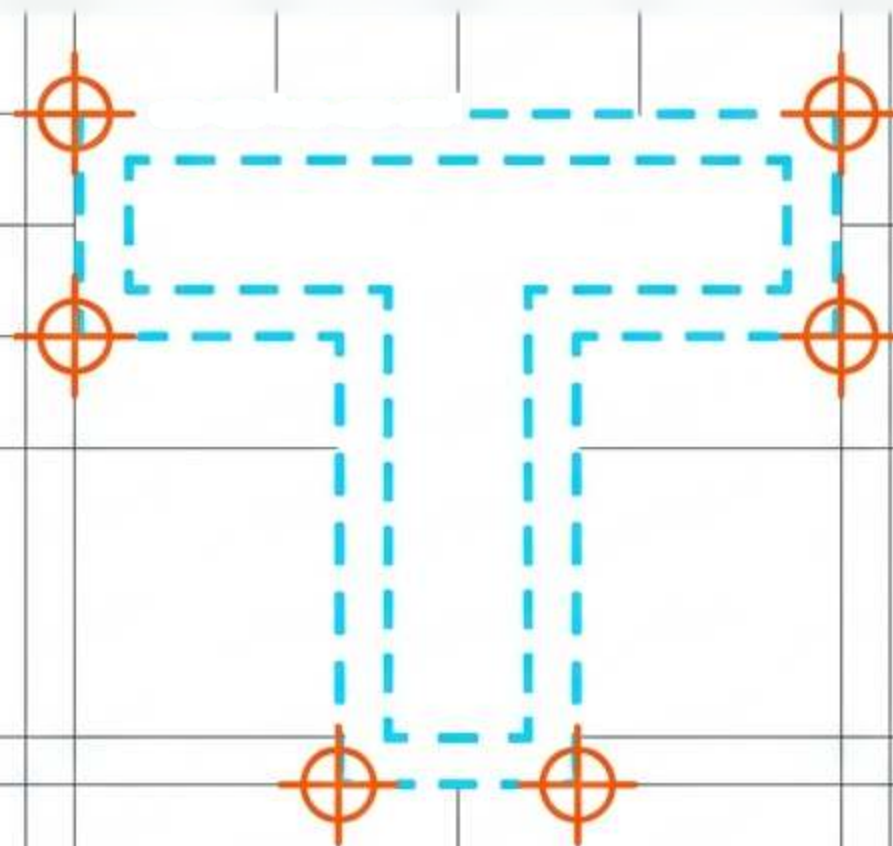


Adhesivos de transferencia: guía del comprador

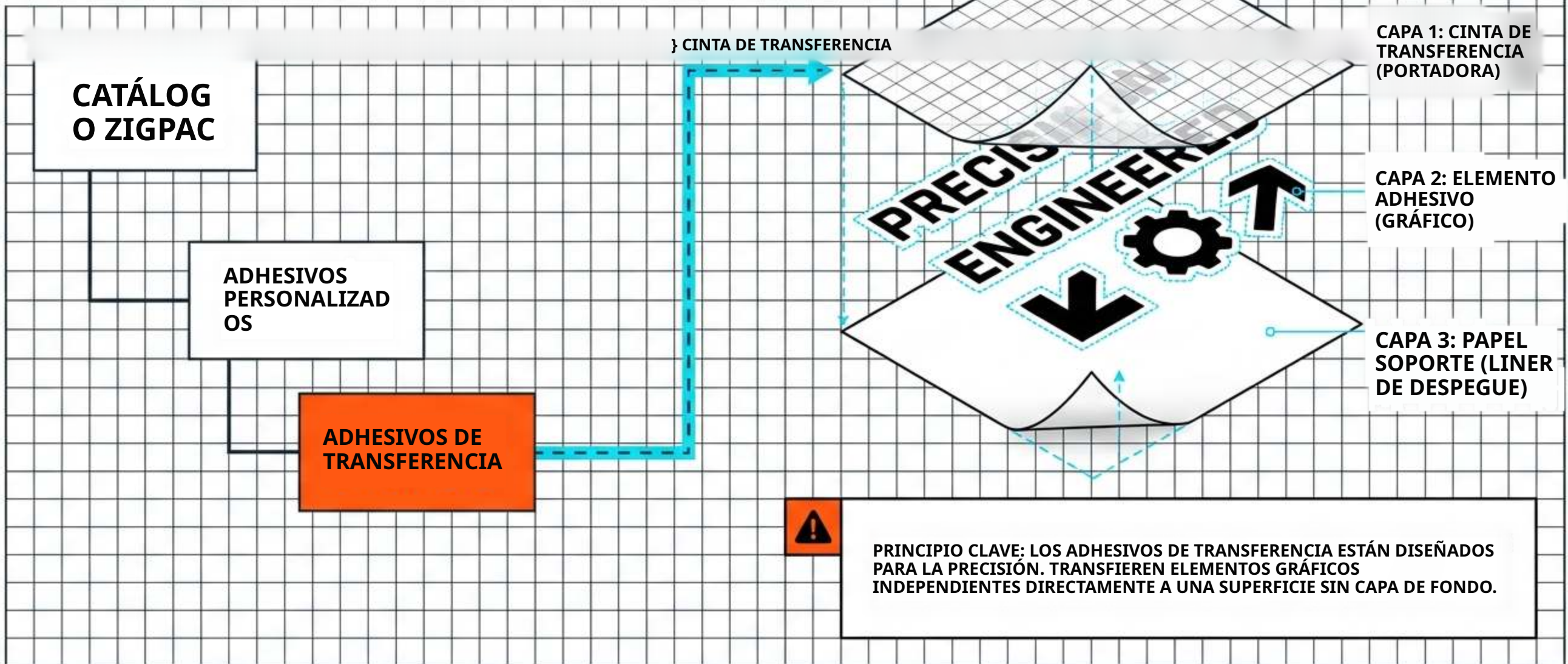
Guía de categorías y especificaciones previas al presupuesto para compras B2B.



DOC-REF:ZIGPAC-CTS-01

CATEGORÍA:ADHESIVOS PERSONALIZADOS

ORIENTACIÓN DE LA CATEGORÍA: DEFINICIÓN DEL ADHESIVO DE TRANSFERENCIA



MATRIZ DE ALTERNATIVAS: VALIDACIÓN DE LA CATEGORÍA



ADHESIVOS DE TRANSFERENCIA Ideales cuando el proyecto requiere una aplicación precisa, sin fondo, de gráficos aislados.



ADHESIVOS TROQUELADOS La alternativa cuando el diseño requiere una forma personalizada definida, con soporte completo, o un material base específico.



ETIQUETAS EN ROLLO La alternativa para producción de gran volumen con aplicación mecánica o aplicación manual rápida.



HOJAS DE ADHESIVOS La alternativa para ofrecer varios diseños complementarios como una única colección para el consumidor.

ACTION PROMPT: If the material, structure, or use case aligns better with an adjacent option, pivot your RFQ category now.

PANEL DE ESPECIFICACIONES DE 6 PUNTOS



1. **Uso real** Defina el entorno exacto donde se manipulará y verá el adhesivo.



2. **Tamaño y estructura** Confirme las dimensiones físicas precisas y la disposición estructural de los elementos del diseño.



3. **Orientación del material** Determine los requisitos del sustrato base para su aplicación específica.



4. **Acabado superficial** Seleccione el tratamiento exterior (p. ej., mate, brillo, táctil) necesario para la presentación final.



5. **Cantidades objetivo** Defina el volumen inicial de producción y las expectativas de escalado futuro.



6. **Necesidades de embalaje** Establezca los requisitos de distribución y presentación final de las unidades entregadas.

GESTIÓN DEL RIESGO DE PRODUCCIÓN: VARIABLES FLUIDAS



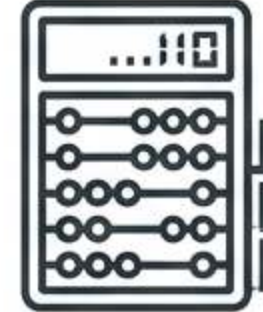
LO QUE USTED DEFINE



Las especificaciones de 6 puntos (uso, tamaño, material, acabado, cantidad y embalaje)



Archivo final del arte



LO QUE ZIGPAC CALCULA No dé por supuestas condiciones fijas antes de revisar las especificaciones. Las siguientes son variables dependientes:

MOQ (cantidad mínima de pedido): varía según la complejidad del material.

Plazos de producción: determinados por los requisitos de acabado y el volumen.

Certificaciones: validadas según los materiales estructurales específicos.

Precio final: calculado tras revisar el arte.

LISTA DE CONTROL PREVIA A LA RFQ

- ☒ **Uso y entorno de aplicación claramente definidos.**
- ☒ **Categoría validada frente a las alternativas troqueladas, en rollo o en hoja.**
- ☒ **Tamaño objetivo y disposición estructural medidos.**
- ☐ **Orientación del material y preferencias de acabado anotadas.**
- ☐ **Cantidades objetivo y necesidades de embalaje especializado establecidas.**
- ☐ **Archivos de arte de producción o referencias exactas listos para enviar.**

