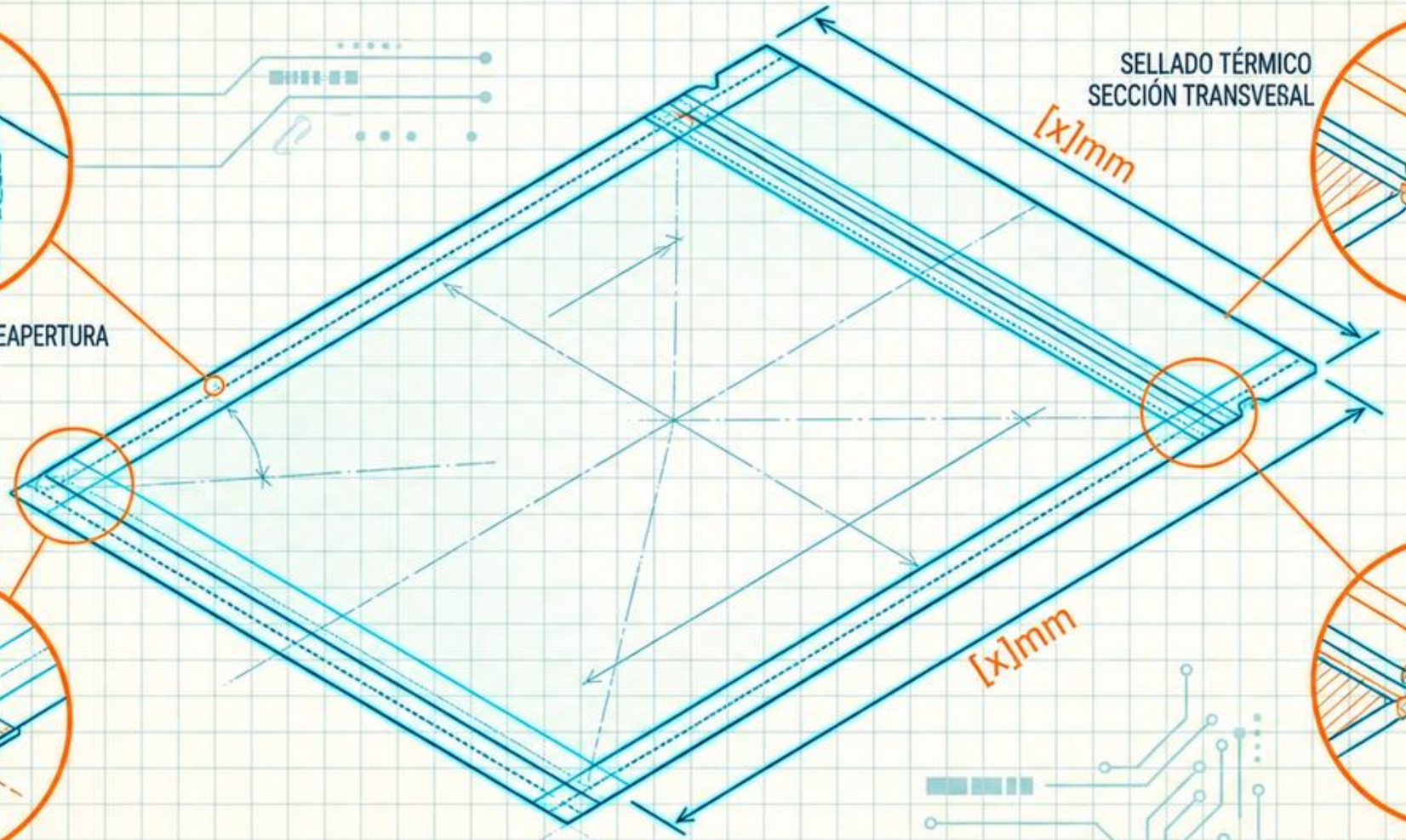
BOLSAS PLANAS PERSONALIZADAS: EL MANUAL DE ABASTECIMIENTO

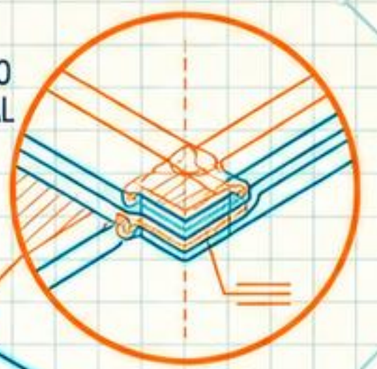
Guía del comprador para especificar envases flexibles y dominar la Solicitud de Cotización (RFQ).

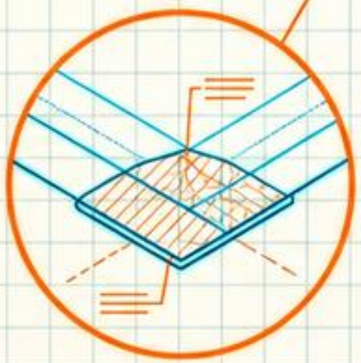


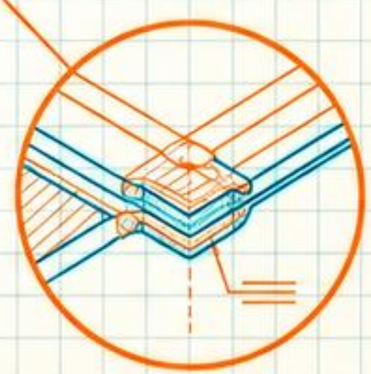
DETALLEDELMUESCADEAPERTURA



SELLADO TÉRMICO
SECCIÓN TRANSVERSAL







SELLADOTÉRMICOSECCIÓNTRANSVERSAL

TRADUCIR LOS CONCEPTOS DE ENVASE EN ESPECIFICACIONES COTIZABLES

PASO1



AISLAR EL FORMATO

Separar las solicitudes de bolsas planas personalizadas de otras rutas de envases flexibles.



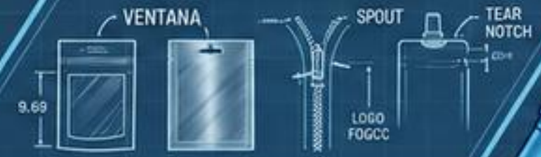
PASO2





DEFINIR PARÁMETROS

Especificar según el contenido, llenado, presentación y necesidades de cierre.



PASO3



EJECUTAR LA RFQ

Preparar un briefing a prueba de errores listo para cotización y revisión rigurosa de materiales.



LOS COMPROMISOS FINALES REQUIEREN COTIZACIÓN, DISEÑO Y REVISIÓN DE MATERIALES.
ESTE BRIEF TE LLEVA A LA LÍNEA DE SALIDA.

NotebookLM

DEFINIR LA CATEGORÍA DE BOLSA PLANA POR PERFIL ESTRUCTURAL

BOLSA PLANA (OBJETIVO)	BOLSA DE PIE (CONTRASTE)	BOLSA CON CORDÓN (CONTRASTE)	CAJA RÍGIDA (CONTRASTE)
			
Envase sellado con caras delantera y trasera, profundidad inherente limitada, se adapta estrechamente a su contenido.	**Definida por una base con fuelle autoportante. Se mantiene en el estante, contiene un volumen voluminoso, dispensa repetidamente.**	**Definida por un cierre de cordón fruncido en lugar de sellos térmicos/adhesivos.**	**Definida por una geometría fija en lugar de adaptarse al contenido.**

ADAPTAR EL FORMATO A LA APLICACIÓN

FUNDAS PARA DOCUMENTOS



BOLSAS PARA ACCESORIOS



SACHETS DE MUESTRAS



SOBRES DE COSMÉTICOS



KITS DE HERRAJES



BOLSAS PARA ALIMENTOS

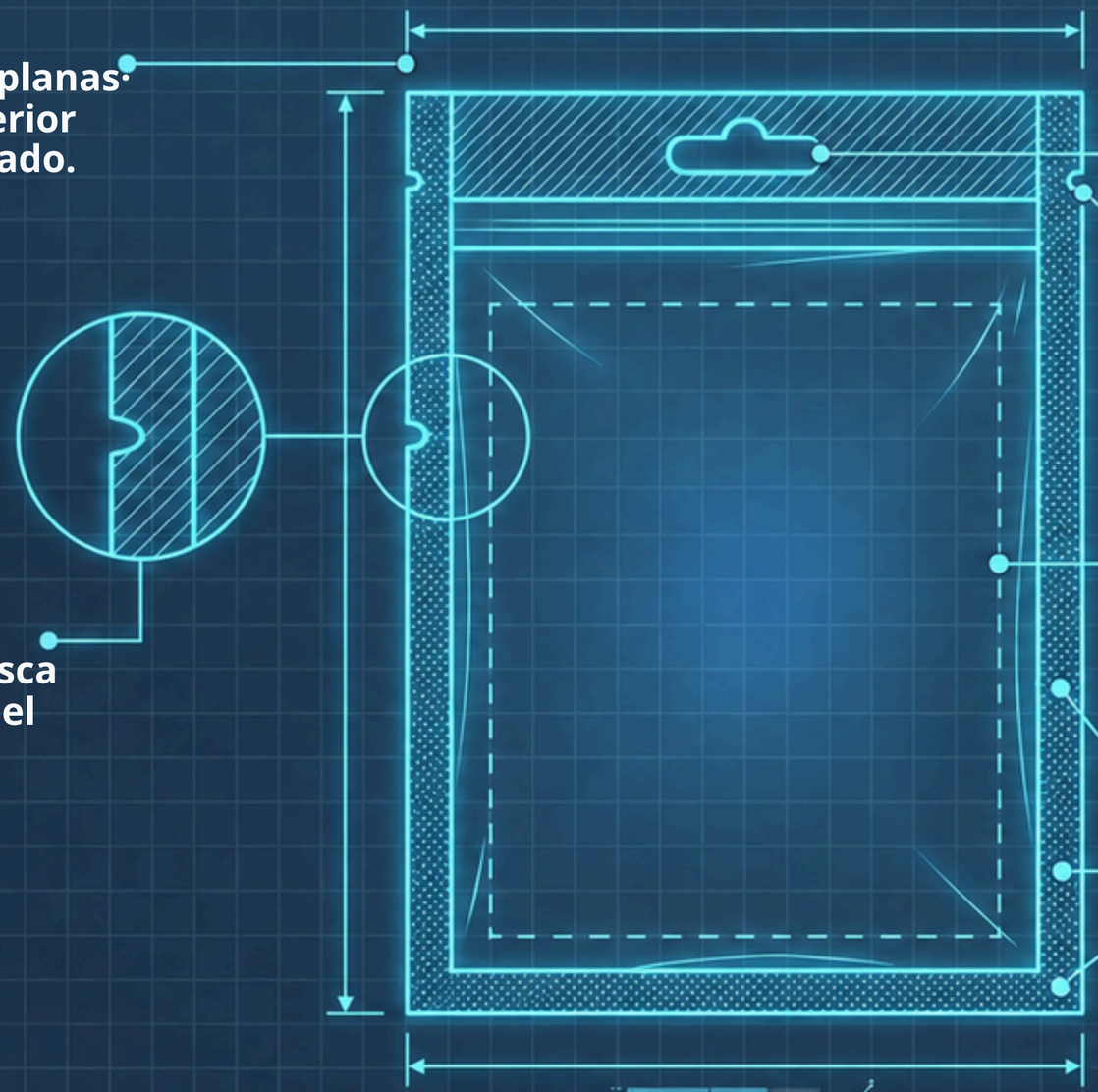


que toda bolsa plana es automáticamente adecuada para:



Estos requieren ingeniería específica

ANATOMÍA ESTRUCTURAL Y TERMINOLOGÍA DE ABASTECIMIENTO



Dimensiones planas· Medición exterior antes del llenado.

Orificio para colgar Corte de sombrero o circular para venta minorista.

Lado de apertura La ruta de llenado prevista.

Dimensiones terminadas Medición volumétrica después del llenado.

Áreas de sellado Zonas perimetrales necesarias para el cierre.

Muesca de apertura· Muesca precortada en el sello lateral.

Forma vs. función: separar la estética del rendimiento



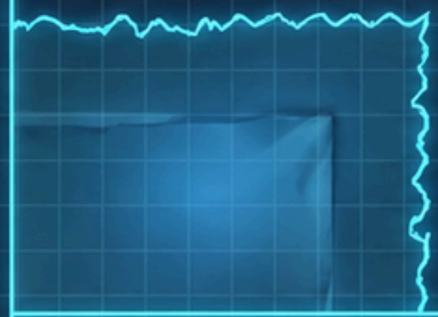
Ventana transparente

≠



Solución de barrera

Las decisiones de apariencia (claridad, opacidad, ventanas, aspecto metálico) no garantizan protección ambiental.



Borde sellado térmicamente

≠



Evidencia de manipulación o a prueba de fugas

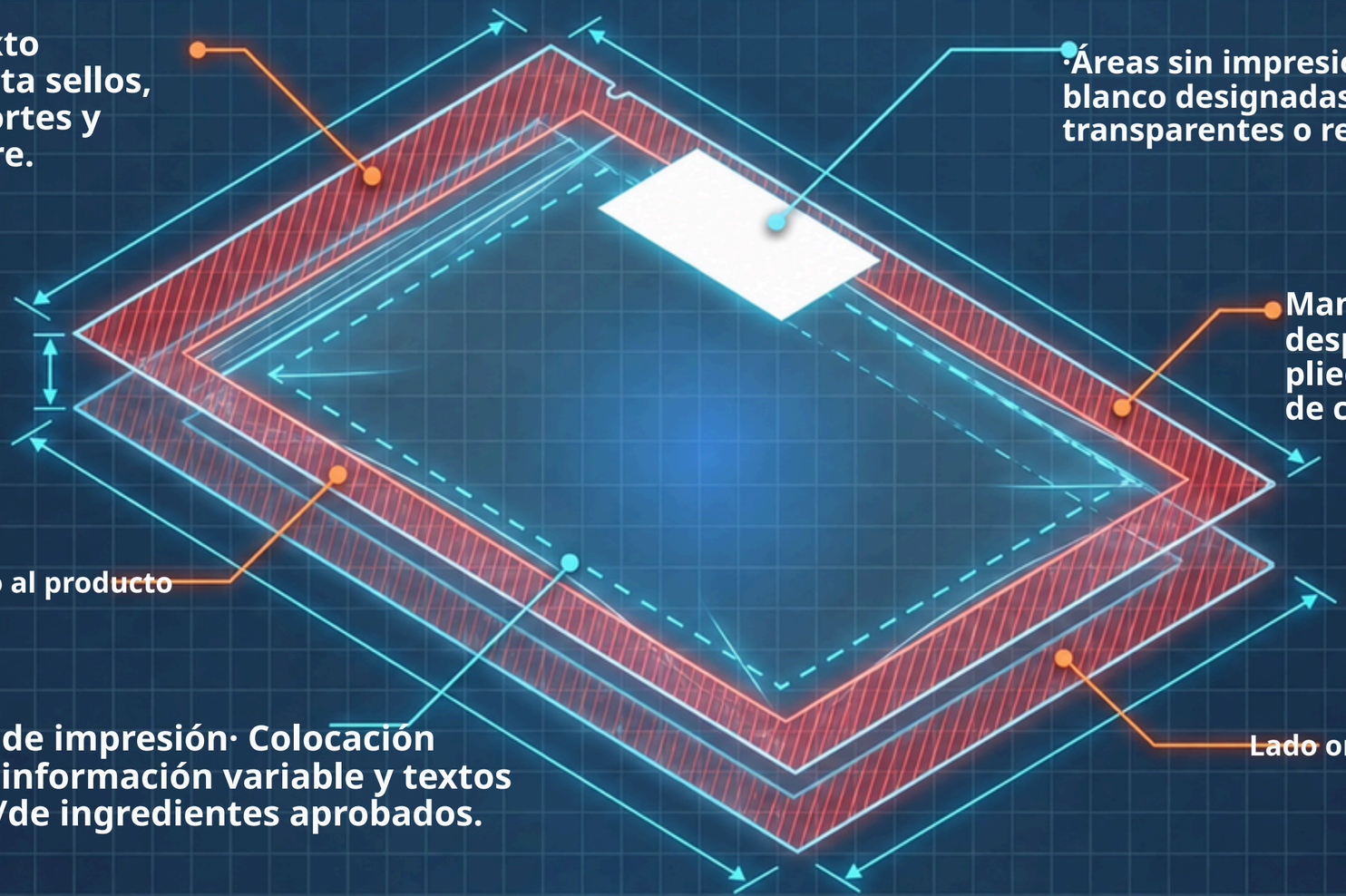
Un sello estándar no implica automáticamente prevención de fugas ni evidencia de manipulación sin ingeniería específica.

Distingue el efecto visual deseado de los requisitos funcionales. Las necesidades críticas de rendimiento requieren revisión de muestras y pruebas.

Diseñar el arte y la arquitectura de la información

Mantén el texto despejado Evita sellos, pliegues, recortes y zonas de cierre.

·Áreas sin impresión Zonas en blanco designadas para ventanas transparentes o recortes técnicos.



Mantén el texto despejado Evita sellos, pliegues, recortes y zonas de cierre.

Lado orientado al producto

Zona segura de impresión· Colocación precisa para información variable y textos regulatorios/de ingredientes aprobados.

Lado orientado hacia afuera

Asegúrate de que las versiones de arte que deben mantenerse separadas durante el embalaje estén claramente definidas. (Descargo: el briefing de la bolsa no constituye aprobación de cumplimiento).

Perfilar las limitaciones físicas del producto

Perfil del contenido



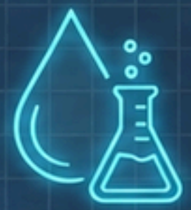
Dimensiones y peso



Bordes afilados



Exposición a la humedad



Exposición al aceite



Perfil de olor



Temperatura



Método

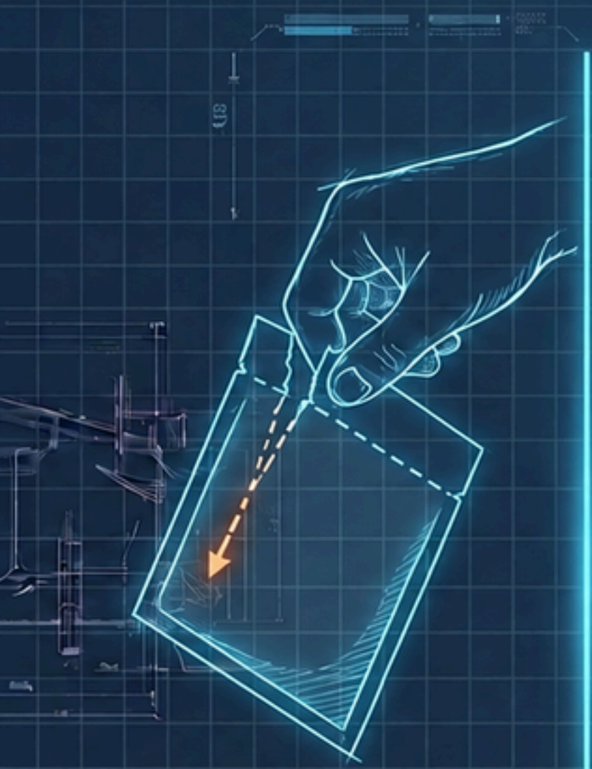


Espacio de cabeza deseado

Función de la bolsa

- Funda exterior
- Envase primario
- Unidad de exposición minorista
- Organizador de envío

Definir la experiencia de usuario (UX) de la bolsa



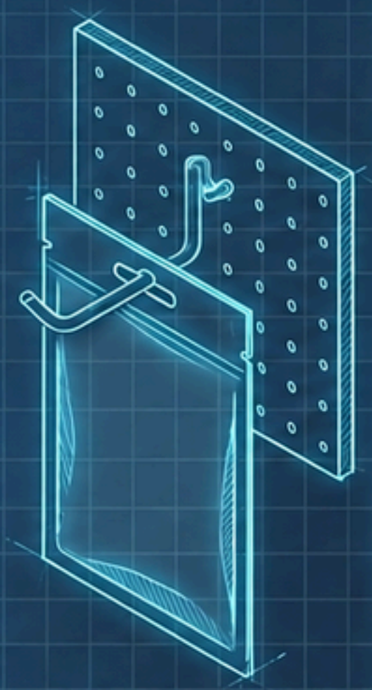
Abrir rasgando
Rasgar desde una muesca precortada.



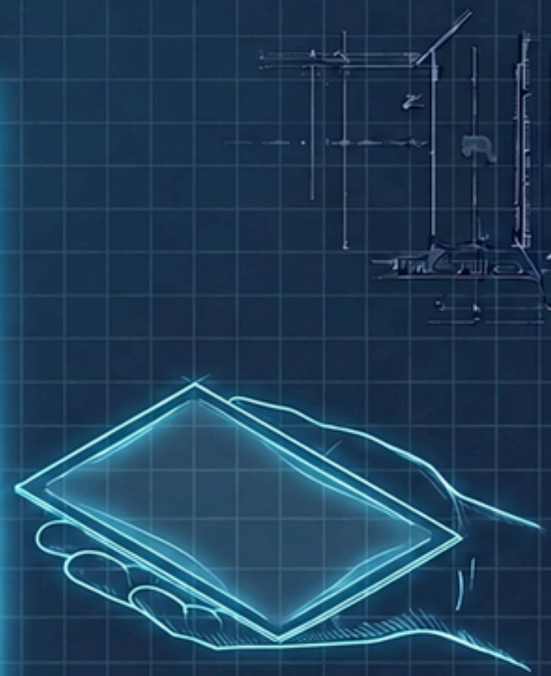
Abrir cortando
Requiere intervención con herramienta.



Volver a cerrar
Mecanismo de enclavamiento o deslizador.



Colgar
Suspensión para exposición minorista.



Funda sellada
Apertura destructiva al recibirla.

Lógica de la cadena de suministro y logística de embalaje

Estado de llegada

- Enviar abierta (lista para llenar)
- Preformada (estructurada)
- Llena (fabricada por contrato)
- Agrupada con insertos



- Cantidades Deben indicarse por tamaño, diseño y estructura (no un total combinado)
- Especificaciones del paquete Cantidad por paquete e identificación específica de la caja.
- Entorno Expectativas de limpieza y condiciones de destino.

Advertencia: la planificación de producción puede diferir significativamente cuando se mezclan versiones, ventanas, cierres o embalajes especiales

Lista de comprobación de ejecución de la RFQ [Parte 1: Estructura y elementos visuales]

Paso 1: Perfil de aplicación

Identifica el contenido, método de llenado, temperatura y uso previsto.

Paso 2: Geometría dimensional

Indica las dimensiones planas y terminadas, el lado de apertura y el concepto de sellado previsto.

Paso 3: Confirmación del formato

está excluido.

Paso 4: Arquitectura visual

Identifica los requisitos visuales específicos, incluidas secciones transparentes, secciones opacas, ventanas, color y necesidades de impresión.

Lista de comprobación de ejecución de la RFQ [Parte 2: Función y cumplimiento]

Paso 5: Necesidades de interacción

Indica los requisitos específicos de apertura, resellado, colgado y etiquetado.



Paso 6: Indicadores de riesgo

Señala explícitamente líquidos, aceites, polvos, bordes afilados, contacto alimentario o cualquier inquietud de cumplimiento.

Paso 7: Control de versiones

Proporciona el arte final y las cantidades precisas por versión/SKU.

Paso 8: Requisitos de validación

Solicita muestras y revisión de pruebas para necesidades críticas de materiales o rendimiento.

El flujo de trabajo impulsa la elección del envase

Product o real + **Proceso de llenado** + **Flujo de apertura** = **Estructura de bolsa correcta**

~~**Solo apariencia**~~

~~No es un factor~~

Las bolsas planas personalizadas deben elegirse según la realidad operativa La forma sigue a la función.

Acción: utiliza este briefing para iniciar el proceso, pero finaliza la idoneidad estructural,

la colocación del arte, el embalaje y las condiciones comerciales exclusivamente mediante cotización formal, arte y revisión de materiales.

Limitaciones técnicas y parámetros de cumplimiento

Notas y tolerancias

Alcance del briefing	Ausencia de garantías	Próximos pasos obligatorios
Este documento ayuda en la especificación, pero no sirve como aprobación comercial o técnica final.	Utilizar este briefing no confirma de forma independiente: rendimiento de barrera, integridad del sellado, seguridad de contacto directo, prevención de fugas, evidencia de manipulación, vida útil, certificaciones, grados de material, precios, pedidos mínimos o plazos de entrega.	Los requisitos críticos de superficie, material, rendimiento o cumplimiento exigen inherentemente una revisión secundaria de muestras y pruebas por parte del fabricante.