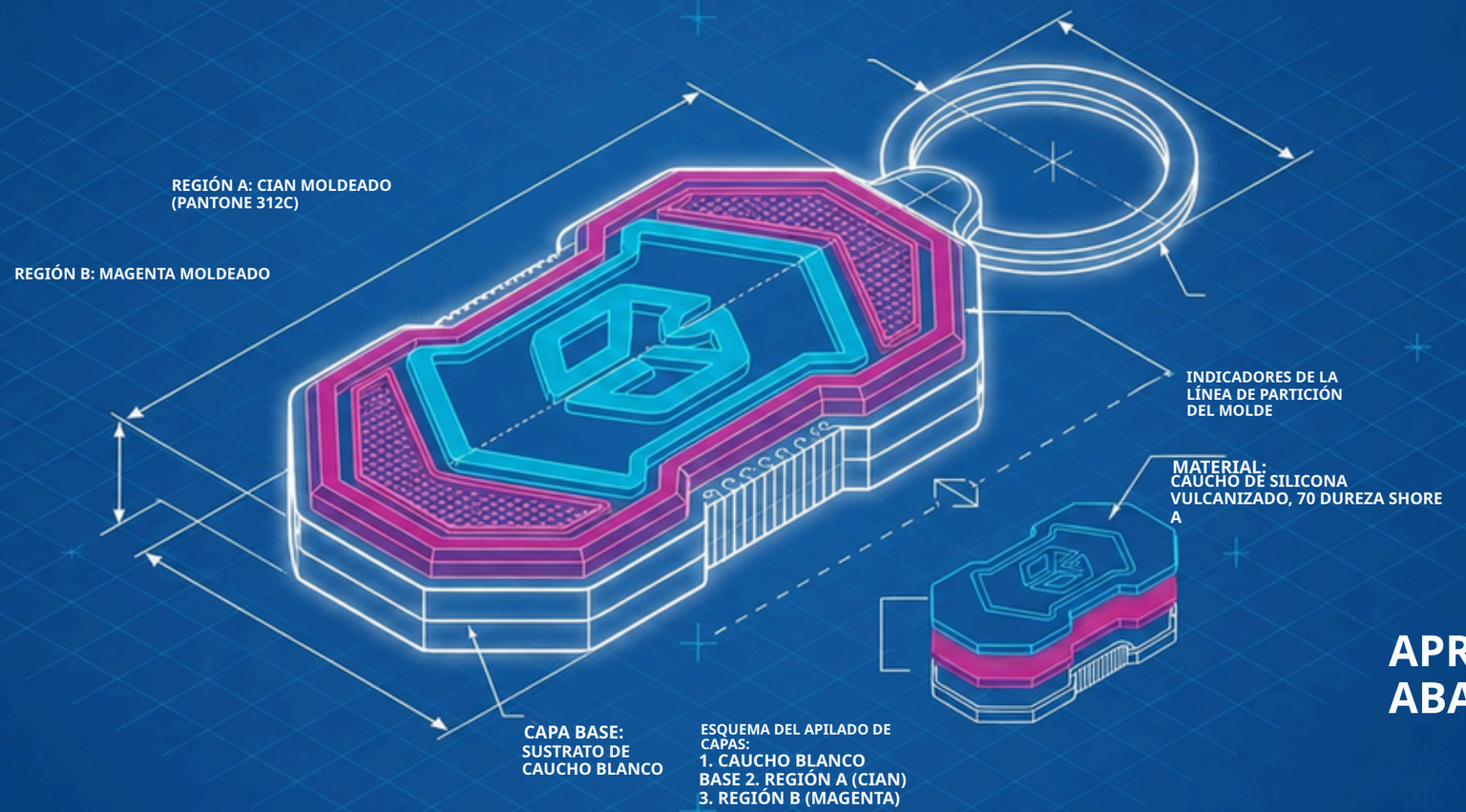
ABASTECIMIENTO DE LLAVEROS DE CAUCHO PERSONALIZADOS

EL DOSIER TÉCNICO DEL FABRICANTE: GUÍA DEL COMPRADOR PARA ESPECIFICACIONES ORIENTADAS AL MOLDE



APROBADO PARA ABASTECIMIENTO

DEFINIR EL MEDIO: EL CAUCHO ES UNA CATEGORÍA, NO UNA COMPOSICIÓN QUÍMICA

CONTEXTO TÉCNICO Y ALCANCE DEL MATERIAL



·LOS LLAVEROS DE CAUCHO PERSONALIZADOS CONSTAN DE UN CUERPO MOLDEADO FLEXIBLE CON DETALLES DE COLOR ELEVADOS, HUNDIDOS O EN CAPAS, Y HERRAJES PARA LLAVES ADJUNTOS.



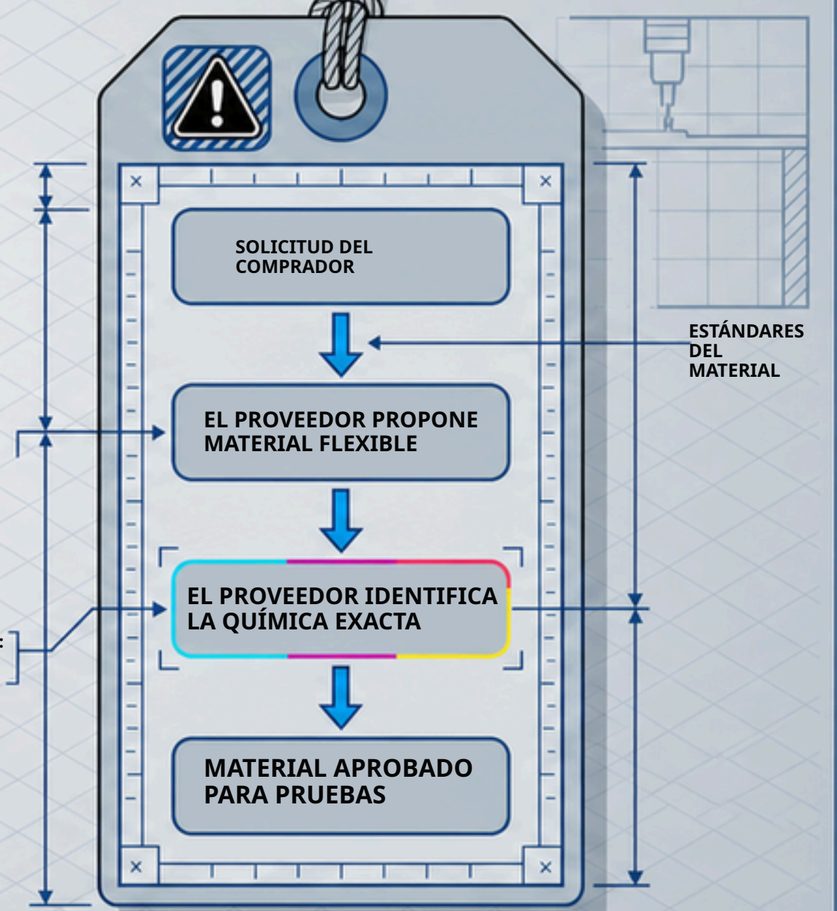
EL CAUCHO DESCRIBE LA CATEGORÍA (ELASTÓMERO O PLÁSTICO FLEXIBLE).



·LOS COMPRADORES NO DEBEN SUPONER UNA COMPOSICIÓN QUÍMICA ESPECÍFICA (COMO SILICONA O PVC) HASTA QUE EL PROVEEDOR LA IDENTIFIQUE EXPLÍCITAMENTE.

ID DE ESPECIFICACIÓN	ALCANCE DEL MATERIAL

ETIQUETA ESQUEMÁTICA DEL ID DEL MATERIAL



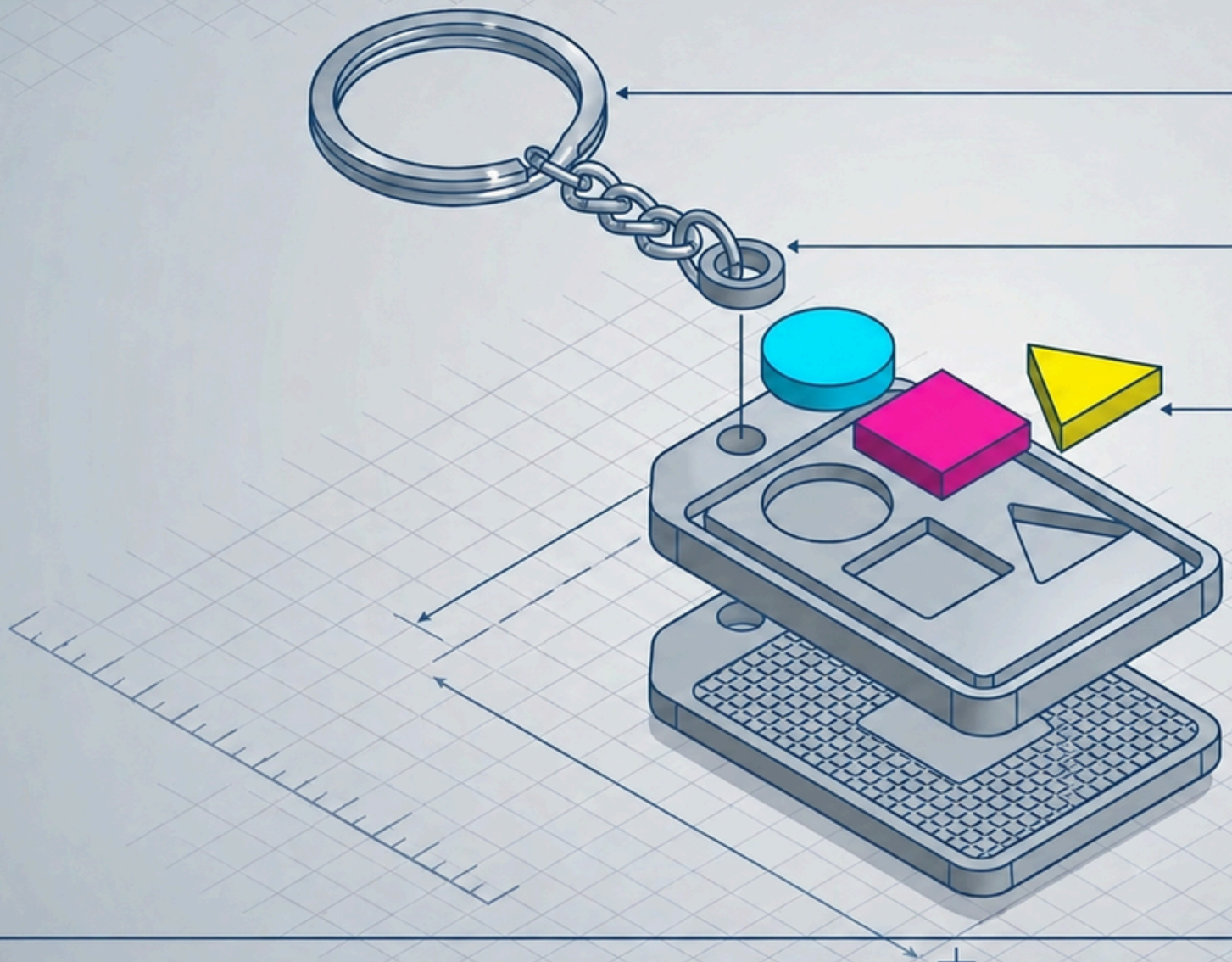
MATRIZ DE IDONEIDAD DEL MATERIAL

DIMENSIONES DEL DISEÑO	CAUCHO FLEXIBLE MOLDEADO	ACRÍLICO RÍGIDO IMPRESO	MADERA GRABADA	TELA COSIDA	METAL RELLENO DE ESMALTE
SENSACIÓN SUAVE Y SILUETA FLEXIBLE	✓	✗	✗	✓	✗
RELIEVE DIMENSIONAL	✓	✗	✓	✗	✓
CAMPOS DE COLOR INTENSOS Y SEPARADOS	✓	✗	✗	✗	✓
IDONEIDAD PARA TEXTOS EXTREMADAMENTE FINOS	✗	✓	✗	✗	✓
DEGRADADOS FOTOGRÁFICOS	✗	✓	✗	✗	✗
PESO METÁLICO PREMIUM	✗	✗	✗	✗	✓



ADVERTENCIA: SOLICITE ASESORAMIENTO SOBRE RUTAS ALTERNATIVAS CUANDO EL CONCEPTO DEPENDA DE DEGRADADOS FOTOGRÁFICOS O CAPAS IMPRESAS TRANSPARENTES.

ANATOMÍA DE UNA ESPECIFICACIÓN: VISTA ISOMÉTRICA EXPLOTADA



HERRAJE:
ORIENTACIÓN DEL HERRAJE Y DEL ANILLO PARA LLAVES

CAPA DE CONEXIÓN:
CONECTOR INTEGRADO O FIJADO

ISLAS FLOTANTES:
DETALLES DE COLOR MOLDEADOS EN RELIEVE

CUERPO BASE:
CUERPO FLEXIBLE MOLDEADO QUE MUESTRA EL REBAJE Y EL PERFIL DEL BORDE

LADO POSTERIOR:
LISO, TEXTURIZADO, REPETICIÓN DEL FRENTE O LOGOTIPO

ID DE ESPECIFICACIÓN: KC-EXP-ISO-001

DEFINICIÓN DEL PERFIL FÍSICO Y LA GEOMETRÍA

DIMENSIONALIDAD



PLANO CON RELIEVE



MINIATURA 3D

DEFINA SI EL DISEÑO ES PLANO CON RELIEVE, DE DOS CARAS, EN CAPAS O UNA MINIATURA 3D COMPLETA.

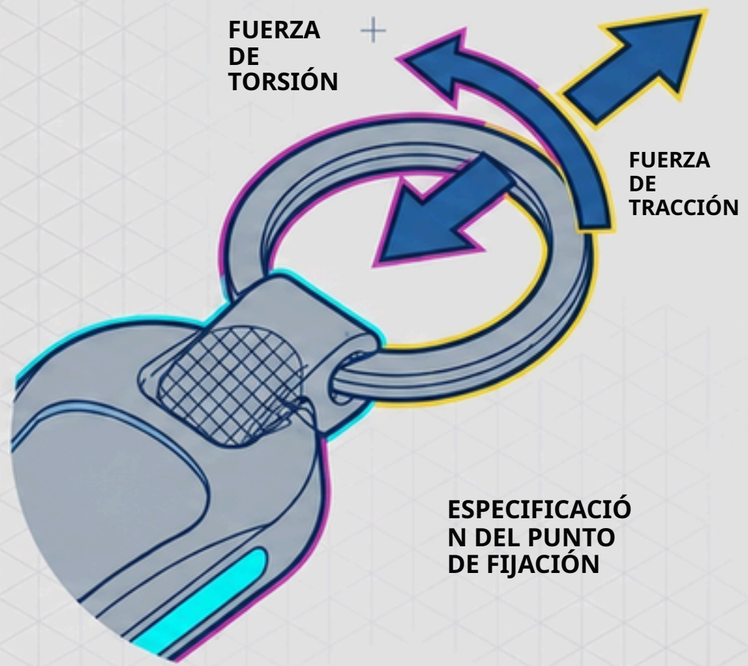
FLEXIBILIDAD Y ACABADO





DEFINA LA FLEXIBILIDAD GENERAL Y EL ASPECTO SUPERFICIAL DESEADO (BRILLO FRENTE A MATE). IDENTIFIQUE LOS TRATAMIENTOS DE LA CARA, LA PARTE POSTERIOR Y EL BORDE.

INTEGRACIÓN DEL HERRAJE



ESPECIFIQUE CÓMO SE INTEGRA O FIJA EL CONECTOR. CONSIDERE SI LA TORSIÓN,

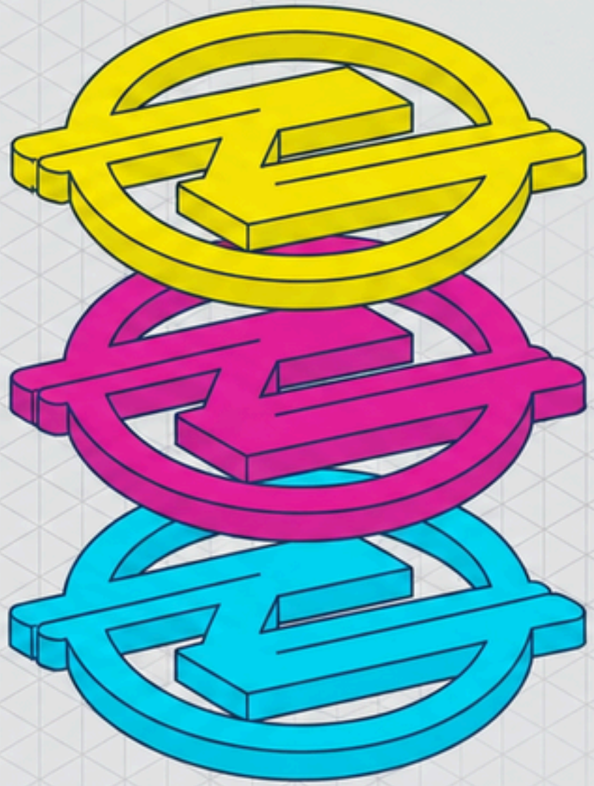
LA TRACCIÓN O EL USO REPETIDO JUSTIFICAN UN PLAN DE PRUEBAS FÍSICAS ESPECÍFICO.

DISEÑAR PARA EL MOLDE: SEPARACIÓN VECTORIAL



LA MALA IDEA: SIMPLIFICAR LOS DEGRADADOS Y

LOS DETALLES FOTOGRÁFICOS EN ÁREAS MOLDEABLES. NO PUEDE PRODUCIRSE CON MATERIALES DE COLOR SEPARADOS EN MOLDEO POR INYECCIÓN.



CAPA SUPERIOR:
MOLDE AMARILLO (VECTOR-Y)

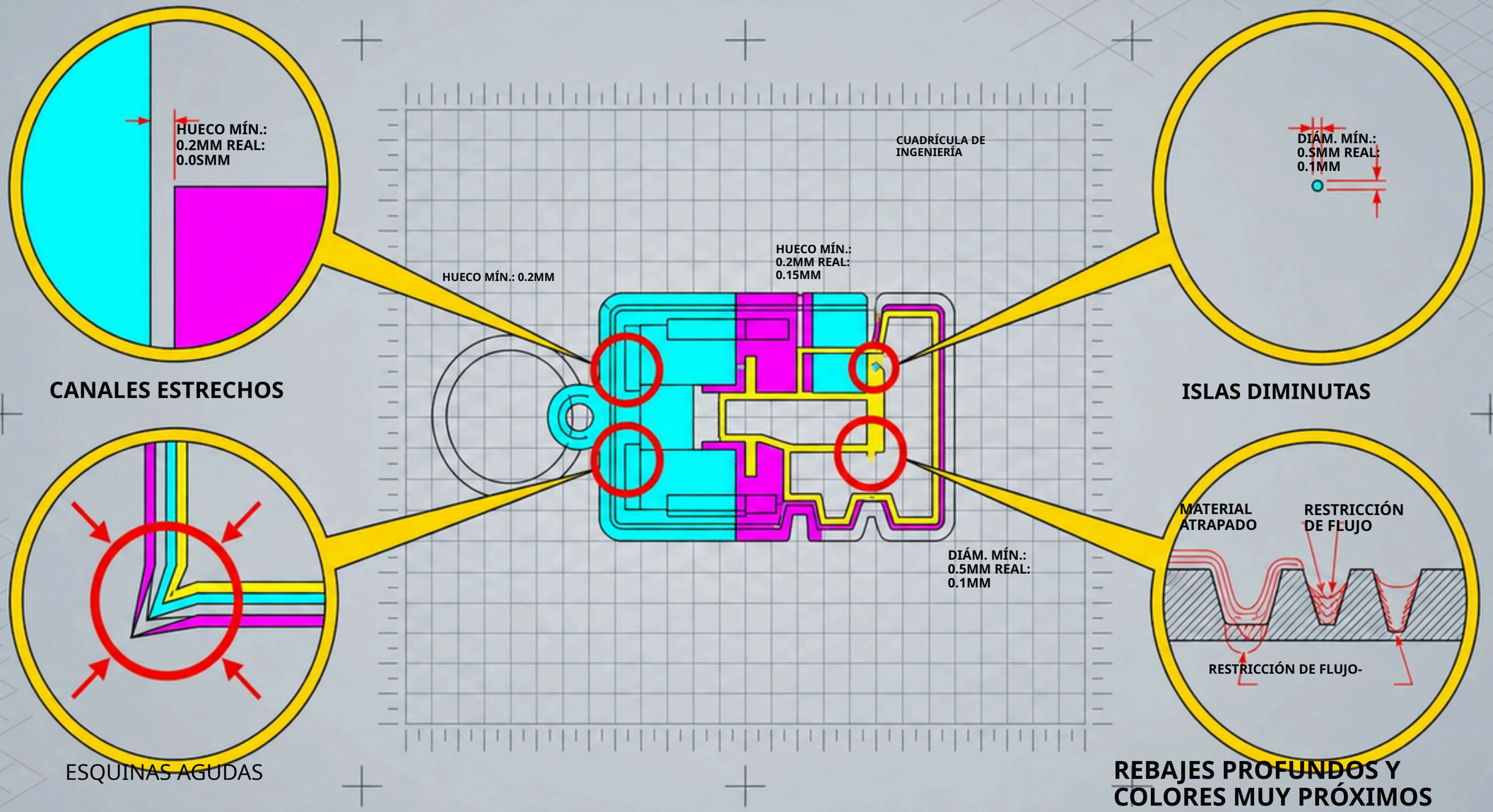
CAPA INTERMEDIA:
MOLDE MAGENTA (VECTOR-M)

CAPA INFERIOR:
MOLDE CIAN (VECTOR-C)

LA IDEA PREPARADA PARA EL MOLDE: ILUSTRACIÓN VECTORIAL LIMPIA

CON CADA COLOR MOLDEADO EN UNA CAPA SEPARADA Y ETIQUETADA. GARANTIZA UNA SEPARACIÓN PRECISA DEL MATERIAL Y DEL UTILLAJE.

ZONAS DE PELIGRO GEOMÉTRICO: DISEÑAR PARA LA VIABILIDAD



LOS COLORES MOLDEADOS SON REGIONES DISCRETAS. LOS PROVEEDORES DEBEN REVISAR ESTAS RESTRICCIONES GEOMÉTRICAS ESPECÍFICAS PARA CONFIRMAR LA VIABILIDAD DEL MOLDEO. CONSERVE LAS PROPORCIONES DE LA MARCA, PERO PERMITA QUE LOS PROVEEDORES SEÑALEN LAS LIMITACIONES DE LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS.

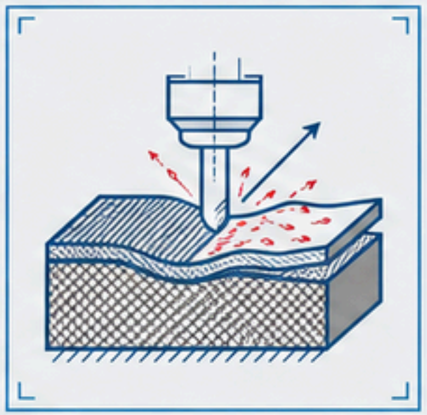
SEGURIDAD, CUMPLIMIENTO Y PRUEBAS DE RENDIMIENTO DEL MATERIAL



CUMPLIMIENTO QUÍMICO Y DE SEGURIDAD

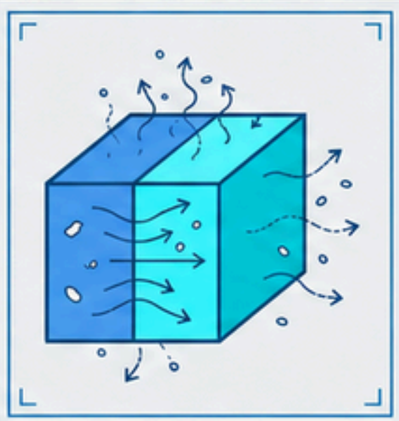
REQUISITOS PARA SUSTANCIAS RESTRINGIDAS Y PRUEBAS DE SEGURIDAD INFANTIL.

DECLARE CON ANTELACIÓN EL MERCADO PREVISTO Y EL GRUPO DE USUARIOS.



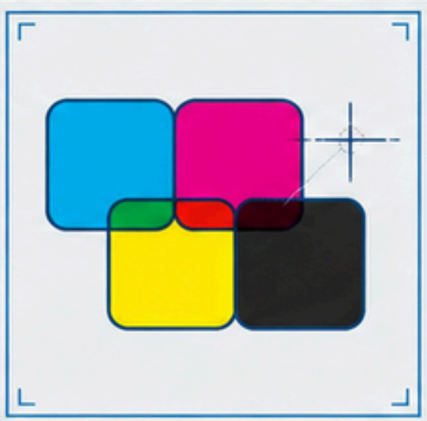
DESGASTE Y DEGRADACIÓN

EVALÚE EL DESGASTE SUPERFICIAL Y EL RENDIMIENTO DE LA FIJACIÓN MEDIANTE PRUEBAS DE ESFUERZO FÍSICO.



OLOR Y MIGRACIÓN

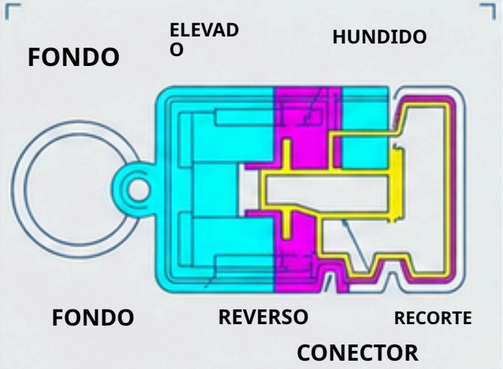
PRUEBE SI EL MATERIAL DESPRENDE UN OLOR FUERTE Y EVITE LA MIGRACIÓN DEL COLORANTE ENTRE CAPAS MOLDEADAS ADYACENTES.



COINCIDENCIA DE COLOR

SOLICITE PROPUESTAS DE MATERIAL Y COLOR EN LUGAR DE ASUMIR UN COMPUESTO GENÉRICO O UNA COINCIDENCIA EXACTA CON LA PANTALLA.

PAQUETE DE ENTREGA DE ESPECIFICACIONES DE LA ILUSTRACIÓN



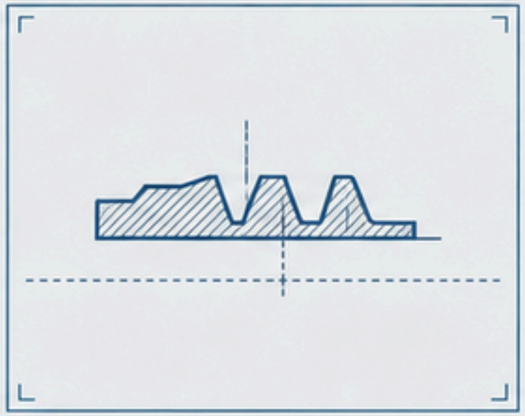
ACTIVO 1: ETIQUETADO CAPAS VECTORIALES

DISTINGA LAS REGIONES ELEVADAS, HUNDIDAS, DE FONDO, POSTERIORES, DE RECORTE Y DEL CONECTOR.



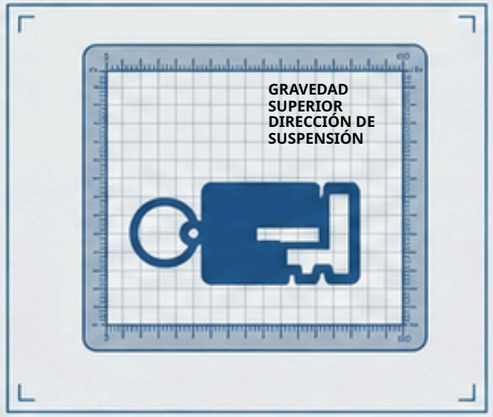
ACTIVO 2: CLAVE DE COLOR

UN MAPA PRECISO DE LAS REGIONES DISCRETAS DE COLOR MOLDEADO.



ACTIVO 3: VISTA EN SECCIÓN

UN DIAGRAMA DE SECCIÓN TRANSVERSAL QUE MUESTRA LAS RELACIONES IMPORTANTES DEL RELIEVE.

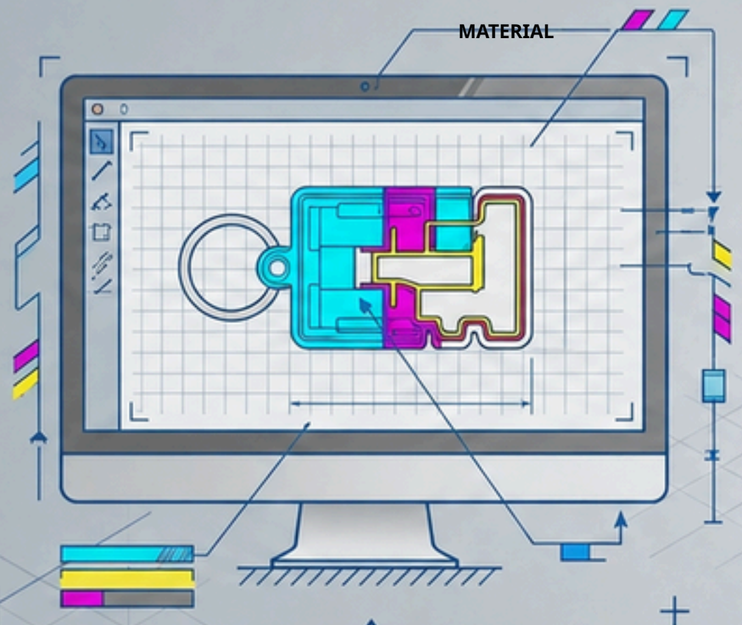


ACTIVO 4: ESCALA Y ORIENTACIÓN

UNA IMAGEN DE REFERENCIA A ESCALA QUE MUESTRA EXPLÍCITAMENTE LA ORIENTACIÓN PREVISTA DEL ANILLO PARA LLAVES.

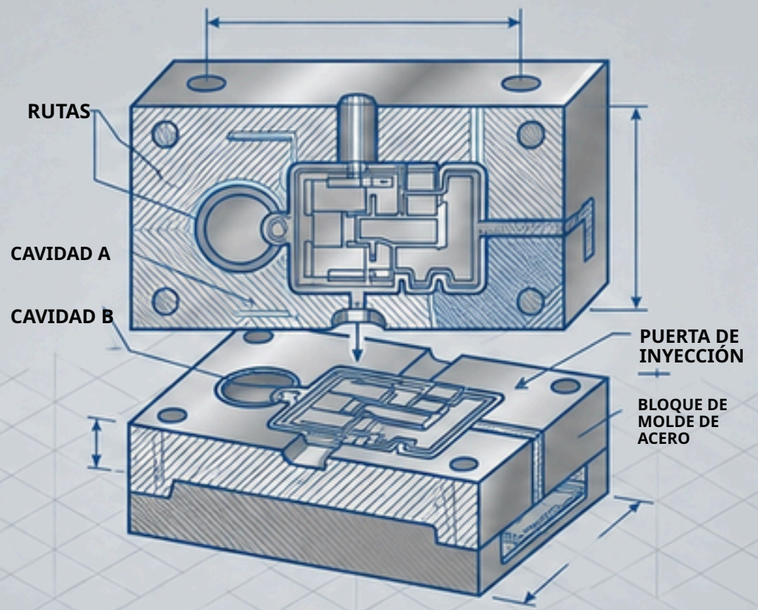
LA PROGRESIÓN DE LAS PRUEBAS: RENDERIZADO FRENTE A REALIDAD

RENDERIZADO DIMENSIONAL (PLANO)



ÚTIL PARA EL DISEÑO, PERO NO COMUNICA LA SENSACIÓN NI EL RELIEVE.

PRUEBA DEL MOLDE (UTILLAJE)



VERIFICA LA GEOMETRÍA Y LAS RUTAS DEL UTILLAJE ANTES DE INYECTAR EL MATERIAL.

MUESTRA FÍSICA DE PREPRODUCCIÓN

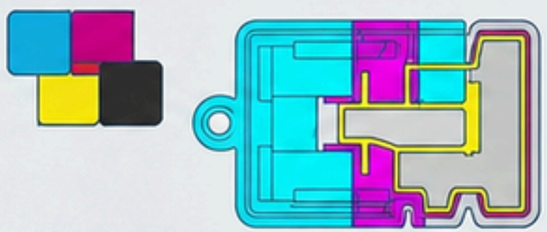


CRUCIAL. UNA MUESTRA FÍSICA ES SIGNIFICATIVAMENTE MÁS INFORMATIVA QUE UN RENDERIZADO PLANO PARA EVALUAR EL RELIEVE, LA FLEXIBILIDAD, LA PRECISIÓN DEL COLOR Y LA INTEGRIDAD DE LA FIJACIÓN.

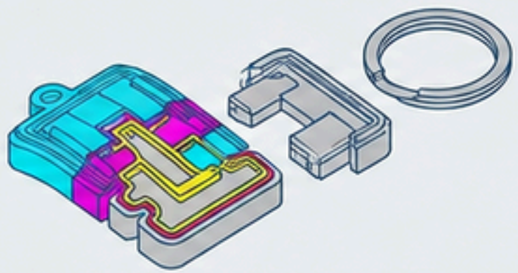
FACTORES DE LA COTIZACIÓN: CANTIDADES Y ECONOMÍA DEL MOLDE

CANTIDAD TOTAL SOLICITADA (ESPECIFIQUE POR DISEÑO, VARIANTE DE COLOR, DISEÑO POSTERIOR Y ACABADO DEL HERRAJE)

A. NÚMERO DE REGIONES DE COLOR



B. COMPONENTES SEPARADOS



C. REQUISITOS DE MONTAJE



UNIÓN MANUAL/AUTOMATIZADA ADHESIÓN MONTAJE DEL HERRAJE

LA CUESTIÓN DE COMPARTIR EL MOLDE SI VARIAS VARIANTES DE COLOR UTILIZAN EXACTAMENTE LA MISMA GEOMETRÍA, PREGUNTE SI EL MOLDE PUEDE COMPARTIRSE (SUJETO A REVISIÓN TÉCNICA) PARA REDUCIR LOS COSTES DE UTILLAJE.

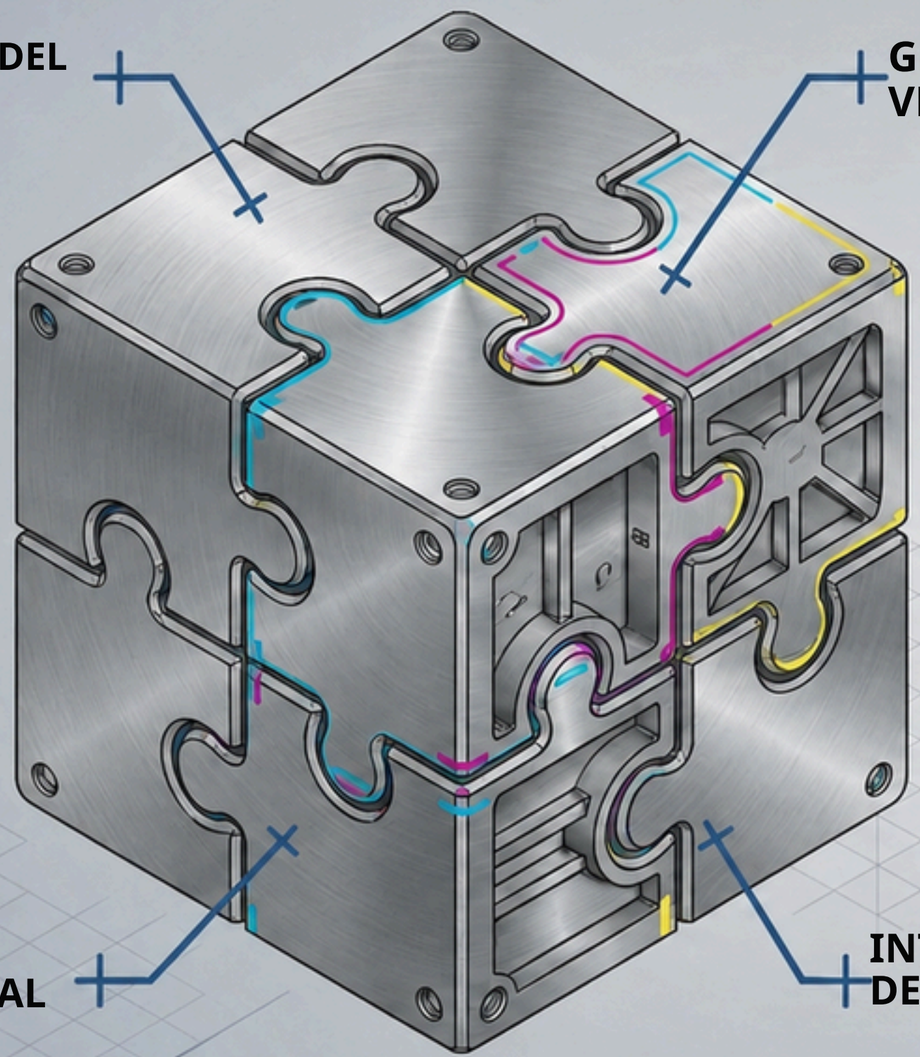
NOTA: PROPORCIONE LOS REQUISITOS DE DESTINO Y VENTANA DE ENTREGA SIN ASUMIR UN PLAZO DE PRODUCCIÓN.

CONSIDERACIONES DE EMBALAJE: RIESGO Y MITIGACIÓN

RIESGO	MITIGACIÓN
DEFORMACIÓN DURANTE EL TRANSPORTE	TARJETAS DE RESPALDO RÍGIDAS
TRANSFERENCIA DE COLOR ENTRE UNIDADES	BOLSAS INDIVIDUALES DE POLIETILENO
IMPRESIONES DEL HERRAJE EN CAUCHO BLANDO	ORIENTACIÓN ESPECÍFICA DEL EMBALAJE Y CAPAS PROTECTORAS
CONCENTRACIÓN DE OLOR	EMBALAJE VENTILADO O DESGASIFICACIÓN PREVIA AL ENVÍO

ESPECIFICACIONES ADICIONALES DE EMBALAJE DEFINA CLARAMENTE LAS ETIQUETAS, LA UBICACIÓN DEL CÓDIGO DE BARRAS, LOS SURTIDOS Y LAS MARCAS DE LAS CAJAS EN LA RFQ.

SÍNTESIS: EL LLAVERO ORIENTADO AL MOLDE



DECLARACIÓN DE SÍNTESIS

UN LLAVERO DE CAUCHO PERSONALIZADO SATISFACTORIO NO ES SOLO UN LOGOTIPO IMPRESO APLICADO SOBRE PLÁSTICO. ES UNA ARMONÍA DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES.

LA ILUSTRACIÓN VECTORIAL DICTA EL MOLDE, EL MOLDE DICTA LA GEOMETRÍA, LA GEOMETRÍA DEFINE LA VIABILIDAD DEL MATERIAL Y EL EMBALAJE PROTEGE EL RELIEVE FÍSICO FINAL.

LOS COMPROMISOS TÉCNICOS Y COMERCIALES FINALES REQUIEREN REVISAR TODOS ESTOS ELEMENTOS DE MANERA CONJUNTA.

EL PANEL DE EJECUCIÓN DE RFQ DE 8 PUNTOS

] PROPORCIONE ILUSTRACIÓN VECTORIAL CON COLORES MOLDEADOS Y NIVELES DE RELIEVE SEPARADOS.

[ ] INDIQUE LA CANTIDAD POR DISEÑO/VARIANTE DE COLOR, DESTINO Y REQUISITO DE ENTREGA.

[ ] SOLICITE LA IDENTIFICACIÓN DEL MATERIAL FLEXIBLE Y DEL ACABADO PROPUESTOS.

[ ] DEFINA LA CARA FRONTAL, EL REVERSO, EL PERFIL DEL BORDE, LA FLEXIBILIDAD Y LA ORIENTACIÓN DE SUSPENSIÓN.

[ ] CONFIRME LA CONSTRUCCIÓN DEL CONECTOR, EL TIPO DE HERRAJE PARA LLAVES, EL MECANISMO Y EL ACABADO.

[ ] SEÑALE DETALLES FINOS, TEXTO PEQUEÑO, COLORES CRÍTICOS Y NECESIDADES DE CUMPLIMIENTO.

[ ] SOLICITE PRUEBA DEL MOLDE, MUESTRA FÍSICA Y PLAN DE PRUEBAS DE RENDIMIENTO PERTINENTE.

[ ] ESPECIFIQUE EMBALAJE, TARJETAS DE RESPALDO, ETIQUETAS, SURTIDOS Y MARCAS DE LAS CAJAS.



RECORDATORIO DE RESTRICCIONES: NO INVENTE GRADOS DE MATERIAL, DUREZA NI CLASIFICACIONES DE PRUEBA.

DEJE QUE EL PROVEEDOR PROPONGA Y USTED APRUEBE.

