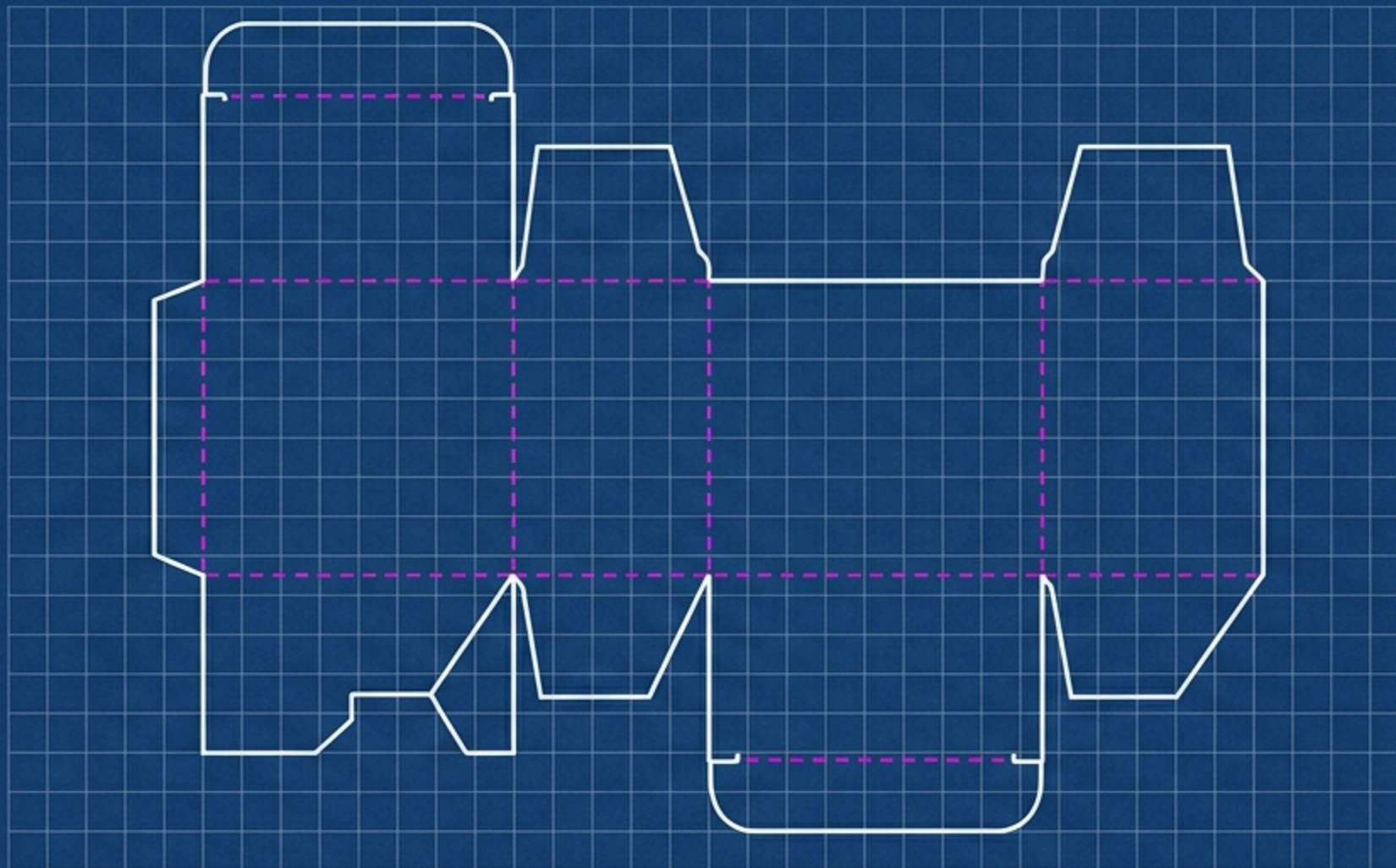
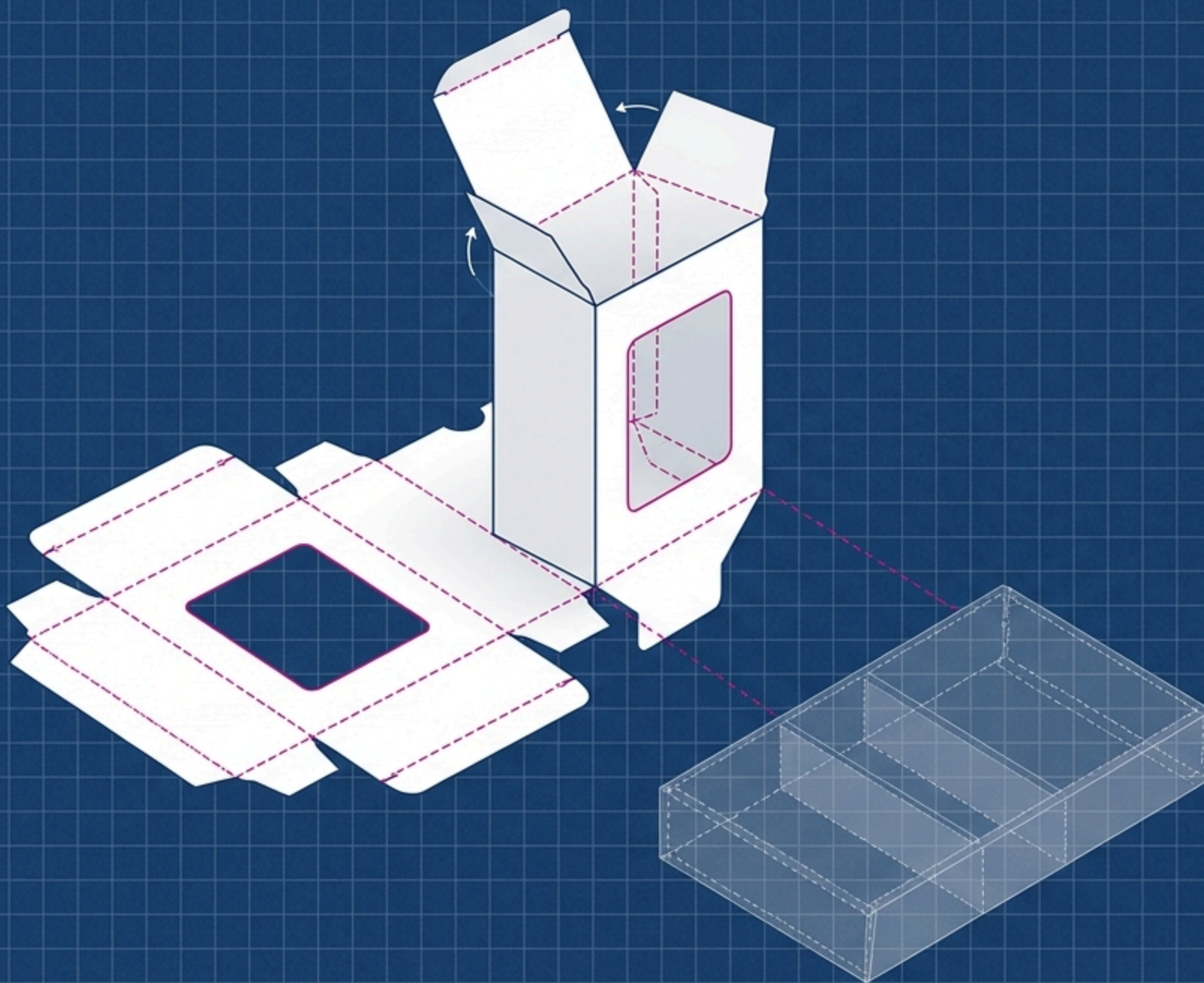




El plan maestro de compras: cajas plegables personalizadas

Guía de especificaciones técnicas y abastecimiento para envases minoristas.



DEFINICIÓN DE LA CATEGORÍA Y FINALIDAD

Las cajas plegables personalizadas son estructuras de cartoncillo formadas a partir de una pieza plana troquelada. Están diseñadas principalmente como envase unitario de producto de marca y para la comunicación en estantería; habitualmente se utilizan como envases unitarios minoristas, fundas o embalaje secundario.

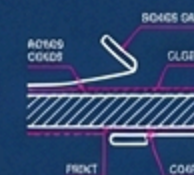
FUNCIÓN PRINCIPAL
Presentación minorista y comunicación en estantería.



ADVERTENCIA DE DEPENDENCIA
Puede requerir por separado una caja de transporte, inserto, bandeja o barrera según la fragilidad del producto.



REGLA DE LA CATEGORÍA
El término caja plegable no determina el tipo de cartoncillo, el cierre, revestimiento, proceso de impresión ni el nivel de protección del producto.



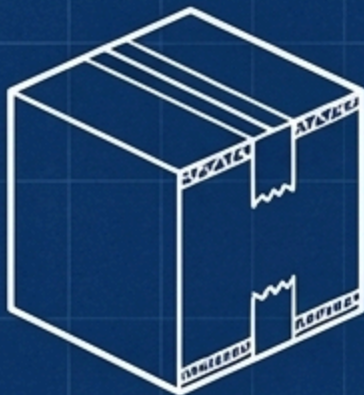
Matriz de diagnóstico: selección del formato adecuado



Cajas plegables



Cajas para envíos



Cajas de cartón ondulado



Cajas rígidas de regalo

Enfoque: presentación minorista

Enfoque: preparación de pedidos

Enfoque: distribución

Enfoque: experiencia prémium al abrir

Función: envase unitario y comunicación en estantería

Función: experiencia D2C al abrir y envío integrado

Función: protección en tránsito y manipulación a granel

Función: gama alta, experiencia de apertura centrada en la presentación

Se requiere embalaje exterior: Normalmente sí

Se requiere embalaje exterior: No

Se requiere embalaje exterior: No

Se requiere embalaje exterior: Normalmente sí

Ingeniería estructural: La forma sigue al producto

La caja debe especificarse de acuerdo con las características físicas del artículo, su orientación en estantería y su ruta al mercado.



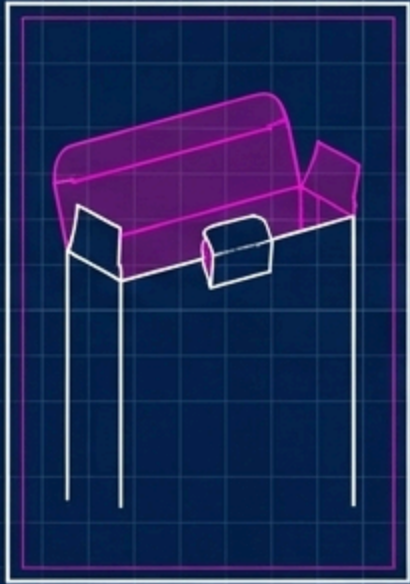
Variables físicas

Forma, distribución del peso, fragilidad y sensibilidad superficial.

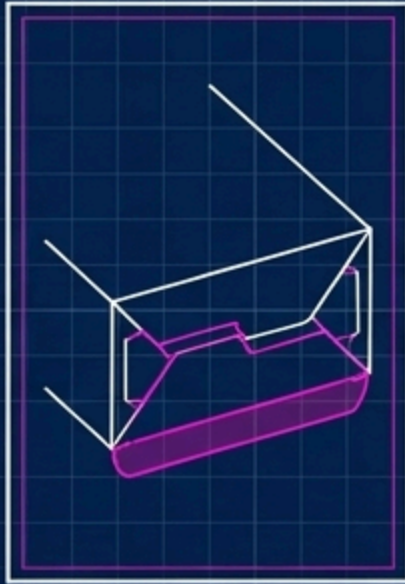
Variables funcionales

Orientación requerida y mecanismo exacto por el que el producto entra en la caja.

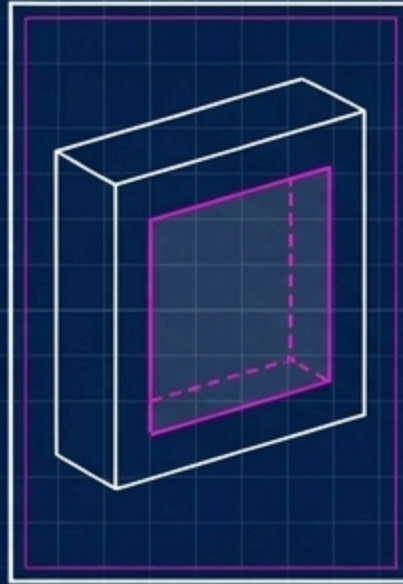
Variables estructurales y accesorios



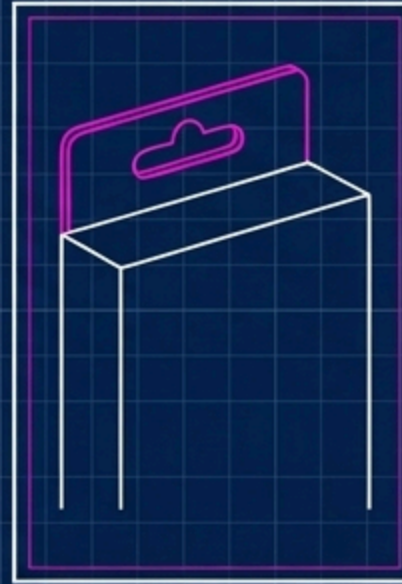
1. Cierre de solapa



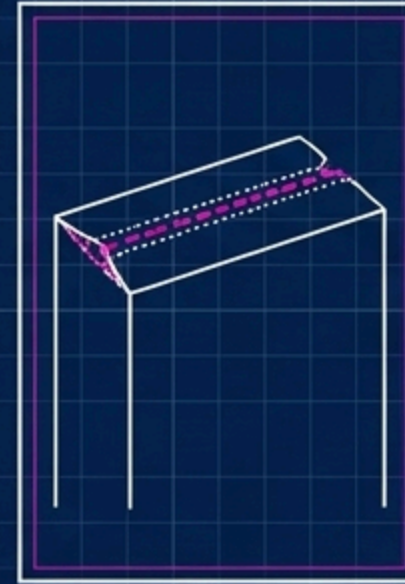
2. Elemento de bloqueo



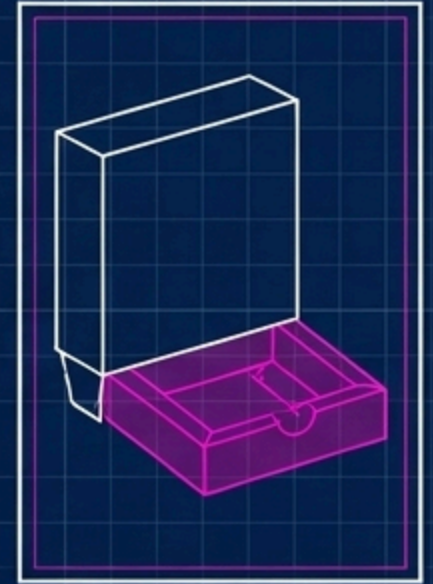
3. Disposición de ventana



4. Disposición para colgar



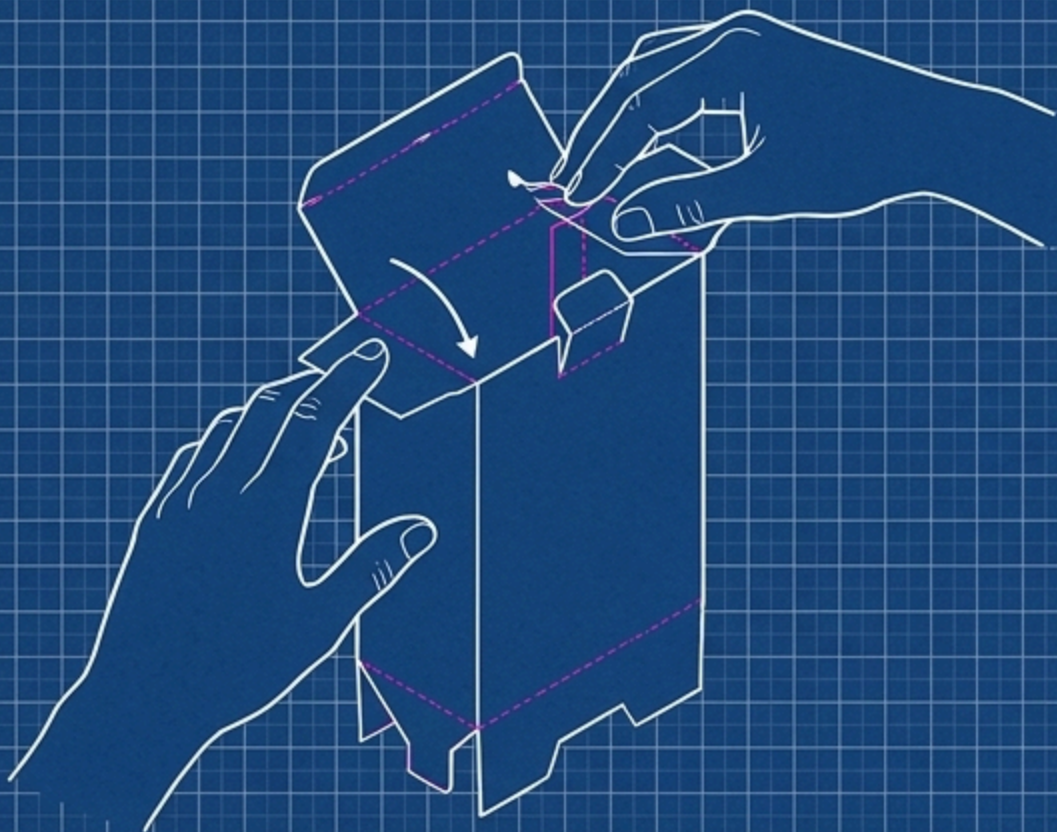
5. Elemento de evidencia de manipulación



6. Insertos y fundas

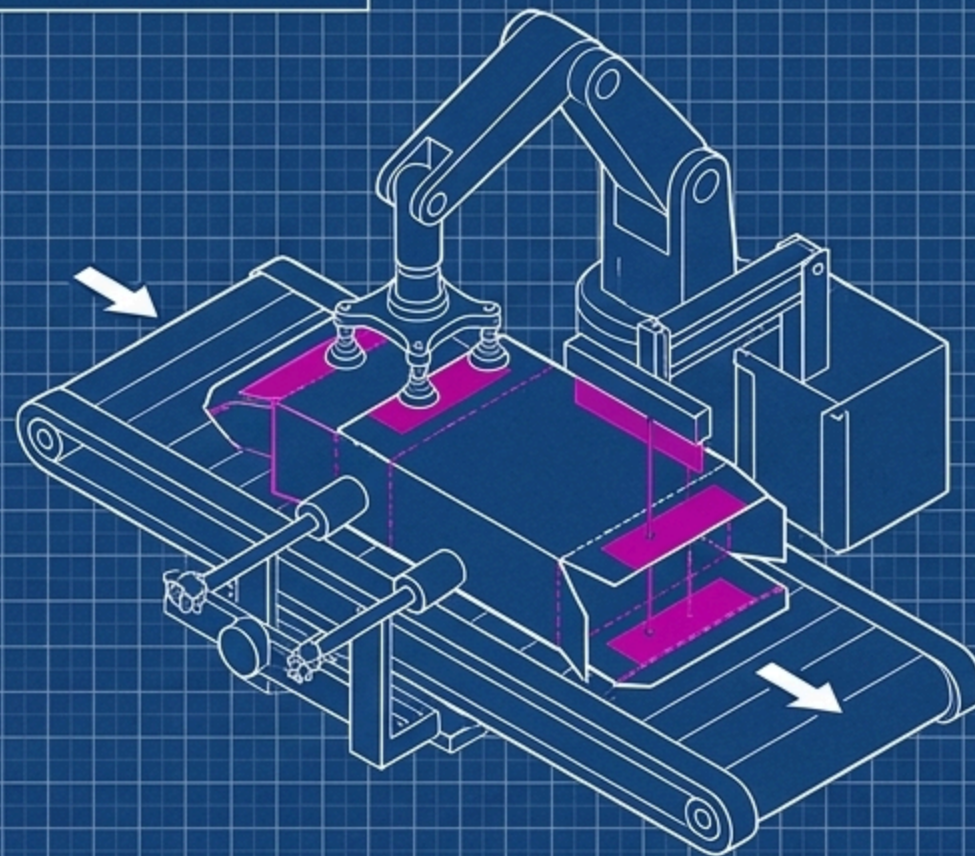
La dicotomía del flujo de trabajo: envasado manual frente a automático

FLUJO MANUAL



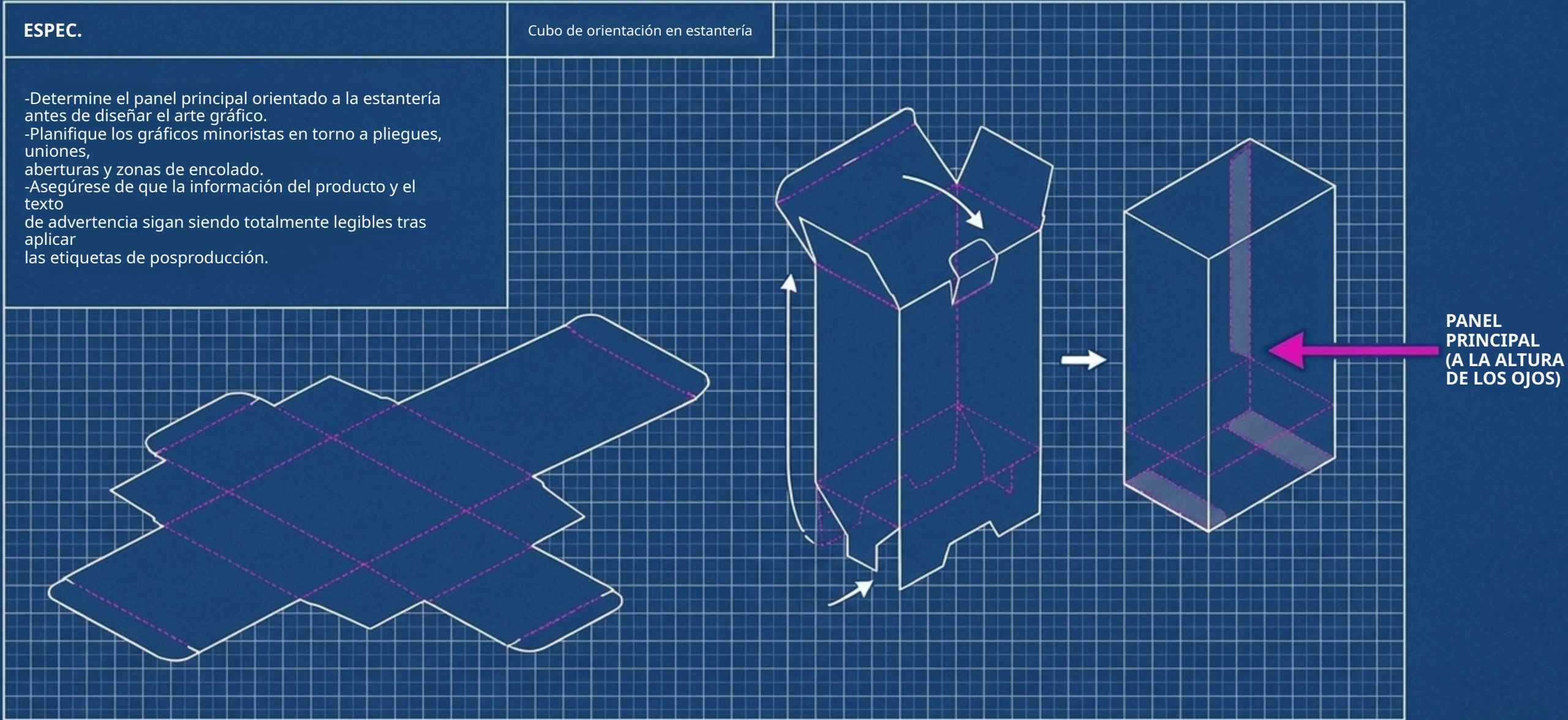
Flujo manual: estructura de caja diseñada para la destreza humana. Requiere plegado fácil, inserción de pestañas y montaje intuitivo.

FLUJO AUTOMÁTICO

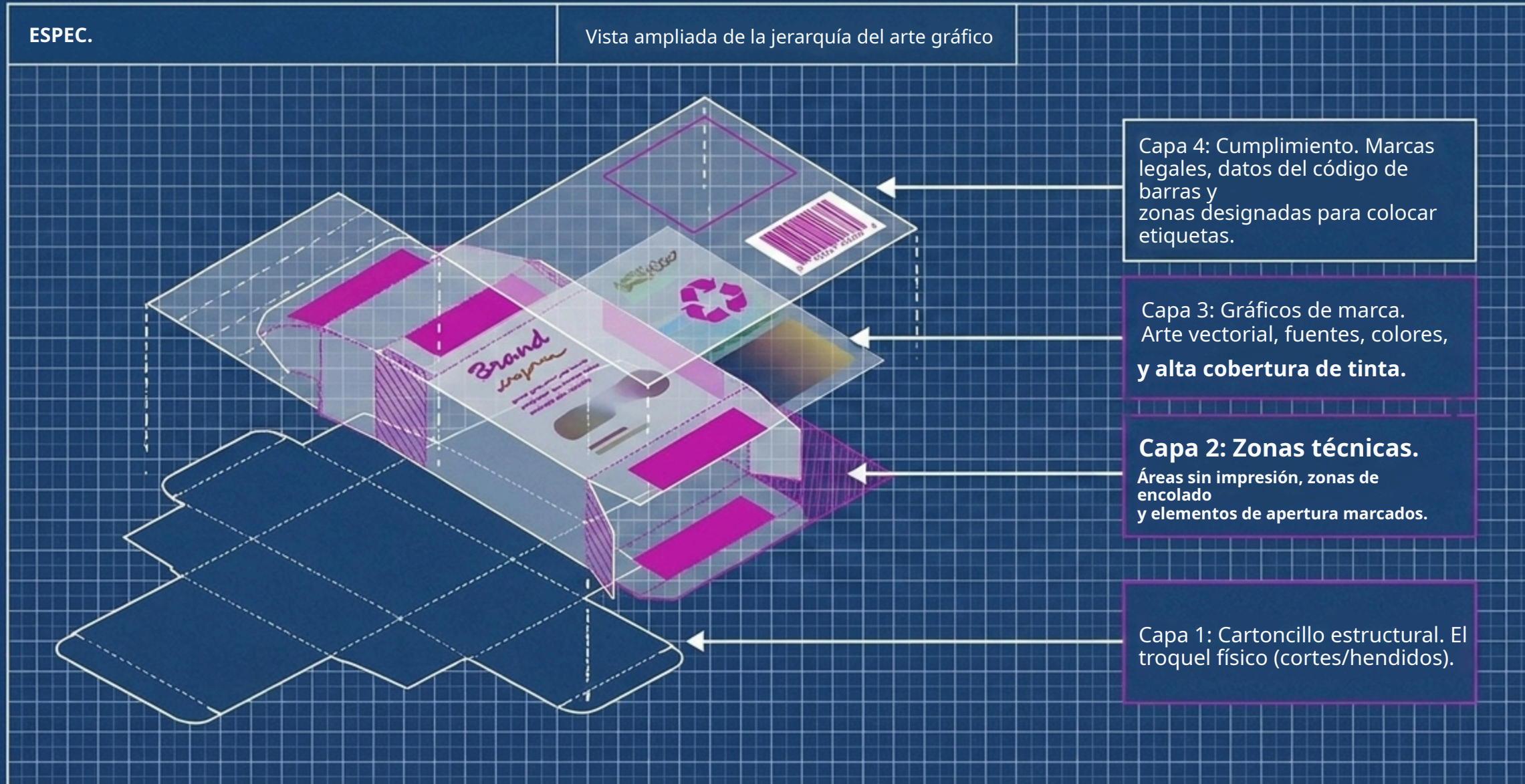


Flujo automático: estructura de caja diseñada para las tolerancias de la máquina. Exige zonas de encolado precisas, solapas estandarizadas y rigidez estricta del cartoncillo.

Jerarquía de paneles y orientación en estantería



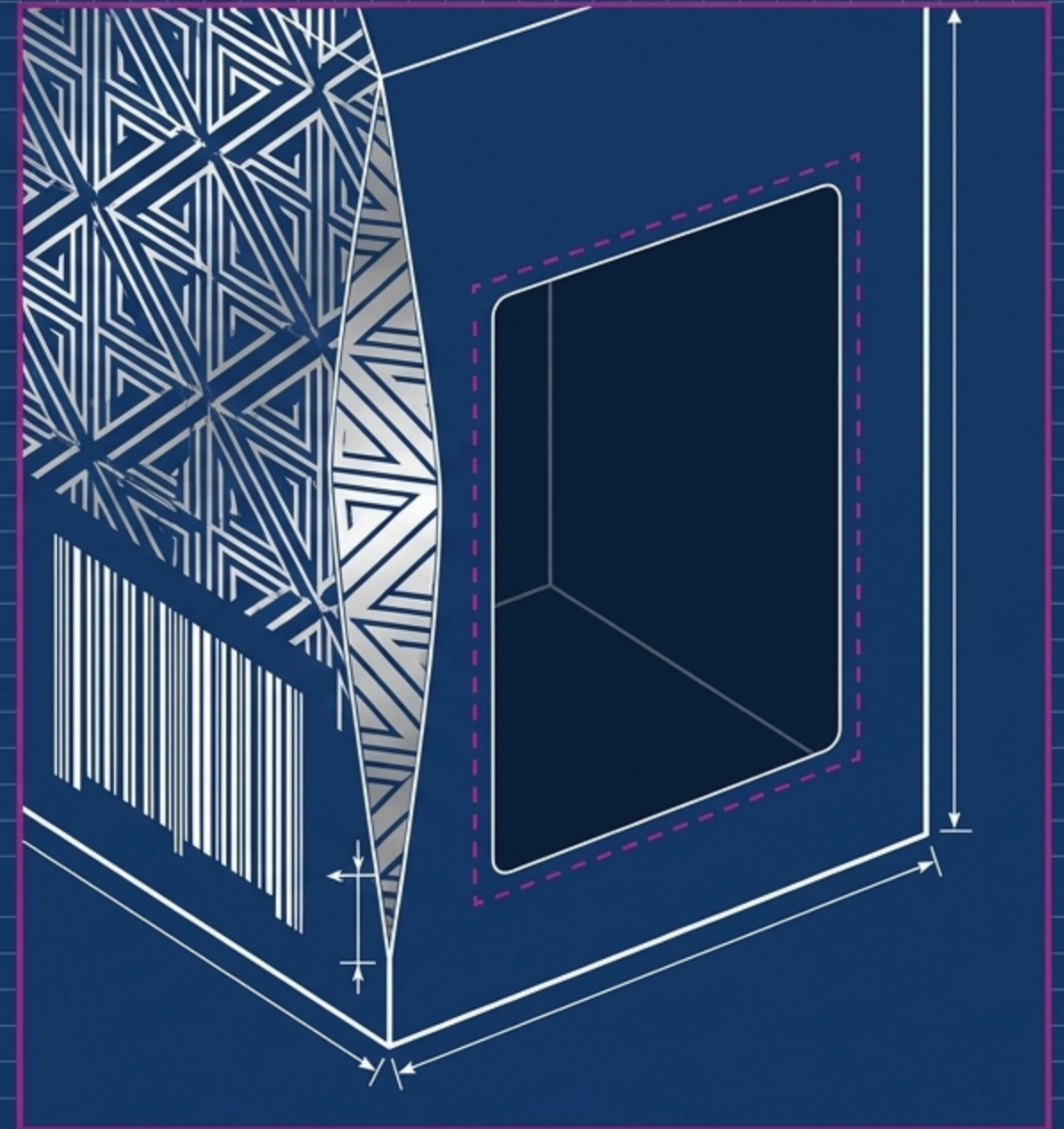
El arte gráfico como capa técnica



Factores determinantes de la ejecución de impresión

Los compromisos técnicos y comerciales finales requieren una revisión rigurosa de la cotización y del arte gráfico, especialmente cuando están presentes estos elementos:

☐	Marca con color crítico y referencias de color exactas
☐	Texto fino y textos del producto
☐	Efectos tipo metálico y alta cobertura de tinta
☐	Integraciones complejas de ventanas



Integración del cumplimiento y controles normativos

Indique claramente todos los requisitos legales y específicos del mercado para su revisión antes de solicitar cotizaciones.



Seguridad del material: contacto alimentario, cosméticos, productos farmacéuticos y normas de seguridad infantil.



Requisitos de datos: ingredientes, advertencias, traducciones y datos del código de barras.

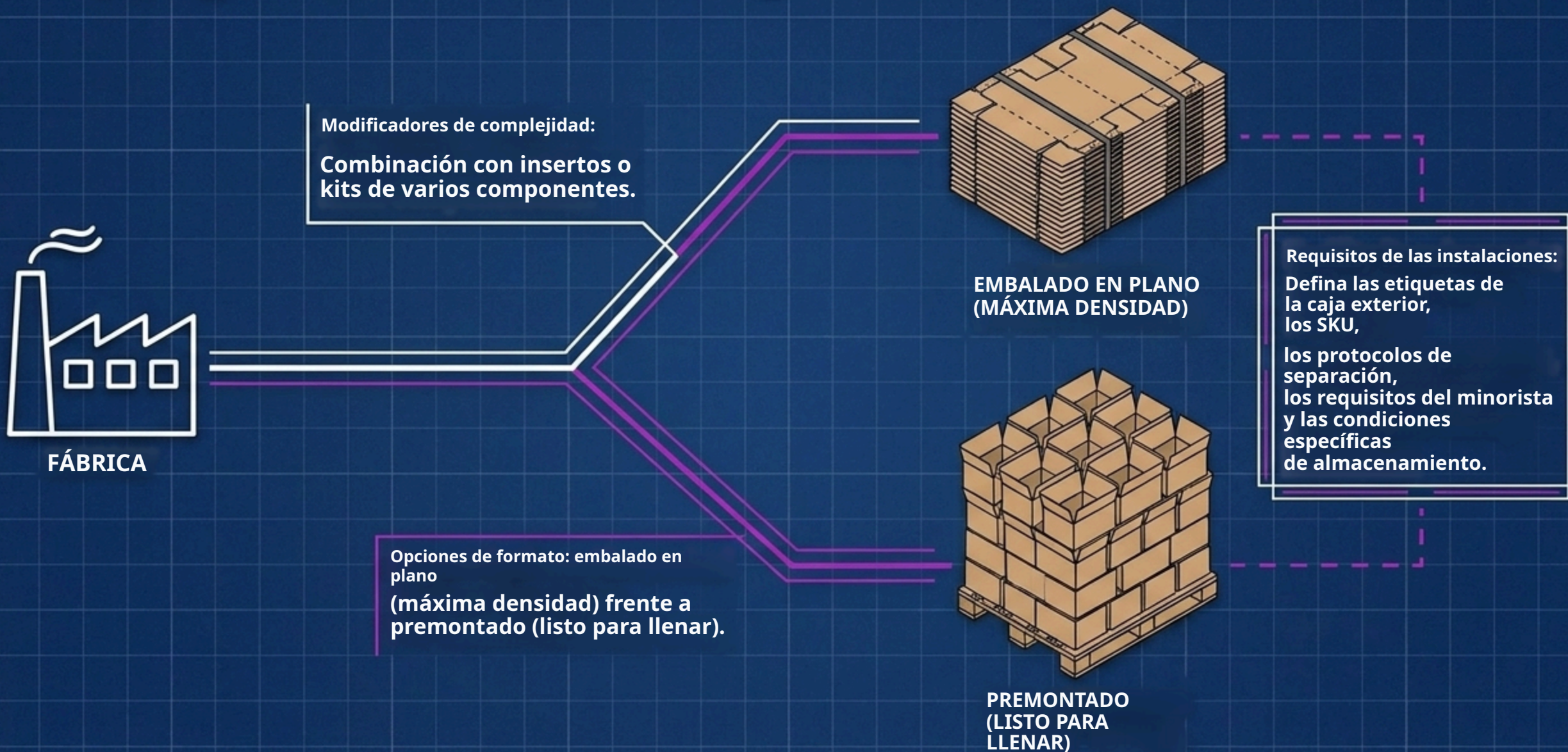


Cumplimiento del mercado: etiquetado reglamentado, marcas legales y obligaciones de reciclaje.



Revisión de pruebas: los requisitos críticos de superficie, material o rendimiento exigen revisión de muestras físicas y pruebas.

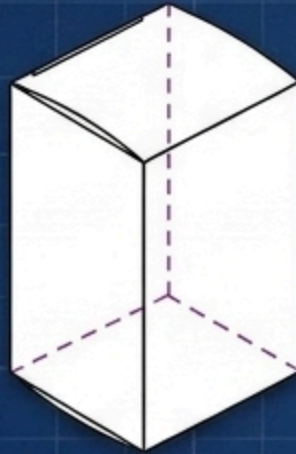
Cadena de suministro y estado de entrega



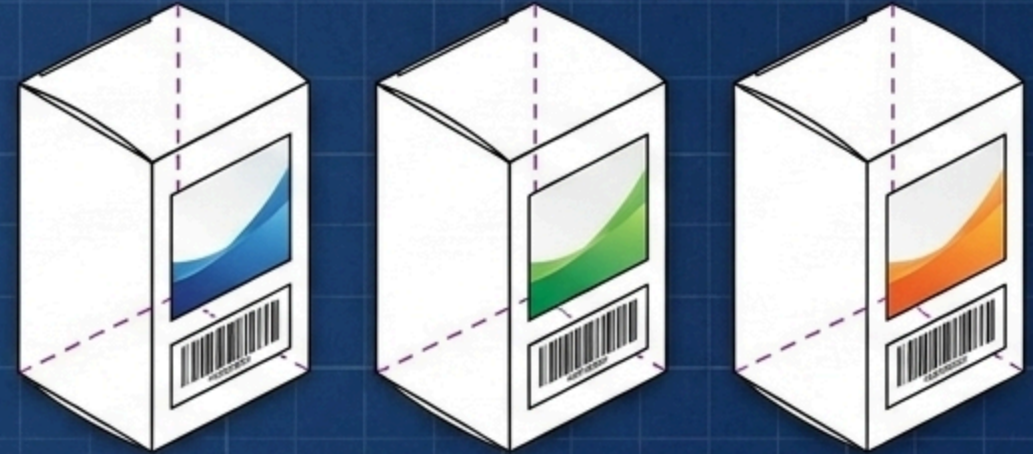
Escalado del pedido: SKU y surtidos

Separe los cambios del arte gráfico y los datos variables de los elementos estables de la caja para reducir drásticamente la ambigüedad del abastecimiento.

Elementos estables: forma estructural y cartoncillo



Datos variables: arte gráfico y SKU



- Indique la cantidad absoluta por SKU
- Defina las cantidades por versión lingüística.

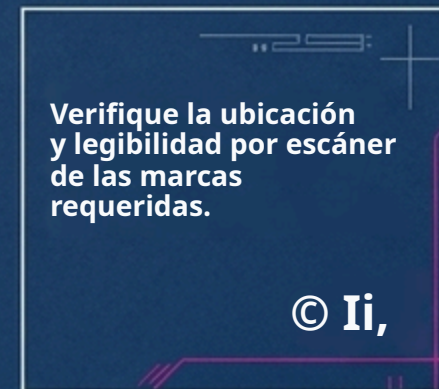
Especifique las estructuras exactas del surtido y los destinos geográficos finales.

Controles de aseguramiento de calidad

Seleccione la estructura final solo después de que el ajuste del producto, el flujo de envasado, los gráficos y las necesidades de cumplimiento pasen por revisión de cotización y materiales.



Lista de autorización previa a la producción

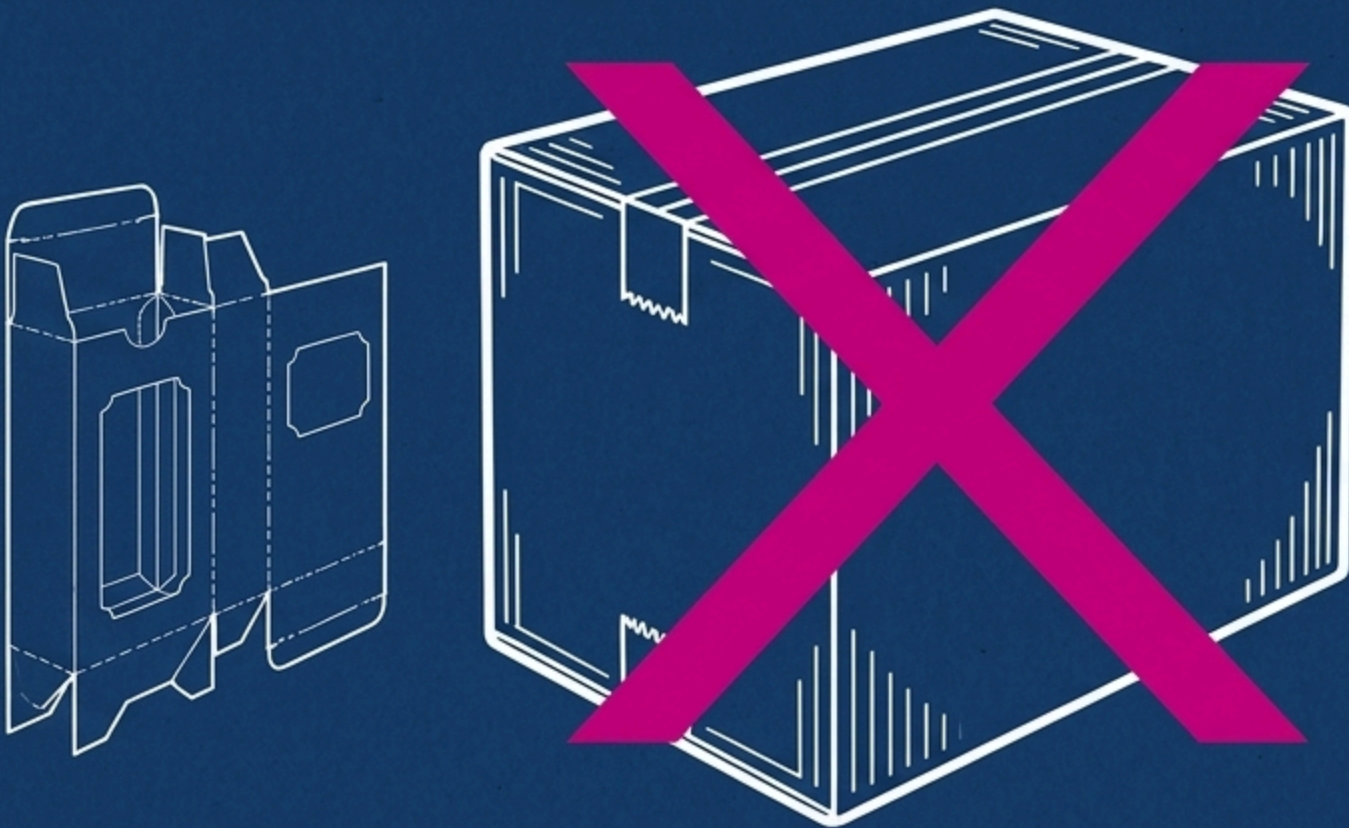


Síntesis: el motor RFO de 7 puntos

1.	Describa el producto contenido, el método de llenado, el uso en estantería y la ruta de distribución.
2.	Proporcione dimensiones, orientación, estilo de caja, cierre, insertos y necesidades de exposición.
3.	Suministre troqueles, arte de impresión, colores, códigos de barras, texto legal y traducciones.
4.	Identifique las restricciones de plegado, encolado, ventanas, etiquetas y elementos críticos de marca.
5.	Señale requisitos sobre contenido reglamentado, contacto, seguridad, reciclaje o pruebas.
6.	Indique cantidades por SKU/versión, formato de envasado, destino y necesidades del minorista.
7.	Solicite muestras o pruebas estructurales y de impresión para requisitos críticos.

Límites y limitaciones del alcance

Este marco garantiza especificaciones precisas antes de la cotización, pero establece límites estrictos sobre los supuestos de ejecución.



Sin garantías comerciales:

Este documento no garantiza el tipo de cartoncillo, rendimiento estructural, acabado, certificación, cantidad mínima de pedido (MOQ), precio, plazo de entrega ni tolerancia.

Advertencia sobre distribución: no implique ni suponga que una caja plegable sustituye a una

caja de envío sin una revisión y pruebas específicas de distribución.