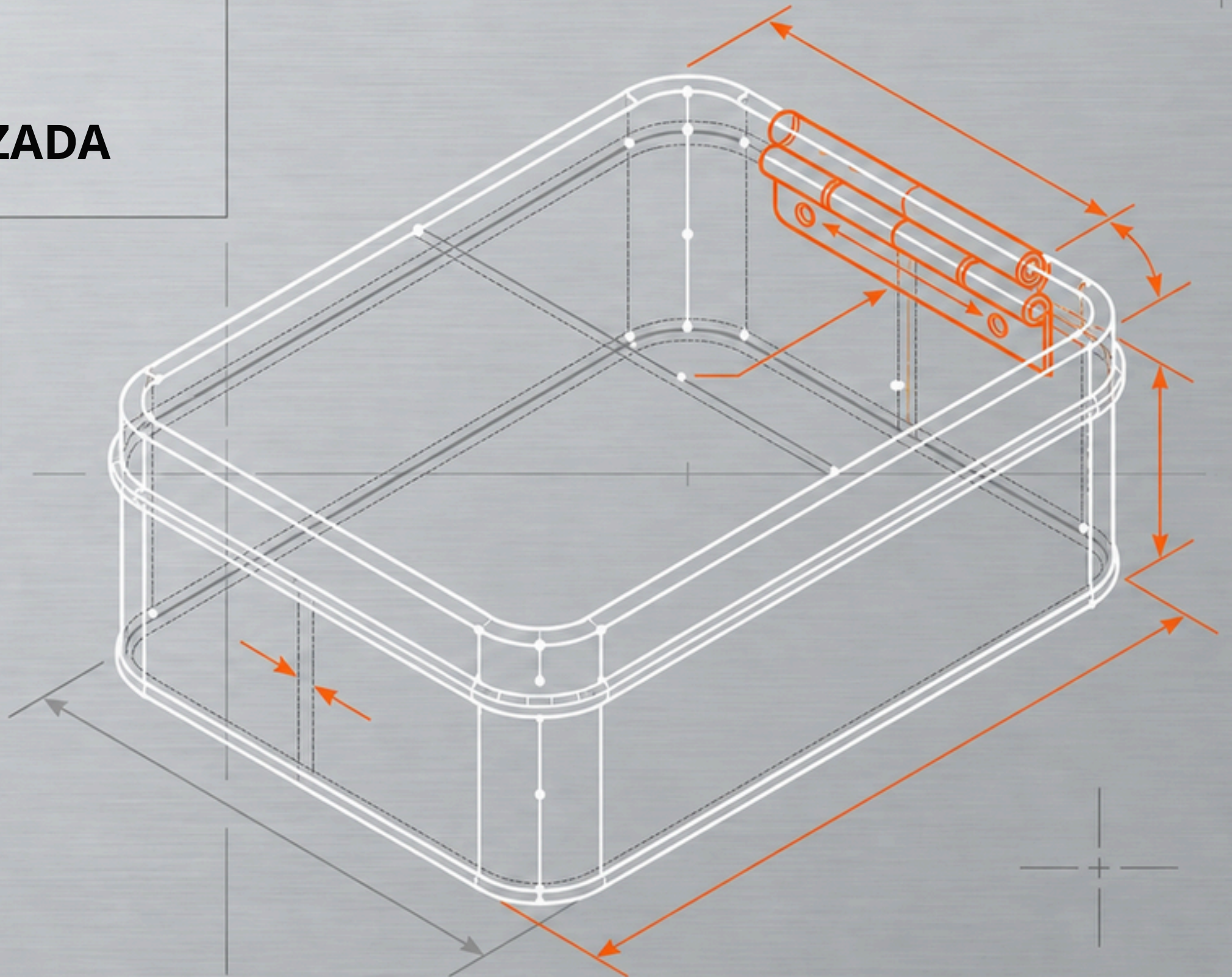


INGENIERÍA EL

CAJA DE HOJALATA PERSONALIZADA

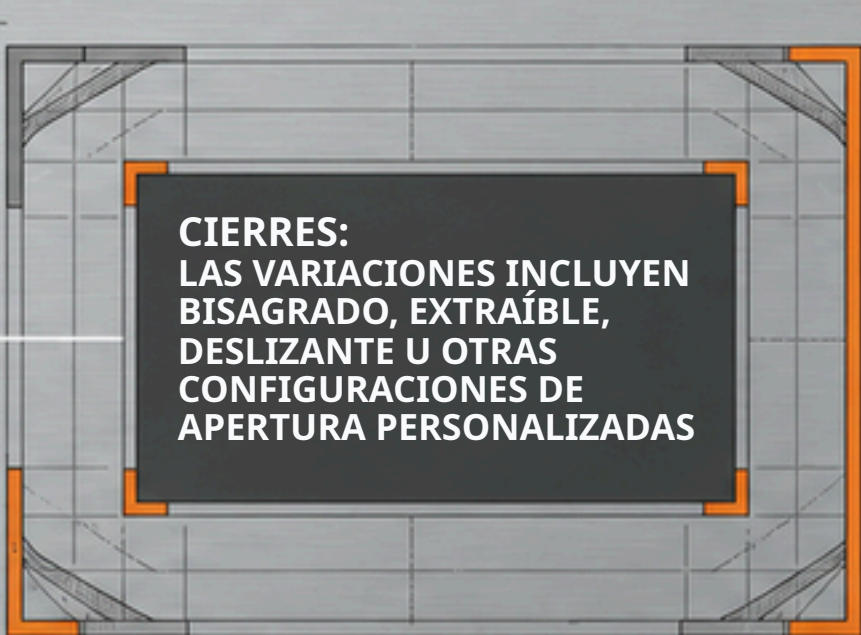
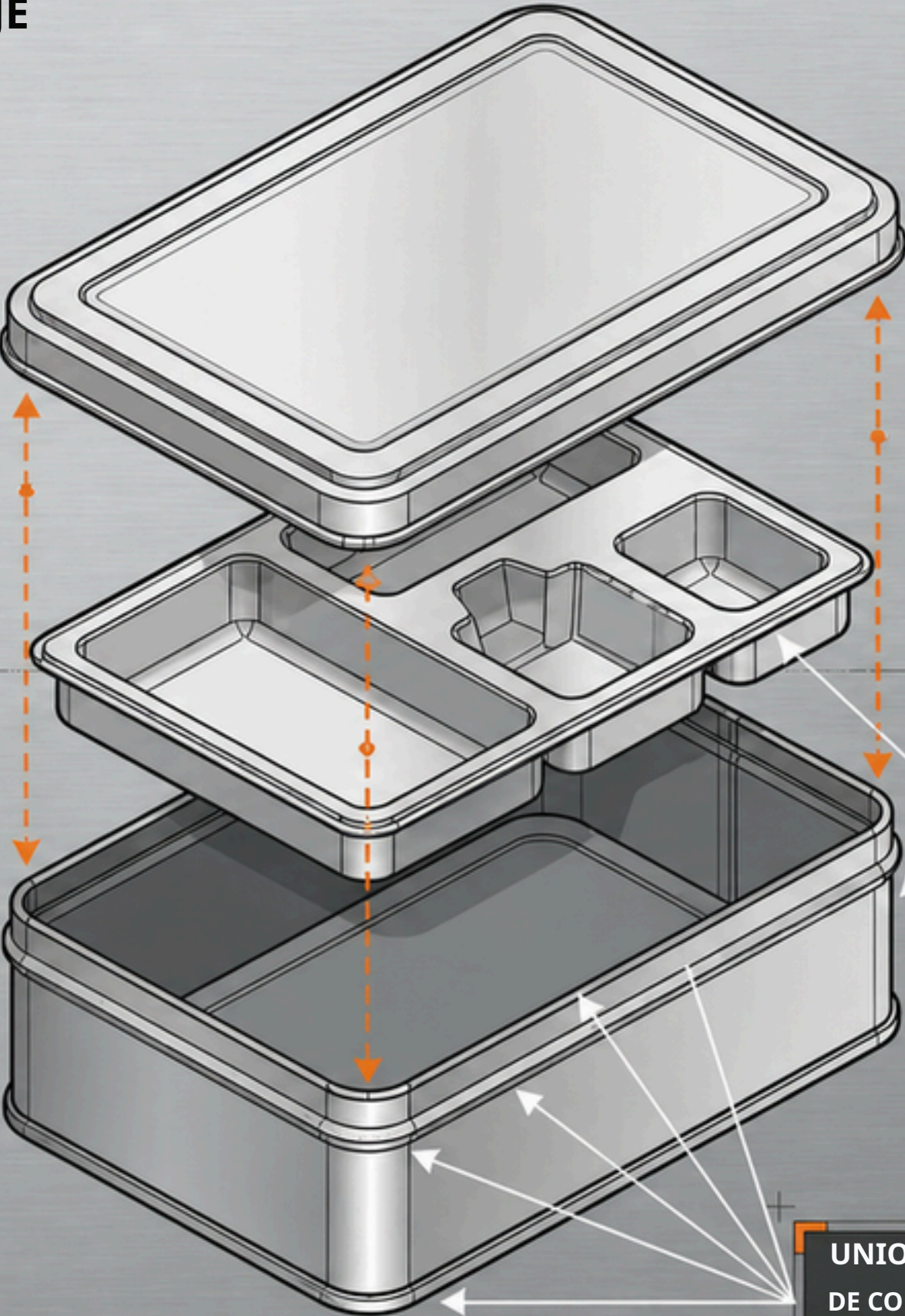
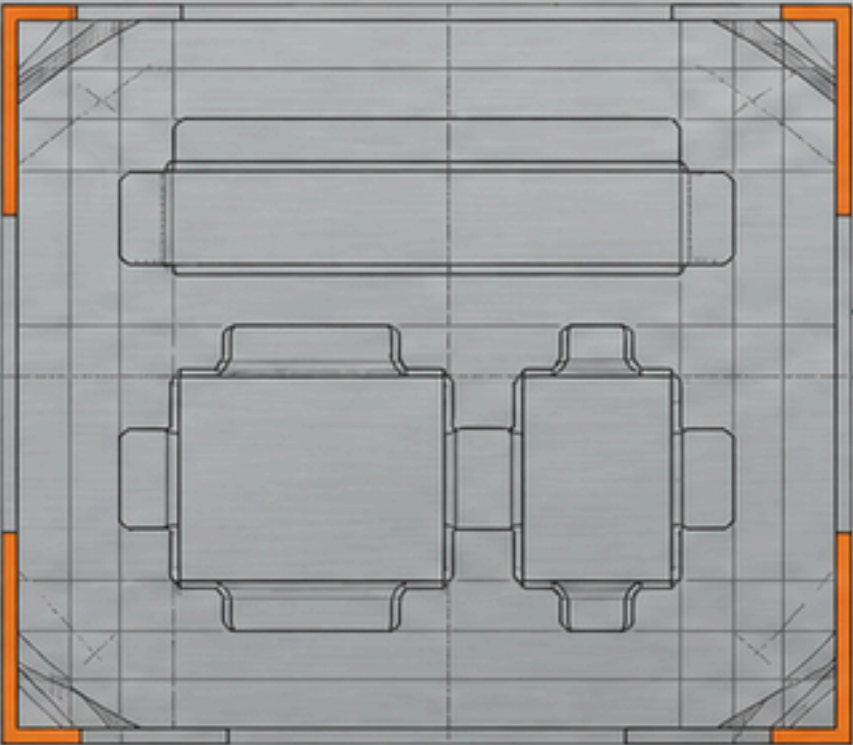
HOJA DE RUTA DEL COMPRADOR DESDE
LA ESPECIFICACIÓN DE DISEÑO HASTA
LA SOLICITUD DE COTIZACIÓN DE FABRICACIÓN

ESTÁNDARES DE ABASTECIMIENTO 8 GUÍA
DE CONTRATACIÓN



ANATOMÍA DE UN SISTEMA DE EMBALAJE METÁLICO

UNA CAJA DE HOJALATA PERSONALIZADA ES UN CONTENEDOR METÁLICO FORMADO COMPUESTO POR UN CUERPO Y UNO O MÁS COMPONENTES DE CIERRE, ESPECIFICADO PARA PRESENTACIÓN, ORGANIZACIÓN, REGALO, ALMACENAMIENTO O USO REPETIDO.



CIERRES:
LAS VARIACIONES INCLUYEN BISAGRADO, EXTRAÍBLE, DESLIZANTE U OTRAS CONFIGURACIONES DE APERTURA PERSONALIZADAS

CUERPO PRINCIPAL: LA CARCASA
BASE METÁLICA FORMADA.

RETENCIÓN INTERNA:
SISTEMAS DE INSERTOS O DIVISORES DISEÑADOS PARA SUJETAR PRODUCTOS

UNIONES Y BORDES: PUNTOS
DE CONFORMADO ESTRUCTURAL CRÍTICOS PARA LA INTEGRIDAD Y LA ALINEACIÓN DEL DISEÑO

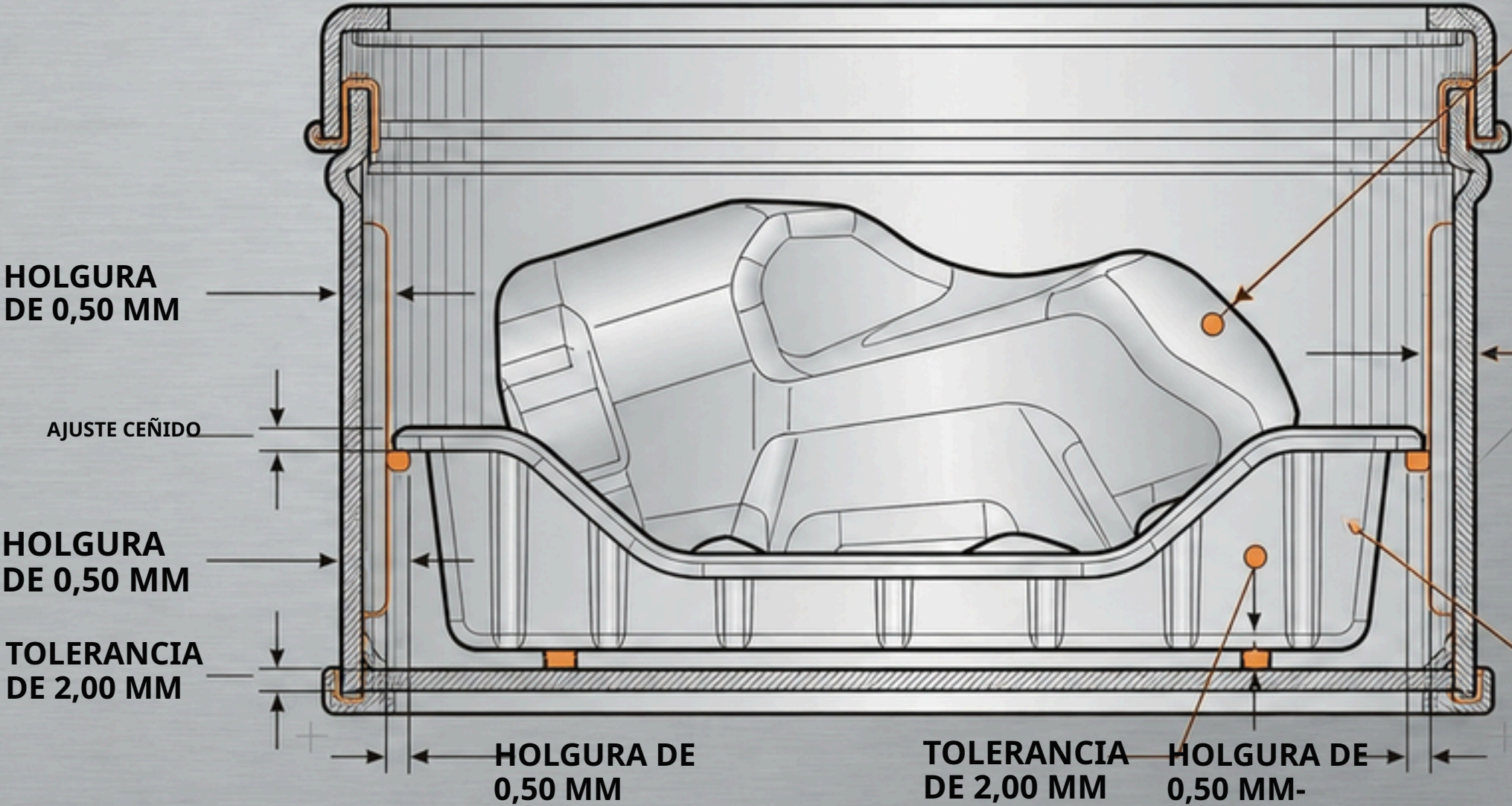
UBICACIÓN DE LAS CAJAS DE HOJALATA PERSONALIZADAS EN EL ECOSISTEMA DE EMBALAJE



ESPECIFIQUE EL PAPEL EXACTO DE LA LATA EN EL CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO:



Ingeniería del ajuste interior y la dinámica de carga



Perfil del contenido: Defina la forma, el peso y la sensibilidad superficial exactos de los productos internos.

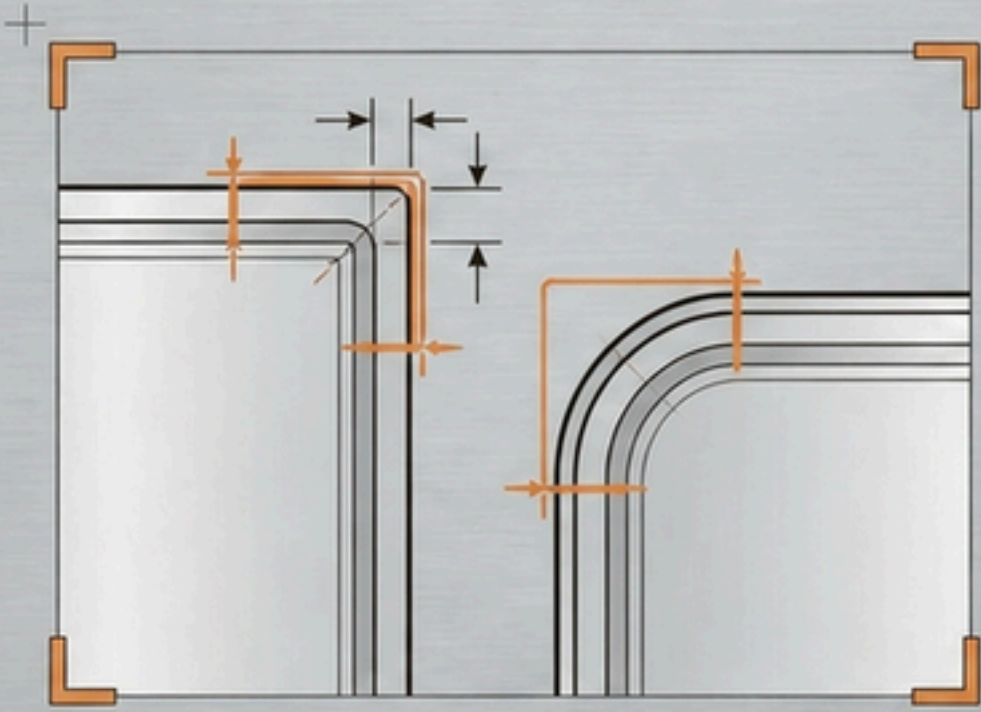
Tolerancia de movimiento: Especifique si se acepta el desplazamiento interno durante el transporte.

Sistemas de retención: Determine si se requiere un inserto o divisor para la estabilización.

La experiencia de desembalaje: Describa el proceso de carga del producto y confirme si el usuario final debe ver el producto inmediatamente al abrir el cierre.

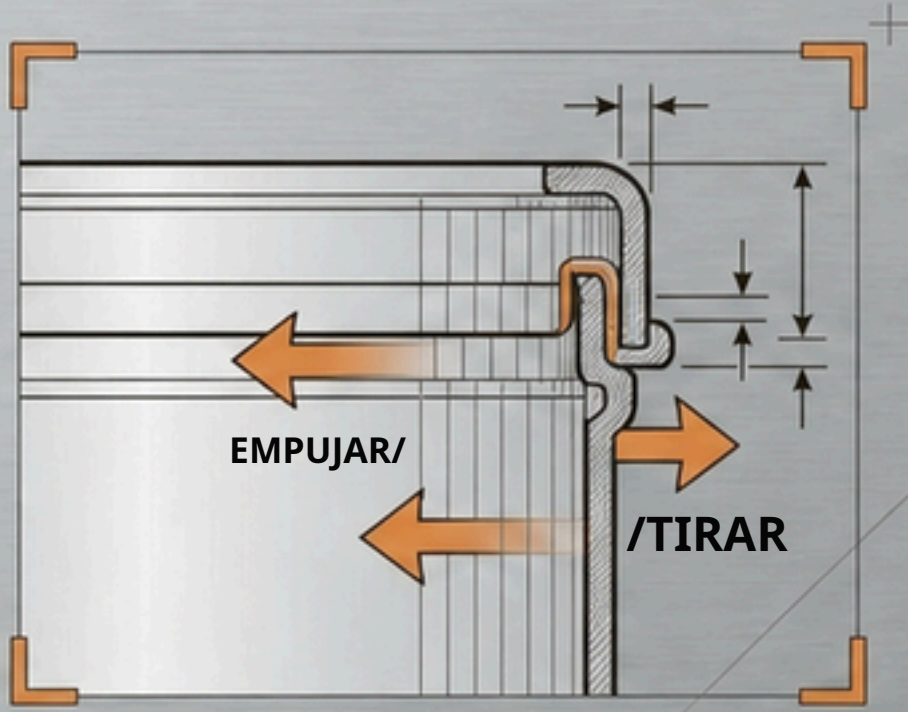
Definir la geometría estructural y la interacción física

Geometría de esquinas:
Radio agudo frente a
esquinas suaves y
redondeadas.

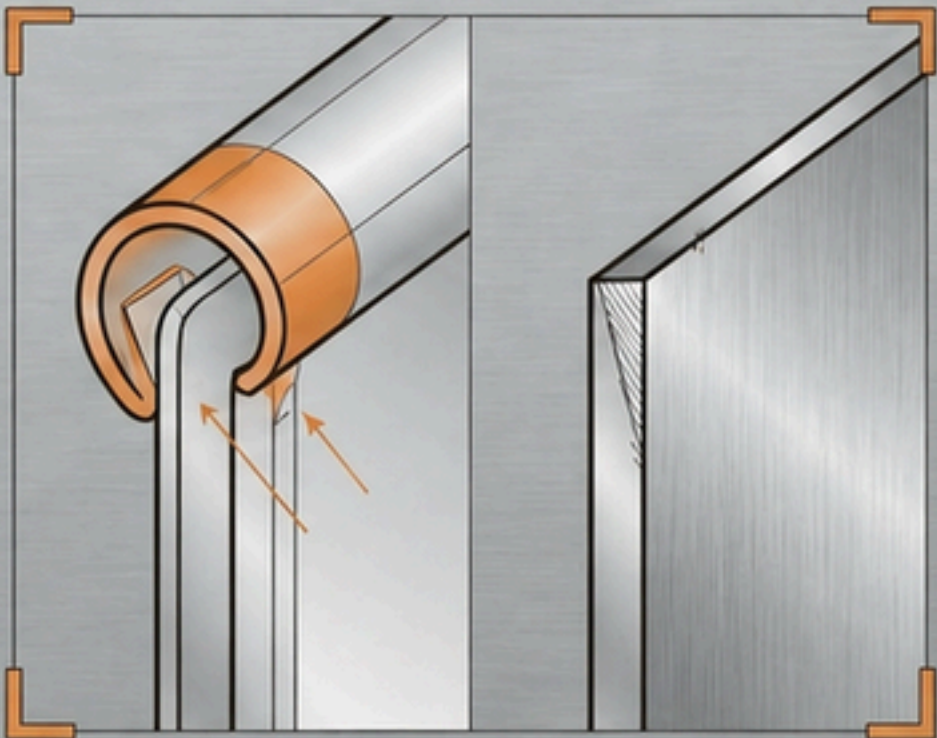


EMPUJAR/
/TIRAR

Esfuerzo de cierre y apertura:
Par de ajuste por fricción y
esfuerzo de extracción. ¿Cuánta
fuerza debe aplicar el usuario?

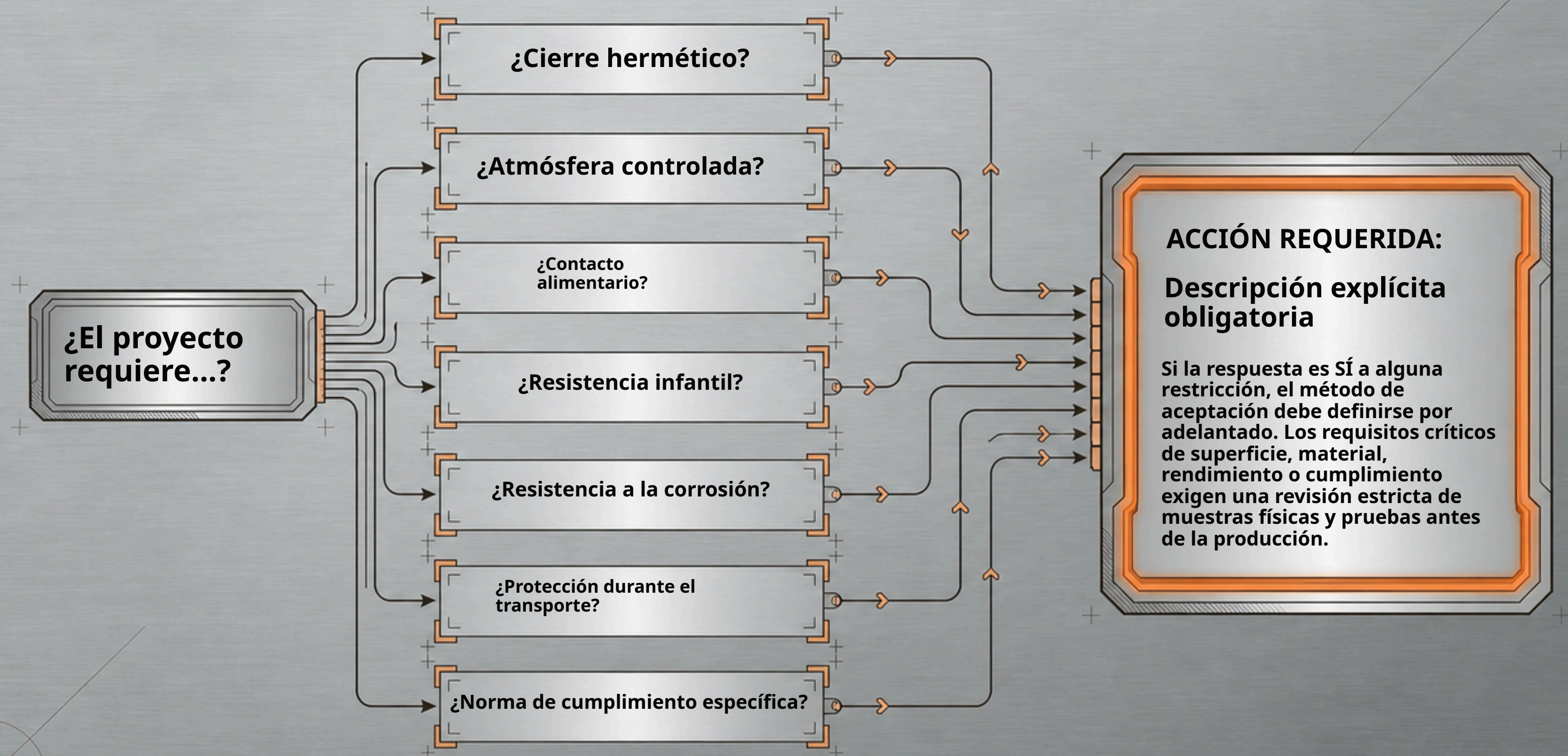


Sensación del borde: metal
borde enrollado frente a
borde crudo. Determina
la respuesta táctil y la
seguridad.

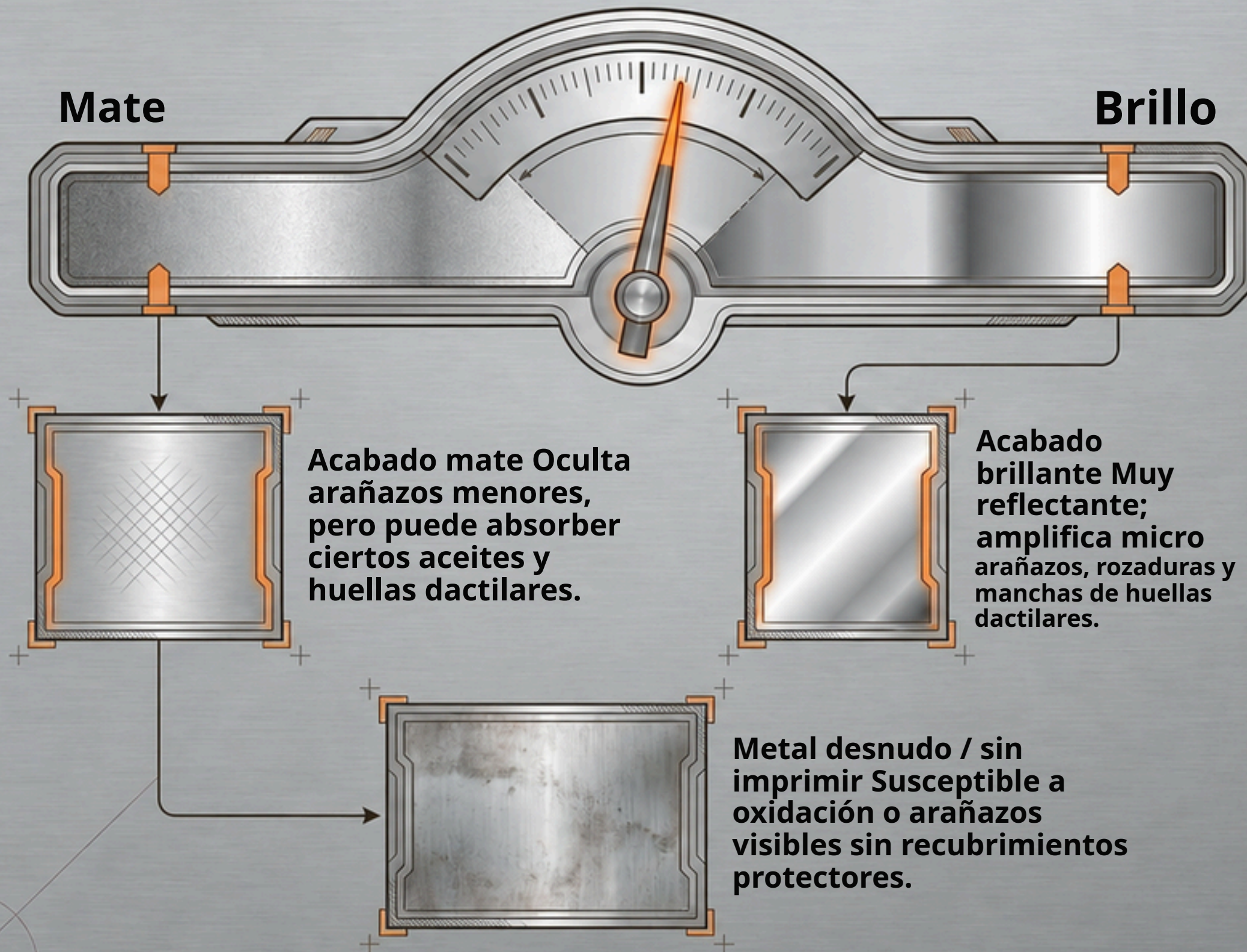


Apilabilidad y orientación: Perfiles anidados para el apilado
minorista y la orientación de exhibición preferida en estantes.
perfiles anidados para minorista y la orientación de exhibición preferida en estantes.

El árbol de decisiones crítico de cumplimiento



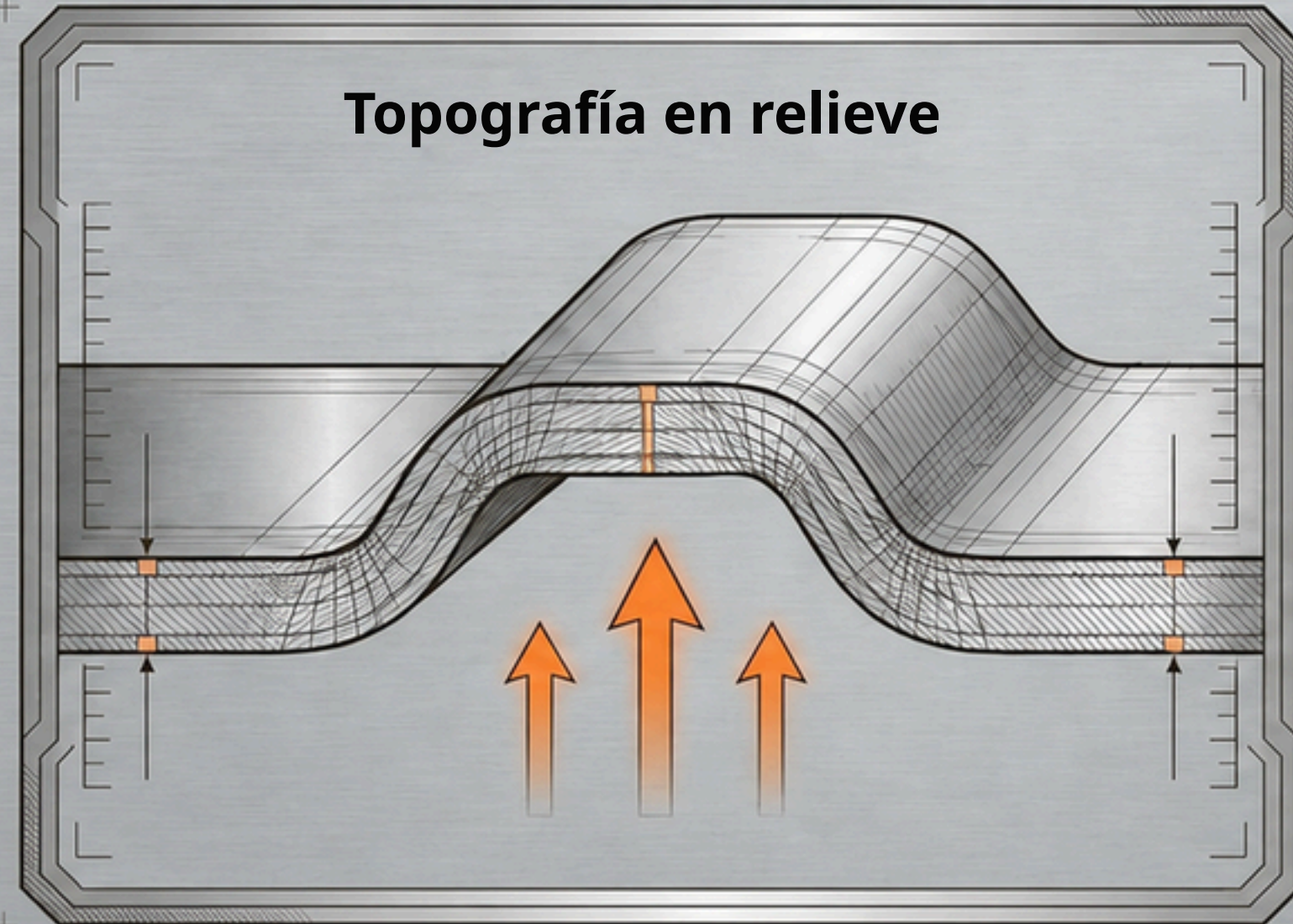
Traducir la intención visual: el espectro de sensibilidad superficial



Lista de diagnóstico Al diseñar para metal, reconozca que las superficies mostrarán desgaste de forma distinta al embalaje de papel. -Comunique explícitamente qué áreas visibles de la lata son más sensibles. - Considere puntos de fricción, uniones y diferencias de alineación. -Asegúrese de que las superficies estéticas críticas estén protegidas durante la manipulación y el transporte.

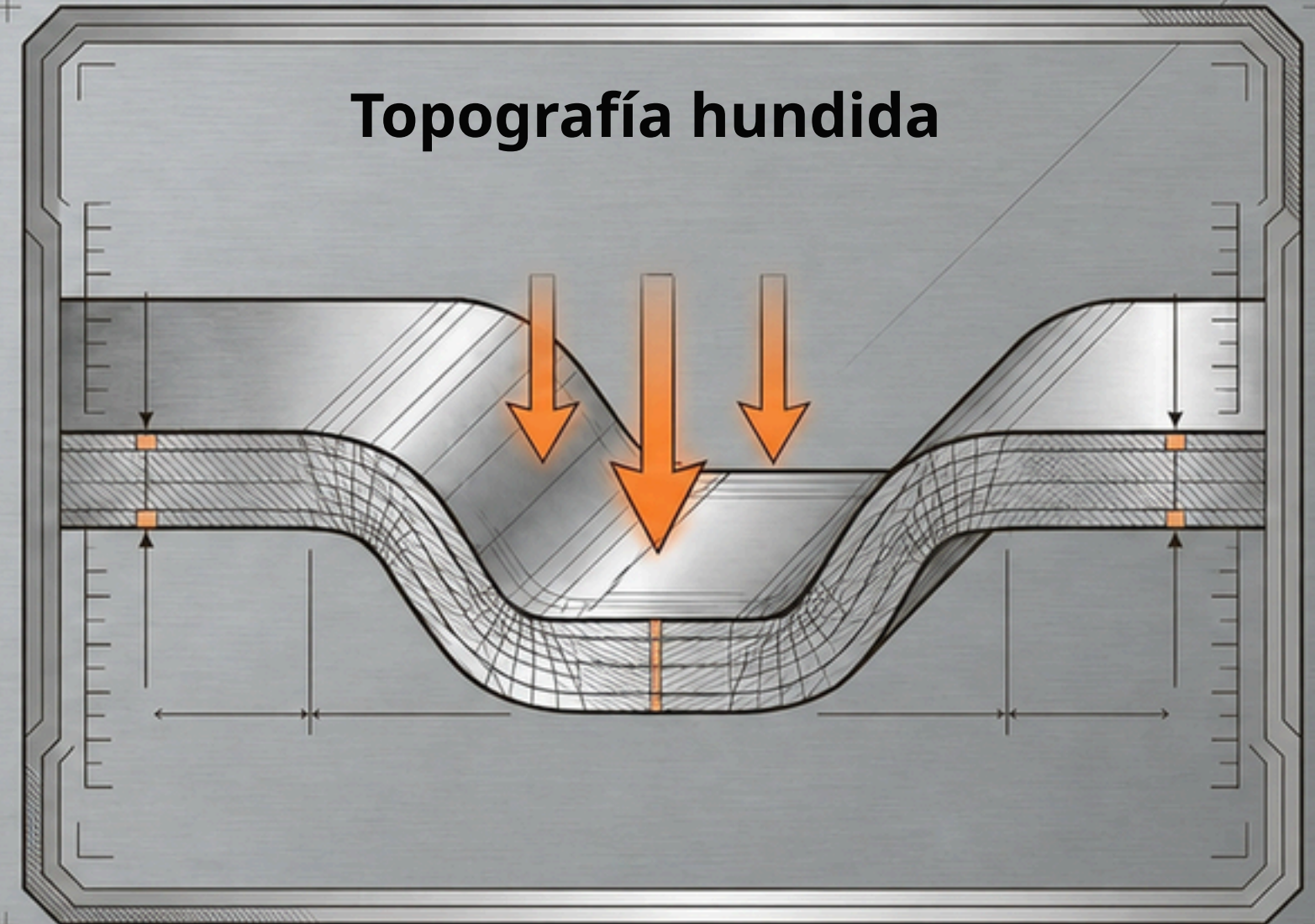
Perfilador de embellecimiento: topografía sobre metal

Topografía en relieve



Restricción: Altera las dimensiones internas; puede interferir con insertos o ajuste del producto interno si no se prueba la holgura.

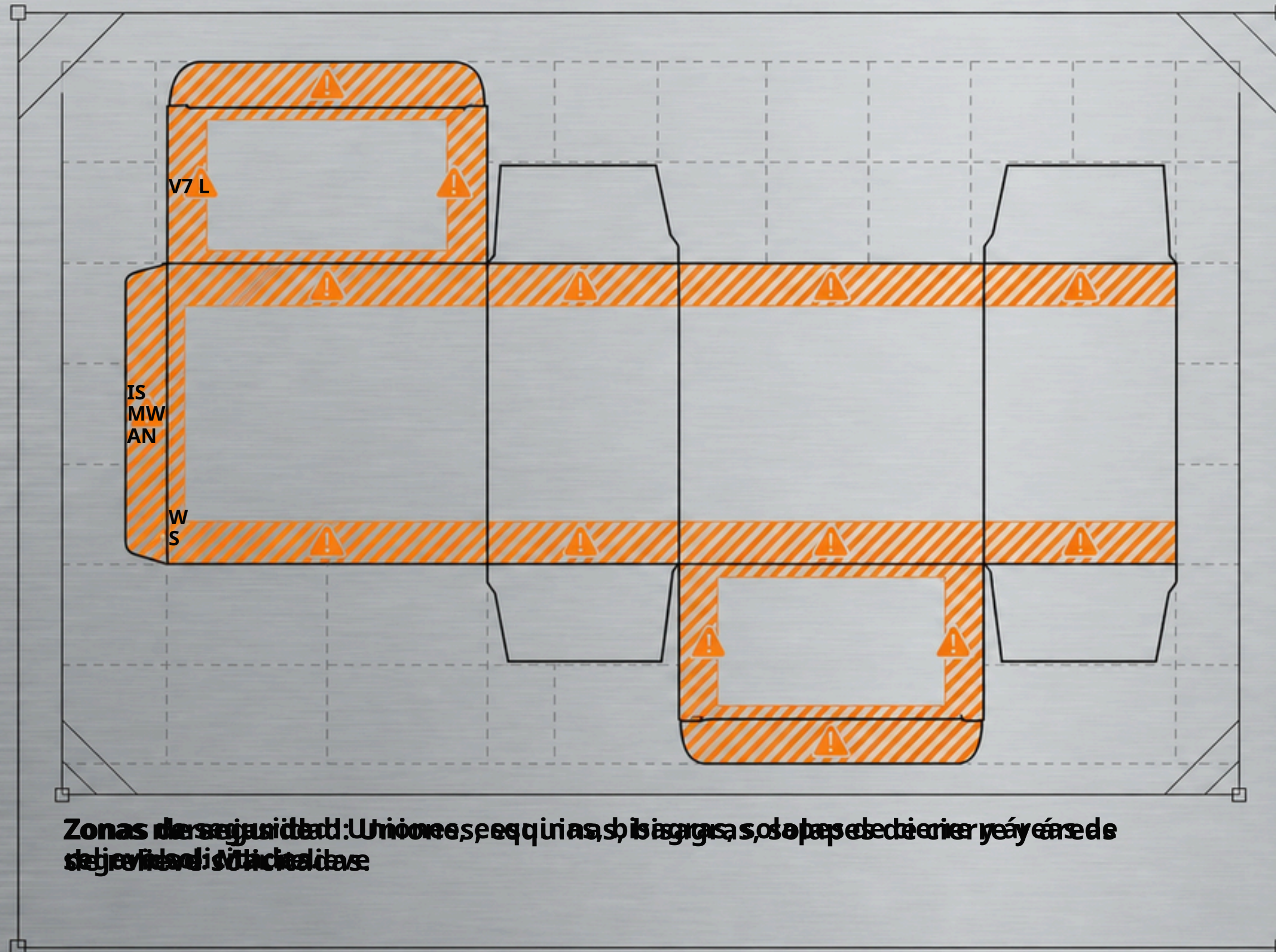
Topografía hundida



Restricción: Reduce el volumen interno; requiere holgura respecto a solapes del cierre.

Regla: Todos los conceptos visuales en relieve o hundidos deben mapearse contra la geometría estructural. Las decisiones de decoración también deben indicar la importancia de referencias de color precisas (p. ej., coincidencia Pantone) sobre sustratos metálicos. Decoración decisl sustratos metálicos. decis! me lic subsurate

Mapa de restricciones del diseño: preparar especificaciones de impresión

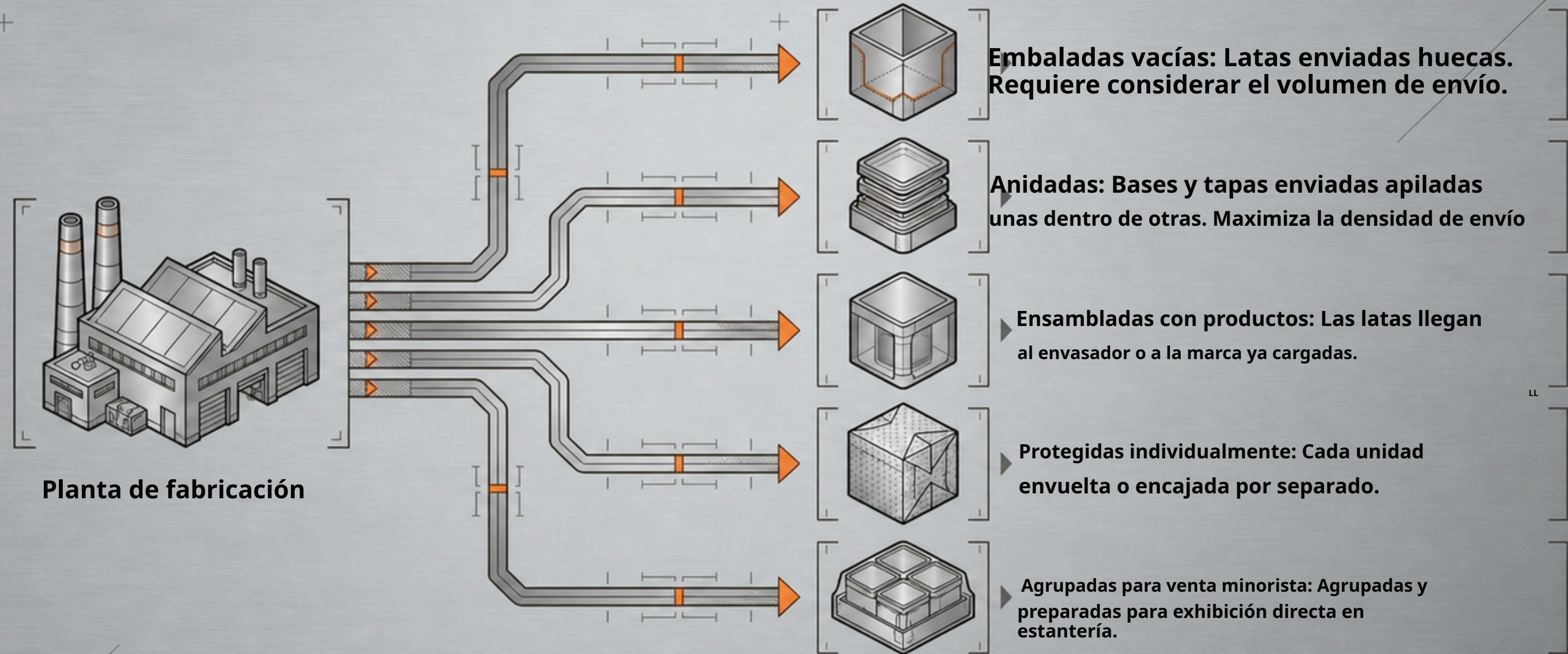


Zonas de seguridad: Uniones, esquinas, bisagras, solapes de cierre y áreas de registro de impresión.

Lista de especificaciones

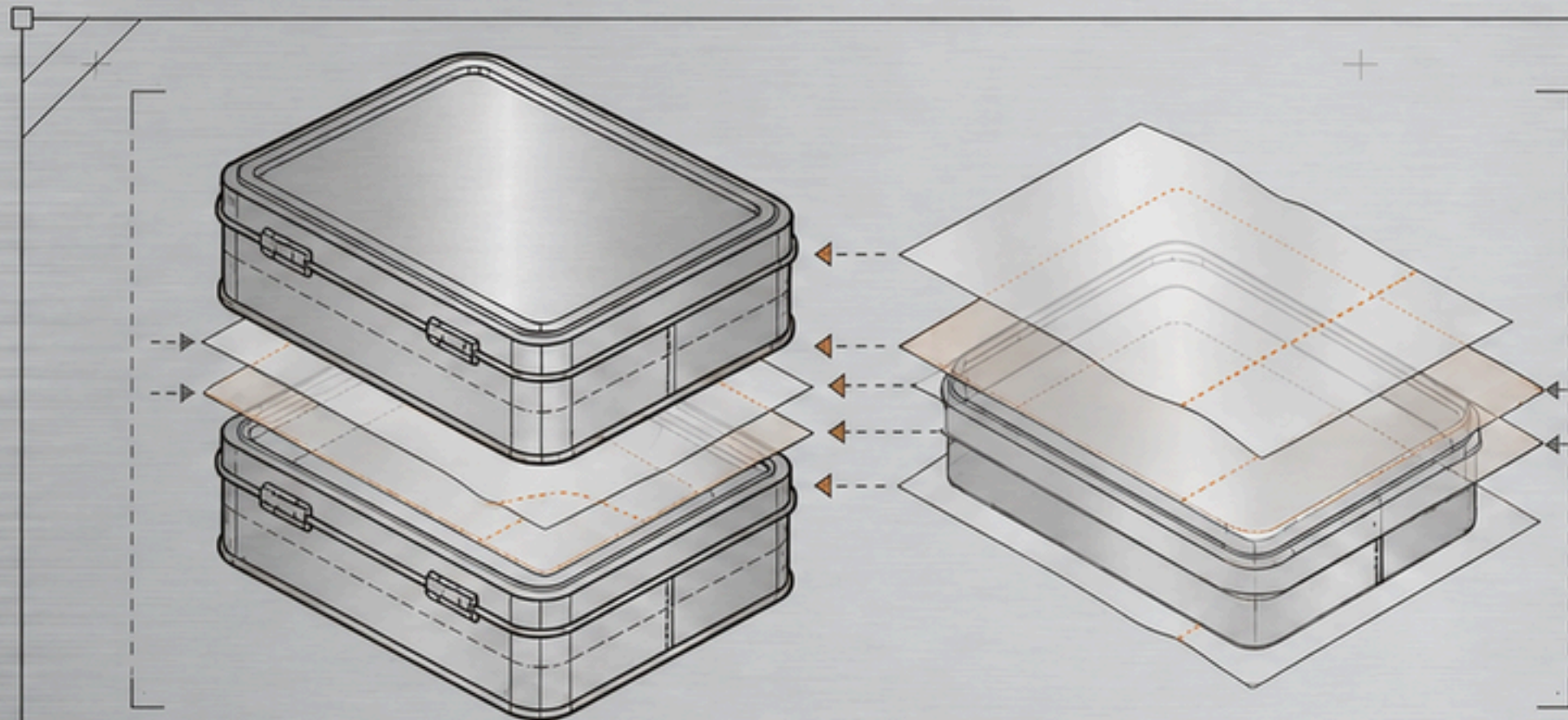
- Proporcione el ajuste interno objetivo, las dimensiones del producto y los dibujos de referencia.
- Suministre un mapa de componentes que especifique la impresión para tapa, base, bisagra, insertos y etiquetas.
- Asegúrese de que el diseño listo para imprimir incluya notas de orientación para cada panel individual.
- Indique si el diseño se repite entre versiones o si se requiere impresión interior.
- Identifique el contenido obligatorio de la etiqueta y si las etiquetas se aplican antes o después del llenado.

Definir la ruta de embalaje y la logística



Regla de cotización: Las cantidades deben especificarse por forma, tamaño, versión de diseño, y variante de inserto frente a estas rutas de embalaje específicas.

Protección superficial y coordinación del ensamblaje



Dependencia del intercalado:
La sensibilidad del acabado superficial (mate frente a brillo) determina directamente el intercalado necesario (hojas protectoras) y la resistencia del embalaje exterior necesaria para evitar rozaduras durante el transporte.

1. Etiquetado de cajas

Estandarice las marcas de las cajas de salida para el envasador y el almacén.

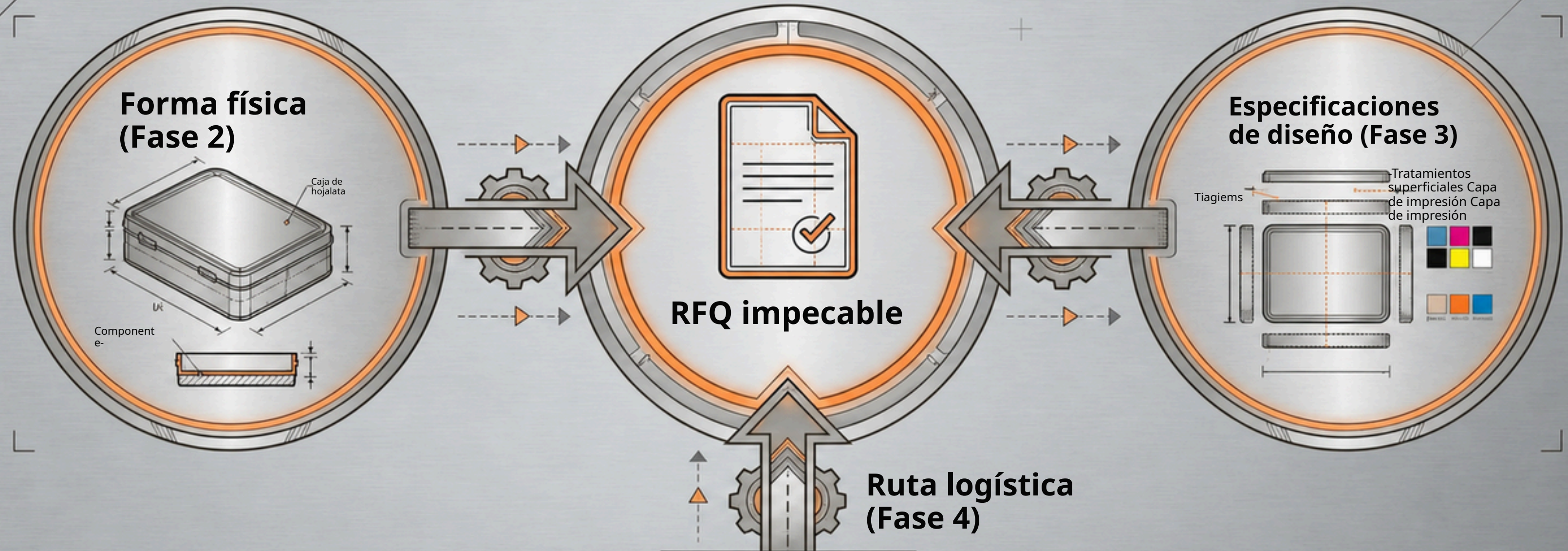
2. Verificación del conteo

Establezca la variación aceptable y el conteo de unidades por caja maestra.

3. Manipulación en destino

Alinee el proceso de desembalaje en la instalación de ensamblaje final con la ruta de embalaje suministrada.

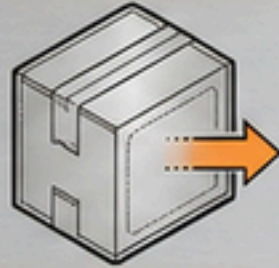
El lienzo de compras: sintetizar la especificación



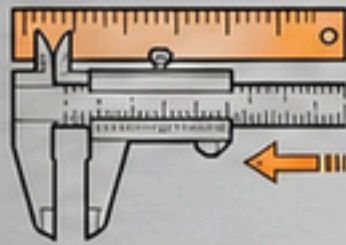
Una caja de hojalata personalizada es un sistema de embalaje complejo y multicomponente. Su éxito comercial depende por igual del ajuste del producto, la interacción del cierre, la presentación superficial y la ruta de embalaje elegida.

La siguiente lista de comprobación RFQ de 8 pasos traduce estas variables a un formato estandarizado de presentación del proveedor, garantizando una cotización, un diseño y una revisión de materiales precisos.

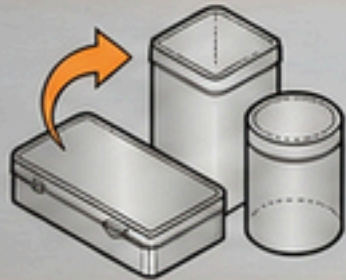
Guía RFQ: forma y ajuste (pasos 1-4)



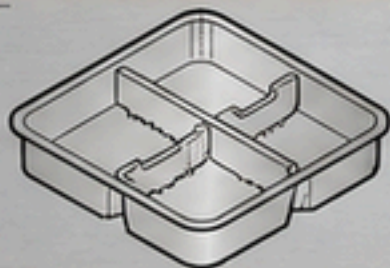
Caso de uso y contenido Describa el contenido interno, el caso de uso específico y declare si la lata sirve como contención primaria o embalaje de presentación secundaria.



Prioridades dimensionales Proporcione las dimensiones externas e internas objetivo exactas, destacando dónde se prioriza el ajuste preciso sobre la forma estética.



Geometría y cierre Defina la forma solicitada del cuerpo principal e indique explícitamente el concepto deseado de interacción de apertura/cierre.



Estrategia de retención Indique todos los requisitos para insertos internos, divisores o sistemas de retención del producto.

Guía RFQ: acabado y cumplimiento (pasos 5-8)



Intención de diseño y acabado Identifique todas las superficies impresas, confirme las reglas de orientación del diseño y declare la intención del acabado visual (mate/brillo/relieve).



Marcado de cumplimiento Indique explícitamente cualquier requisito de contacto directo con el producto, sellado hermético, seguridad, resistencia infantil, corrosión o cumplimiento normativo.



Ruta logística Indique las cantidades unitarias precisas agrupadas por variante de diseño y dicte la ruta de embalaje vacía/llena/anidada.



Revisión de validación Solicite formalmente muestras físicas y establezca los protocolos de revisión de pruebas para todos los requisitos críticos identificados en el paso 06.

Realidad comercial y compromisos finales

Los compromisos técnicos y comerciales finales requieren una revisión exhaustiva de la cotización, el diseño y los materiales.

Restricciones y exenciones de contenido -Este informe no confirma la capacidad de sellado, la seguridad de contacto alimentario, la resistencia infantil ni la idoneidad para el envío. - No se garantiza ningún tipo específico de metal, recubrimiento protector ni métrica de rendimiento del cierre únicamente por el diseño inicial. -No se representan pedidos mínimos, estructuras de precios ni plazos de entrega hasta formalizarse en la cotización.

Todos los requisitos críticos de superficie, rendimiento y cumplimiento exigen una revisión rigurosa de muestras físicas y pruebas antes de aprobar la producción.