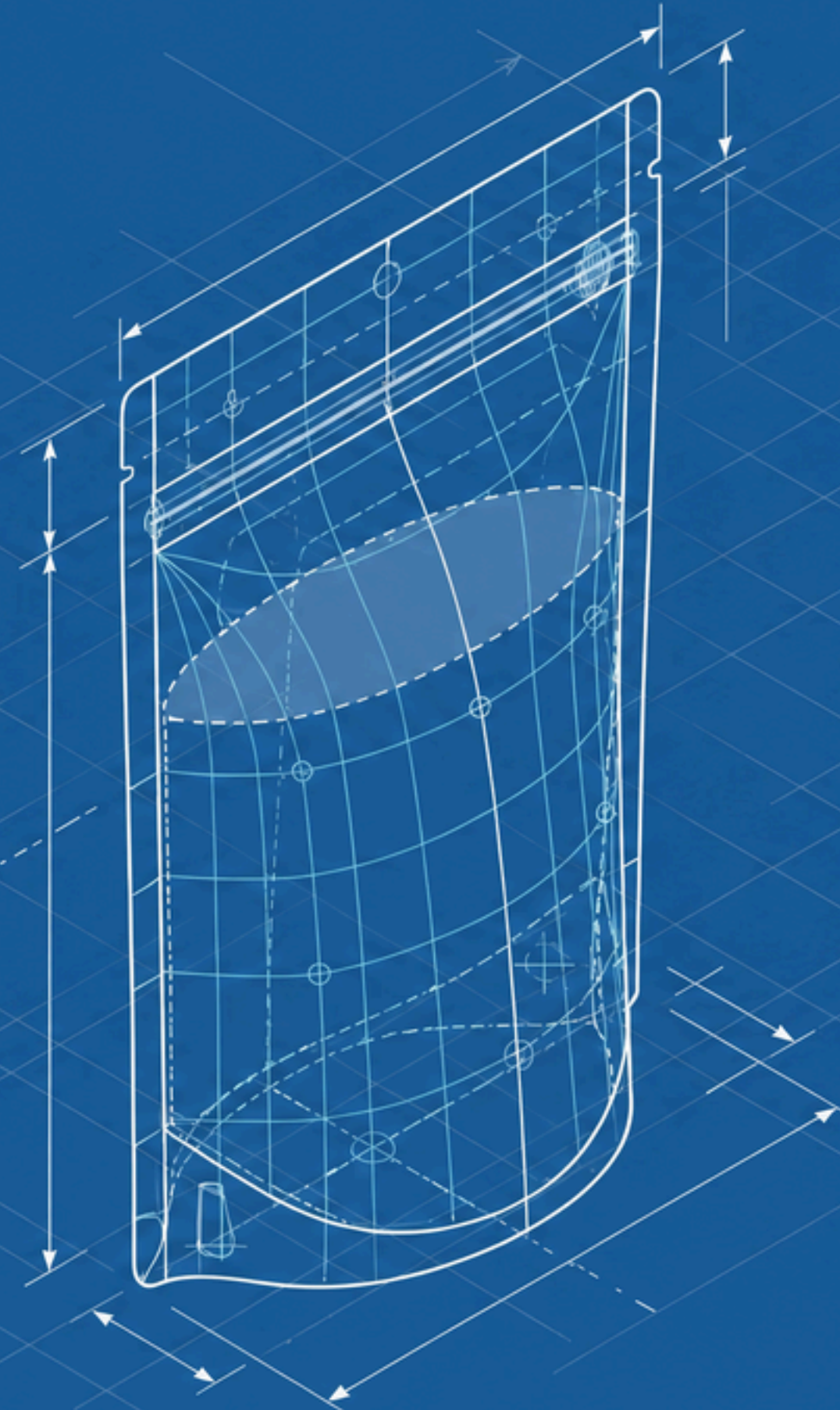


**Ingeniería de una
solución flexible
personalizada**

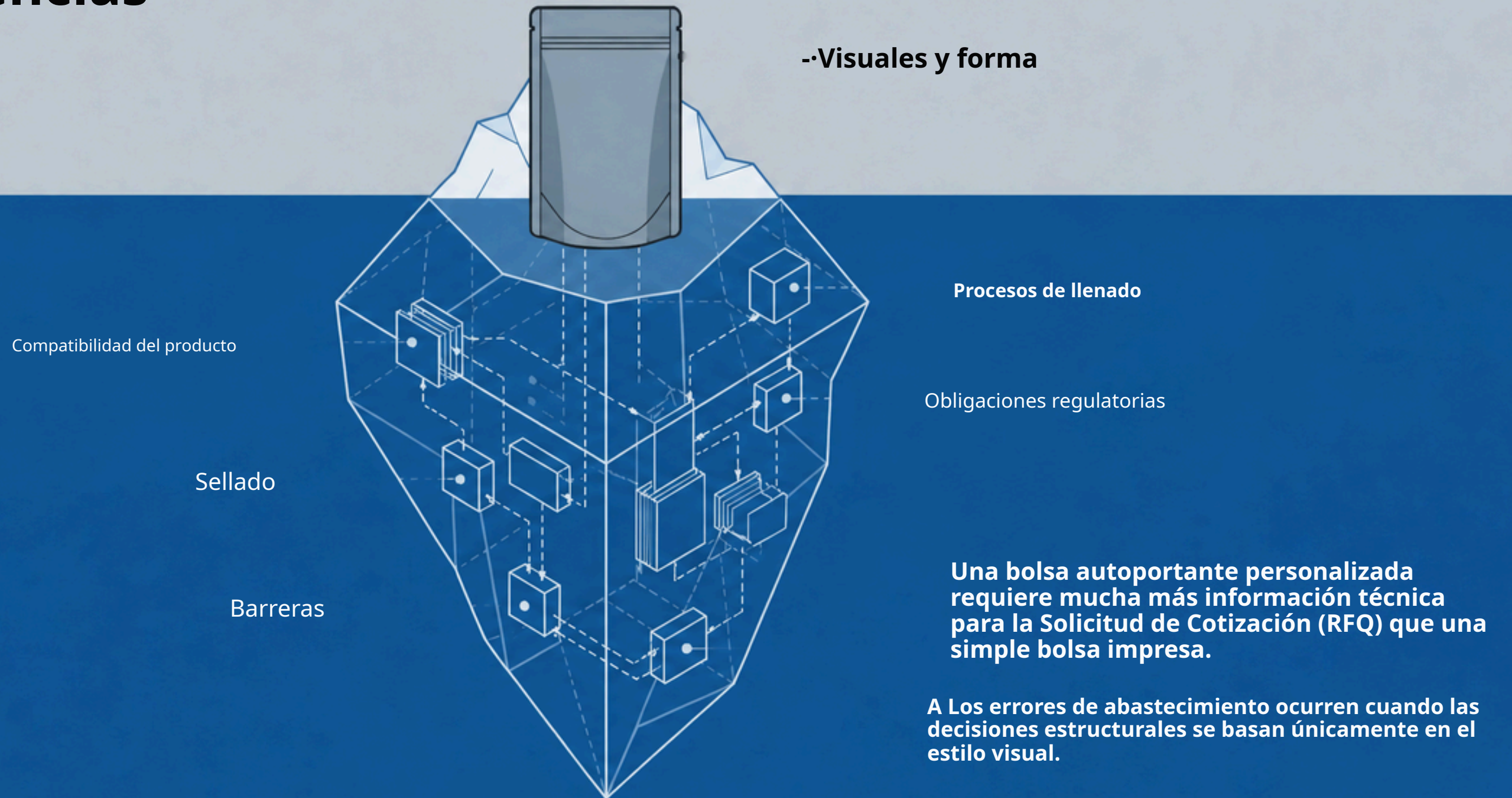
**Solución de
envasado**



**Guía de preparación y
marco de RFQ**

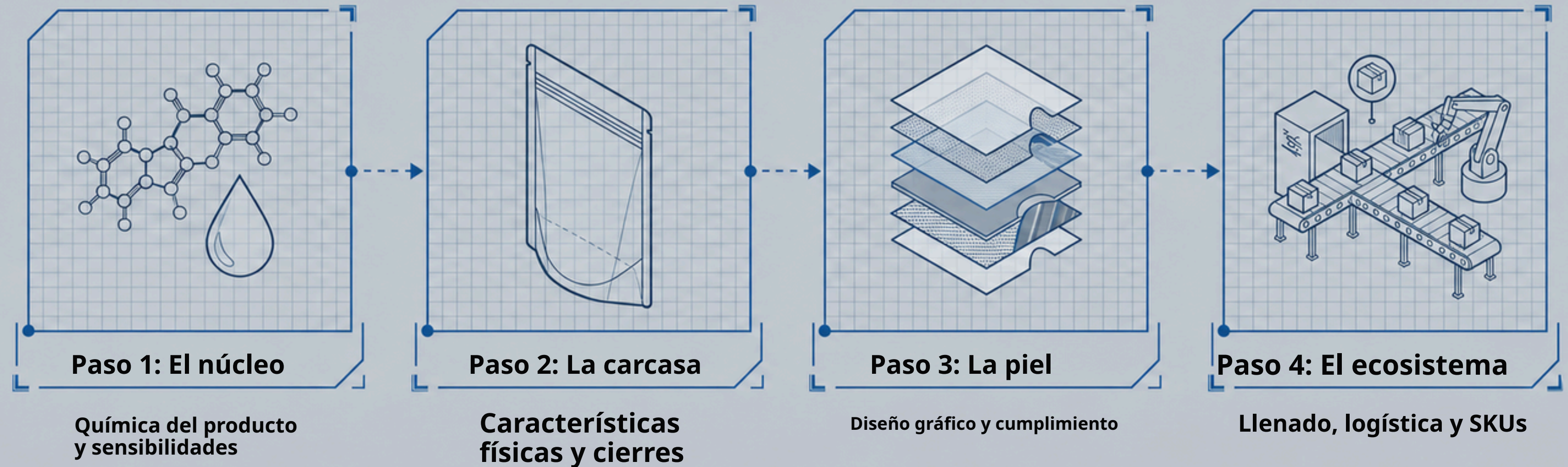
**Abastecimiento de
bolsas autoportantes
personalizadas**

Una bolsa es un sistema diseñado técnicamente de dependencias



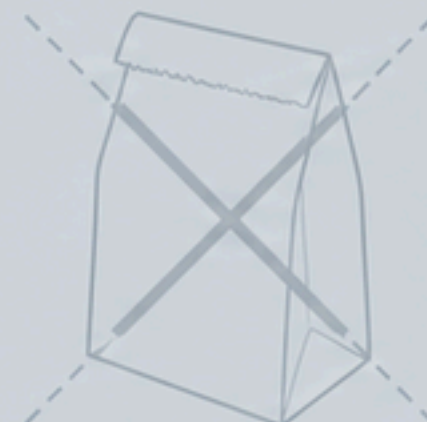
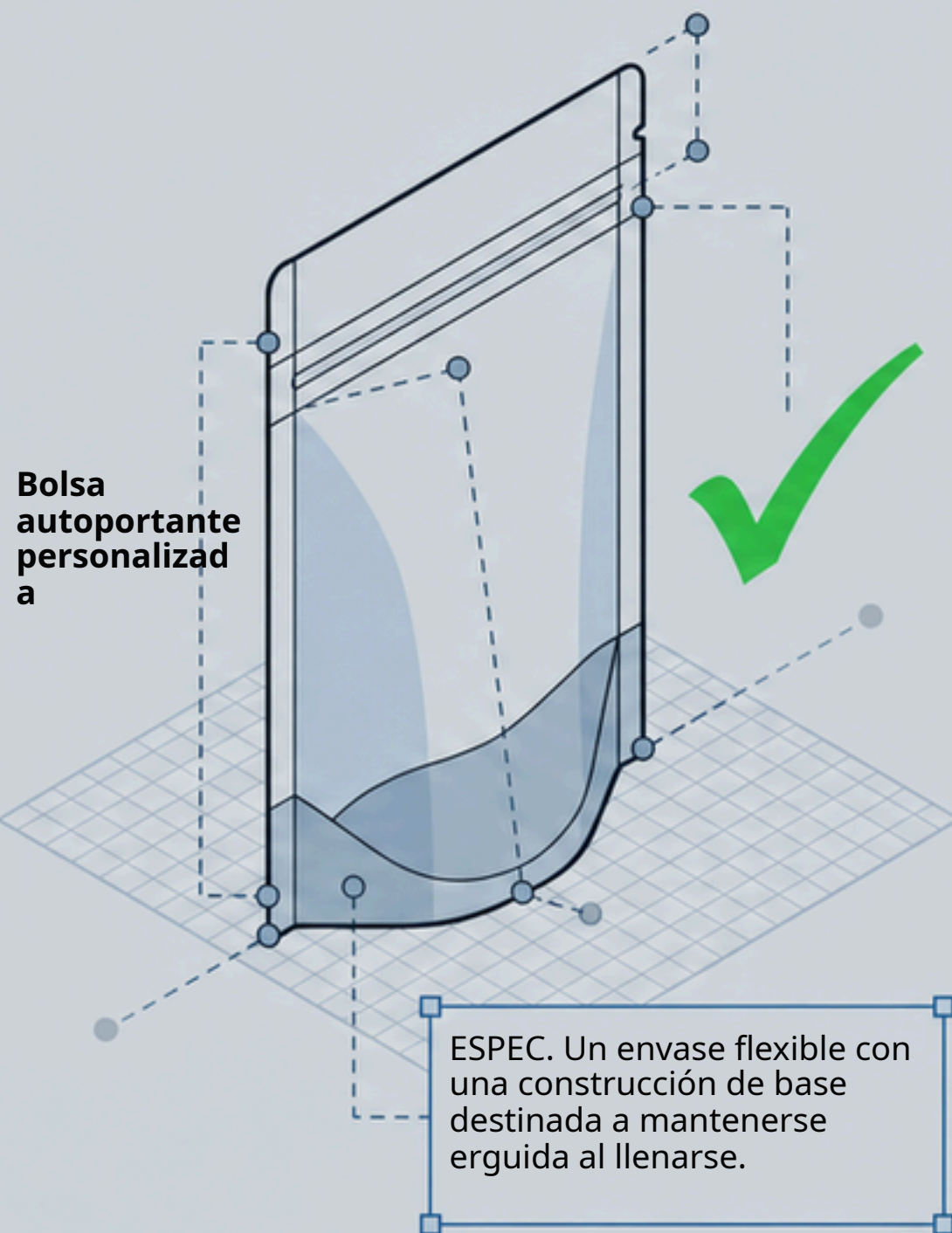
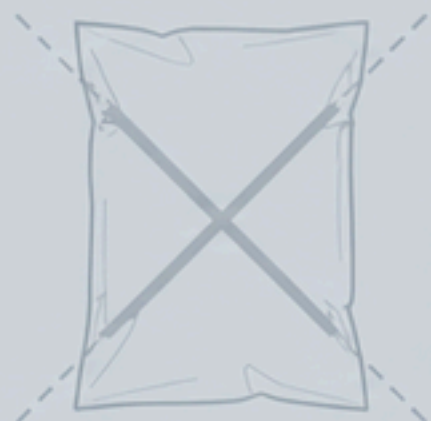
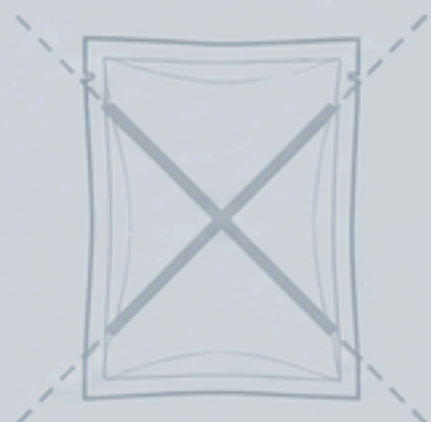
Construcción de una solicitud hermética

Solicitud de cotización



No puede omitir un paso sin comprometer el producto final. Los compromisos técnicos y comerciales finales dependen completamente de estos datos.

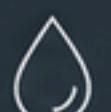
El producto envasado dicta la realidad estructural



Identifique el producto envasado para la RFQ:

- ☒ Productos secos
- ☒ Polvos
- ☒ Snacks
- ☒ Productos para mascotas
- ☒ Cosméticos
- ☒ Ferretería
- ☒ Accesorios de vestir

Mapeo de sensibilidades del producto frente a amenazas ambientales

	Bajo riesgo	Alto riesgo	Estructura de barrera requerida	Vida útil objetivo
 Humedad	● ✓		✓	
 Oxígeno	●	●	✓	
 Luz	● ✓	●	✓	
 Transferencia de olores	●	●	✓	
 Perforación	● ✓			
 Aceite	●	●	✓	
 Electricidad estática	●		✓	

Precaución

La vida útil prevista debe presentarse como objetivo para la evaluación técnica, nunca como promesa garantizada antes de la validación.

1.5 mm

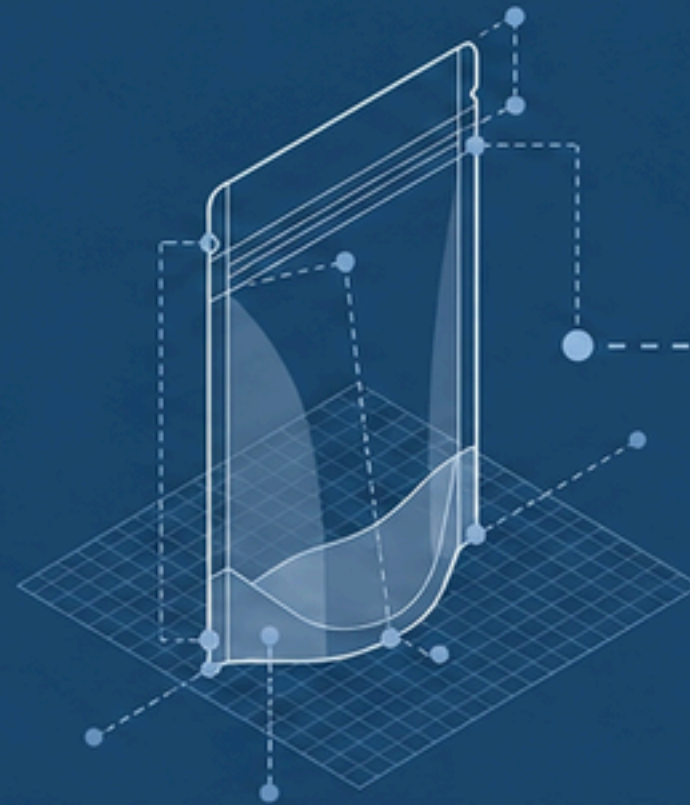
Abastecimiento por función técnica, no solo por forma visual

Selección visual



Seleccionar basándose únicamente en el estilo visual y las dimensiones planas.

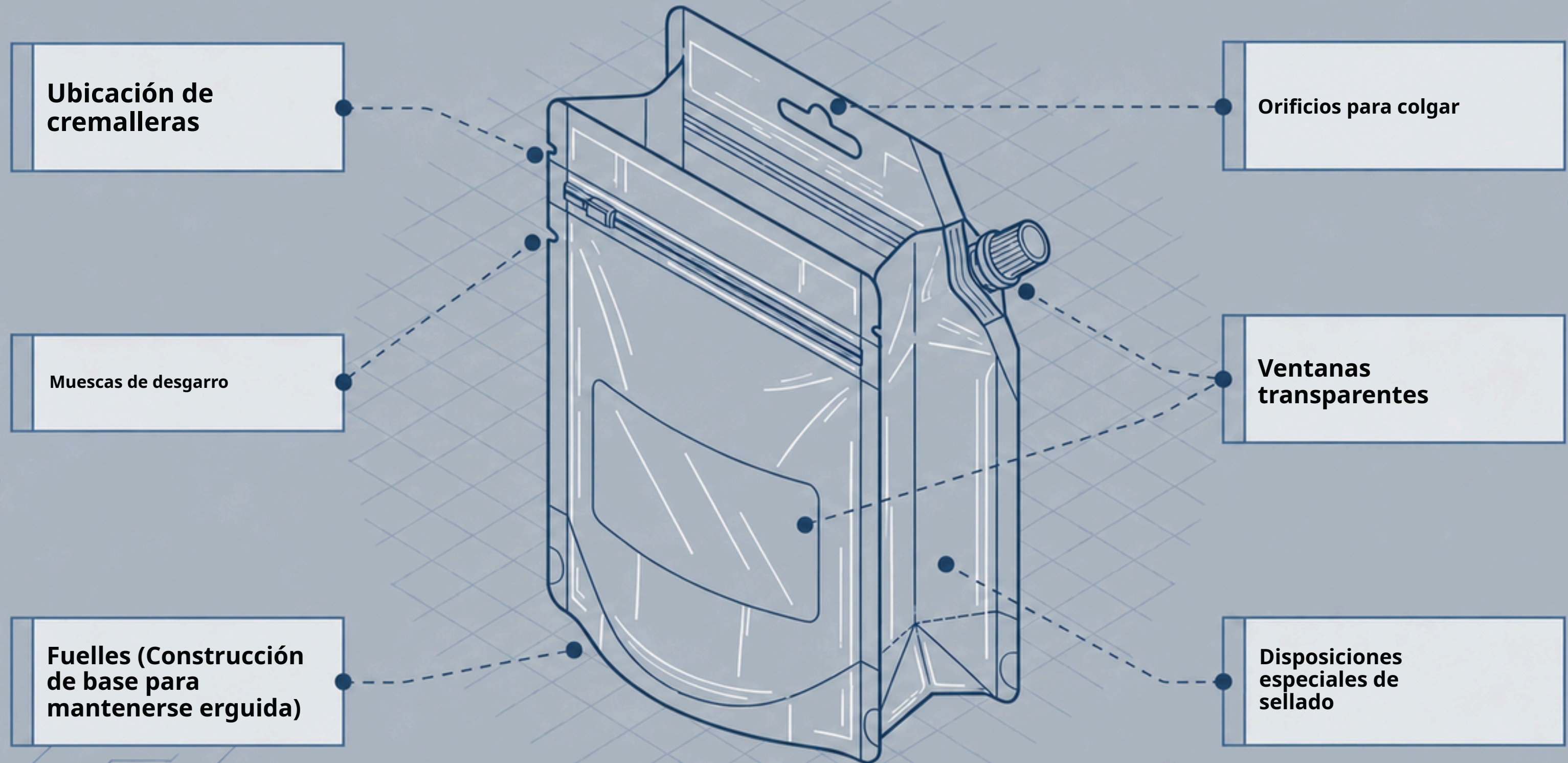
Selección técnica



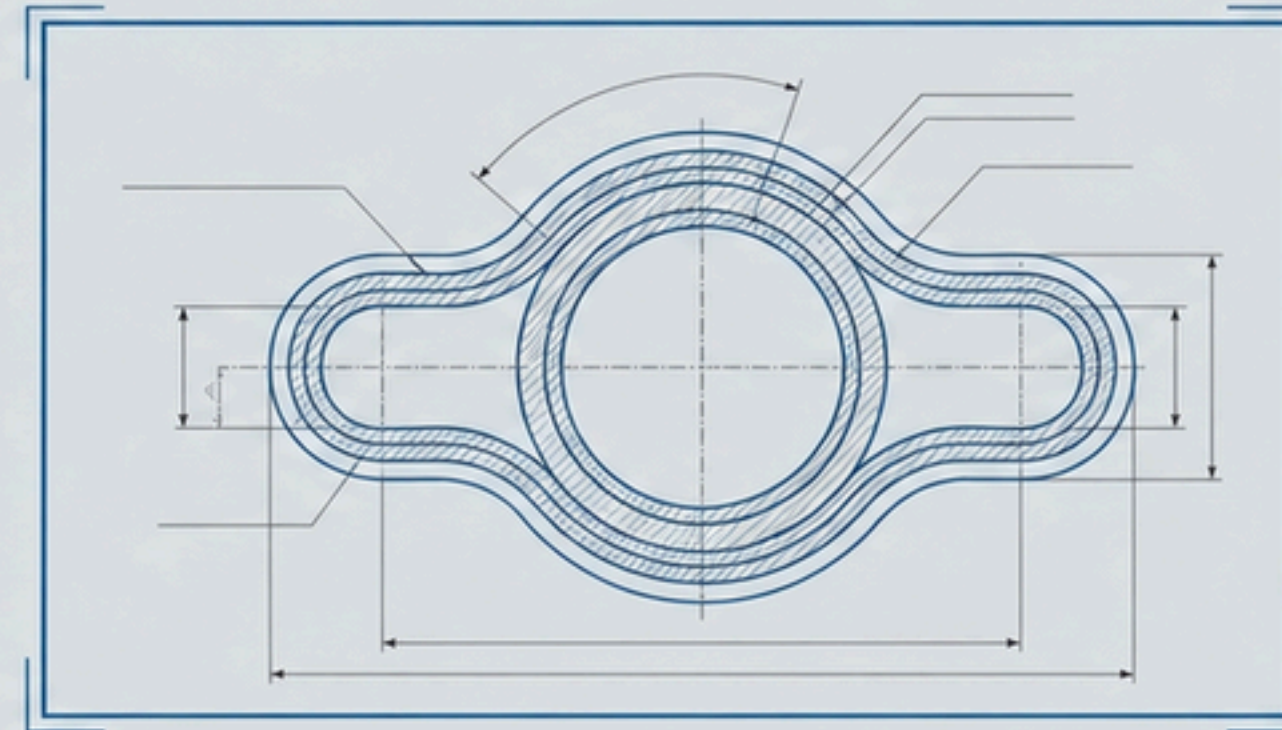
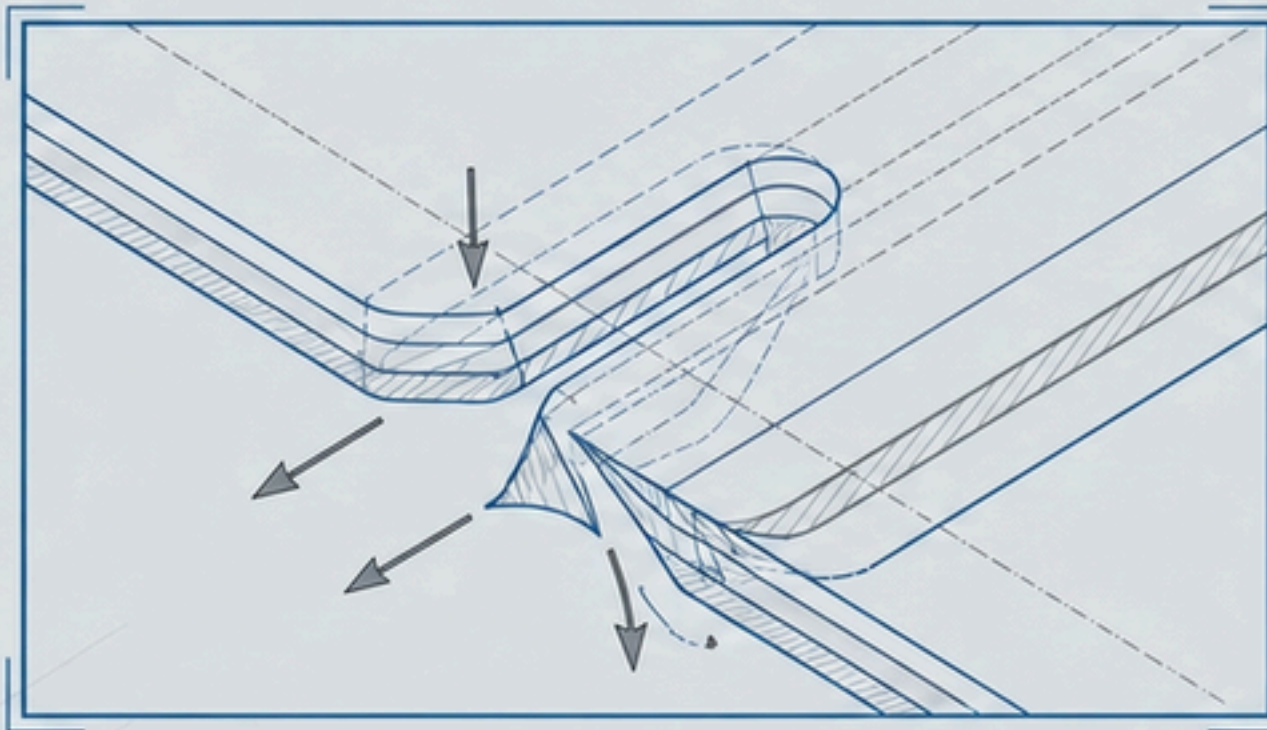
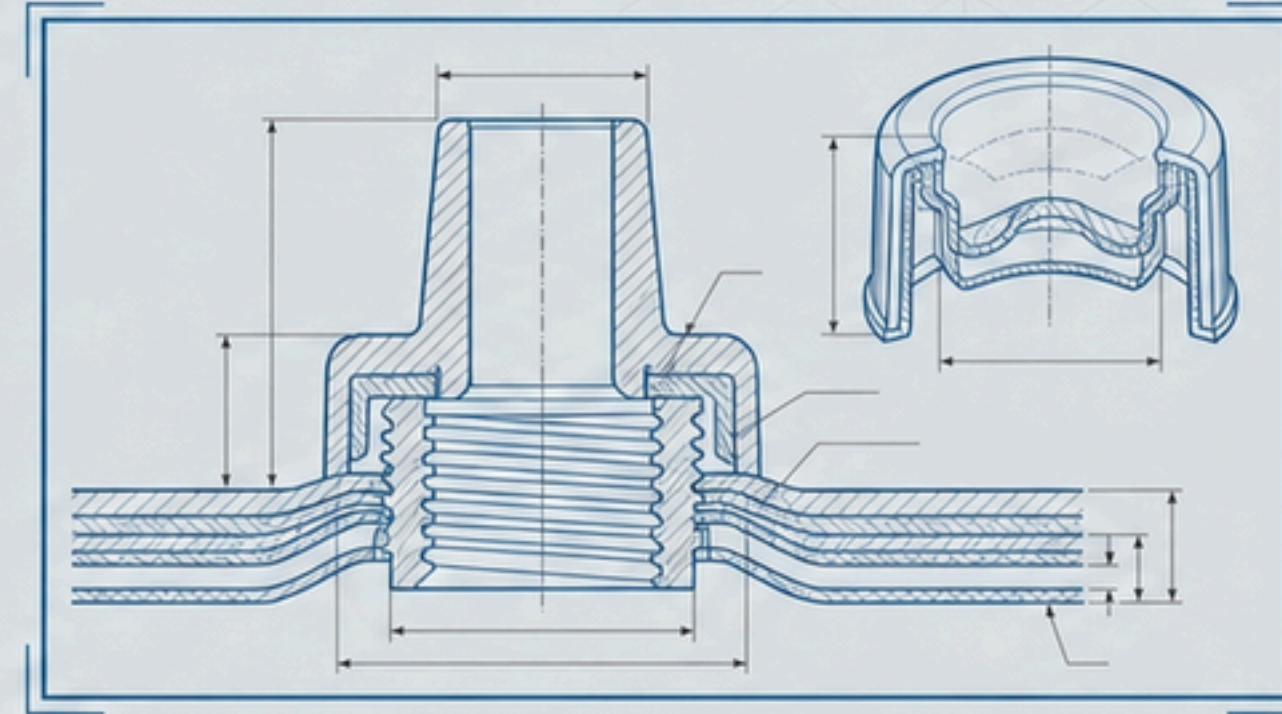
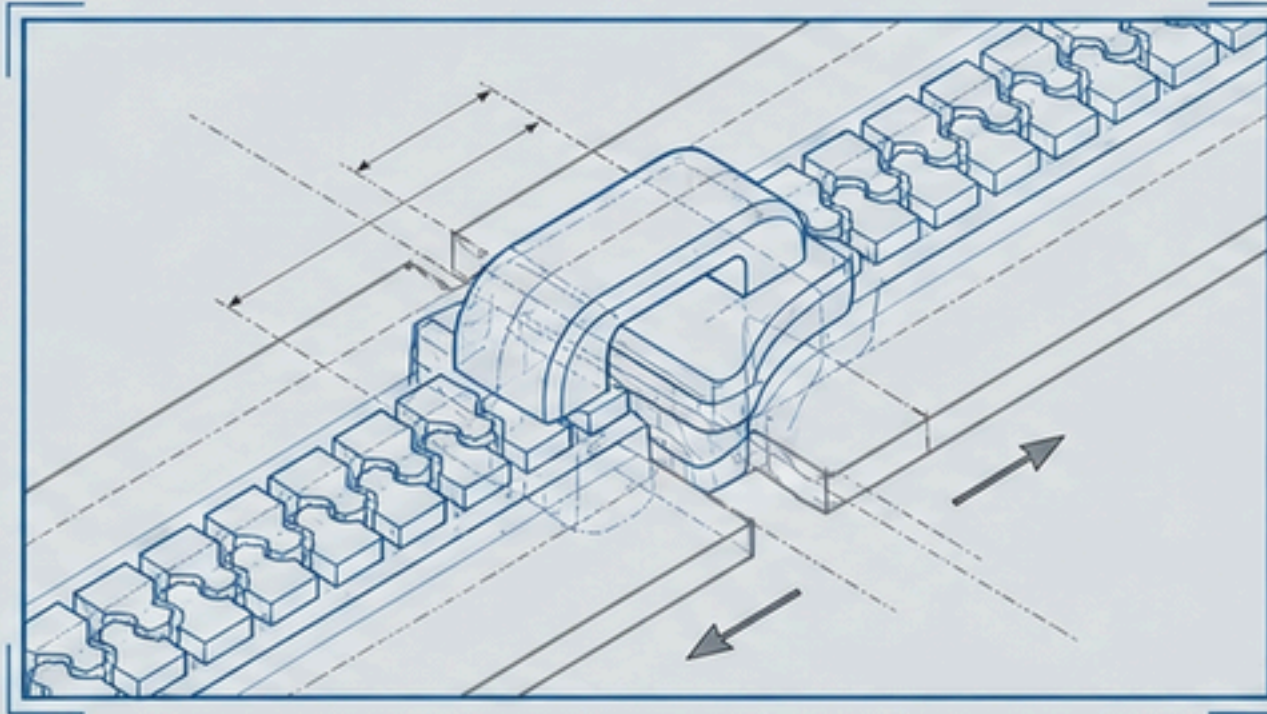
La ruta de la bolsa depende de una evaluación estricta de los métodos de llenado, el peso del producto, las necesidades de barrera y el rigor de la cadena de suministro.

- Qué se envasa
- Cómo se llena
- Requisitos de resellado
- Entorno de la cadena de suministro

Jerarquía anatómica de una bolsa autoportante

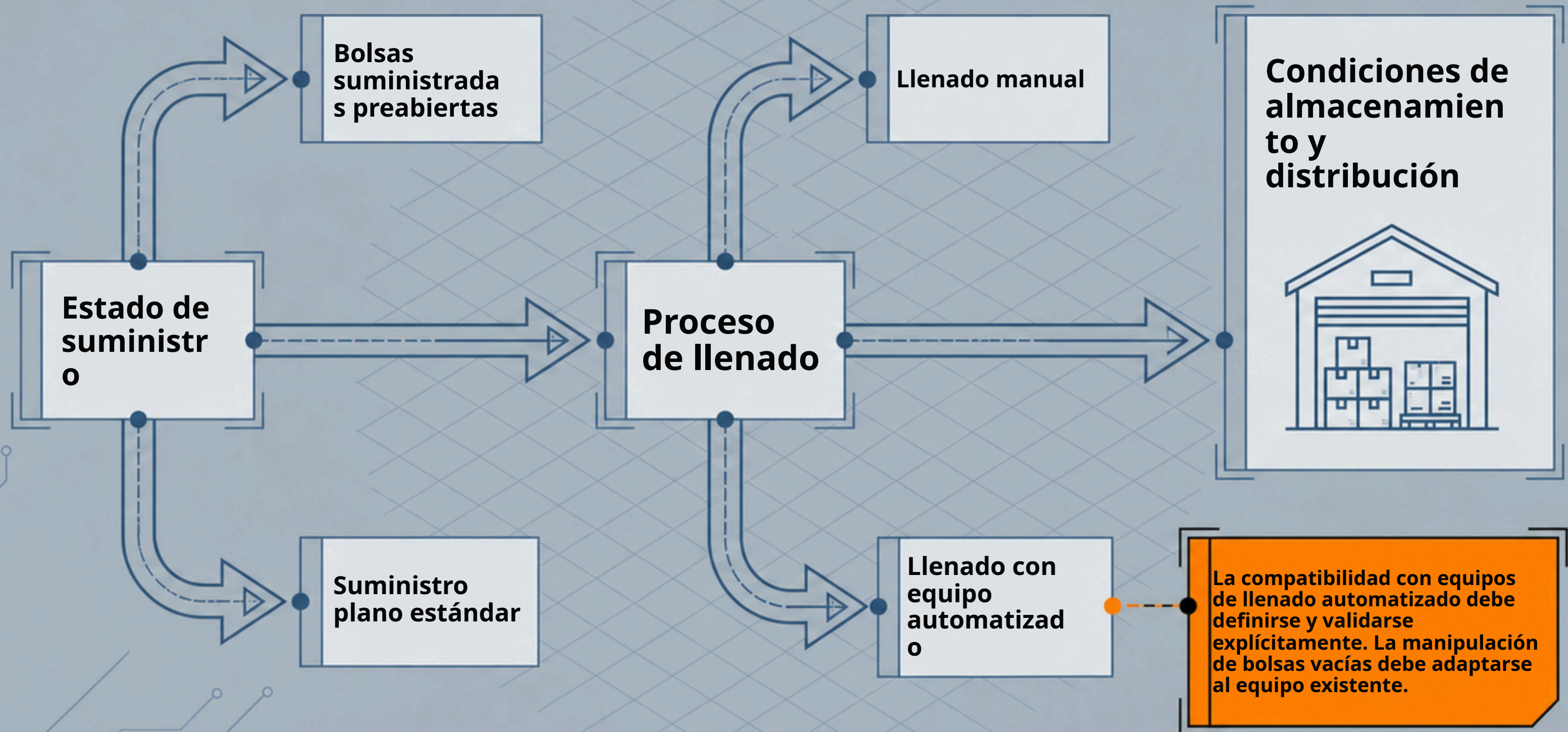


Configuración de cierres y puntos de acceso físicos

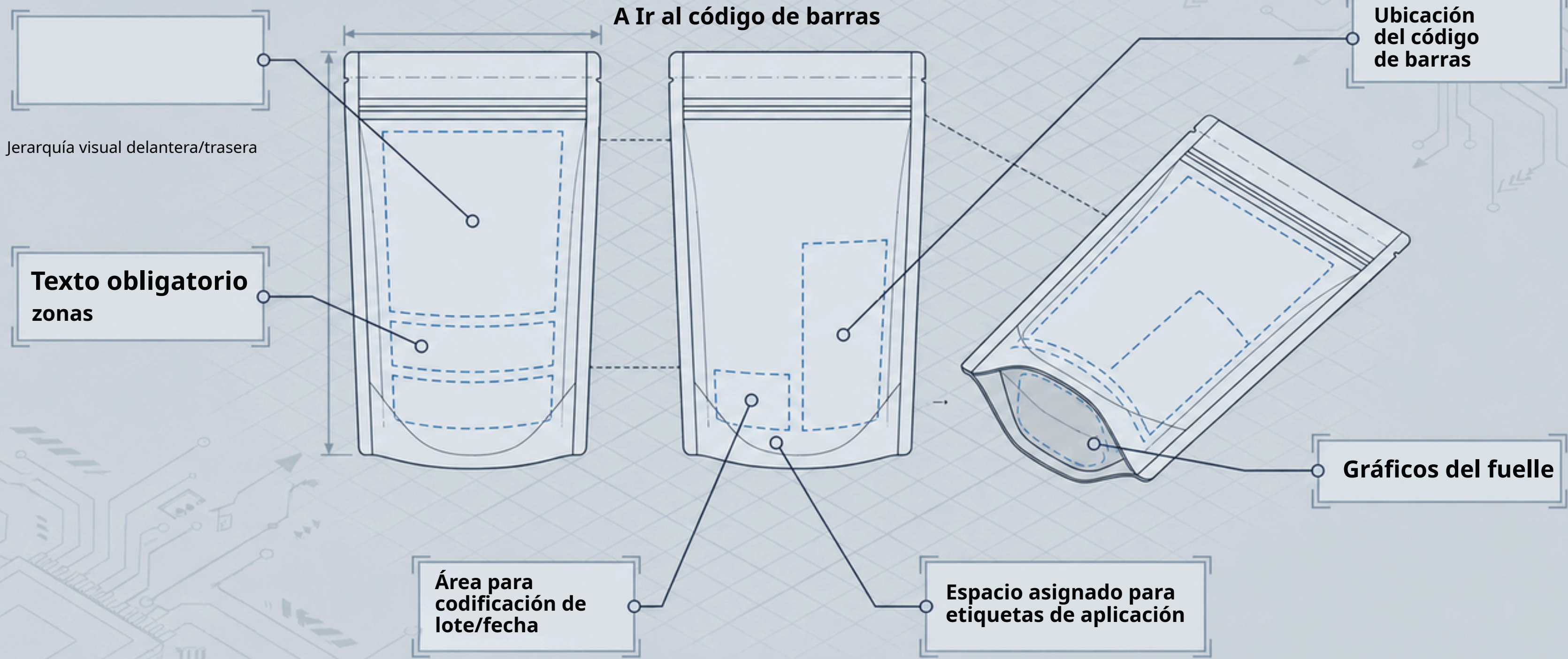


Aclare si la bolsa requiere resellado, vertido de precisión, exhibición colgante en tienda o ventanas transparentes de alta visibilidad según la forma del producto y el entorno del usuario final.

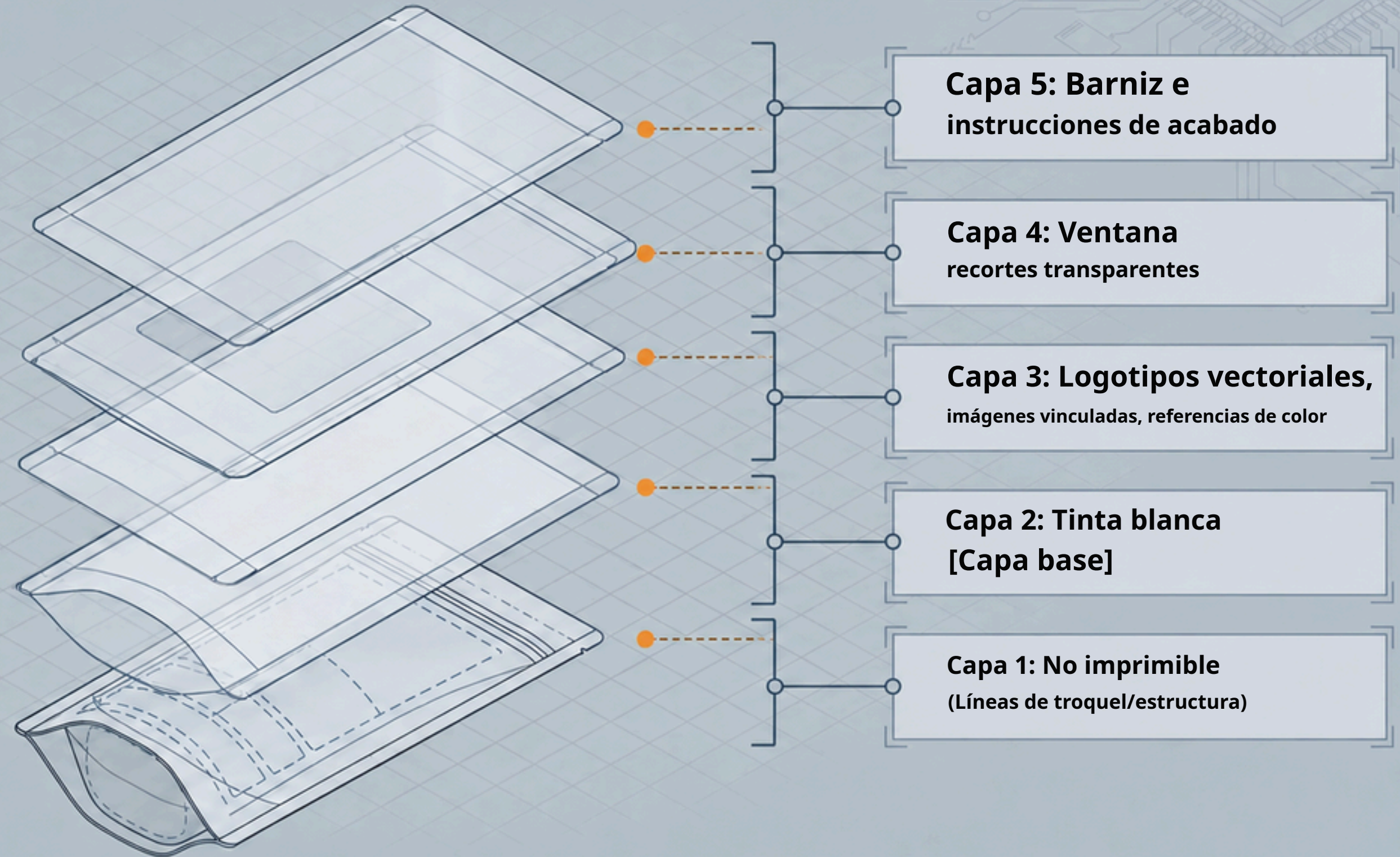
Alinear la estructura de la bolsa con el ciclo de llenado



Diseño de la presentación en estantería y la jerarquía visual



Estructurar archivos de diseño gráfico adaptados a la línea de troquel



Definir obligaciones regulatorias y declaraciones obligatorias



Texto regulatorio

Paneles nutricionales

Declaraciones de reciclaje

Advertencias

Requisitos de idioma local

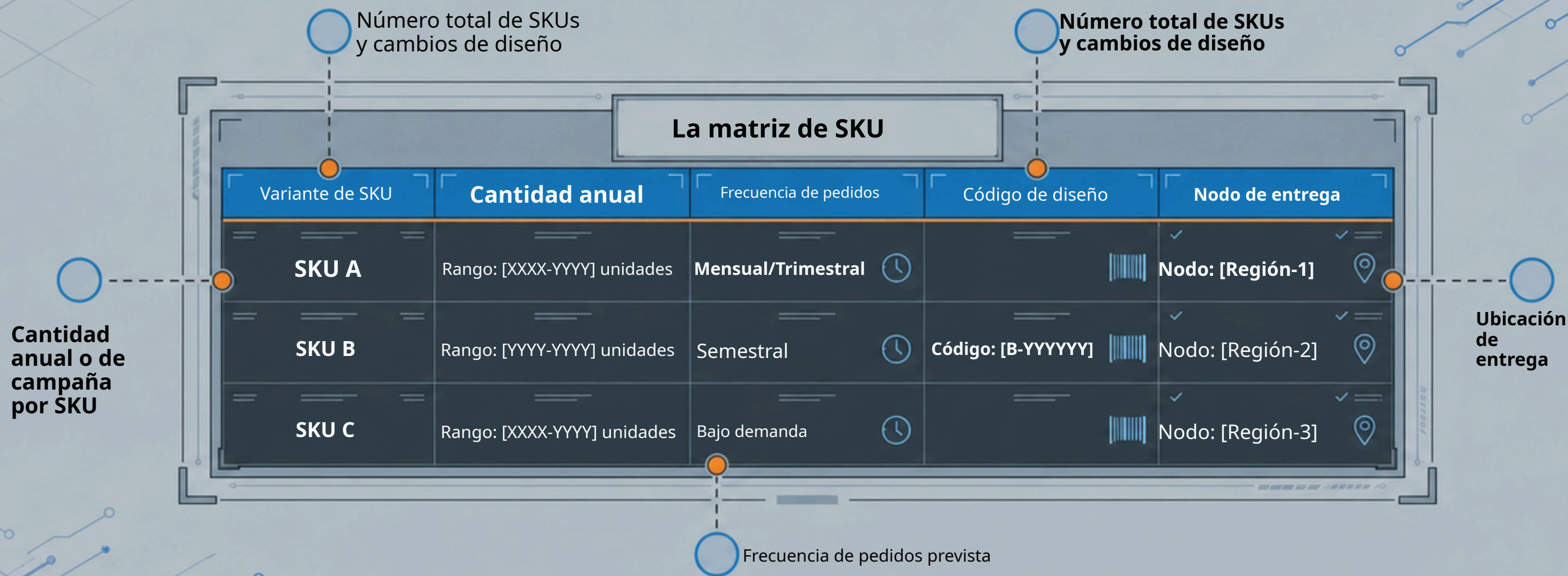
El comprador es el único responsable de garantizar que todas las declaraciones del producto y la información obligatoria del producto sean precisas y cumplan con los requisitos objetivos.

Los controles de validación técnica deben preceder a los compromisos



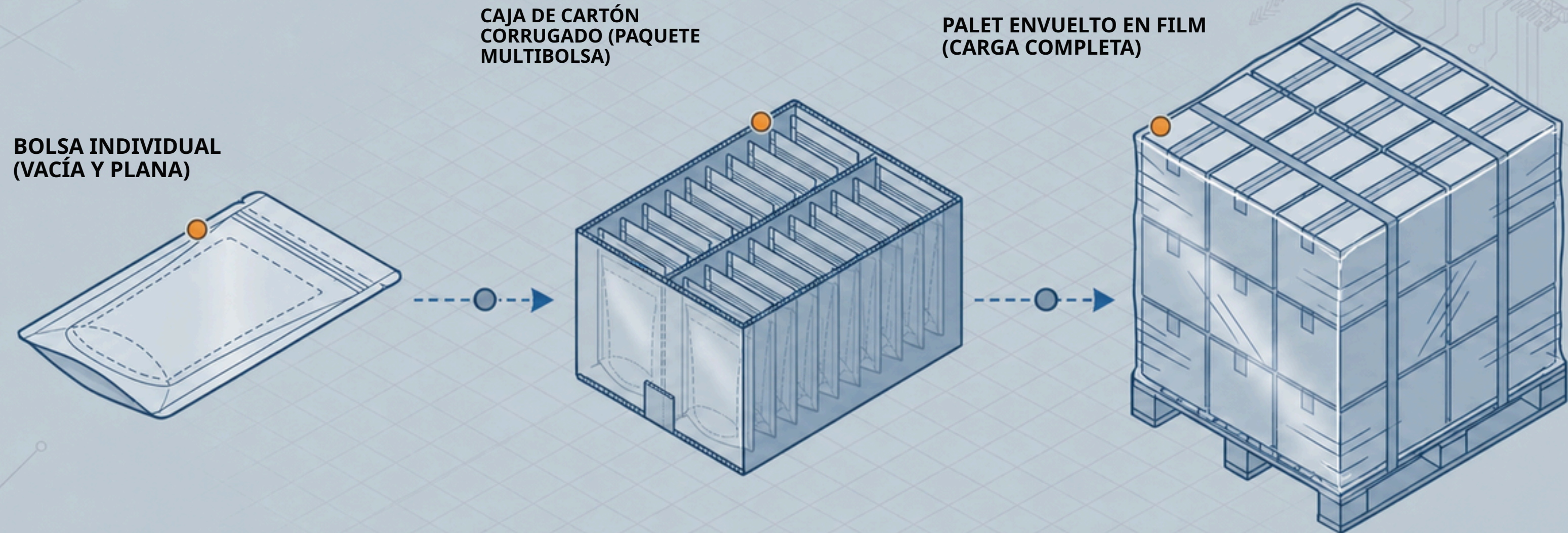
RENDIMIENTO EN MÁQUINA SIN VALIDACIÓN TÉCNICA MEDIANTE REVISIÓN DE MUESTRAS Y PRUEBAS.

Establecer control de versiones para proyectos con múltiples SKUs



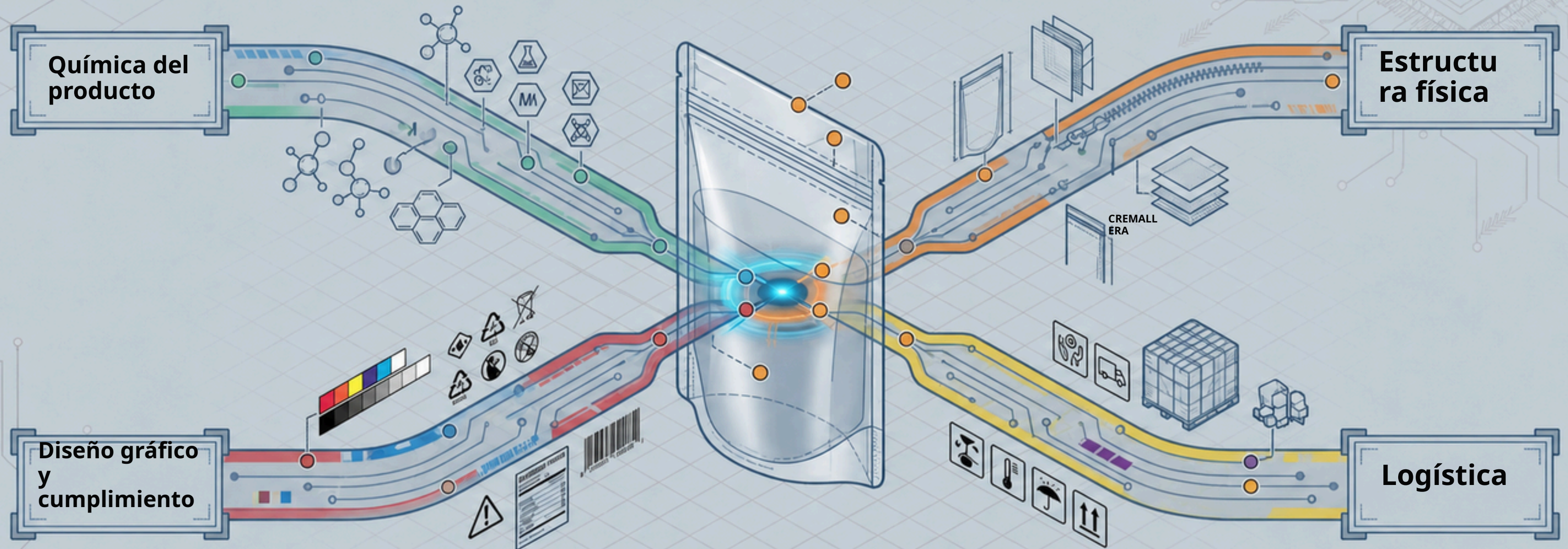
Los proyectos con múltiples SKUs requieren una tabla definitiva de control de versiones para prevenir errores en la cadena de suministro.

Definir la configuración de cajas y la logística de almacenamiento



Especifique el rango esperado de peso o volumen una vez lleno junto con los requisitos de entrega. Documente las limitaciones de espacio de almacenamiento, las configuraciones exactas de las cajas y los requisitos de paletización antes de la cotización.

La convergencia de una especificación completa



Una RFQ exitosa requiere la alineación perfecta de los datos del producto, las características estructurales, el diseño gráfico conforme y el rigor de la cadena de suministro.

El panel de validación de 8 puntos



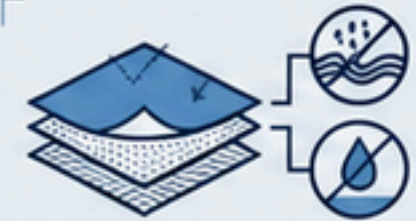
¿Qué riesgos físicos deben evaluarse para el producto envasado?



¿Cómo se llenará, sellará, almacenará y distribuirá?



¿Qué formato vertical, cierre, ventana o boquilla se requiere?



¿Qué estructura de bolsa y necesidades de barrera deben evaluarse?



¿Qué texto obligatorio, codificación y códigos de barras se necesitan?



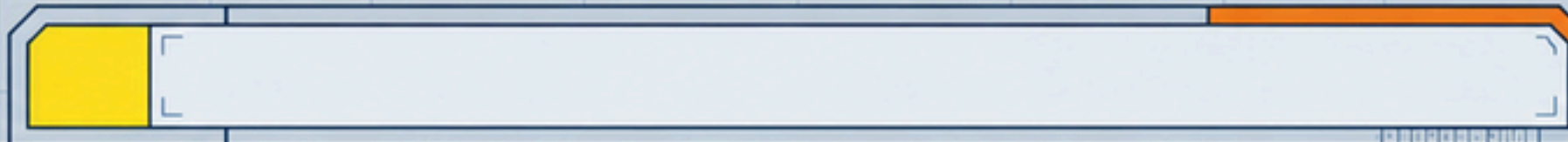
¿Qué mercados imponen requisitos de contacto alimentario, etiquetado o reciclaje?



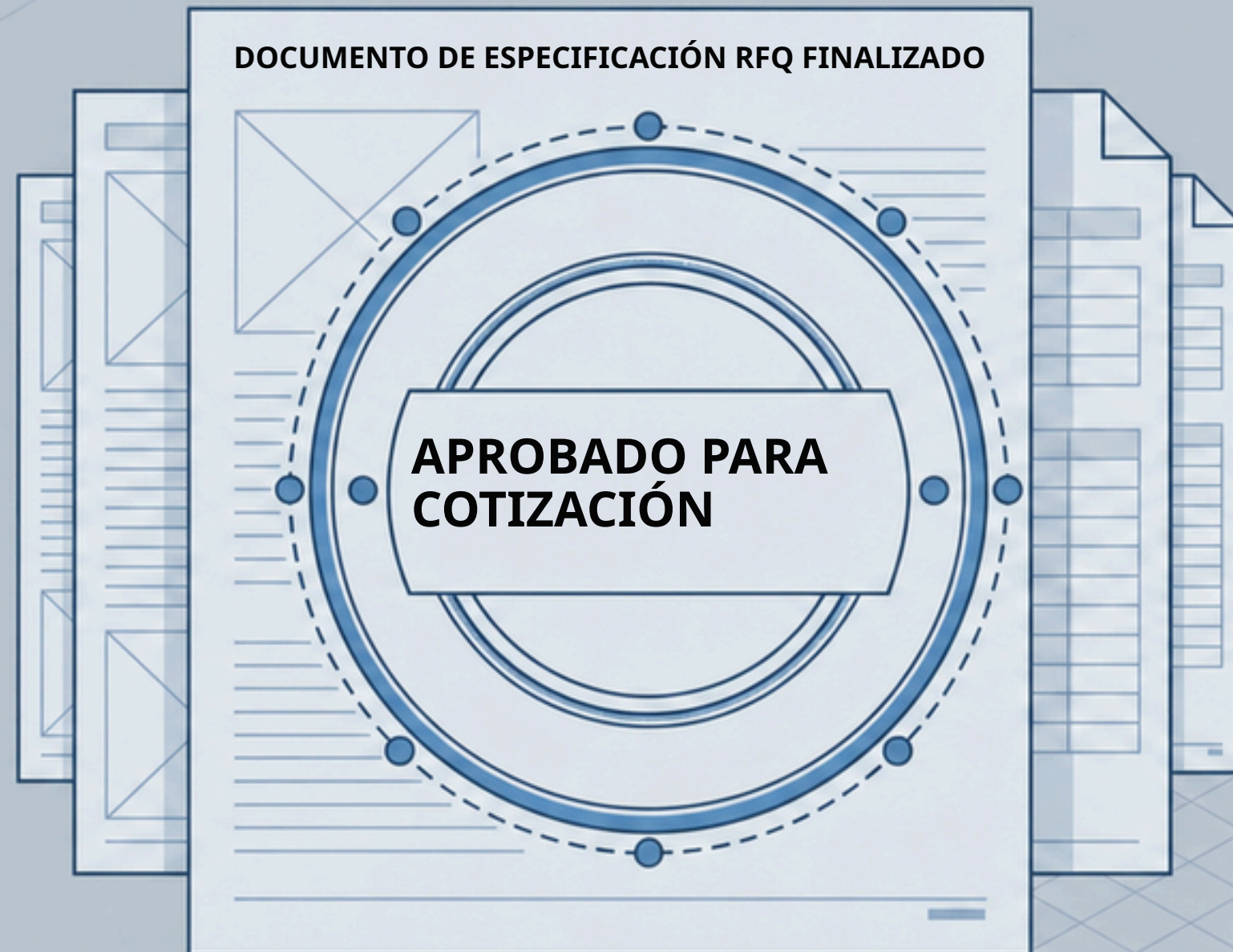
¿Cuántos SKUs, diseños y cantidades de pedido están previstos?



¿Qué muestras, pruebas de llenado y ensayos de rendimiento se requieren?



Proceder a la cotización técnica y comercial



Proceda a la cotización utilizando únicamente el producto realmente envasado, el proceso de llenado verificado, las características finalizadas, el diseño gráfico, los mercados, las cantidades y la logística.

Los compromisos técnicos y comerciales finales requieren revisión de la cotización, del diseño gráfico y de los materiales.

No invente dimensiones de la bolsa, calibres de película, grados de material, precios, cantidades mínimas, plazos de entrega, certificaciones ni garantías.