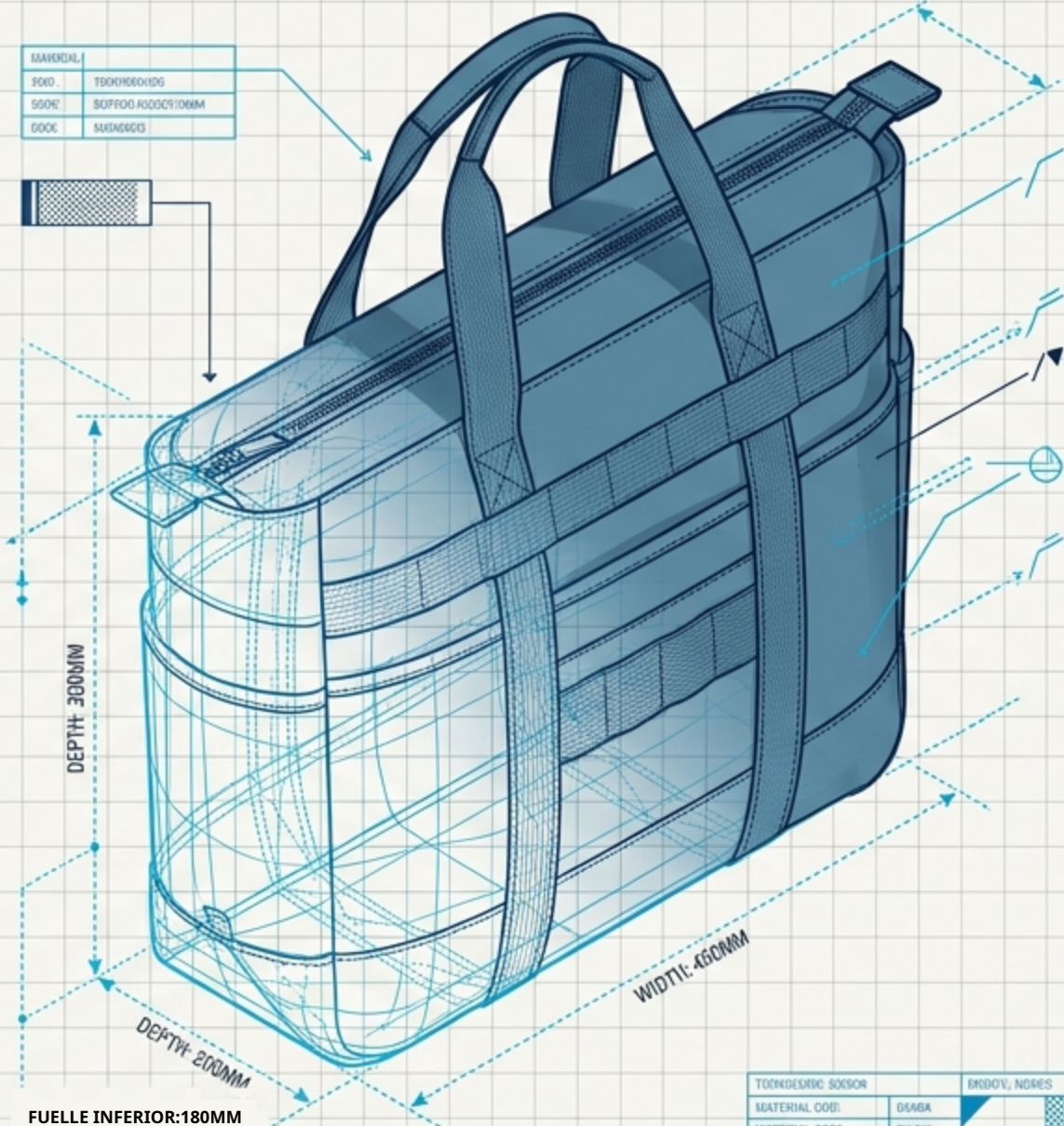


LA BOLSA DE NAILON PERSONALIZADA GUÍA RFQ

Un plano técnico para especificar la construcción del tejido, la función y la manipulación en fabricación.

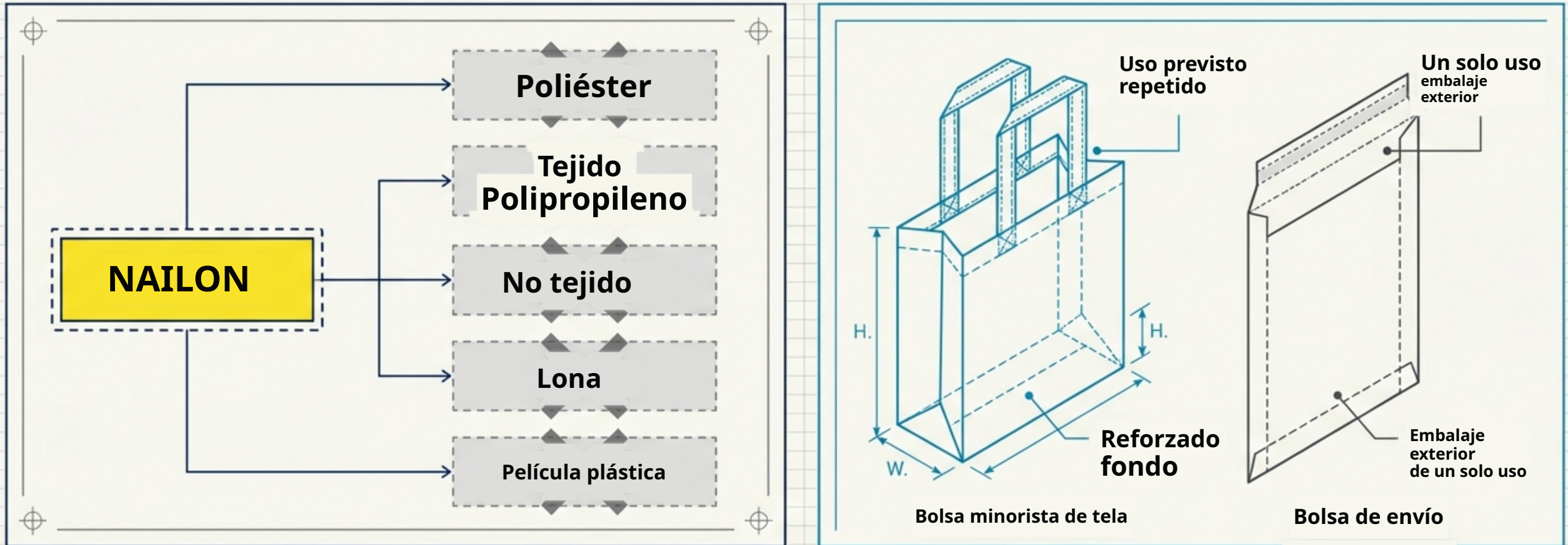
NORMA DE
ESPECIFICACIÓN:
ENVÍO VERIFICADO



'Nailon' es una familia de fibras, no una especificación.

Una bolsa de nailon

tipo tote, saco con cordón o bolsa de compra plegable puede compartir el nombre de la fibra, pero requerir construcciones, costuras y cierres muy distintos. Especificar 'nailon' no define el rendimiento.

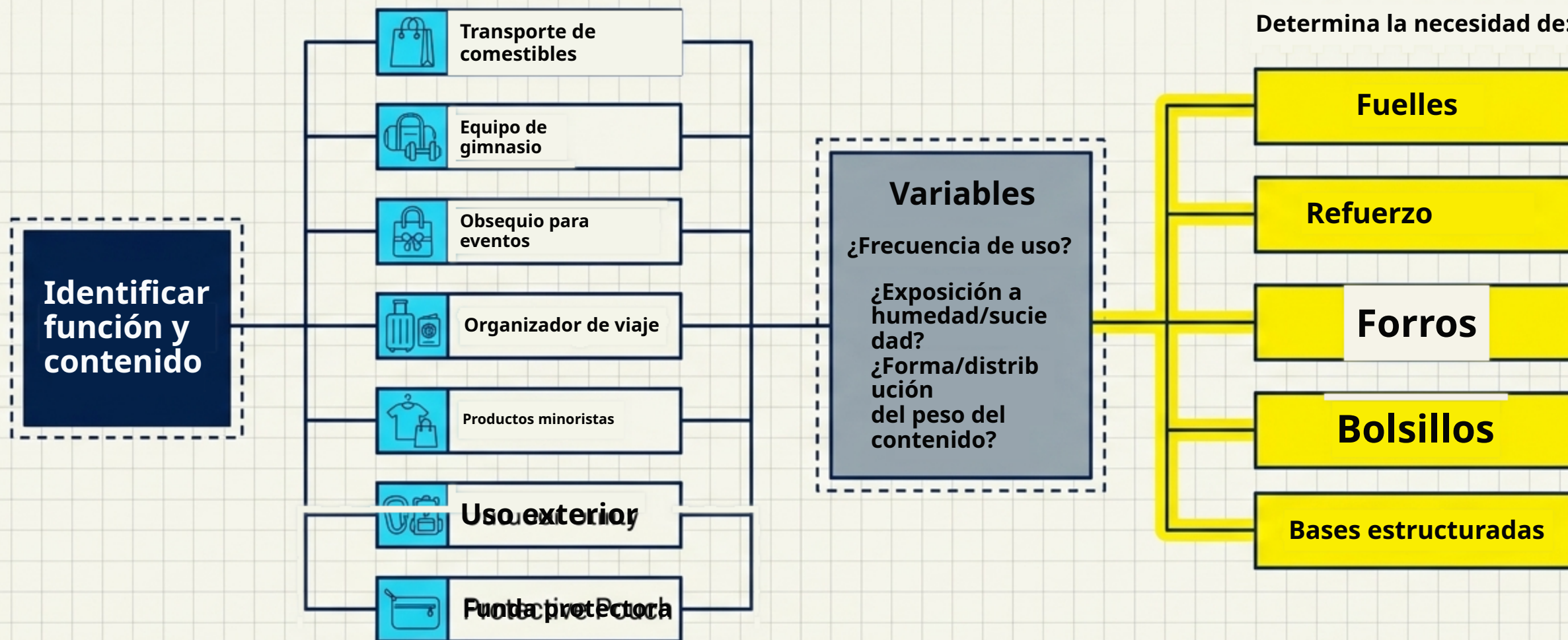


Diferencia crucial: Las bolsas de tela destinadas al transporte repetido o al uso minorista requieren especificaciones estructurales distintas de las bolsas de envío de un solo uso.

La brecha de especificación

Suposición del comprador	La realidad	La especificación requerida
"Es nylon, así que será impermeable."	El nylon tejido estándar absorbe agua a través del tejido y las costuras.	Defina el contexto real de prueba (p. ej., recubrimiento DWR, costuras selladas o tratamientos hidrorrepelentes). 
"El nylon es resistente por naturaleza."	La resistencia depende de la densidad del tejido, el denier y la distribución de la carga.	Indique la forma de la carga, la distribución del peso y los requisitos de comportamiento ante la abrasión. 
"Se plegará hasta quedar pequeña."	Los recubrimientos gruesos, forros o cierres rígidos destruyen la capacidad de plegado.	Indique explícitamente si la bolsa debe plegarse dentro de sí misma o mantener su estructura. 

Fase 1: Contexto ambiental y geometría de carga



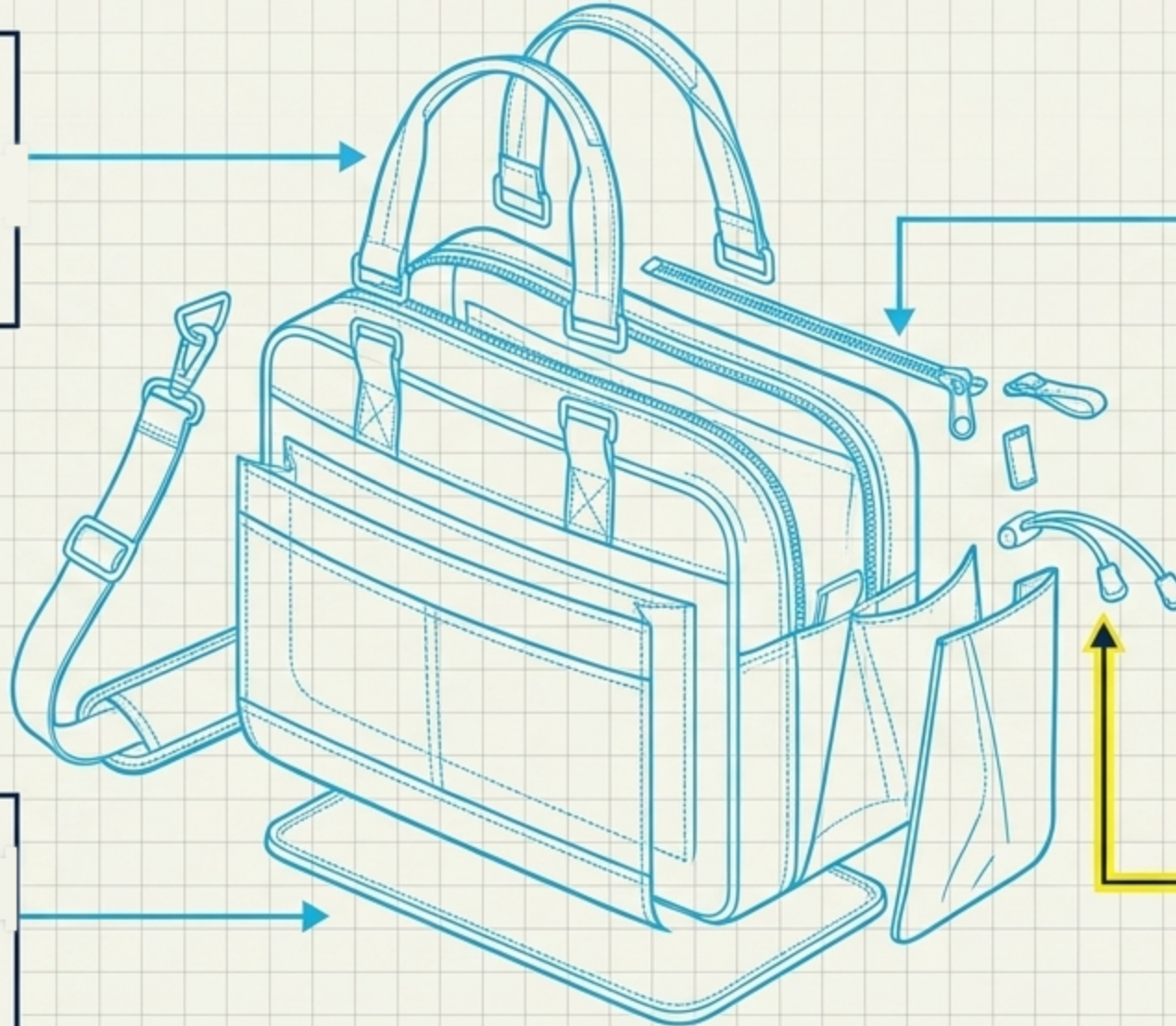
Fase 2: Anatomía, herrajes y seguridad

Asas/correas: Asas cortas frente a correas de hombro determinan la postura de transporte del usuario y la tensión de carga puntual.

Base y fuelles: Los fondos planos frente a los fuelles laterales determinan la capacidad volumétrica y la superficie ocupada.

Cierres: Cremalleras, broches, velcro, partes superiores abiertas o cordones tienen distintas implicaciones de producción y puntos de fallo mecánico.

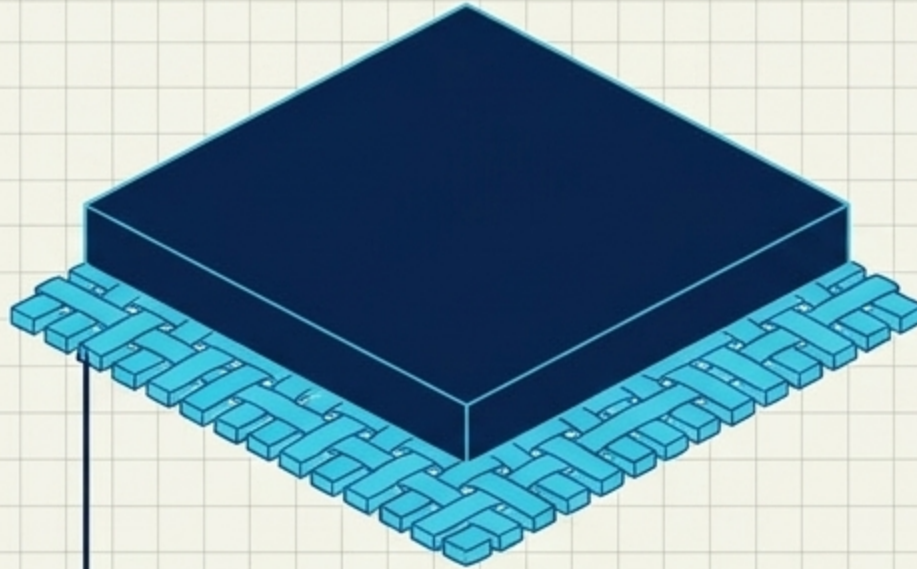
Parámetros de seguridad:
Controle extremos de cordones, desprendimiento de piezas pequeñas y fricción/desgaste contra prendas delicadas.



Fase 3: Química superficial y aplicación

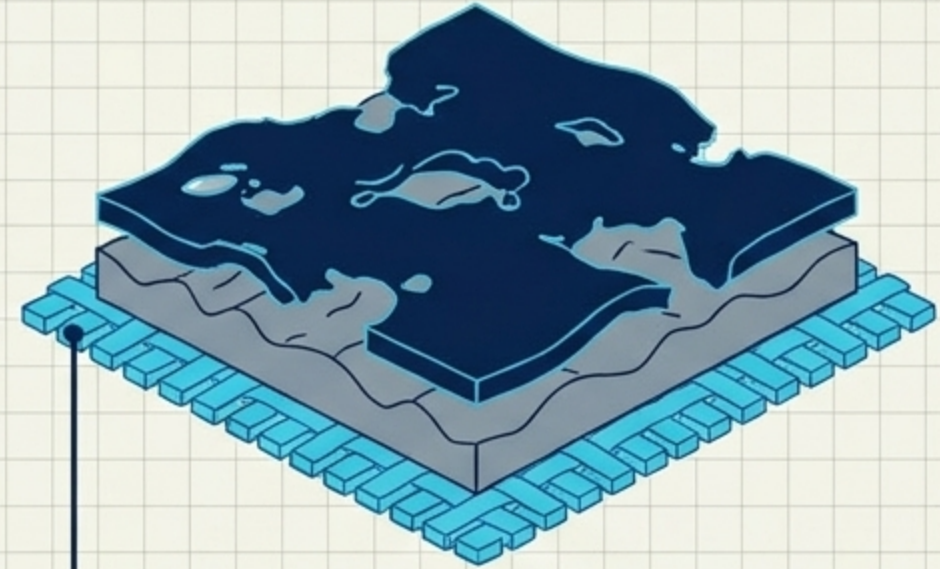
La apariencia y la utilidad suelen competir. Un tejido liso admite impresión detallada de alta resolución. Sin embargo, los tratamientos hidrorrepelentes o acabados especiales alteran la tensión superficial.

Perfil de tejido liso



Sin recubrimiento: Adhesión óptima de tinta

Perfil de superficie texturizada/recubierta



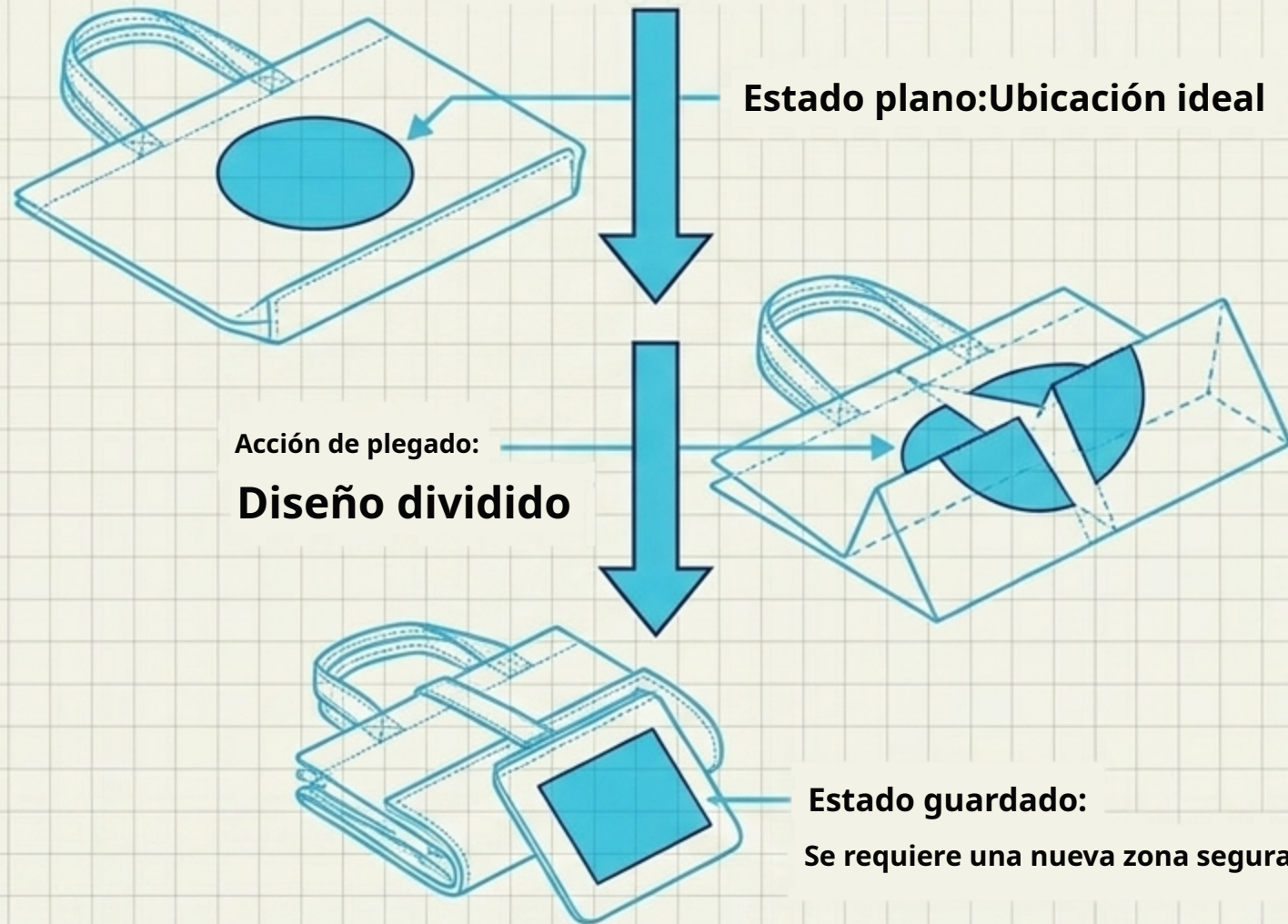
Recubierto: Riesgo de fallo de adhesión

Regla práctica: Cuando se solicite un recubrimiento o acabado texturizado, es obligatoria la revisión de compatibilidad entre material e impresión.

El cumplimiento crítico de la superficie exige revisar muestras/pruebas para verificar la adhesión de la tinta.

Fase 4: Topología del diseño y restricciones espaciales

La prueba espacial



Proporcione el diseño vectorial, las referencias de color y la ubicación precisa del panel de impresión.

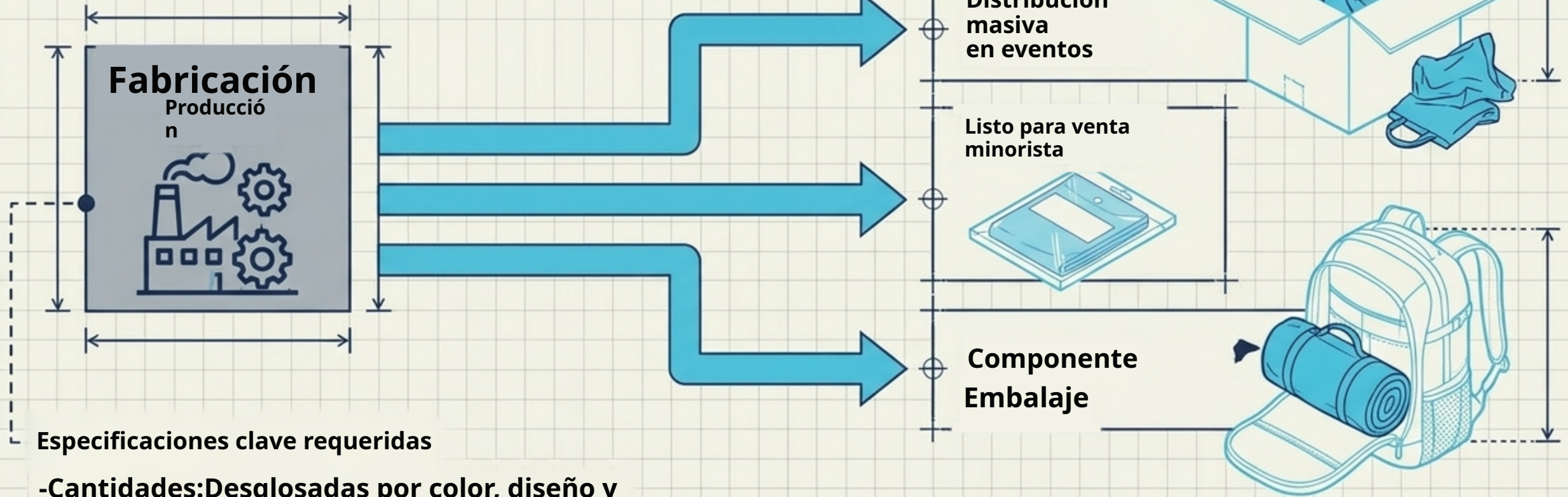
- Mapee la ubicación estrictamente respecto a costuras, líneas de pliegue, bolsillos y correas. Si la bolsa se pliega dentro de una funda, especifique la marca en el panel exterior final.

Identifique zonas estrictas sin impresión: etiquetas de cuidado

etiquetas de código de barras y puntos de fijación.

Nota: No se base en imágenes de referencia para el gramaje, tejido o construcción interna.

Fase 5: Configuración y logística



Especificaciones clave requeridas

-**Cantidades:** Desglosadas por color, diseño y configuración de bolsa.

-**Plegado y embalaje:** ¿Requieren los artículos fundas individuales, insertos estructurales o patrones de plegado específicos?
Entorno de distribución: ¿Se entregarán en eventos, se venderán al por menor o se embalarán como componente de otro producto?



Advertencia de control de calidad: Los métodos de embalaje deben especificarse explícitamente para evitar pliegues no deseados, transferencia de color o daños por aplastamiento en cierres y superficies impresas durante el transporte.

La ficha definitiva de RFQ

Contexto y carga

- 1** ¿Qué formato de bolsa y uso final se requieren?
- 2** ¿Cuáles son el contenido, la forma de la carga y el entorno de uso?

Construcción física

- 3** ¿Qué construcción del tejido, forro, recubrimiento o acabado debe revisarse?
- 4** ¿Qué detalles de fuelle, base, bolsillo, correa y cierre se requieren?
- 5** ¿Debe la bolsa plegarse en una funda o mantener su estructura?

Aplicación y seguridad

- 6** ¿Dónde puede aparecer el diseño sin cruzar costuras/pliegues?
- 8** ¿Qué consideraciones de seguridad se aplican a cordones, cierres o piezas pequeñas?

Validación y entrega

- 7** ¿Se requieren pruebas de color, adhesión de impresión, humedad o abrasión?
- 9** ¿Cuántas configuraciones y combinaciones de colores se necesitan?
- 10** ¿Qué aprobaciones específicas de embalaje y cotización se requieren?

Cumplimiento básico: Restricciones de contenido

Los compromisos técnicos y comerciales finales requieren cotización formal, diseño y revisión de materiales. No haga suposiciones basadas únicamente en el nombre de la fibra.

UNVERIFIED

- ☒ NO afirme impermeabilidad, resistencia, solidez del color ni durabilidad exterior sin validación mediante pruebas.
- ☒ NO afirme contenido reciclado ni certificaciones ambientales sin documentación verificada.
- ☒ NO garantice capacidad, especificaciones exactas del material, precio, plazos ni cantidades mínimas hasta aprobar una muestra física y la revisión técnica.