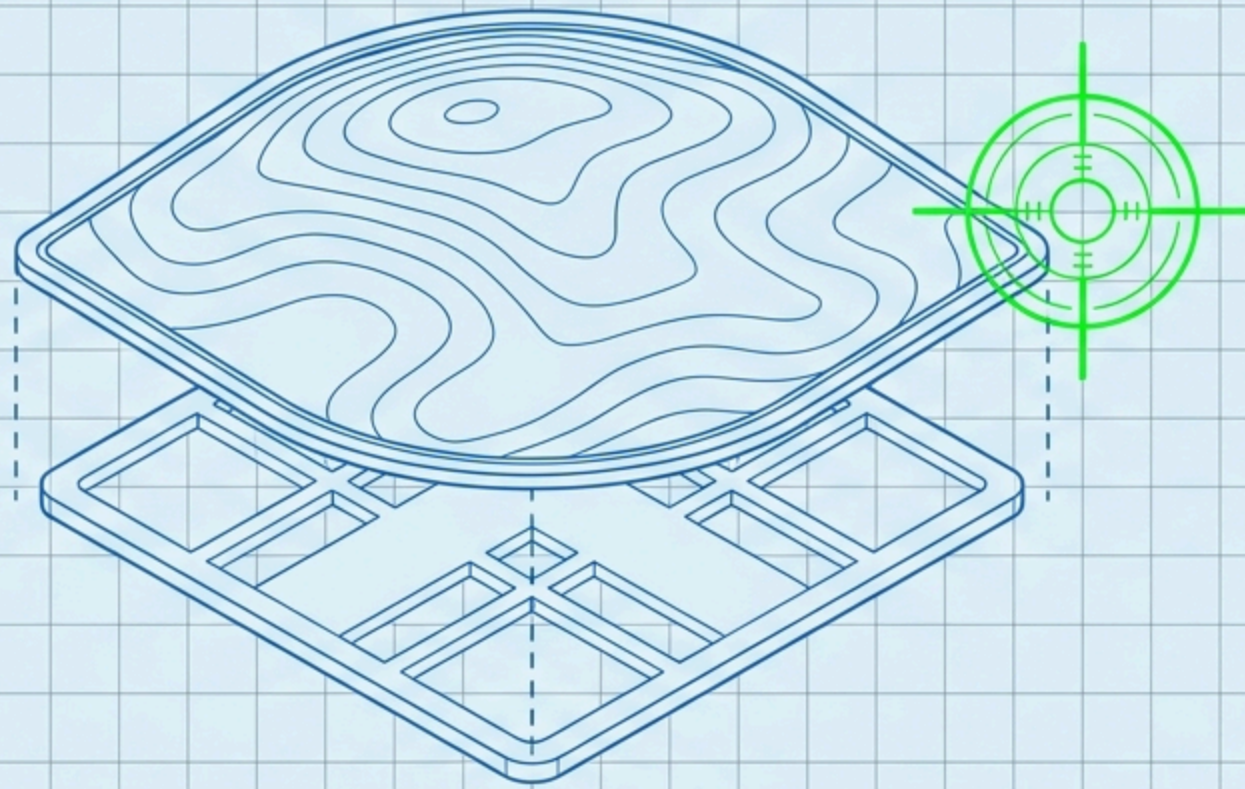




Definición de componentes TPE personalizados

Marco de diagnóstico para especificar, evaluar y abastecer emblemas y etiquetas de elastómero termoplástico.

Más allá de lo convencional Adhesivo

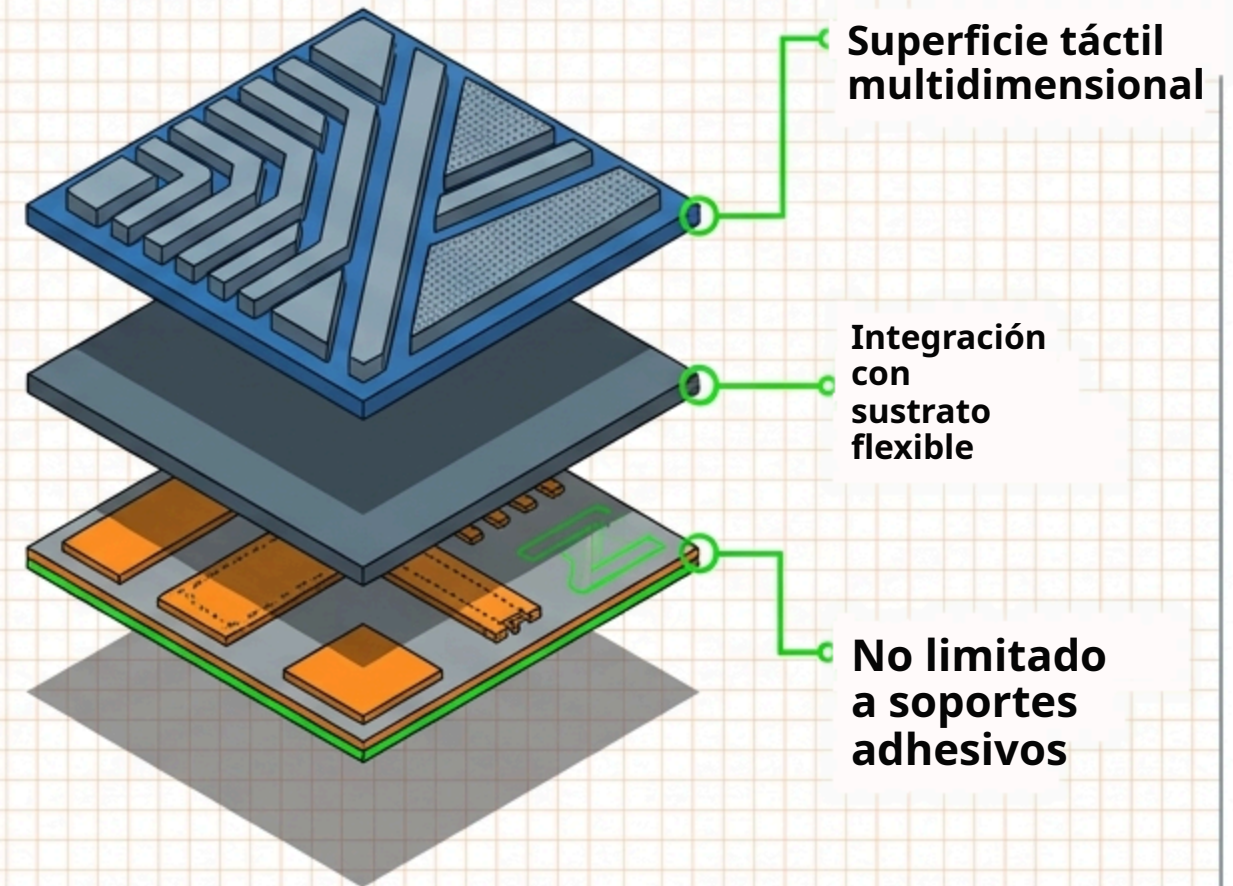
Los compradores suelen clasificar erróneamente el TPE como una calcomanía autoadhesiva estándar. Los verdaderos componentes TPE requieren una **metodología de abastecimiento distinta, donde la construcción física y los métodos de fijación se definen antes de cotizar.**

Concepto erróneo



CALCOMANÍA CONVENCIONAL: 2D, monocapa, solo adhesiva

La realidad



El factor diferenciador del material

El TPE se elige específicamente por su tacto similar al caucho y su flexibilidad característica, y difiere por completo del papel, vinilo, PET, TPU, silicona, PVC y las etiquetas tejidas.



**Material
TPE**



**Ensayos
verificados**

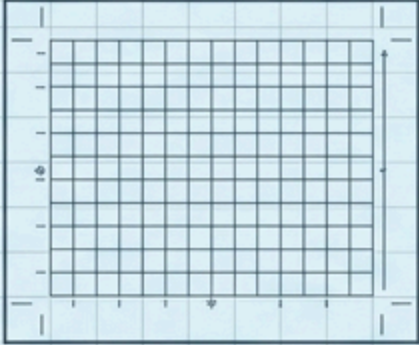


**Aprobado
Abastecimiento**

LA REGLA DE CERO SUPOSICIONES

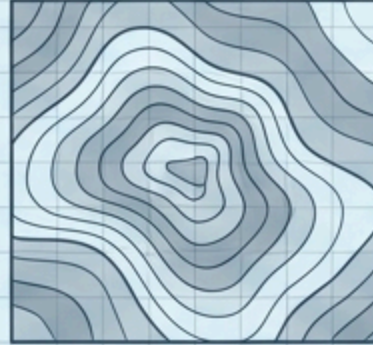
Los nombres de materiales TPE por sí solos NO acreditan suavidad, resistencia climática, idoneidad para contacto con la piel, reciclabilidad ni situación normativa. El rendimiento debe demostrarse, nunca suponerse.

Cuatro vías de producto distintas



Etiqueta impresa flexible

Perfil plano con reproducción visual de gran detalle.



Emblema blando en relieve

Efecto táctil multinivel con topografía variable.



Insignia moldeada

Premoldeado con soporte adhesivo autoadhesivo específico.



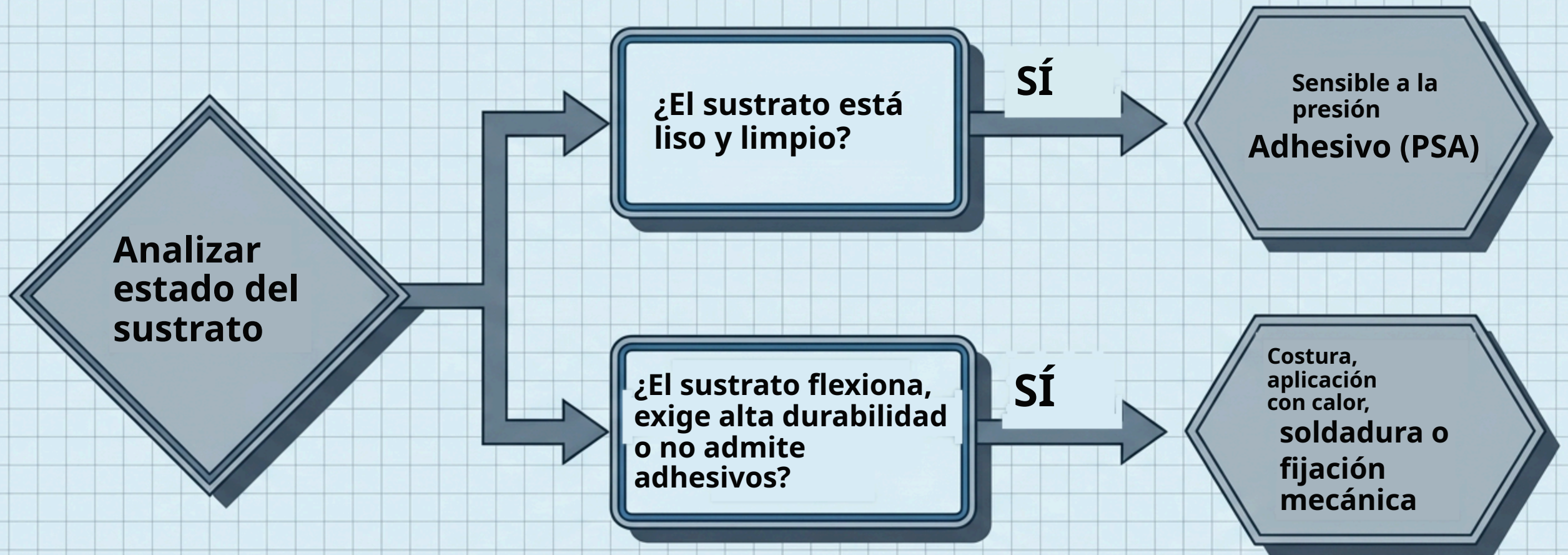
Componente integrado

Diseñado para coserse, aplicarse con calor o fijarse mecánicamente.



NOTA: Un emblema moldeado en relieve tiene limitaciones de diseño fundamentalmente distintas a las de una calcomanía plana impresa.

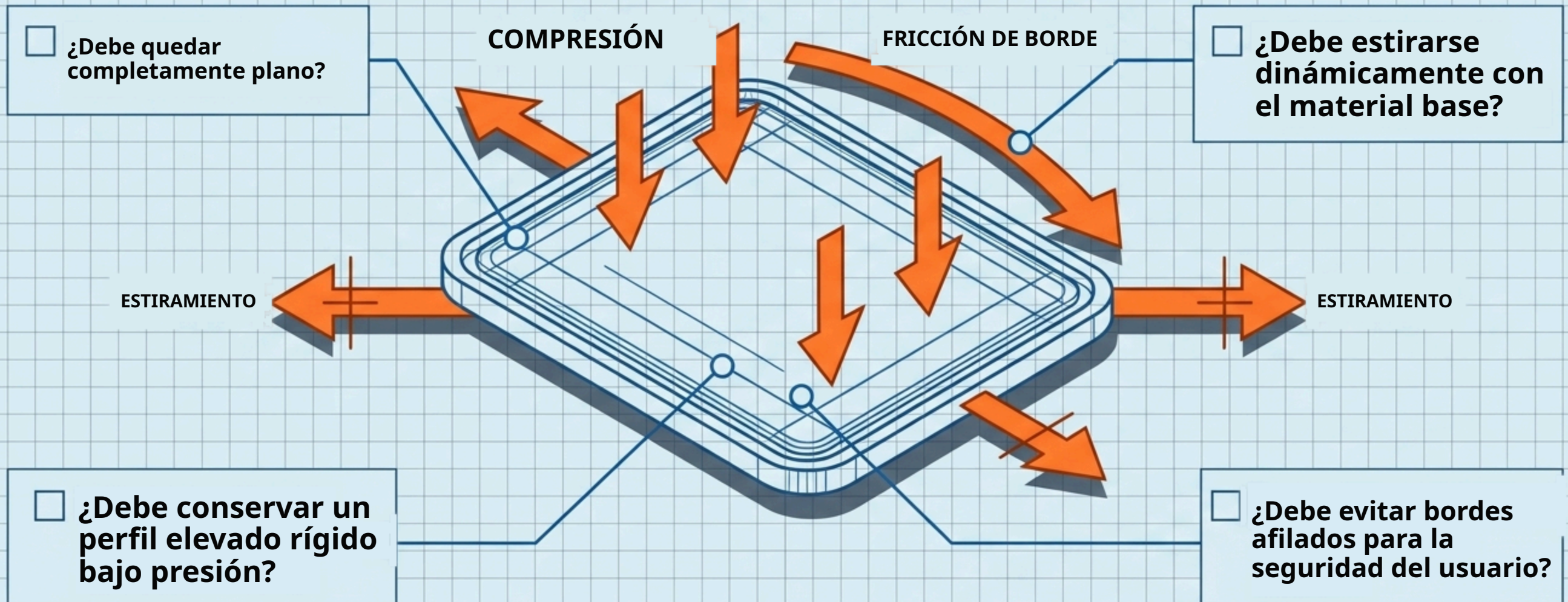
La primera decisión es la fijación



DIRECTRIZ CLAVE: Solicite a los proveedores recomendaciones de fijación basadas en el sustrato y el proceso reales, en vez de elegir solo por la apariencia.

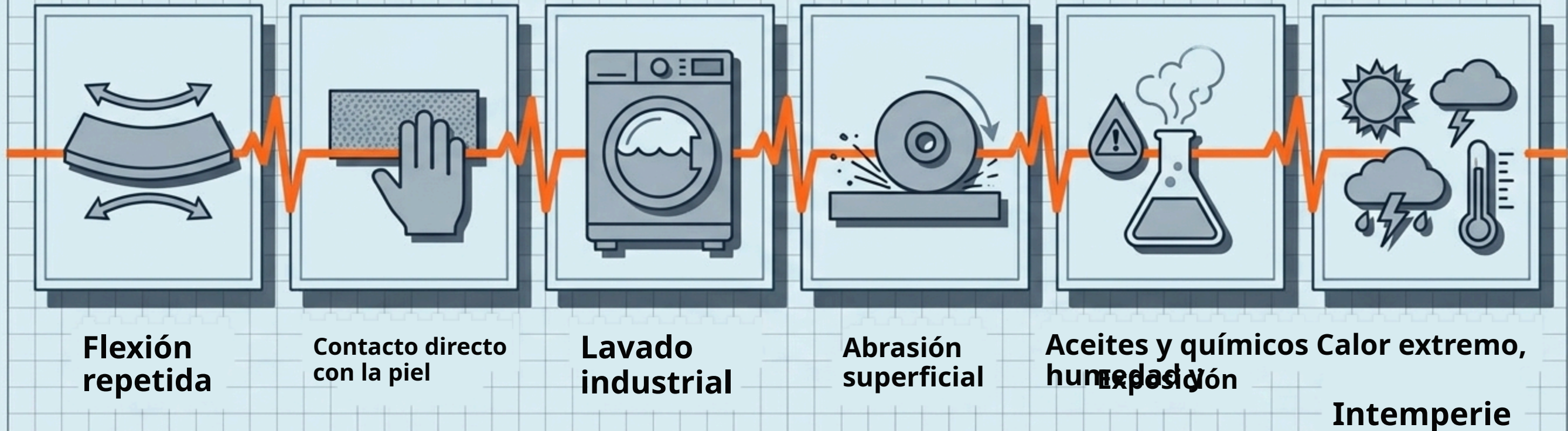
Definición de la dinámica estructural

Aclare el comportamiento físico que el emblema debe mantener en el producto final, ya sea prendas, calzado, bolsos, artículos deportivos, embalajes o equipos.



Identificación de riesgos de exposición

Los requisitos críticos de superficie, material, rendimiento o conformidad exigen una revisión rigurosa de muestras y ensayos. Determine si el artículo estará expuesto a:



Anatomía del diseño y la especificación

Proporcione solo archivos vectoriales del logotipo. Defina tamaño, forma y tratamiento de esquinas.

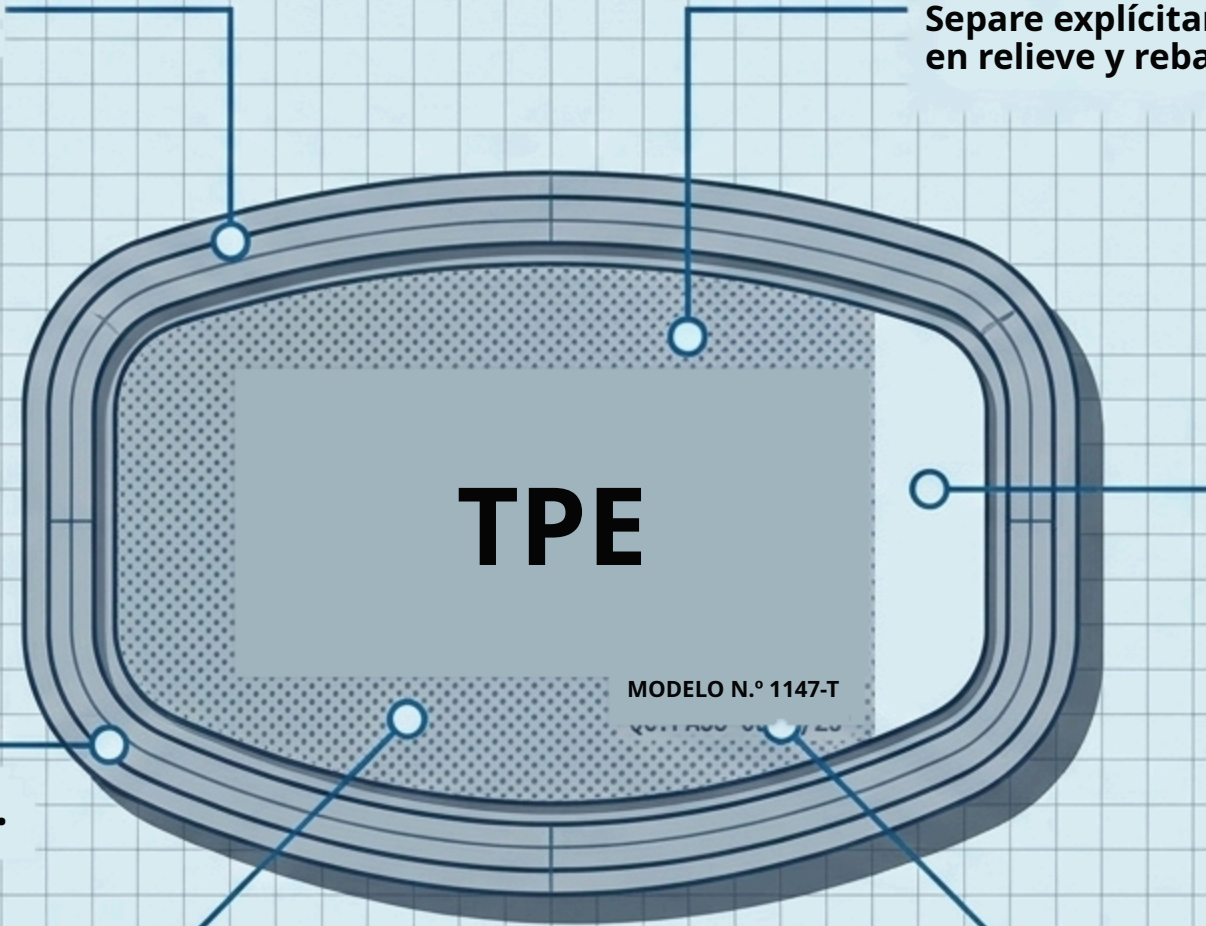
Separe explícitamente los detalles dimensionales en relieve y rebajados.

Defina referencias exactas de color y cualquier zona sin color/transparente.

Verifique la definición de bordes y los límites de las áreas de color.

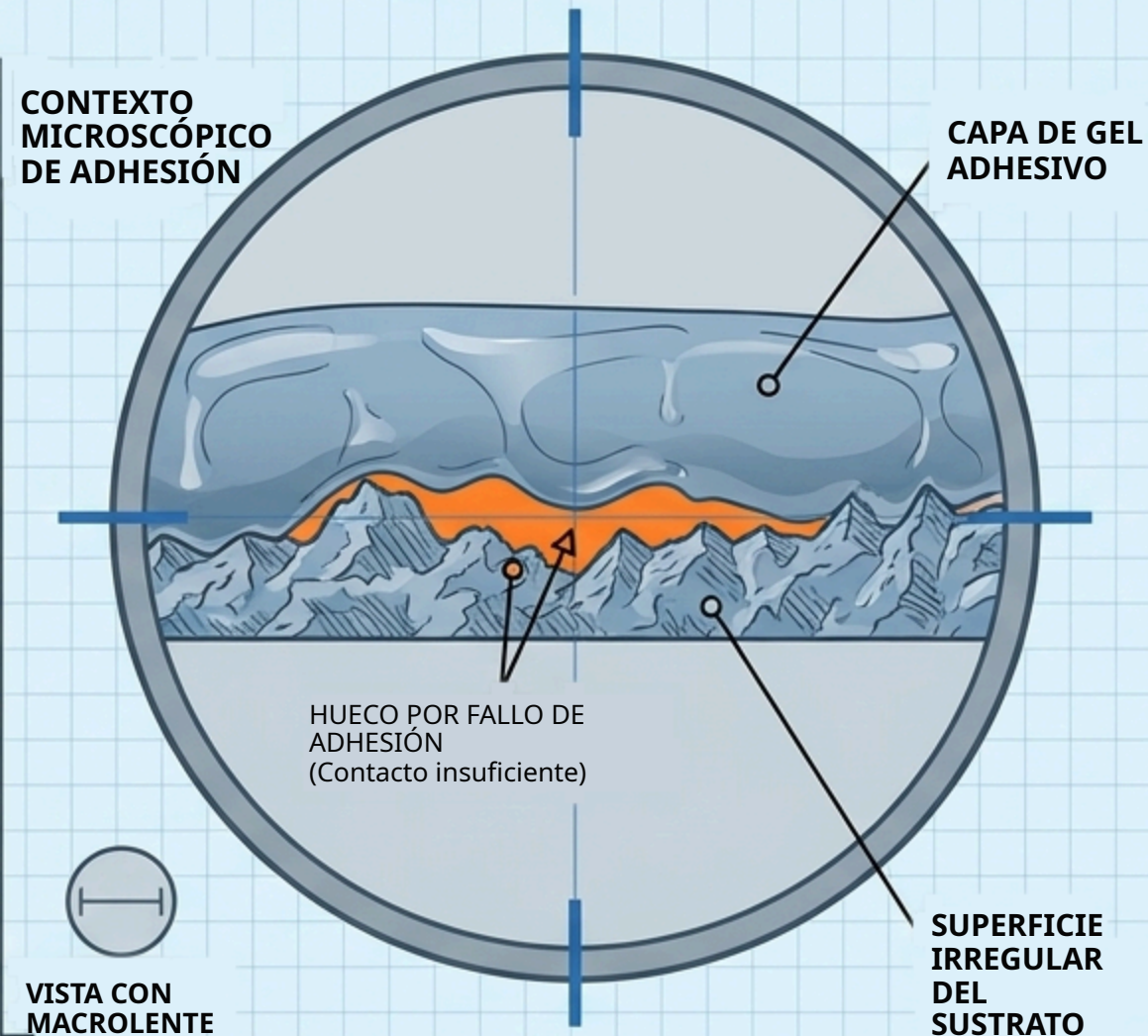
Distinga la textura puramente decorativa de la información funcional.

Marque el texto mínimo que deba seguir siendo plenamente legible.



Información del contexto operativo del sustrato

Al especificar versiones con respaldo adhesivo, indique el sustrato base exacto y el proceso de fijación. Proporcione estos datos como contexto operativo, no como una afirmación de rendimiento supuesto.

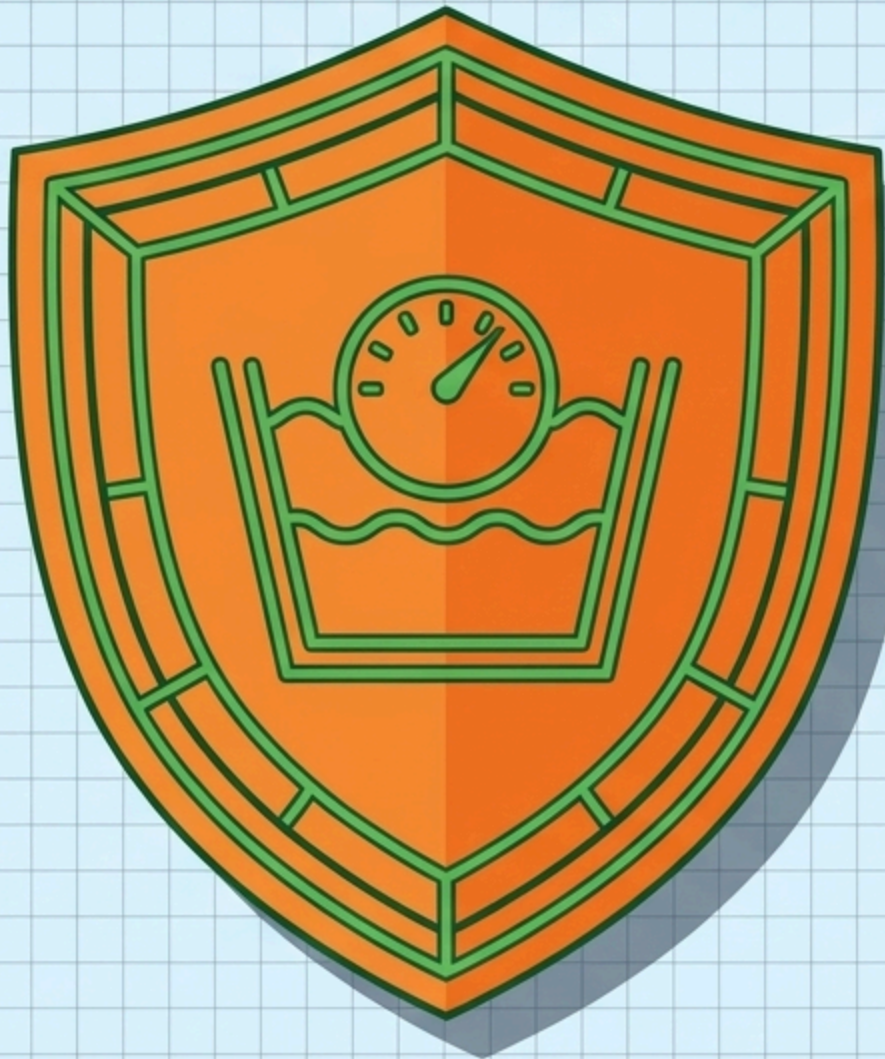


DATOS REQUERIDOS (ESPECIFICACIÓN MONOESPACIADA)

- [>] Problemas de energía superficial
- [>] Recubrimientos preexistentes
- [>] Textura y curvatura de la superficie
- [>] Método de limpieza previo a la aplicación
- [>] Rango de temperatura de aplicación

Conformidad para prendas y artículos portátiles

La uniformidad visual entre distintas vías de material requiere muestras comparables o pruebas de producción. Para cualquier artículo destinado a prendas o contacto con la piel, indique proactivamente:



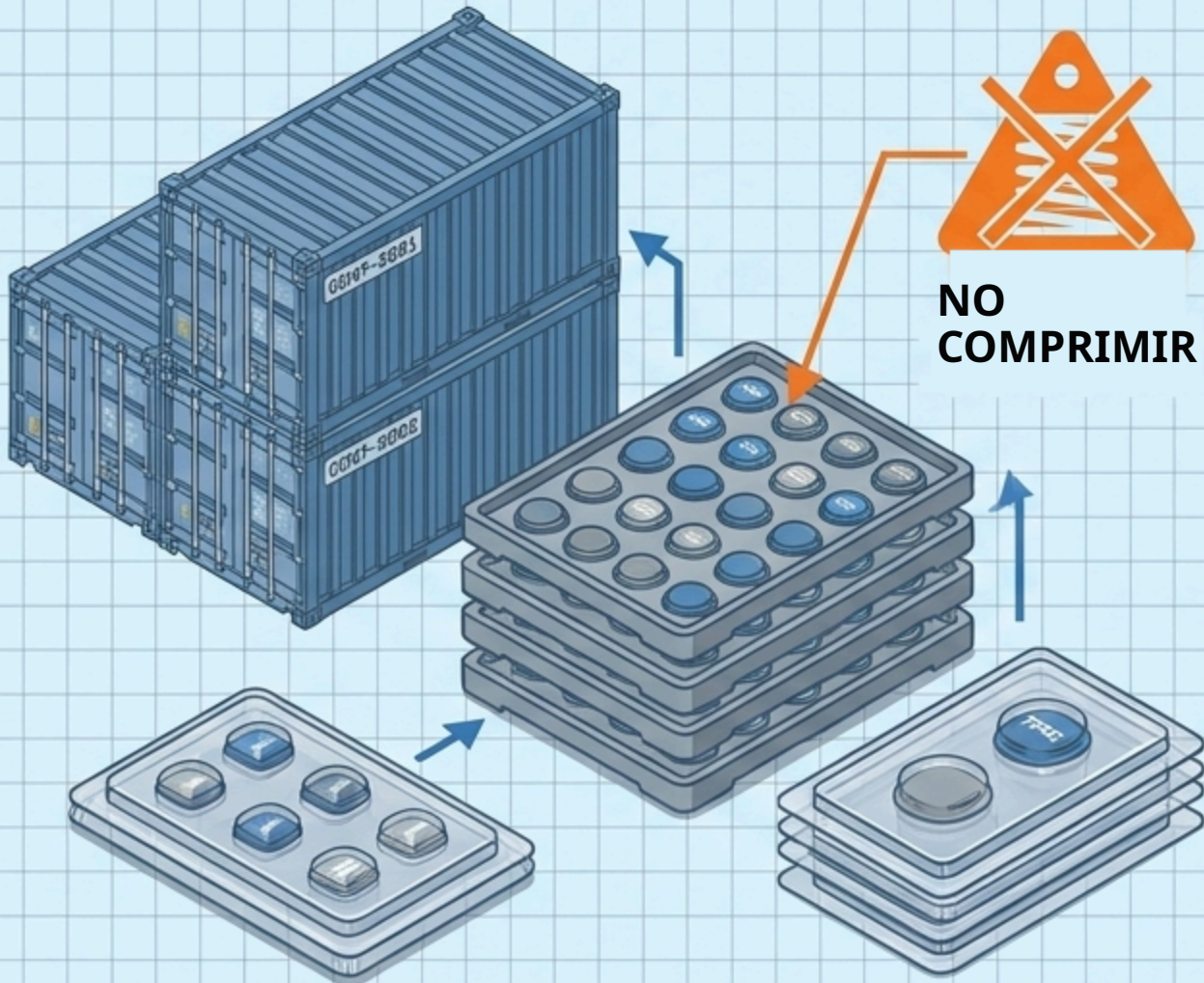
Condiciones exactas de lavado y cuidado.

Normas específicas de idoneidad para contacto con la piel.

Todos los requisitos de conformidad o sustancias restringidas para revisión del proveedor.

Logística, embalaje y protección

Defina rigurosamente las cantidades por diseño, combinación de colores y tamaño. Asegure que los marcados variables tengan un proceso definido de inspección y conciliación.



Lista de control logística

- ✓ ¿Los surtidos se embalan estrictamente por SKU?
- ✓ ¿Se requieren juegos izquierdo/derecho o combinados?
- ✓ ¿Las piezas se introducirán manualmente o automáticamente en una línea de producción?
- ✓ ¿Hay un embalaje específico para proteger las superficies elevadas de la compresión y la transferencia durante el transporte?

Panel RFQ de TPE en 10 puntos

Arquitectura

- 1. ¿Etiqueta plana, emblema elevado, insignia moldeada u otra construcción?
- 4. ¿Expectativas de tacto, perfil de espesor, bordes y acabado superficial?

Ingeniería

- 2. ¿Sustrato receptor y método exacto de fijación?
- 3. ¿Tolerancias de flexión, estiramiento, lavado, abrasión o exposición?

Marca

- 5. ¿Detalles esenciales del diseño para la legibilidad?
- 6. ¿Referencias de color, aprobaciones y muestras físicas requeridas?

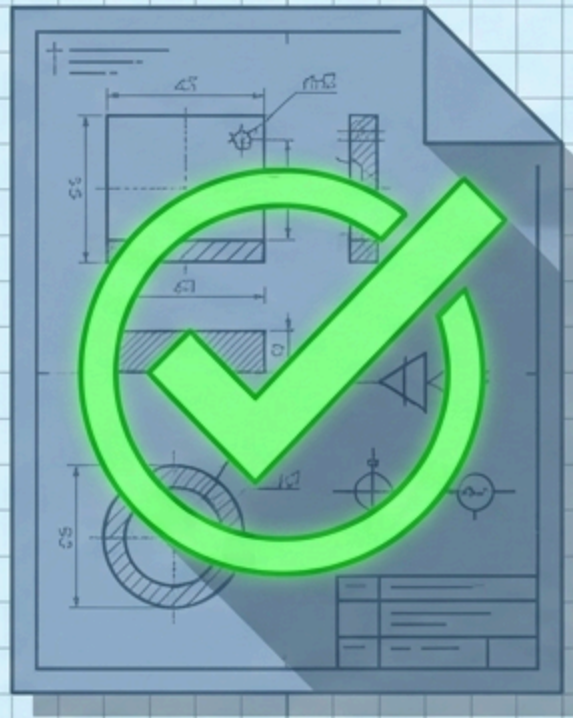
Logística y normas

- 7. ¿Requisitos de contacto con la piel, químicos, reciclaje o conformidad?
- 8. ¿Diseños, tamaños, colores y juegos combinados necesarios?
- 9. ¿Método de embalaje para manipulación manual/en línea de producción?
- 10. ¿Ensayos y condiciones comerciales que requieren aprobación previa?

El axioma del abastecimiento

Una RFQ responsable exige definir construcción, fijación, sustrato y uso entorno de uso, relieve del diseño y necesidades de ensayo.

los compromisos requieren cotización formal y revisión del diseño y del material.



RESTRICCIONES ESTRUCTAS: No declare rendimiento adhesivo, resultados de lavado, niveles de flexibilidad, grados de material ni beneficios ambientales sin pruebas. Evite afirmaciones no verificadas sobre inventario, precios, cantidades, plazos de entrega, certificaciones o garantías.

