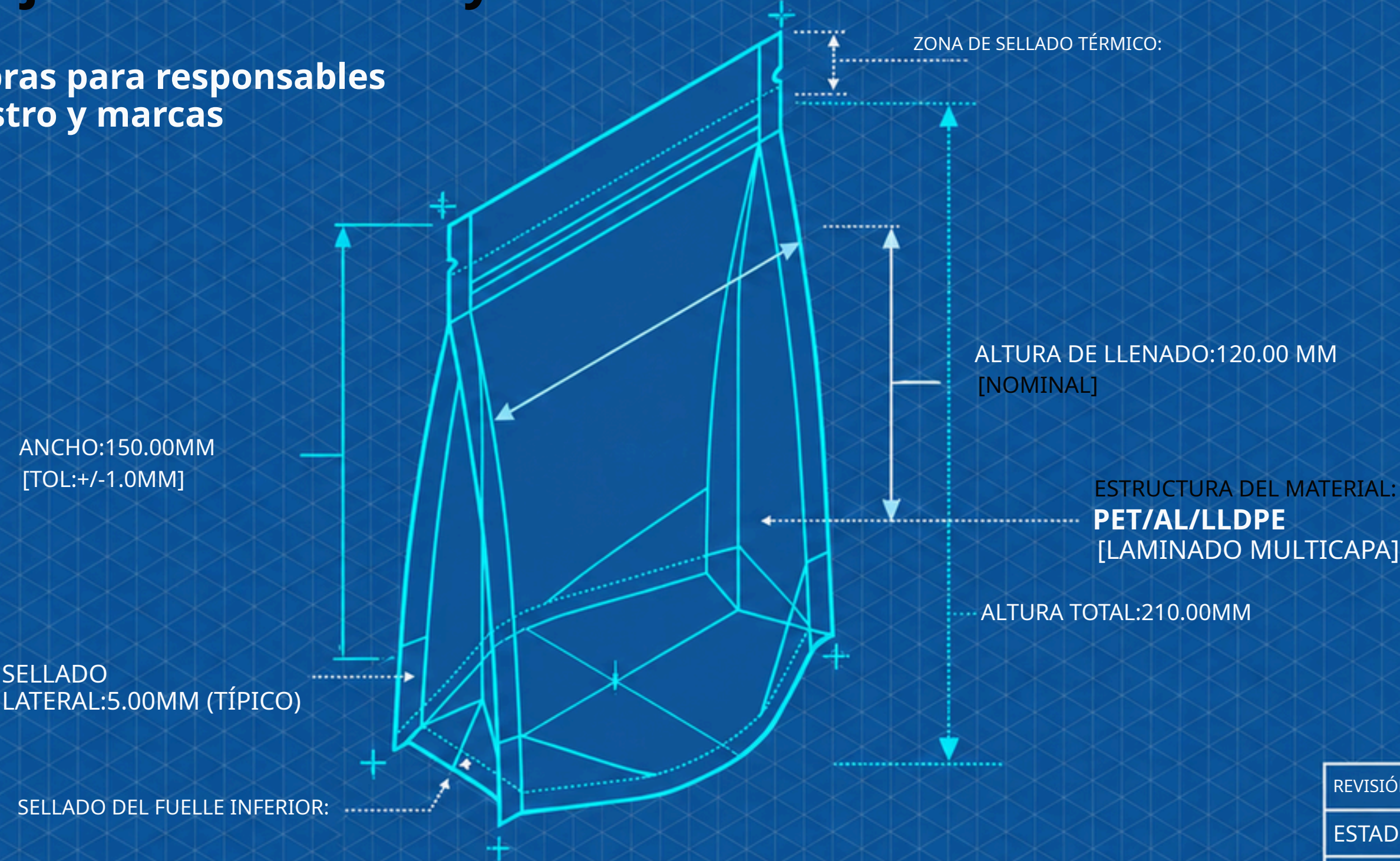


Especificación de bolsas flexibles: Más allá del cajón de sastre «Mylar»

Guía técnica de compras para responsables
de cadena de suministro y marcas



REVISIÓN DEL DOC:1.0
ESTADO:APROBADO
SECCIÓN:COMPRAS

«Mylar» describe una apariencia, no una especificación.

Necesito
10,000 Mylar

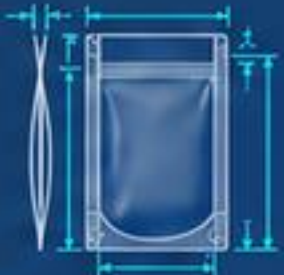


En el uso del mercado, «Mylar» suele referirse a envases flexibles con apariencia de película metalizada o basada en poliéster. Usar este término como abreviatura de una especificación técnica completa provoca fallos críticos de compras. La composición real del material, la función de barrera y el acabado deben diseñarse para el producto.



Posicionamiento de la película flexible en el panorama del embalaje

Matriz de posicionamiento del sustrato	Material base	Apariencia metálica	Rigidez autoportante
Película flexible personalizada (Mylar)	Película flexible	Alta / Personalizable	Requiere producto/fuelle
PE plano genérico	Polietileno	Baja / Ninguna	Plana
Bolsa de papel	Papel	Ninguna	Variable
Lata/tubo rígido	Metal	Alta	Rígido por naturaleza



Las bolsas flexibles personalizadas ofrecen estructuras de película diferenciadas y apariencias metálicas visuales, evitando el peso y el volumen fijo de los recipientes rígidos autoportantes.

Nunca supongas el rendimiento de barrera basándote en un acabado visual

La brecha de suposiciones

Lo que dices

Necesito una bolsa Mylar.



Lo que realmente necesitas especificar

- ☐ ¿Es hermético al oxígeno?
- ☐ ¿Es resistente a la humedad?
- ☐ ¿Bloquea la luz?
- ☐ ¿Es resistente a las perforaciones?
- ☐ ¿Requiere certificación para contacto alimentario?
- ☐ ¿Debe ser resistente a los niños o a prueba de olores?



ADVERTENCIA: Los requisitos críticos de superficie, material, rendimiento o cumplimiento están completamente separados del término «Mylar» y requieren pruebas y revisión rigurosas de muestras.

Los cuatro pilares de una especificación rigurosa de bolsas

1

Producto principal y almacenamiento Definir la naturaleza física exacta del contenido.

2

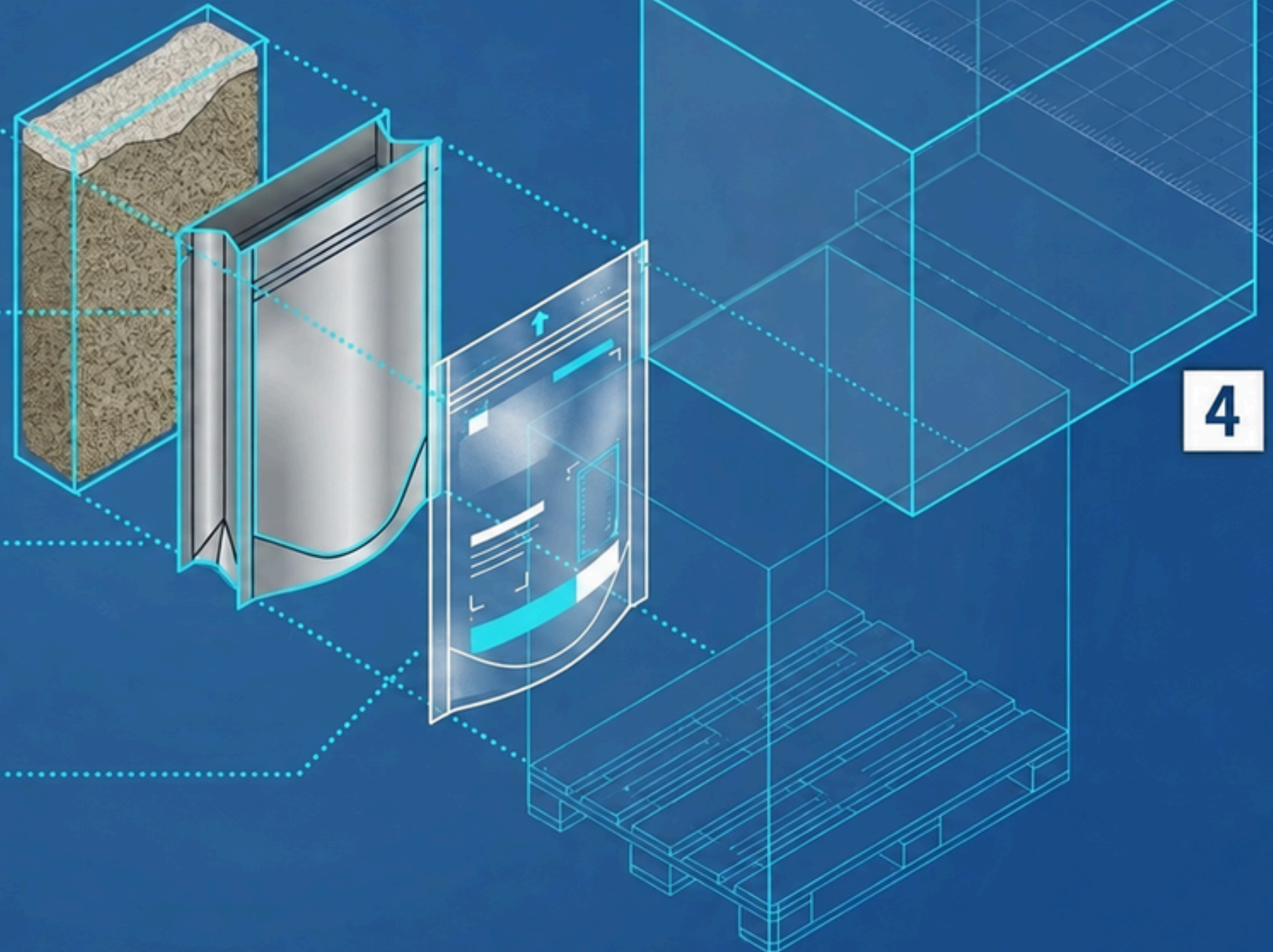
Forma y mecánica Perfil, estabilidad e interacción física.

3

Superficie y diseño Intención visual, acabado y limitaciones de impresión.

4

Logística macro Rutas de embalaje y entregas al empaquetador externo.



Capa 1: El estado físico de tu producto determina el sustrato



Las condiciones extremas de procesamiento y almacenamiento requieren divulgación inmediata



PROCESAMIENTO TÉRMICO

¿Utilizas maquinaria de retorta o de llenado en caliente?



EQUIPO DE VACÍO

¿La bolsa estará sometida a presión negativa?



MAQUINARIA AUTOMATIZADA

Requiere coeficientes de fricción específicos en la película para el llenado a alta velocidad.



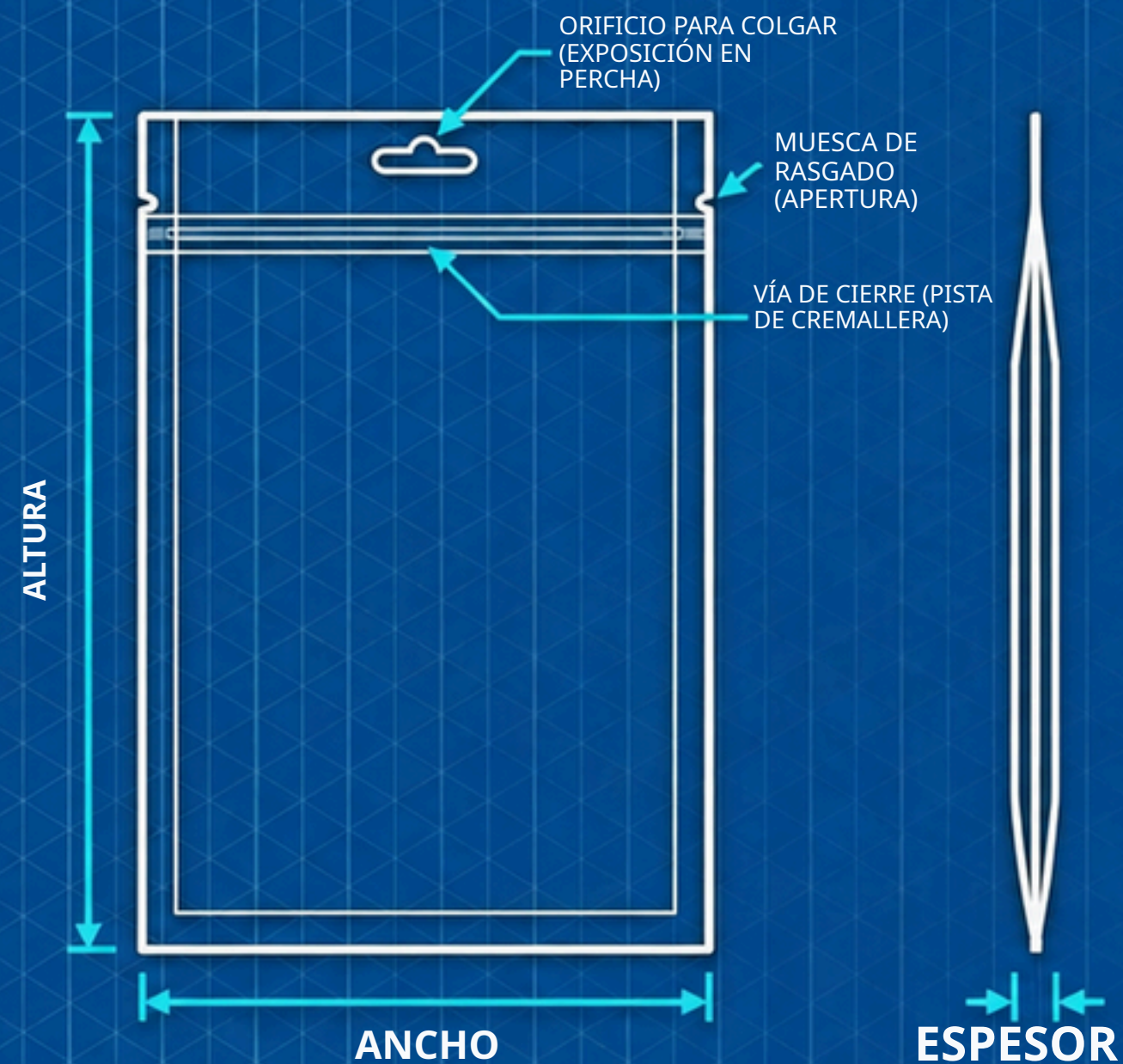
CONTENIDOS REGULADOS

Requiere resistencia certificada a los niños o un cumplimiento normativo estricto.

NO SUPONGAS COMPATIBILIDAD CON ENTORNOS EXTREMOS BASÁNDOTE EN EL NOMBRE DE LA BOLSA. SUMINISTRA ESTAS CONDICIONES EXPLÍCITAMENTE EN TU RFQ.

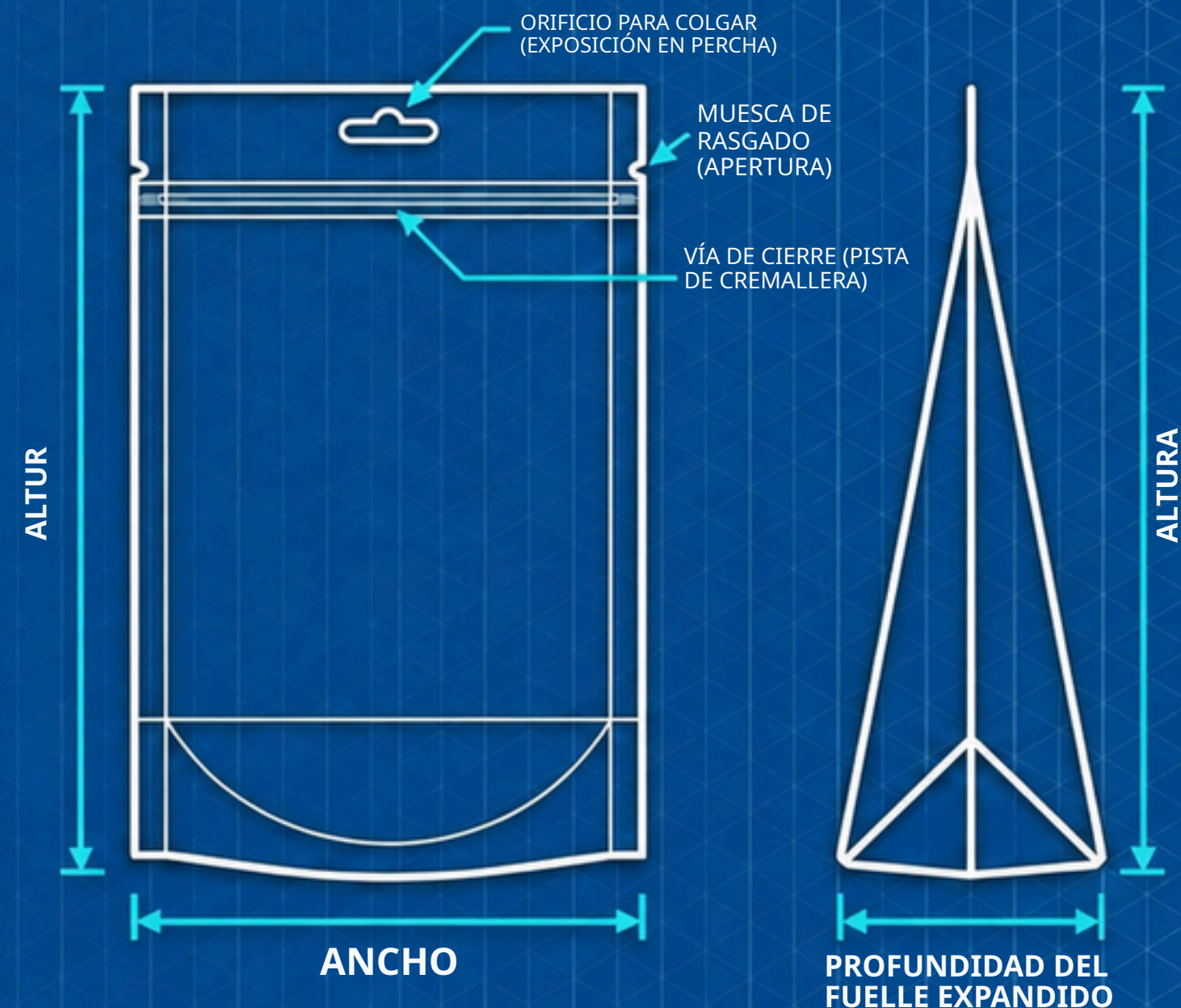
Capa 2: Determina el perfil estructural y la interacción del usuario

La bolsa plana



Ideal para muestras, organización secundaria o colocación plana en envíos por suscripción. No tiene posición vertical propia en estantería.

La bolsa con fuelle



Incorpora un pliegue inferior o lateral. Es necesario para la posición vertical prevista y el embalaje principal de exposición minorista.

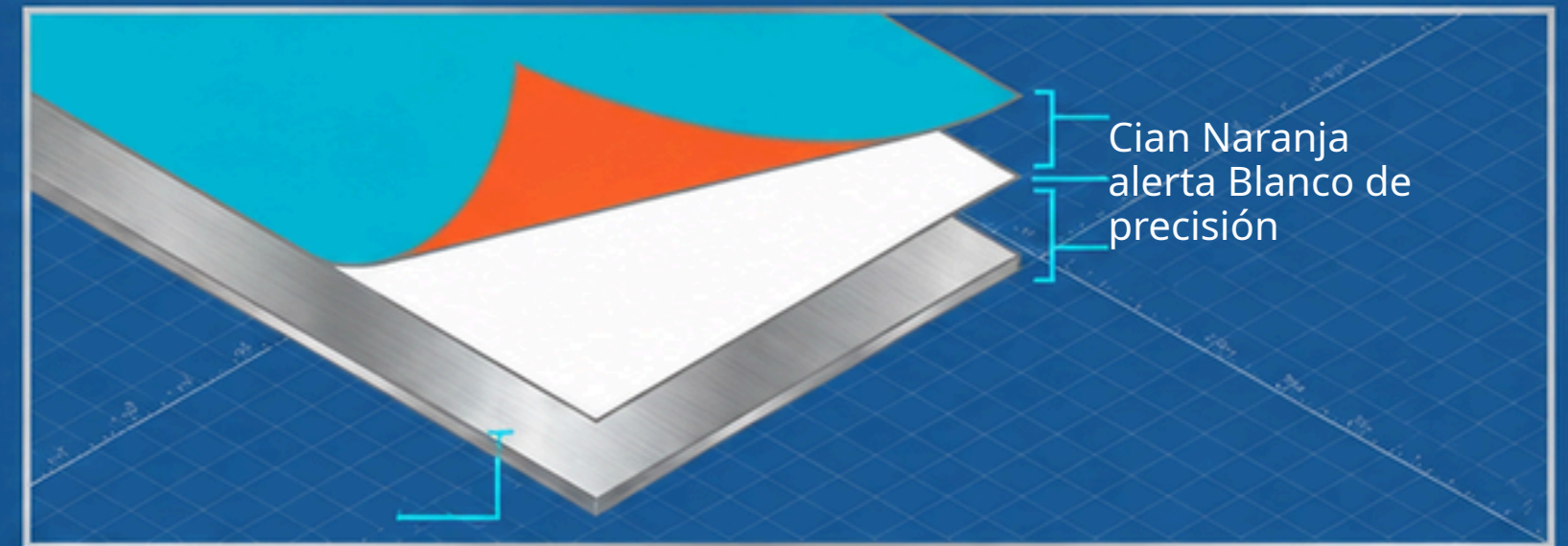
Capa 3: Define tu intención visual y la interacción con la superficie

Prioridad reflectante



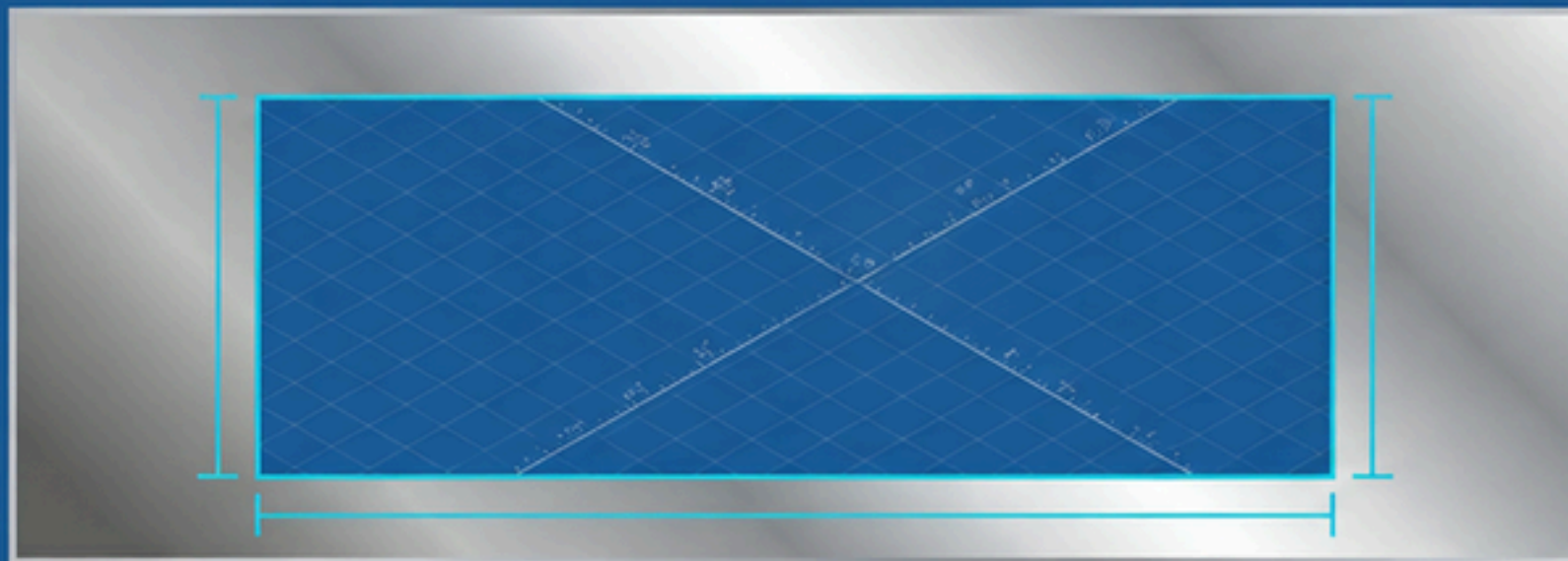
Maximizar la apariencia metálica reflectante y desnuda del sustrato de película.

Prioridad de precisión del color



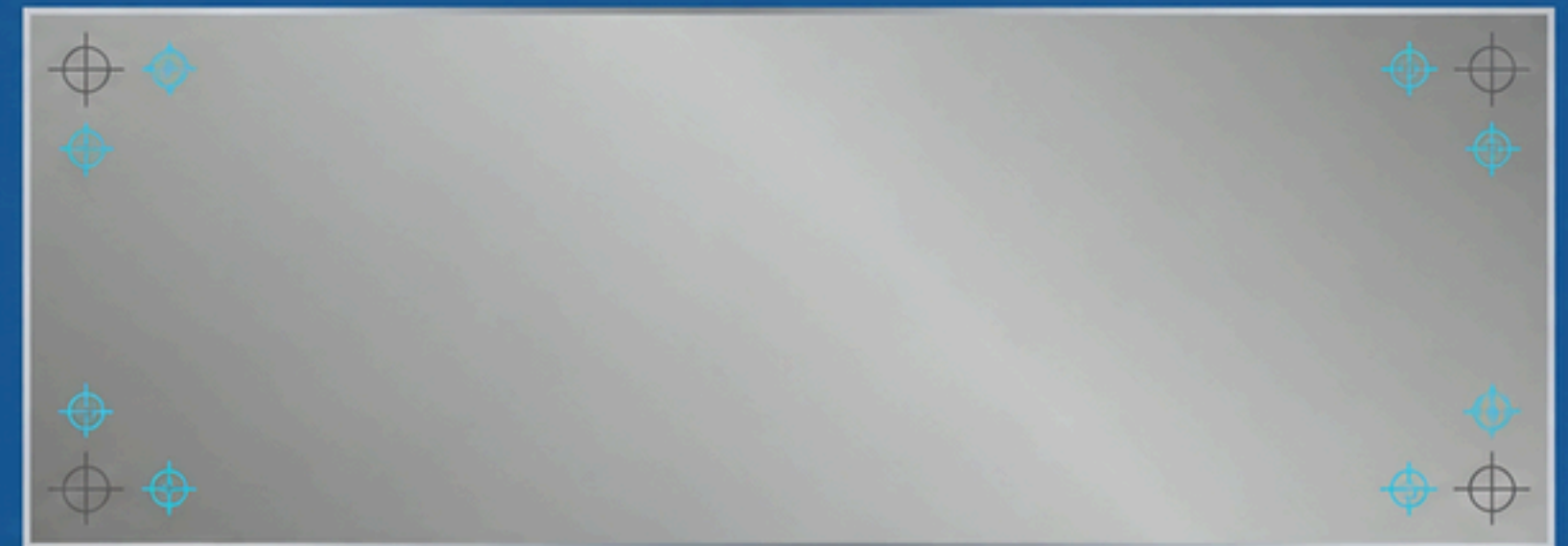
Requiere una capa de impresión blanca inferior bajo el diseño para garantizar que los colores de marca no cambien sobre el sustrato plateado.

Prioridad de visibilidad



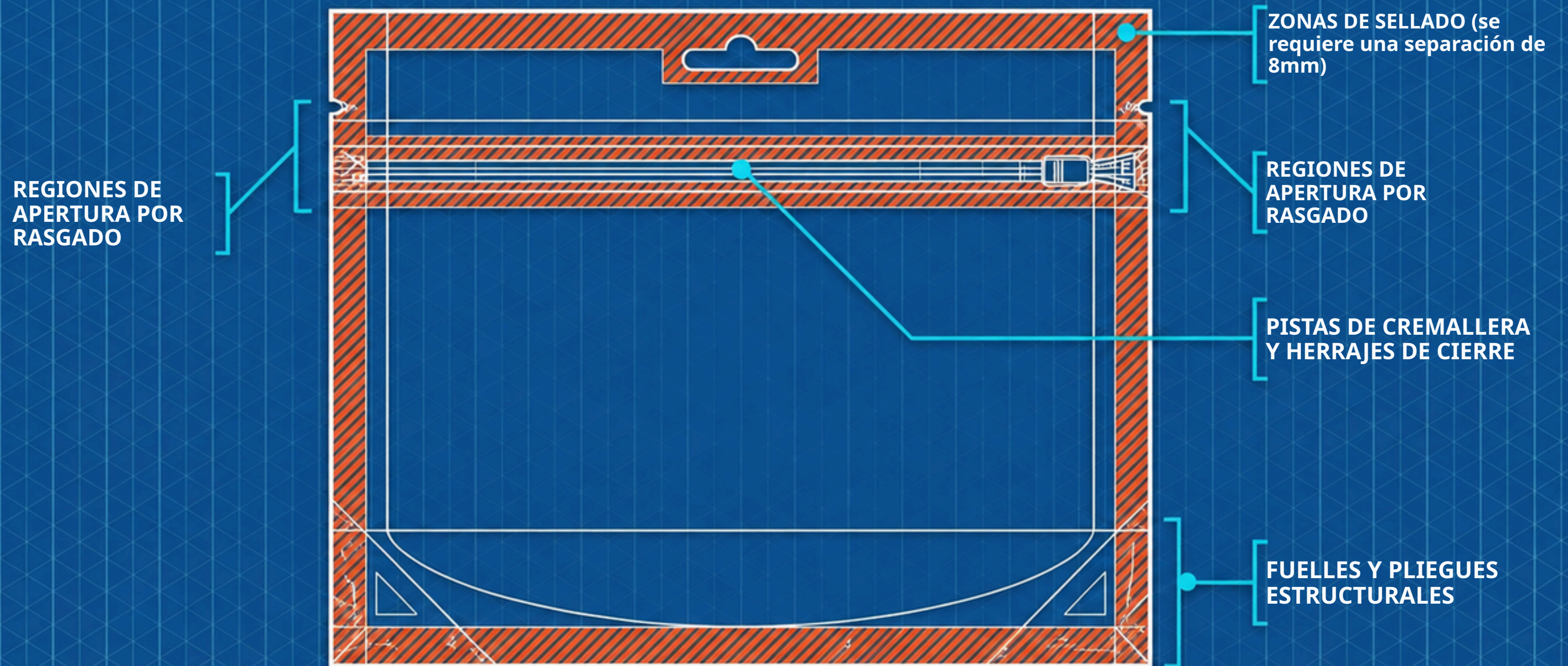
Incorporar zonas transparentes sin impresión (ventanas) para mostrar el producto físico.

Prioridad técnica



Una apariencia sin impresión y puramente funcional, acabada con barnices mate o brillantes para una durabilidad operativa.

Preparación del diseño: Respeta las zonas estructurales «prohibidas»



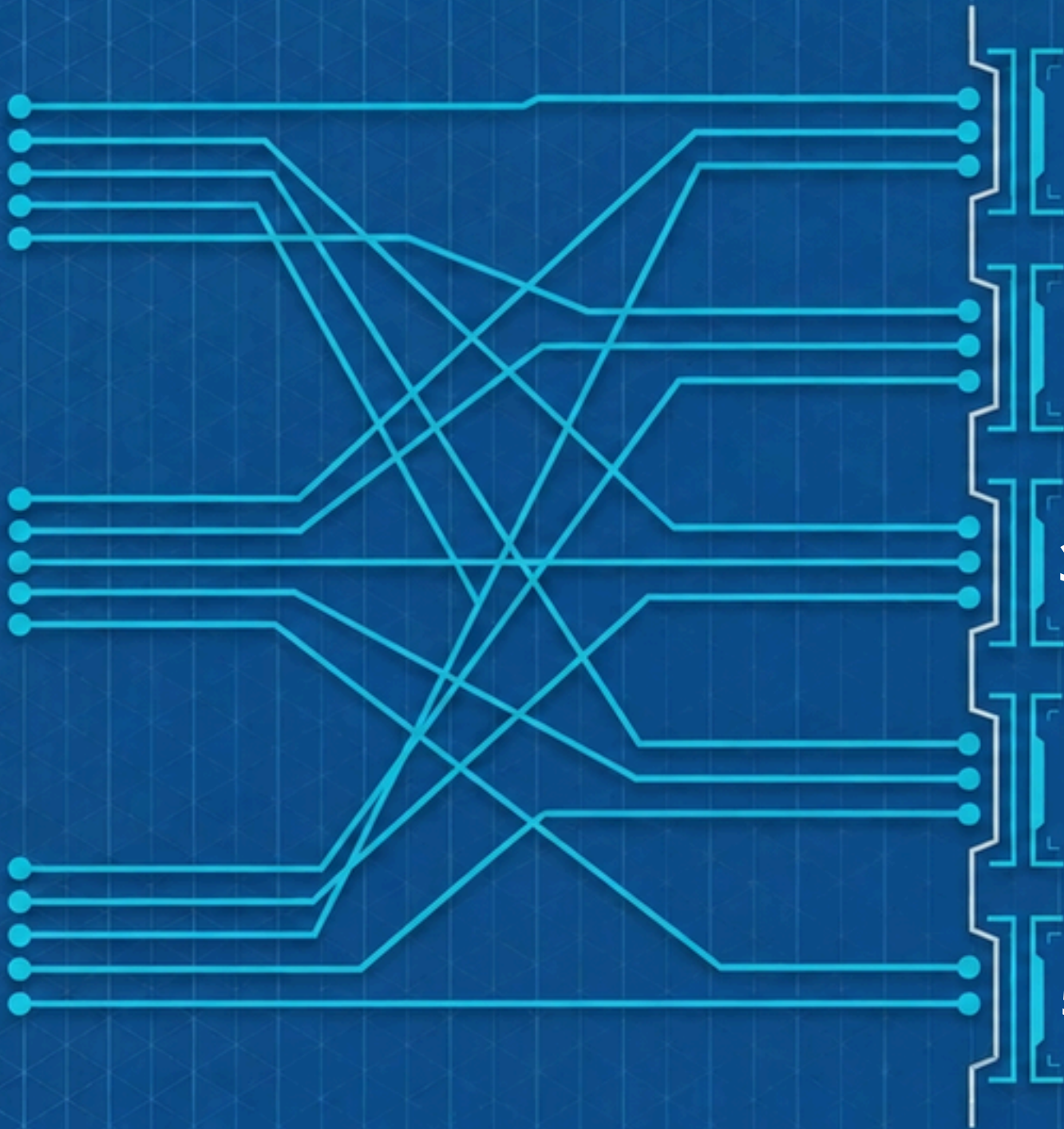
REGLA: Mantén todo el texto crítico, los códigos de barras y los datos variables completamente alejados de los sellados, herrajes, y pliegues. Define paneles frontales y traseros diferenciados junto con las zonas previstas para aplicar etiquetas.

Mapeo de parámetros entre múltiples SKU

SKUA



SKUC



1. VERSION DE DISEÑO ÚNICA

2. DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO

3. CANTIDAD REQUERIDA

VARIACIONES ESPECÍFICAS DE CIERRE/VENTANA

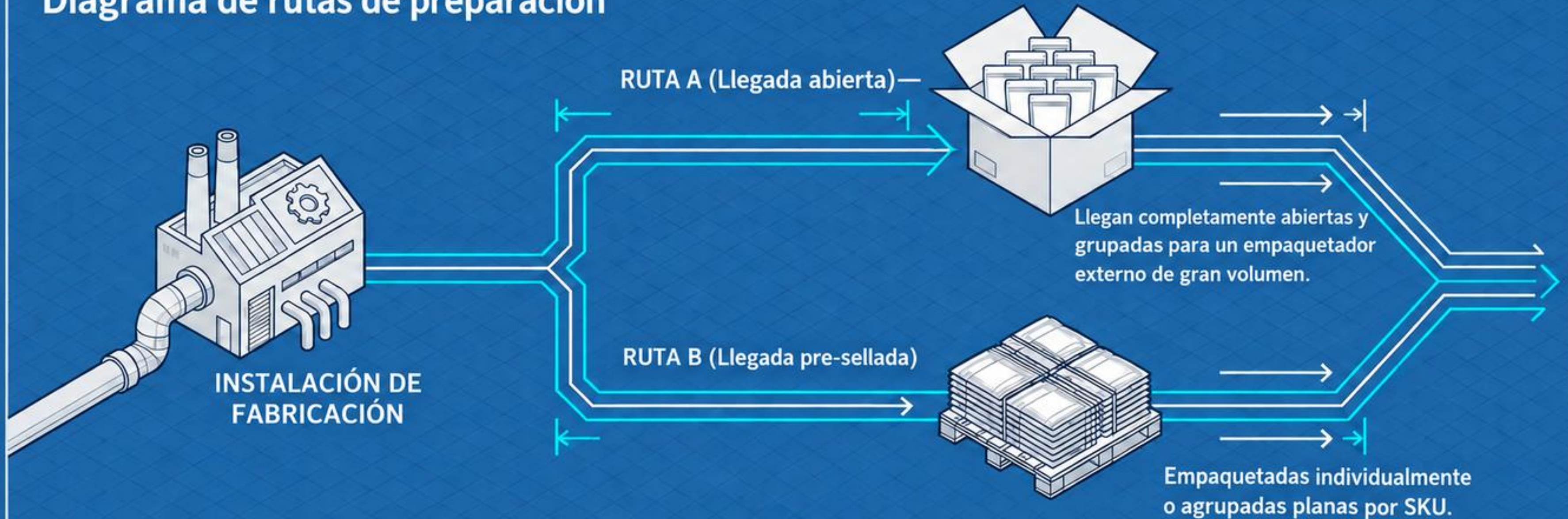
5. RUTA DE EMBALAJE



Protocolo de datos variables: Indica claramente si los datos variables (fechas, códigos de lote) se imprimirán directamente en la película, se aplicarán mediante etiquetado posterior o se añadirán después del llenado.

Capa 4: Alinear los estados de llegada con tu logística de embalaje

Diagrama de rutas de preparación



Mandato logístico: Las solicitudes de cotización deben especificar el tamaño de la bolsa, la configuración y las versiones del diseño. Si las bolsas terminadas contendrán productos sensibles, aclara quién gestiona el

Los compromisos finales requieren validación física.

Mensaje principal

Ninguna composición del material, nivel de barrera, estado de contacto directo, resultado de vida útil o certificación de seguridad está garantizada por una cotización preliminar o un acabado visual.



Elemento de acción:

Todos los requisitos críticos de superficie, material, rendimiento o cumplimiento exigen una revisión rigurosa de muestras y pruebas de laboratorio antes de asumir compromisos comerciales definitivos.

Plano de RFQ para bolsas personalizadas

CUADRANTE 1: PRODUCTO PRINCIPAL Y ALMACENAMIENTO

Describe el contenido, la intención de almacenamiento, el método de llenado y el comportamiento de apertura. Señala aroma, luz, humedad, oxígeno, vacío o condiciones extremas de proceso.

TÉRMINOS: [AROMA][LUZ][HUMEDAD]
[OXÍGENO] [VACÍO][CONDICIONES EXTREMAS]

CUADRANTE 2: FORMA Y MECÁNICA

Indica las dimensiones objetivo, el perfil de la bolsa (plana vs. con fuelle), las zonas de sellado requeridas y los conceptos físicos de cierre.

DIMENSIONES OBJETIVO: [WXHxD]
PERFIL: [PLANA]/[FUELLE]
SELLADO: [SELLADO DE 3 LADOS]/[BOQUILLA]
CIERRE: [CREMALLERA]/[MUESCA DE RASGADO]

CUADRANTE 3: SUPERFICIE Y DISEÑO

Define qué significa «Mylar» para este proyecto (apariencia, estructura o barrera). Identifica ventanas transparentes, zonas metálicas, necesidades de impresión blanca inferior, ubicación de etiquetas y mapeo de SKU.

DEFINICIÓN DE MYLAR: [APARIENCIA]/[ESTRUCTURA]/[BARRERA]
VENTANA TRANSPARENTE: [POSICIÓN]
METÁLICO: [ZONAS]
IMPRESIÓN BLANCA INFERIOR: [REQUERIDO]
MAPEO DE SKU: [LISTA]

CUADRANTE 4: LOGÍSTICA Y VALIDACIÓN

Indica las cantidades y los requisitos precisos de embalaje/preparación. Solicita formalmente muestras físicas y revisión mediante pruebas de laboratorio para todos los requisitos críticos.

MANDATO DE VALIDACIÓN: [MUESTRAS FÍSICAS]+
[REVISIÓN DE PRUEBAS DE LABORATORIO] PARA REQUISITOS CRÍTICOS.
CANTIDADES: [MOQ]
EMBALAJE: [A GRANEL]/[INDIVIDUAL]