético.
El mecanismo de fijación y la zona para la marca en el reverso.

Precisión del diseño y zonas ópticas seguras

Reducción del deterioro visual causado por la curvatura de los bordes y el brillo superficial.

Acciones necesarias

- Suministre un diseño listo para imprimir con la forma de contorno deseada.
- Proporcione instrucciones separadas para la capa base visible, la zona abombada transparente y la impresión del reverso.



Cumplimiento para gráficos comerciales y recuerdos

Estandarización de los archivos de diseño para exhibición comercial.



Las imágenes de referencia deben identificar el brillo y el efecto abombado previstos, pero las muestras físicas son obligatorias para aprobar el aspecto y el reflejo reales.

Panel de pruebas de estrés ambiental

Correspondencia entre entornos de exhibición y elementos de revisión física.

La resistencia a factores ambientales debe solicitarse explícitamente como elemento de revisión, no darse por supuesta.

Entornos
de cocina



Humedad elevada, contacto
con aceites y limpiadores
de cocina.

Enfoque de revisión de muestras
Integridad de la adhesión y
resistencia química.

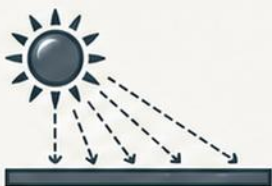
Venta minorista y manipulación



Manipulación táctil
de alta frecuencia y abrasión
de la superficie.

Enfoque de revisión de muestras
Resistencia a los arañazos y
durabilidad de los bordes.

Contextos de exhibición



Luz solar prolongada
exposición.

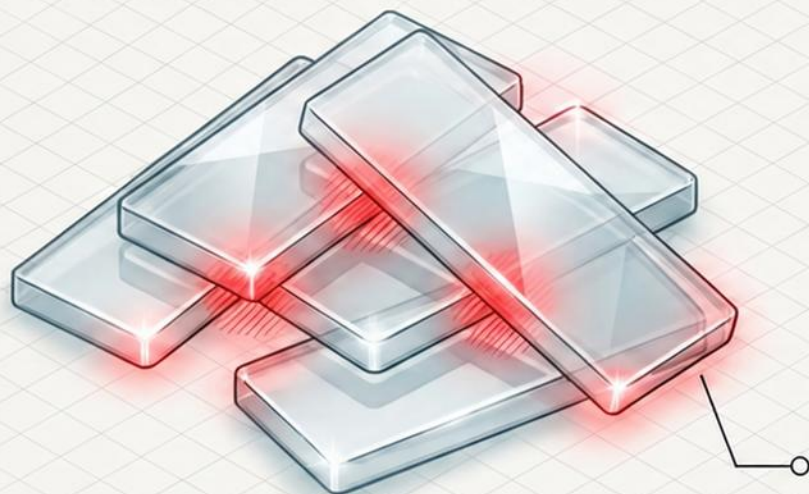
Enfoque de revisión de muestras
Resistencia a los rayos UV y
reducción del amarilleamiento.

Embalaje para protección y presentación

Reducción de rozaduras durante el transporte y definición de formatos de preparación.

Especificaciones logísticas: Defina la cantidad total, las cantidades por diseño, la familia de tamaños y los planes de surtido.

Transporte a granel (el riesgo)



Las superficies brillantes pueden rozarse durante el transporte. Especifique si las piezas deben separarse o embolsarse individualmente.

Listo para venta minorista (el requisito)



Defina los requisitos de presentación: embolsado individual, montaje en tarjeta, blísteres o estuches listos para regalo, incluidas las necesidades de códigos de barras y exhibición.

Panel de preparación de la RFQ

Síntesis de especificaciones para obtener cotizaciones inequívocas de los fabricantes.

Diseño y estética

- ❑ Uso previsto y apariencia abombada/brillante deseada.
- ❑ Diseño, silueta, referencias de color y zonas de texto críticas.
- ❑ Expectativas de acabado superficial y variación visual aceptable.
- ❑ Requisitos del imán del reverso y de la marca.

Durabilidad y entorno

- ❑ Entorno de exhibición, limpieza, manipulación y condiciones de exposición.
- ❑ Criterios de muestreo/prueba para brillo, claridad del diseño, fijación y cumplimiento.

Logística y embalaje

- ❑ Cantidad por diseño y plan de surtido.
- ❑ Embalaje comercial protector, tarjetas, etiquetas y necesidades de códigos de barras.



Puerta de aprobación de compras

Paso de la especificación al compromiso comercial.

1. Obtenga cotizaciones solo después de que el efecto superficial, la construcción gráfica, el contexto de fijación y el embalaje estén completamente descritos.
2. Los compromisos técnicos y comerciales finales requieren revisar la cotización, el diseño y el material.
3. No acepte garantías sobre plazos de entrega, precios, MOQ o rendimiento durante la vida útil sin pruebas y documentación formalizadas.

