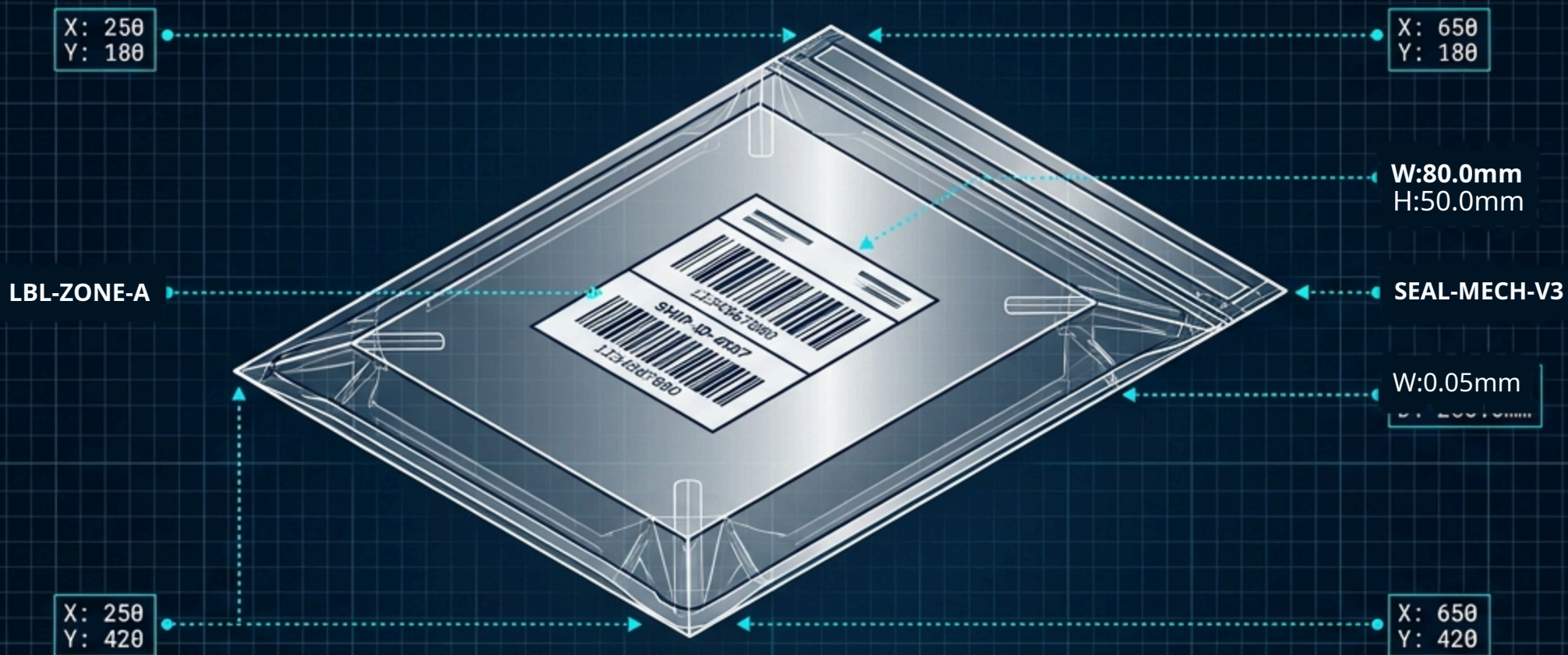




Especificación de bolsas de envío personalizadas

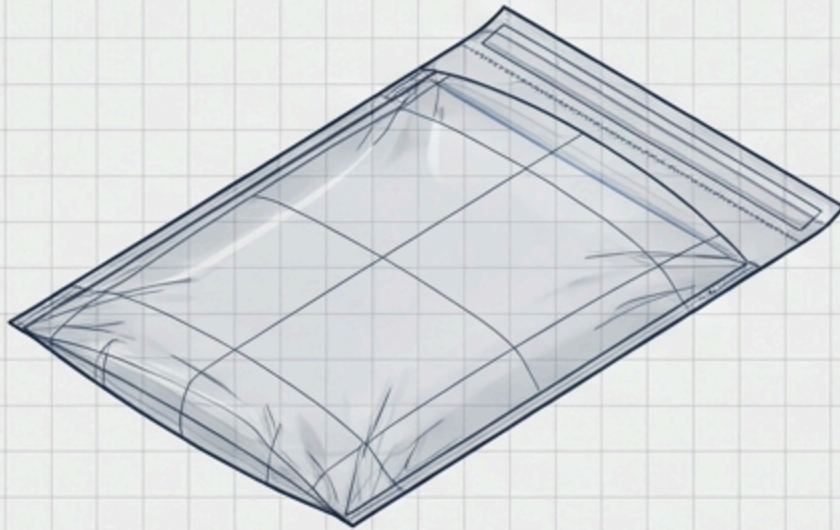
Guía del comprador para diseñar embalajes flexibles de envío

Alinear rutas de tránsito, mecanismos de cierre, zonas de impresión y preparación logística para generar cotizaciones de proveedores precisas y aplicables.

PROYECTO:	REV:
PLAN DE ENVÍO FLEXIBLE	A.01
FECHA:	
2024-10-26	001-TÍTULO

DEFINICIÓN DEL SOBRE FLEXIBLE DE TRÁNSITO

BOLSAS DE ENVÍO FLEXIBLES [EL ENFOQUE]



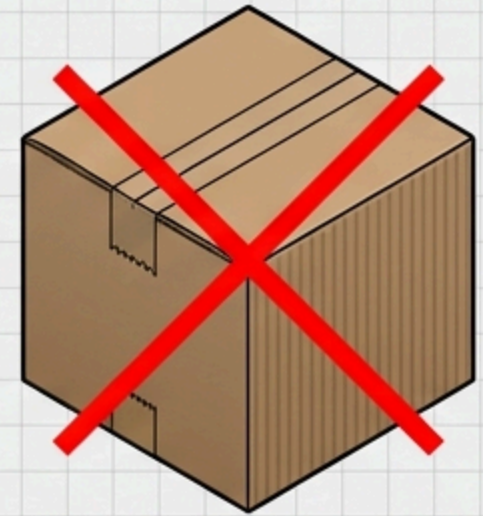
Embalajes exteriores ligeros y flexibles diseñados exclusivamente para el envío y la contención durante el tránsito.

BOLSAS PROTECTORAS PARA VENTA MINORISTA [EXCLUSIONES]



Debe distinguirse explícitamente de bolsas comerciales, fundas para prendas, sobres de mensajería, sobres acolchados y bolsas de envío reutilizables.

TRÁNSITO RÍGIDO [EXCLUSIONES]



A diferencia de las cajas rígidas, las bolsas flexibles simples pueden no proteger por sí solas productos frágiles, afilados, líquidos o sensibles a la compresión.



ADVERTENCIA DE CUMPLIMIENTO: LAS ETIQUETAS QUE AFIRMAN «RECICLABLE», «COMPOSTABLE» O «SEGURIDAD» EXIGEN UN SISTEMA DE MATERIALES DEFINIDO Y VERIFICACIÓN LOCAL DE ELIMINACIÓN, NO UN DISTINTIVO GRÁFICO GENÉRICO.

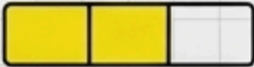
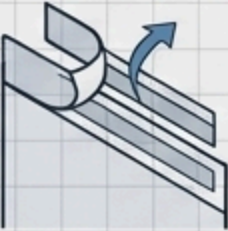
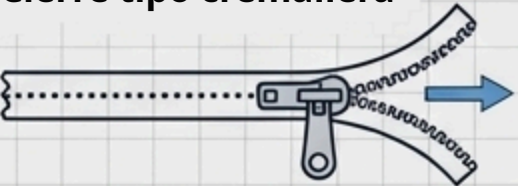
FASE 1: PERFIL DE RIESGOS DE TRÁNSITO Y CONTENCIÓN

LA CARGA	EL ENTORNO	LA NECESIDAD BÁSICA
LA CARGA DIMENSIONES DEL PRODUCTO EMBALADO RANGO DE PESO ARISTAS DE LAS ESQUINAS SENSIBILIDAD A LA HUMEDAD PRESENCIA DE ENVOLTORIOS O CAJAS INTERNAS	EL ENTORNO RUTAS DE ENVÍO ESPECÍFICAS - CLIMA DEL ALMACÉN - CONDICIONES - RIESGOS PROBABLES DE MANIPULACIÓN (CAÍDAS, COMPRESIÓN)	LA NECESIDAD BÁSICA CONTENCIÓN BARRERA OPACIDAD PERFORACIÓN DETERMINE EL REQUISITO PRINCIPAL: CONTENCIÓN BÁSICA, BARRERA CONTRA HUMEDAD, OPACIDAD/PRIVACIDAD, RESISTENCIA A PERFORACIONES O ACOLCHADO INTEGRADO. ESTADO: LOGÍSTICA APLICABLE DATOS GENERADOS



ADVERTENCIA DE CUMPLIMIENTO: LAS ETIQUETAS QUE AFIRMAN «RECICLABLE», «COMPOSTABLE» O «SEGURIDAD» EXIGEN UN SISTEMA DE MATERIALES DEFINIDO Y VERIFICACIÓN LOCAL DE ELIMINACIÓN, NO UN DISTINTIVO GRÁFICO GENÉRICO.

FASE 2: FLUJO DE CIERRE Y DEVOLUCIONES

		 Operativo Velocidad de preparación	 Experiencia del usuario final	 Preparación para devoluciones
Solapa autoadhesiva				
Solapa de devolución resellable				
Adhesivo Tira				
Cierre tipo cremallera				

El flujo de cierre debe elegirse pronto: genera requisitos operativos de embalaje y procesos de devolución totalmente distintos.

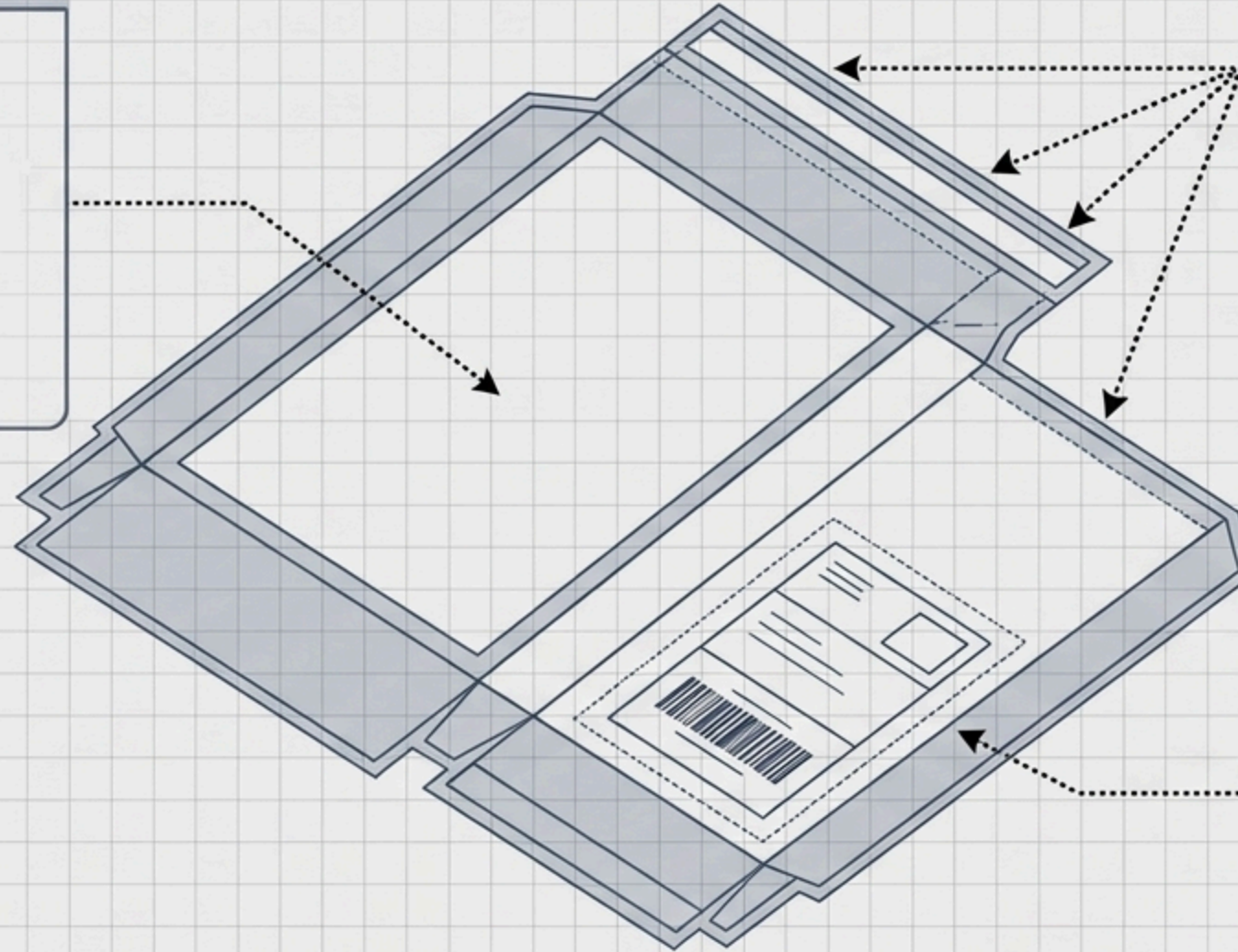


Advertencia sobre evidencia de manipulación:

Nunca suponga que un cierre es inherentemente «inviolable». Si se solicita evidencia de manipulación, defina estrictamente qué evidencia física debe observar el destinatario y cómo se gestionan los productos devueltos.

FASE 3: ADAPTACIÓN DEL DISEÑO GRÁFICO AL TROQUEL FÍSICO

El lienzo
Arte final listo para troquel frente a diseños propuestos por el proveedor (basados estrictamente en las dimensiones del producto embalado y la orientación preferida).



Zonas de exclusión
Bordes de sangrado, áreas de sellado, fuelle, áreas de solapa y zonas obligatoriamente sin imprimir.

Integración con transportistas
Ubicación de etiquetas de dirección, zonas de silencio obligatorias para códigos de barras, texto legal y áreas con alto riesgo de rozaduras.



Advertencia de contraste: los diseños oscuros o claros de alto contraste afectan directamente al escaneo de etiquetas del transportista y a la legibilidad sobre películas flexibles.

FASE 4: CUMPLIMIENTO Y JUSTIFICACIÓN DE MATERIALES

ELEMENTOS A REVISAR

-  - Opacidad para privacidad
-  - Límites de olor
-  - Seguridad para contacto alimentario
-  - Porcentajes de contenido reciclado
-  - Sustancias restringidas
-  - Requisitos precisos de eliminación

Los requisitos críticos de superficie o cumplimiento exigen revisión mediante muestras físicas/pruebas.

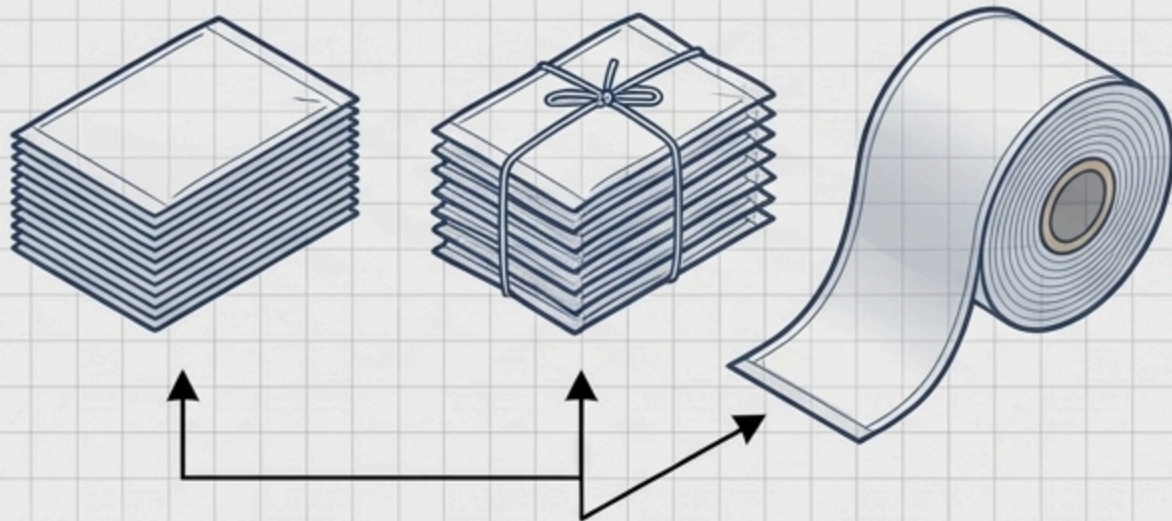
REGLA DE «SIN GARANTÍAS»

-  No prometa protección, resistencia a la manipulación, reciclabilidad,
-  biodegradación, resistencia al agua ni compatibilidad con automatización sin validación física.
-  - No declare propiedades exactas del material, capacidad, precios, cantidades mínimas ni plazos de entrega antes de la revisión final.

FASE 5: INTEGRACIÓN CON ALMACÉN Y LOGÍSTICA DE PREPARACIÓN

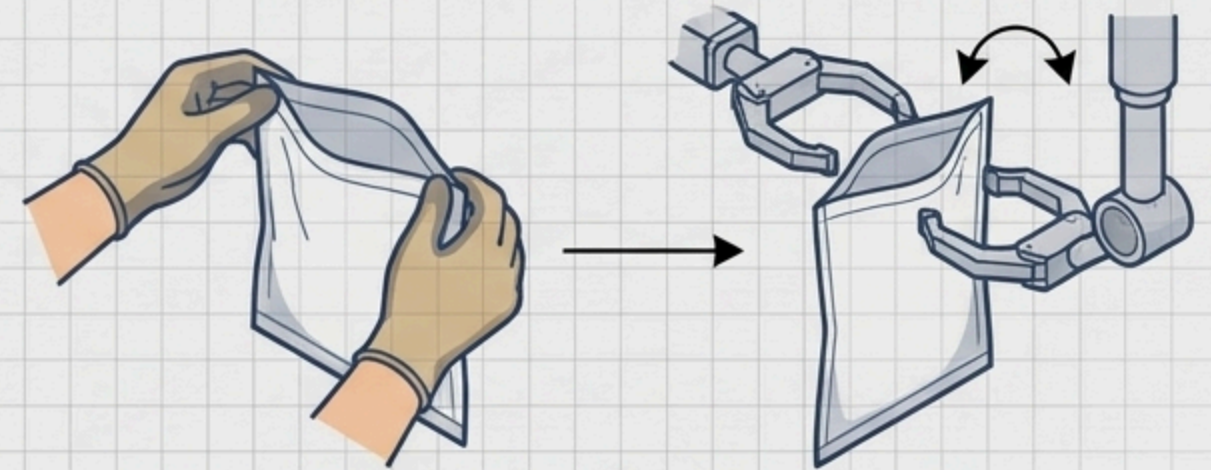
MÉTRICAS DE VOLUMEN: especifique la cantidad por tamaño, versión gráfica, frecuencia de pedido, y si los diseños se combinarán o separarán en cajas.

ESTADO DE ALMACENAMIENTO EN ENTRADA



¿Apiladas en plano, en paquetes o alimentadas en rollos?
Defina requisitos de etiquetado de cajas, restricciones de palés y límites de espacio del almacén.

PREPARACIÓN DE SALIDA



Distinga entre el procesamiento manual y la maquinaria de preparación automatizada. El comportamiento de apertura y alimentación es una variable crítica que modifica los requisitos estructurales de la bolsa.

Marco RFQ sintetizado de 10 puntos

1

1. Definición del producto

- [1] ¿Qué producto y dimensiones embaladas debe contener la bolsa de envío?
- [2] ¿Qué riesgos de envío, manipulación, humedad, privacidad o perforación se aplican?
- [5] ¿Se requiere acolchado o una capa protectora interna independiente?

2

2. Flujo de trabajo y usabilidad

- [3] ¿La bolsa es para un solo envío, devoluciones o uso repetido?
- [4] ¿Qué flujo específico de cierre y devolución se requiere?

3

3. Diseño gráfico y estructural

- [6] ¿Dónde deben aparecer la marca, etiquetas de dirección, códigos de barras y texto legal?
- [7] ¿Qué formato, orientación, fuelle y dirección de apertura se prefieren?
- [8] ¿Las declaraciones sobre material, eliminación, cumplimiento o contenido reciclado están sujetas a revisión?

4

4. Logística y validación

- [9] ¿Cómo se embalarán, almacenarán y alimentarán las bolsas en la preparación?
- [10] ¿Qué muestras y pruebas específicas de tránsito se necesitan antes del compromiso?

PRECAUCIÓN**ADVERTENCIA**

Validación final y compromiso comercial



El hilo conductor: una RFQ completa conecta correctamente las dimensiones del producto embalado y los riesgos de tránsito con los tipos de cierre, la ubicación del arte y los flujos de preparación.

Requisitos de la siguiente acción: los compromisos técnicos y comerciales requieren una cotización formal, aprobación del arte final y revisión física del material.

Nota final: no se aplican estimaciones ni garantías hasta que la validación física y las pruebas de tránsito estén completas.