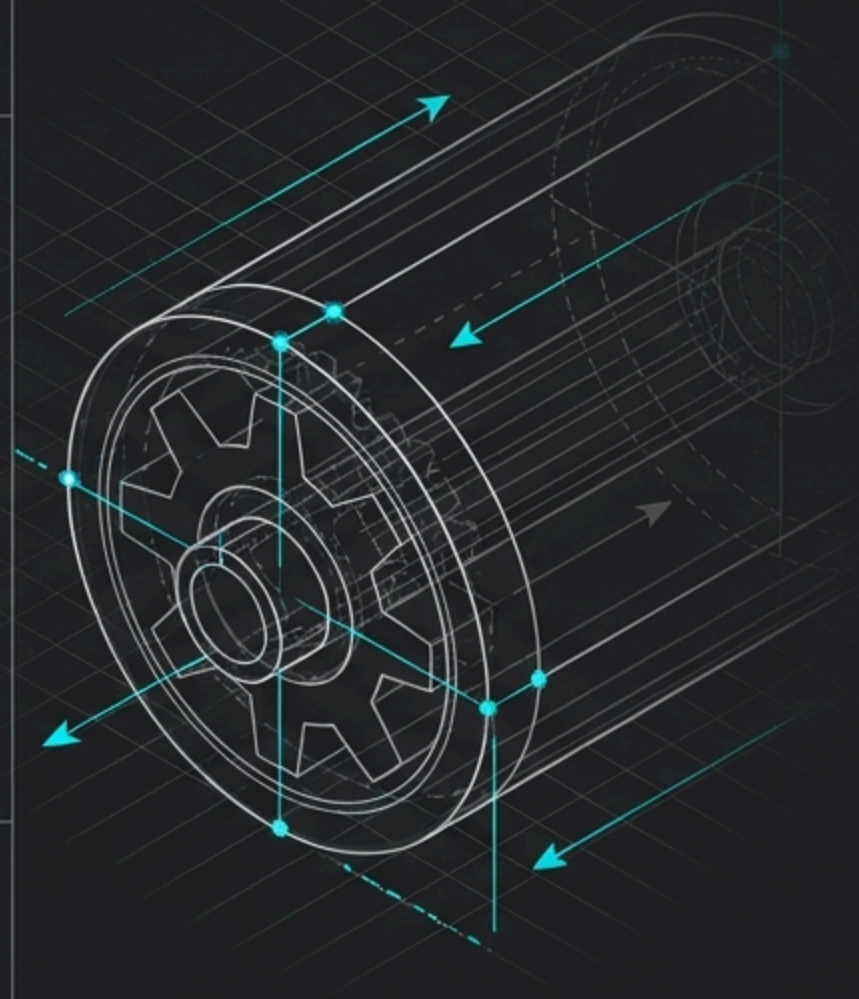


Etiquetas personalizadas en rollo

Guía de especificaciones

Guía práctica para que compradores B2B validen categorías, definan requisitos estructurales y preparen pedidos de producción impecables.



Triage y derivación: valide la categoría

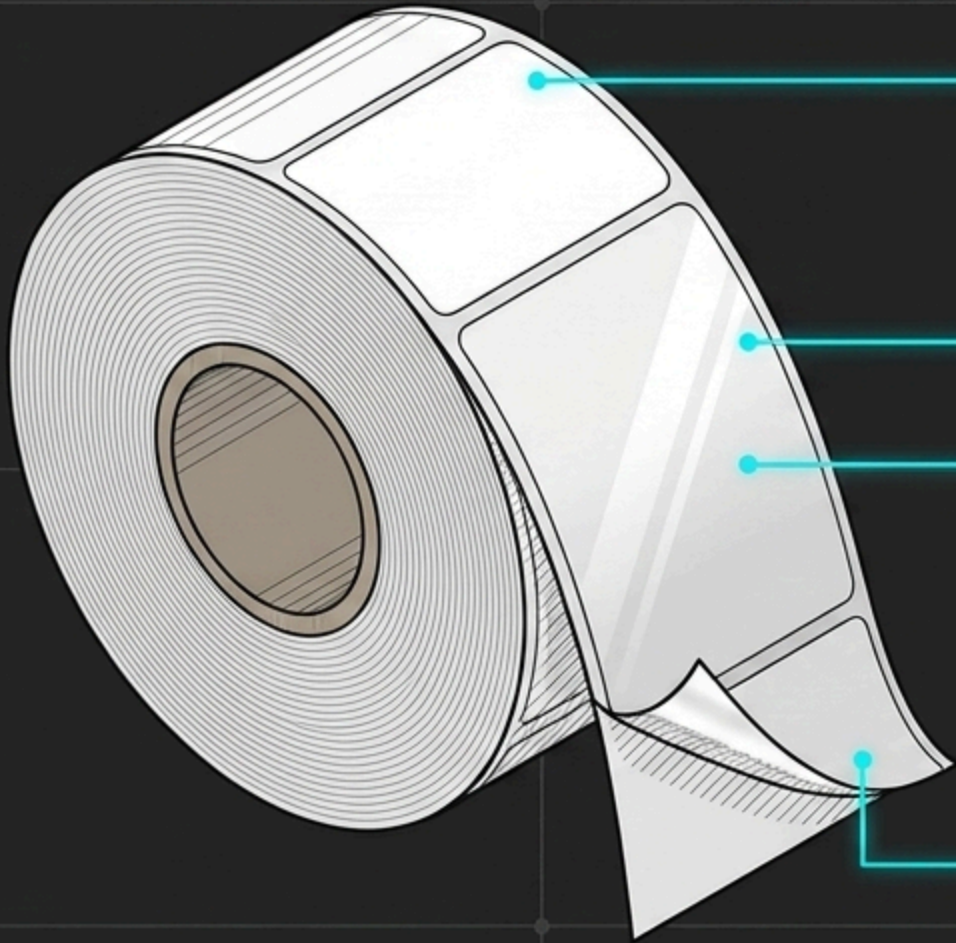
Compare opciones similares por uso, estructura y método de impresión antes de confirmar la categoría.

Matriz de selección de categorías de adhesivos

Etiquetas personalizadas en rollo	Adhesivos troquelados personalizados	Adhesivos de transferencia personalizados	Hoja de adhesivos personalizada
✓	✗	✗	✗
Uso ideal: cuando el proyecto requiere específicamente etiquetas continuas en rollo (p. ej., aplicación mecánica o aplicación manual rápida).	Uso ideal: cuando se necesitan formas individuales para distribución o identificación de productos.	Uso ideal: cuando se requiere aplicar el adhesivo sin una capa de fondo.	Uso ideal: para presentaciones minoristas con varios adhesivos desprendibles o conjuntos agrupados.

Anatomía de una especificación de etiqueta en rollo

Defina estas variables físicas según dónde se verá y manipulará el producto.



[01] TAMAÑO OBJETIVO Anchura y altura exactas de cada etiqueta cortada.

[02] DIRECCIÓN DEL MATERIAL Sentido específico de desenrollado de las etiquetas (esencial para aplicación mecánica).

[03] ACABADO SUPERFICIAL Recubrimiento o laminado exacto requerido para el entorno.

[04] ESTRUCTURA Material base determinado por el uso real.

Motor de especificaciones

Flujo secuencial para definir los requisitos de producción.

[FLUJO DE TRABAJO DE ESPECIFICACIONES]

Paso 1: contextualizar

Comience por el uso real. Defina exactamente dónde se verá, manipulará y aplicará el producto.



Paso 2: fijar la estructura

Confirme el tamaño y el material estructural principal según el entorno definido en el Paso 1.



Paso 3: perfeccionar el acabado

Seleccione el acabado superficial y defina la dirección requerida del material (orientación de desenrollado).



Paso 4: preparar los archivos

Finalice el archivo gráfico o de referencia conforme al tamaño y las restricciones estructurales definidos.

Alertas: variables por verificar. Nunca dé por fijas las condiciones antes de la revisión final. Estos elementos dependen de las especificaciones, el diseño y la cantidad finales:



[!] Cantidad mínima de pedido (MoQ)

No existe un estándar fijo. Debe confirmarse según el material y la ruta de producción.



[!] Plazos de entrega

Variable. Depende de la estructura, la complejidad del acabado y el volumen del pedido.



[!] Certificaciones

Las certificaciones específicas de conformidad o materiales deben confirmarse expresamente.

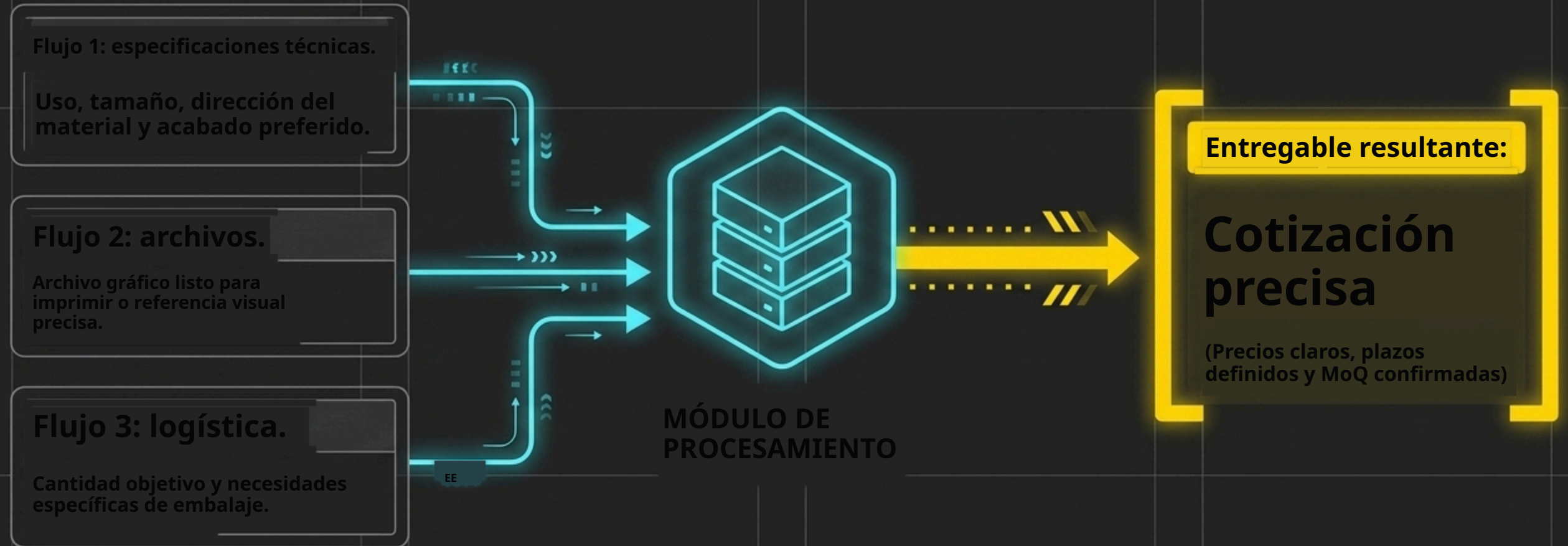


[!] Condiciones de envío

Las rutas logísticas y de embalaje deben definirse y cotizarse individualmente.

Línea de preparación de la RFQ

Datos exactos que debe aportar el comprador para obtener una cotización de producción precisa.



Lista maestra «Lista para cotizar». Capture o copie este expediente para preparar su RFQ para ZIGPAC.

BLOQUE 01: ESPECIFICACIONES BÁSICAS		BLOQUE 02: VARIABLES DE PRODUCCIÓN		BLOQUE 03: LOGÍSTICA	
☐	Categoría validada: etiquetas personalizadas en rollo confirmadas (frente a troqueladas/en hoja).		CI Estructura y acabado: acabado superficial y material seleccionados.	☐	Cantidad objetivo: volumen inicial especificado.
☐	Uso real: entorno y manipulación definidos.		\C J Dirección del material: orientación de desenrollado especificada.	☐	Embalaje: requisitos específicos de encajado/envío indicados.
☐	Tamaño objetivo: dimensiones exactas fijadas.		☐ Diseño: archivo final o referencia preparados.		
			☐ Diseño: archivo final o referencia preparados.		

Envíe estas variables para iniciar la revisión final de MoQ, plazos y certificaciones.