



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Respuesta rápida: Elija PVC blando cuando su diseño necesite un detalle multicolor nítido, una coincidencia estrecha con los colores de marca y un costo unitario más bajo. Elija silicona cuando el calor, la luz solar, los olores o una sensación más suave y de agarre sean más importantes. Para el PVC, pida informes de prueba de ftalatos del compuesto real. Para la silicona, confirme la calidad del curado y qué tan bien se mantienen los detalles impresos en la superficie.

Comparar llaveros de PVC y de silicona en una cotización de proveedor suele decir muy poco. Ambos se llaman «goma», ambos son flexibles y ambos se moldean en una forma personalizada alrededor de su logotipo. Sin embargo, los dos materiales se comportan de forma distinta una vez que sale el pedido. Uno puede mantener un logotipo de 5 colores con bordes nítidos, pero reblandecerse en un salpicadero caliente de coche. El otro puede resistir el calor del verano sin cambios, pero convertir un logotipo tipográfico fino en un borrón suave. Esta guía cubre las siete áreas en las que los compradores empresariales ven la diferencia: nitidez de detalle, ajuste de color, tacto, durabilidad, olor y calor, documentación de cumplimiento y factores del costo unitario.

Lo que está en juego supera unos pocos centavos por pieza. Los accesorios personalizados, entre ellos los llaveros de colección, fueron nombrados [Producto del Año 2025 de Counselor's^{\[1\]}](#) por el Advertising Specialty Institute. Un llavero que se desvanece, se vuelve pegajoso o provoca una pregunta de cumplimiento de un minorista deshace la impresión de marca que se compró para crear. Elegir el material antes de pedir un presupuesto es la forma más económica de evitar esos problemas.

Contenido

1. [Qué significa realmente «goma» en llaveros de PVC vs. silicona](#)
2. [Cómo elegir entre PVC blando y silicona en seis criterios](#)
3. [PVC blando o silicona para llaveros promocionales: comparación lado a lado](#)
4. [Qué determina el costo unitario de cada material](#)
5. [Preguntas frecuentes](#)
6. [Puntos clave](#)
7. [Conclusión](#)
8. [Referencias](#)

Qué significa realmente «goma» en llaveros de PVC vs. silicona

La mayoría de los productos vendidos como «llaveros de goma personalizados» no contienen caucho natural. Están hechos de **PVC blando**, también llamado plastisol de PVC. Es resina de cloruro de polivinilo dispersa en un plastificante líquido, teñida con pigmento, dosificada color por color en una cavidad de molde y calentada hasta que se funde en un sólido flexible. El plastificante ablanda el PVC, así que el tipo de plastificante utilizado determina en gran medida cómo huele el producto terminado, cómo envejece y cómo se comporta en una prueba de laboratorio.

Los llaveros de silicona están hechos de un elastómero de polisiloxano. La silicona pigmentada se coloca en un molde calentado, normalmente mediante moldeo por compresión, donde cura por reticulación química. La silicona es flexible por naturaleza y no necesita plastificante. Esa diferencia química explica la mayor parte de lo que sigue: la silicona tolera mejor el calor y el envejecimiento, mientras que el PVC fluye con más precisión hacia las celdas de color finas y cuesta menos de procesar.

Algunos anuncios dicen solo «goma» sin nombrar el polímero, y esa vaguedad ya es una señal. Si una cotización no indica el material ni el tipo de plastificante, pregunte antes de comparar precios. De lo contrario, podría estar comparando un compuesto libre de ftalatos con una mezcla más barata que nunca superará un informe de prueba.



A la izquierda: PVC blando con zonas de color brillantes y separadas por paredes. A la derecha: silicona con superficie mate, ligeramente translúcida y transiciones de color más suaves.

Cómo elegir entre PVC blando y silicona en seis criterios

Revise estos criterios en orden. El primero que favorezca claramente a un material suele resolver la decisión, y los siguientes lo confirman.

Criterio 1: ¿Qué tan fino es su diseño? (nitidez de detalle)

El PVC blando se dosifica como líquido en celdas separadas formadas por paredes de contorno elevadas en el molde. Cada color ocupa su propio compartimento, así que los bordes se mantienen definidos incluso cuando cinco o 6 colores están muy juntos. Por eso el PVC suele ser la opción predeterminada para logotipos multicolor, arte de personajes y textos pequeños.

La silicona se prensa y cura bajo calor, y la separación de color depende más del diseño del molde y de cómo fluye la silicona pigmentada durante la compresión. En la práctica, la silicona es adecuada para formas audaces, logotipos de un solo color hundidos o en relieve, y grabado hundido relleno de color. Los trazos finos y las zonas de color muy juntas tienden a verse más suaves. Imprimir detalles finos sobre silicona también es más difícil. La baja energía superficial de la silicona hace que las tintas

comunes se adhieran mal, por lo que los elementos impresos necesitan tintas a base de silicona para resistir el roce. Si su diseño depende de un logotipo tipográfico fino o de un eslogan, el PVC suele ser la opción más segura. Para comprobar si un diseño sigue siendo legible en su tamaño final, consulte la [guía de llaveros de goma personalizados para PVC blando moldeado en 2D](#), que explica ese paso de revisión.

Criterio 2: ¿El color debe coincidir exactamente con un estándar de marca? (ajuste de color)

El PVC es opaco y suele acabarse brillante o satinado, por lo que el pigmento ajustado a una referencia de marca se ve claro y con una saturación intensa. La silicona tiene una ligera translucidez natural y una superficie mate. El mismo color objetivo puede verse más suave o apagado, y los colores opacos brillantes necesitan más pigmento para lograrse. Ninguno de los dos materiales reproduce bien los degradados, porque ambos se moldean como rellenos de color planos.

Solicite una muestra física de color en el material real, no una prueba en pantalla. Una muestra que coincide en papel puede cambiar notablemente una vez moldeada en silicona translúcida.

Criterio 3: ¿Qué debe sentirse al tomarlo en la mano? (tacto)

El PVC blando se siente suave y ligeramente firme, con una superficie limpia que hace que los colores resalten. La silicona se siente más suave y con más agarre, lo que muchos destinatarios perciben como «premium». También tiende a captar pelusa y polvo de los bolsillos y las bolsas. Para un llavero que vivirá en el bolsillo de un abrigo, eso puede ser una desventaja visible. Si la historia de marca trata sobre comodidad o suavidad, el tacto de la silicona puede justificar su precio superior. Si la historia trata sobre el logotipo en sí, la superficie del PVC le aporta más.

Criterio 4: ¿Dónde estará? (durabilidad, calor y olor)

Este criterio suele invertir la primera intuición del comprador.

- **Calor:** El PVC fusionado es termoplástico, así que se ablanda al subir la temperatura. Un llavero dejado en el salpicadero de un coche en verano o colgado del espejo retrovisor puede deformarse, volverse pegajoso o adherirse a las superficies. La silicona curada es un termoestable y no se ablanda de esta forma, lo que la convierte en la opción más resistente para uso en automoción, exterior y viajes.
- **Envejecimiento:** Con el uso prolongado, el plastificante puede migrar desde el PVC de grado inferior. La pieza puede endurecerse, agrietarse o dejar una superficie ligeramente pegajosa. La silicona no contiene plastificante, así que no envejece de esta forma.
- **Desgarro:** La silicona no es más resistente en todos los aspectos. Los grados estándar de silicona se desgarran con relativa facilidad una vez que se inicia una muesca, y el orificio de la anilla es precisamente ese tipo de punto de tensión. Pregunte si está previsto un área de anilla más gruesa o un accesorio reforzado. Las reseñas de compradores de ambos materiales suelen señalar la unión entre la placa del logotipo y la anilla como la primera parte que falla.
- **Olor:** El PVC nuevo puede tener un leve olor a plastificante, que se nota cuando se abren cientos de piezas juntas en un evento. La silicona posvulcanizada correctamente es casi inodora. La silicona mal curada puede conservar un olor de curado, así que una muestra de silicona con olor indica la calidad del proceso, no el material en sí.

La durabilidad no es un detalle menor para los compradores promocionales. En la [investigación de tendencias de PPAI de 2026^{\[2\]}](#), 70,4 % de los distribuidores señaló la durabilidad como la señal de valor más fuerte. Por separado, PPAI informa que [94 % de los destinatarios conserva los artículos](#)

[promocionales durante al menos 6 meses^{\[3\]}](#). El material que elija debe aguantar al menos ese tiempo.



La exposición al calor es donde la estructura reticulada de la silicona muestra su ventaja frente al PVC blando termoplástico.

Criterio 5: ¿Qué documentación pedirán sus compradores o minoristas? (cumplimiento)

Las preguntas de cumplimiento varían según el material, así que solicite documentos distintos para cada uno.

Para el PVC blando, la cuestión central son los ftalatos. Algunos compuestos de PVC más antiguos usan plastificantes ftalatos como el DEHP. Con arreglo a la Consumer Product Safety Improvement Act, los juguetes infantiles y los artículos para el cuidado de niños no pueden contener más de 0,1 % de ninguno de los [ocho ftalatos restringidos por la CPSC^{\[4\]}](#). En California, el DEHP y varios otros ftalatos están [incluidos en la Proposición 65^{\[5\]}](#), y los llaveros han sido objeto de medidas de cumplimiento. Un ejemplo es un [acuerdo 2021 de la Proposición 65^{\[6\]}](#) sobre llaveros novedosos que contenían DEHP. El riesgo no es hipotético. Una investigación independiente de [Environmental Defence^{\[7\]}](#) encontró altos niveles de ftalatos dañinos en todos los productos plásticos que probó. Al pedir PVC, solicite un informe de prueba de terceros sobre el compuesto real, no un certificado genérico, y pregunte qué plastificante reemplaza a los ftalatos.

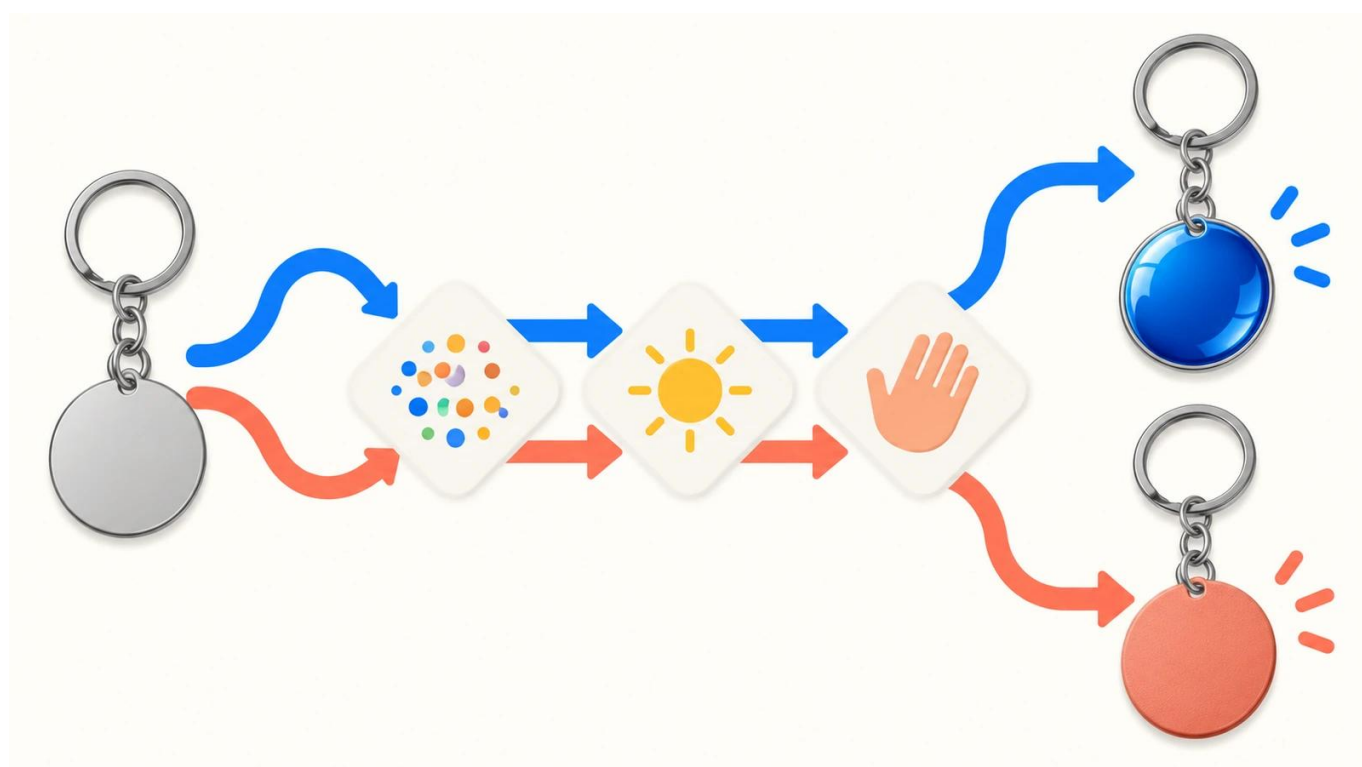
Para la silicona, los ftalatos no son el problema, porque no hay plastificante. Las preguntas cambian hacia el sistema de curado y la calidad del proceso, como el curado con platino o con peróxido y si las piezas fueron posvulcanizadas. Algunos proveedores también promueven grados aptos para contacto con alimentos. Las normas sobre contacto con alimentos se están endureciendo; la norma GB 4806,16-2025 de China para [caucho de silicona apto para contacto con alimentos^{\[8\]}](#) entra en vigor el 2 de septiembre de 2026. Sin embargo, un llavero no es un artículo de contacto con alimentos. Pague por un compuesto de grado alimentario solo si su marketing realmente hará esa afirmación.

Para ambos materiales, revise los herrajes y el público. Las anillas partidas, las cadenas y los

broches son de metal, y el plomo en los accesorios metálicos ha provocado retiros del mercado, incluido un [retiro de llaveros con dijes de la CPSC de 2008 CPSC^{\[9\]}](#). Si el llavero está diseñado principalmente para niños de 12 años o menores, se aplican las normas de productos infantiles, sea cual sea el material. Eso significa los límites de plomo establecidos en la Consumer Product Safety Improvement Act y, para juguetes, los [requisitos de seguridad de juguetes de la CPSC^{\[10\]}](#), incluidas las pruebas de terceros. La evidencia que aporta nuestro producto de PVC blando se detalla en la [página del producto de llavero de goma de PVC blando](#), por lo que no se repite aquí.

Criterio 6: ¿Qué modelo de costo se ajusta a su cantidad?

La silicona suele costar más por pieza que el PVC blando con el mismo tamaño y complejidad, pero la diferencia no es fija. Depende de los factores descritos en la sección de costos más abajo. Un enfoque práctico es solicitar presupuestos para ambos materiales con una especificación idéntica: mismo contorno, mismas dimensiones, mismo número de colores y mismo accesorio de sujeción. Así, la diferencia de precio refleja el material y no un cambio oculto en el alcance.



El arte fino y multicolor apunta al PVC; el calor, el sol y una historia de marca de tacto suave apuntan a la silicona.

PVC blando o silicona para llaveros promocionales: comparación lado a lado

La tabla muestra la diferencia entre los llaveros de PVC y de silicona tal como la vive el comprador, con la acción que debe tomar en cada fila.

Factor	PVC blando	Los llaveros de silicona	Qué solicitar

Factor	PVC blando	Los llaveros de silicona	Qué solicitar
Nitidez de detalle	Alta: los colores están en celdas separadas con paredes, así que los bordes se mantienen nítidos	Moderada: ideal para formas audaces y logotipos hundidos o en relieve	Una prueba digital a tamaño real y luego una muestra física para textos finos
Ajuste de color	Opaco, saturado, brillante o satinado; se acerca a las referencias de marca	Mate y ligeramente translúcido; los colores pueden verse más suaves	Una muestra de color moldeada en el material elegido
Impresión sobre superficie	Acepta fácilmente los detalles impresos	Necesita tintas a base de silicona para mantenerse adheridas	El tipo de tinta usado y una prueba de frotamiento en la muestra
Tacto	Suave, ligeramente firme	Más suave y con agarre; atrae pelusa	Muestras en mano de ambos si el tacto forma parte de la historia de marca
Comportamiento ante el calor	Se ablanda a altas temperaturas (termoplástico)	Mantiene su forma (termoestable)	Elija silicona para uso en automóvil, exterior y viajes
Envejecimiento a largo plazo	Los grados inferiores pueden endurecerse o volverse pegajosos a medida que migra el plastificante	Sin plastificante que migre	El tipo de plastificante en el compuesto de PVC
Desgarro en el orificio de la anilla	Bueno	Más débil una vez con muesca en los grados estándar	Zona de anilla o diseño de accesorio reforzado
Olor al sacar de la caja	Posible olor leve a plastificante	Casi sin olor si se posvulcaniza correctamente	Huela la muestra después de haberla sellado en una bolsa durante un día
Pregunta clave de cumplimiento	Ftalatos (CPSIA, Prop. 65)	Sistema de curado; afirmaciones de grado alimentario solo si son relevantes	Un informe de terceros sobre el compuesto real más una prueba de plomo en los herrajes
Posición de costo típica	Menor	Mayor	Presupuestos de ambos con una especificación idéntica

Qué determina el costo unitario de cada material

El precio del material es solo una parte del presupuesto. Estos son los factores que difieren entre los dos materiales. La cantidad de pedido, el embalaje y el envío afectan a ambos de la misma manera.

- **Herramental:** Ambos materiales necesitan un molde personalizado. El herramental es un costo único que se reparte entre el pedido, por lo que pesa más en tiradas pequeñas. Confirme si el molde puede reutilizarse para reposiciones.
- **Número de colores:** En PVC blando, cada color se dosifica por separado, así que cada color adicional añade tiempo de manipulación por pieza. La silicona tiene un efecto similar, y la silicona multicolor puede requerir pasos de moldeo adicionales.
- **Ciclo de curado:** La silicona necesita un curado por reticulación bajo calor y presión, y a veces

un posvulcanizado. Eso ocupa tiempo de molde y es una razón importante por la que la silicona suele costar más.

- **Materia prima:** Los compuestos de silicona suelen costar más que los compuestos de PVC, y los grados de uso alimentario o curados con platino lo aumentan.
- **Acabado:** La silicona moldeada por compresión suele necesitar recorte de rebabas. Los detalles impresos en silicona requieren tintas especiales.
- **Accesorios de sujeción:** El tipo de anilla, el acabado metálico y cualquier refuerzo se aplican a ambos materiales y pueden cambiar notablemente el total.

El mercado general de estas opciones es enorme. ASI informó que la industria de productos promocionales alcanzó [un récord de \\$26,6 mil millones en ventas en 2024^{\[1\]}](#), por lo que los proveedores compiten con fuerza por el precio unitario anunciado. Compare presupuestos completos, no cifras por pieza. No publicamos precios fijos ni mínimos en esta guía porque cambian según el tamaño, el número de colores y los accesorios; solicite un presupuesto con su arte para obtener cifras exactas.



El ciclo de curado y el costo del material de la silicona suelen hacer que su bloque sea más alto, mientras que el número de colores aumenta los costos de ambos materiales.

Preguntas frecuentes

Pregunta frecuente: ¿es la silicona siempre mejor que el PVC para llaveros?

No. La silicona se comporta mejor frente al calor, el envejecimiento y los olores. El PVC blando suele ofrecer un detalle multicolor más nítido, colores de marca más saturados y un costo unitario más bajo. Para un logotipo detallado que se entrega en un evento en interiores, el PVC suele ser la mejor opción. Para un llavero que colgará en un coche o se usará al aire libre en viajes, la silicona suele serlo.

Pregunta frecuente: ¿los llaveros de «goma» están realmente hechos de goma?

Rara vez. La mayoría de los productos vendidos como llaveros de goma son PVC blando, y algunos

son silicona. Pida al proveedor que indique el polímero y, en el caso del PVC, el tipo de plastificante antes de comparar precios.

Pregunta frecuente: ¿qué material es más seguro para llaveros que se regalan a niños?

La silicona evita por completo la cuestión de los ftalatos, pero cualquiera de los dos materiales puede ser adecuado si está documentado. Si el artículo está diseñado principalmente para niños de 12 años o menores, se rige por las normas de la CPSC para productos infantiles. Eso incluye el límite de 0,1 % para ftalatos restringidos en juguetes, los límites de plomo que también cubren los herrajes metálicos y las pruebas de terceros.

Pregunta frecuente: ¿pueden los llaveros de silicona igualar un color Pantone?

Pueden acercarse bastante, pero la superficie mate y ligeramente translúcida de la silicona suele hacer que los colores se vean más suaves que en el PVC opaco y brillante. Apruebe el color a partir de una muestra física moldeada en silicona, no a partir de una prueba en pantalla.

Pregunta frecuente: ¿por qué a veces huele un llavero nuevo de PVC?

El olor suele proceder del plastificante y es más intenso cuando muchas piezas están selladas juntas. Un llavero de silicona posvulcanizado correctamente debe ser casi inodoro. Un olor fuerte a silicona indica un curado incompleto.

Pregunta frecuente: ¿se desprenden los detalles impresos?

Los elementos impresos se desgastan más rápido que el color moldeado en cualquiera de los dos materiales. En silicona, las tintas comunes se adhieren mal, así que confirme que se usa tinta a base de silicona y pruebe la muestra con frotamiento. Siempre que sea posible, moldee los detalles del logotipo en color en lugar de imprimirlos encima.

Puntos clave

- **El principal riesgo de cumplimiento del PVC blando son los ftalatos, así que solicite un informe de prueba sobre el compuesto real.** — límite de 0,1 % por ftalato restringido en juguetes infantiles ([Fuente](#))
- **Los herrajes metálicos deben verificarse independientemente del material del cuerpo que elija.** — unos 12,000 llaveros con dijes retirados por la CPSC en 2008 por riesgo de exposición al plomo ([Fuente](#))
- **La durabilidad es la señal de valor que más pesa a los compradores, lo que favorece la silicona para el calor y la exposición al exterior.** — 70,4 % de los distribuidores señala la durabilidad como la señal de valor más fuerte ([Fuente](#))
- **Planifique meses de uso diario, no solo el día del obsequio.** — 94 % de los destinatarios conserva los artículos promocionales al menos 6 meses ([Fuente](#))
- **La silicona de grado alimentario solo importa si va a hacer una afirmación de contacto con alimentos.** — la norma GB 4806,16-2025 de China entra en vigor el 2 de septiembre de 2026 ([Fuente](#))
- **Compare presupuestos completos con una especificación idéntica, porque los precios unitarios anunciados ocultan los costos de herramental, color y accesorios de sujeción.** — mercado de productos promocionales de \$26,6 mil millones en 2024 ([Fuente](#))

Conclusión

Cuatro preguntas definen la elección entre PVC y silicona. El arte fino y multicolor que debe coincidir con los colores de marca apunta al PVC blando, siempre que el compuesto esté documentado como libre de ftalatos. El calor, la luz solar, la sensibilidad al olor o una historia de marca de tacto suave apuntan a la silicona, siempre que la zona de la anilla esté diseñada para resistir el desgarrar y los detalles impresos usen la tinta adecuada. Acuerde los documentos de cumplimiento y compare presupuestos con una especificación idéntica antes de aprobar cualquier cosa.

Si el PVC blando se adapta a su diseño, consulte nuestra página de [llaveros de goma personalizados en PVC blando moldeado en 2D](#) , que explica qué está pidiendo y cómo pasa el arte a producción. Envíe su arte y el uso previsto junto con su solicitud de presupuesto, y le diremos si el PVC blando se ajusta a lo que necesita.

Referencias

1. [Advertising Specialty Institute — Accesorios personalizados nombrados Producto del Año 2025 de Counselor's \(diciembre de 2025\)](#) ↵
2. [PPAI Research — Año nuevo, tendencias renovadas \(enero de 2026\)](#) ↵
3. [PPAI — 6 cambios estratégicos que definen la mercancía de marca \(junio de 2026\)](#) ↵
4. [Comisión de Seguridad de Productos de Consumo de EE. UU. — Guía empresarial sobre ftalatos](#) ↵
5. [OEHHA de California — Hoja informativa de la Proposición 65: ftalatos](#) ↵
6. [Fiscal General de California — Registro de acuerdo de la Proposición 65 \(2021\)](#) ↵
7. [Environmental Defence — Sustancias químicas tóxicas en productos plásticos \(octubre de 2024\)](#) ↵
8. [National Law Review — China publica normas sobre recubrimientos en contacto con alimentos y caucho de silicona \(octubre de 2025\)](#) ↵
9. [Comisión de Seguridad de Productos de Consumo de EE. UU. — Llaveros con dijes retirados por riesgo de exposición al plomo \(2008\)](#) ↵
10. [Comisión de Seguridad de Productos de Consumo de EE. UU. — Guía empresarial sobre seguridad de juguetes](#) ↵
11. [Advertising Specialty Institute — Récord de \\$26,6 mil millones en ventas anuales para la industria de productos promocionales](#) ↵

octubre 21, 2026