



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Bolsas Mylar para CBD: cómo adaptar formatos, contenidos y normas de resistencia infantil a cada línea de producto

Details

Respuesta rápida: Elija las bolsas Mylar para CBD línea de producto por línea de producto, no marca por marca. Para cada SKU, confirme cuatro cosas: el contenido (una muestra de 1 g, un octavo de 3,5 g, un solo pre-roll o comestibles dosificados), si el envase es de un solo uso o recerrable, cuánto texto obligatorio de etiqueta debe caber y si la combinación exacta de bolsa y cierre zip cuenta con un informe de ensayo de resistencia infantil conforme a 16 CFR 1700.20. Resuelva los cuatro puntos antes de redactar la ficha de requisitos de envase.

La mayoría de las marcas de cannabis y cáñamo no empiezan con un solo producto. Comienzan con una variedad en octavos, suman pre-rolls y luego gominolas, y pronto una única «bolsa de la casa» arrastra tres problemas regulatorios a la vez. Esta guía explica cómo separar las bolsas Mylar para CBD y las bolsas Mylar para THC por línea de producto, qué formato de bolsa conviene realmente a cada contenido y qué normas determinan el cierre y la distribución de la etiqueta. Todas las cifras normativas que aparecen más abajo se verificaron con el texto vigente de organismos gubernamentales o de normalización en octubre de 2026.

Por qué una sola bolsa para todos los SKU deja de funcionar

El problema. Una marca encarga un único tamaño de bolsa impresa y un único cierre zip y los usa para flor, pre-rolls y gominolas. Cada producto exige cosas distintas a la bolsa. La flor necesita espacio libre para que los cogollos no se aplasten. Un pre-roll necesita longitud y protección contra la flexión. Un comestible de varias porciones necesita un cierre que siga siendo resistente a niños tras la décima apertura, y no solo tras la primera.

Las consecuencias. Los fallos aparecen después del lanzamiento, no en la fase de prueba de impresión. Los consumidores publican fotos de flor de gama alta «aplastada como una tortita» en bolsas planas. Un cierre solo con zip, sin sellado térmico por encima, deja escapar el olor en cuestión de horas. Algunos envases se retiran de los puntos de venta porque el panel de advertencia, el símbolo universal y la indicación de potencia no cabían con un tamaño legible. El fallo más costoso es la declaración de resistencia infantil. Las normas federales miden la resistencia infantil como el desempeño de un diseño de envase concreto con paneles de prueba, y el resultado no se traslada automáticamente a una bolsa con otra película o con otro cierre zip. [16 CFR 1700.15^{\[1\]}](#)

La solución. Cree una matriz de envases con una fila por línea de producto. Cada fila recoge el contenido, el formato, el tipo de cierre, la carga de etiqueta y las pruebas que el proveedor debe aportar. Las secciones siguientes explican cómo completar cada columna.

Índice

1. [Qué significa «bolsas Mylar para CBD» en una ficha de requisitos de envase](#)
2. [Cómo asignar las bolsas Mylar para CBD a cada línea de producto](#)
3. [Resistencia infantil: qué evalúa realmente el protocolo federal](#)
4. [Comparativa por línea de producto: octavos, pre-rolls, comestibles y muestras](#)

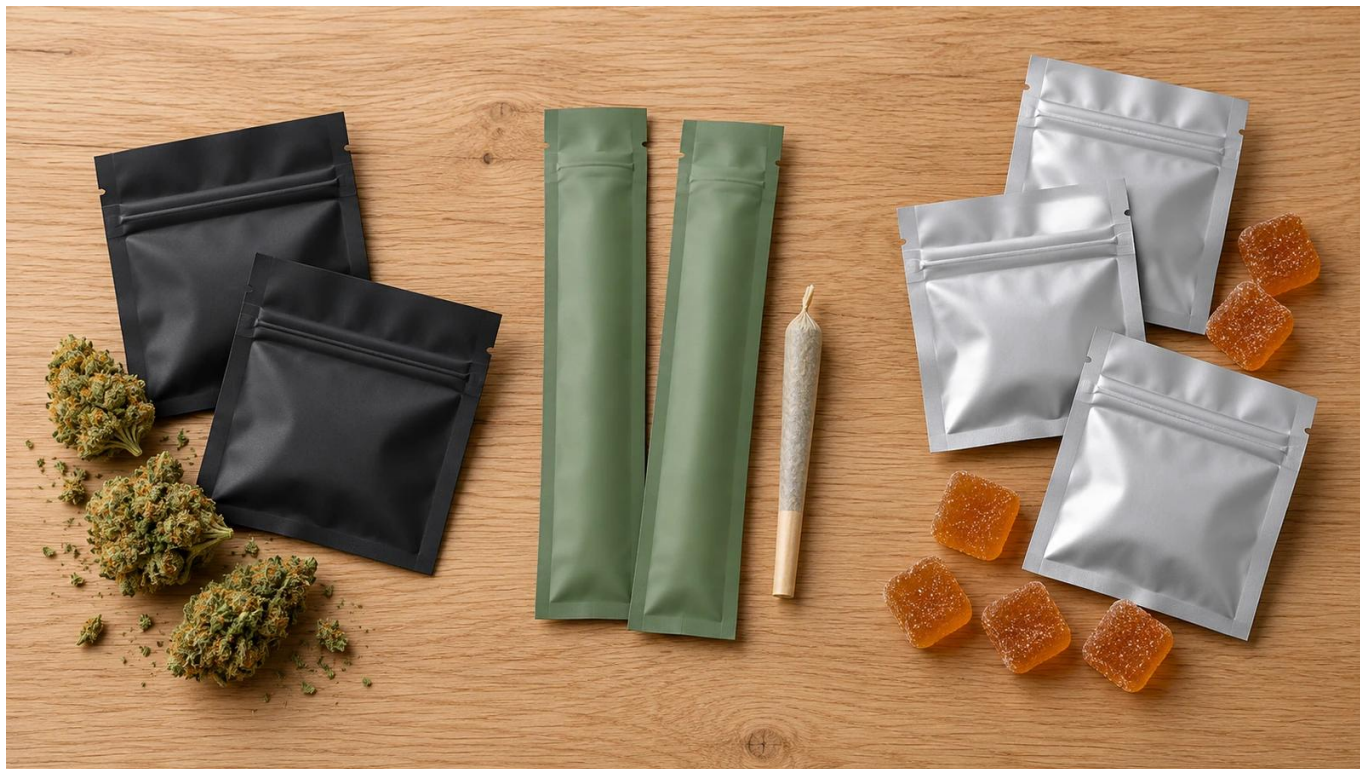
5. [Declaraciones sobre olor, barrera y sostenibilidad que no deben ir en la bolsa](#)
6. [Preguntas frecuentes](#)
7. [Puntos clave](#)

Qué significa «bolsas Mylar para CBD» en una ficha de requisitos de envase

En el sector, «bolsa Mylar» es la forma abreviada de designar una bolsa flexible multicapa. Suele tener una capa exterior imprimible de poliéster (BoPET), una capa barrera metalizada o de lámina metálica de aluminio y una capa selladora interior de polietileno. «Mylar» es una marca comercial de una película. No es una especificación de barrera ni un estado de cumplimiento normativo. En una ficha de requisitos, la etiqueta «bolsa Mylar para CBD» no le dice casi nada al proveedor. Lo que importa es el formato, la estructura, el cierre y los documentos que acrediten cada uno.

La capa exterior de poliéster está sujeta a la norma de la FDA sobre contacto con alimentos para los polímeros de ftalato de polietileno. Esa norma fija límites como no más de 0,5 mg/in² de extractos solubles en cloroformo tras una exposición de 2 horas a agua destilada a 250°F. [21 CFR 177.1630](#)^[2] Esto importa sobre todo en los comestibles, porque la bolsa está en contacto con el alimento. En el caso de los comestibles, la FDA vincula el cumplimiento al tipo de alimento y a las condiciones de uso, como alimento seco frente a graso o temperatura ambiente frente a llenado en caliente. Para ser útil, una declaración debe indicar esas condiciones. [Tipos de alimentos y condiciones de uso de la FDA](#)^[3]

Una distinción afecta a todas las filas de la matriz: el CBD derivado del cáñamo y el THC con licencia estatal dependen de reguladores distintos. El envasado de cannabis con licencia responde ante el programa estatal de cannabis. El CBD derivado del cáñamo responde ante la ley federal del cáñamo y un mosaico de normas estatales sobre cáñamo, y algunos de esos estados copian sus requisitos de envasado de cannabis. La legislación federal promulgada en noviembre de 2025 restringe la definición de cáñamo y entrará en vigor en noviembre de 2026. Ese cambio puede sacar del canal del cáñamo algunos productos de cáñamo con efectos embriagantes. Pida a un asesor jurídico que confirme en qué régimen cae cada SKU antes de cerrar el diseño gráfico.



Cómo asignar las bolsas Mylar para CBD a cada línea de producto

Siga estos pasos en orden para cada SKU. La mayoría se puede completar antes de contactar con un proveedor.

Paso 1: Definir el contenido por peso, cantidad y forma física

Anote la cantidad neta tal como figurará en la etiqueta, por ejemplo 1 g, 3,5 g (un octavo), 7 g, 14 g o 28 g de flor. En el caso de los pre-rolls, anote el número de unidades y el peso de cada una. En los comestibles, anote piezas por miligramos. Después registre la forma física. La flor es voluminosa y frágil. Los pre-rolls son rígidos y se aplastan a lo largo de su longitud. Las gominolas pueden pegarse entre sí con el calor. Las muestras tópicas son aceitosas. Dos SKU con el mismo peso pueden necesitar bolsas distintas. Una bolsa de 3,5 g de flor de interior densa ocupa mucho menos volumen que 3,5 g de flor de exterior aireada.

Paso 2: Decidir entre un solo uso y un cierre recerrable

Esta decisión por sí sola determina el cierre. Un pre-roll individual o una sola gominola de 10 mg suele consumirse en una sola sesión, por lo que puede bastar un sellado térmico con muesca de apertura. Que ese envase deba ser resistente a niños depende de su estado. Un octavo, un paquete múltiple de pre-rolls o un paquete de gominolas de 10 piezas se abre varias veces. Según la norma federal, un envase especial recerrable debe mantener su eficacia de resistencia infantil durante el número de aperturas habitual en su uso. Ahí es donde un cierre zip CR compensa su coste.

Paso 3: Elegir el formato en el que el producto aguante

Las bolsas planas con sellado en 3 lados son adecuadas para productos que se apoyan planos y toleran la compresión: muestras, comestibles de una sola porción, sobres y bolsas que se envían dentro de una caja de cartón. No se sostienen de pie en el estante y no protegen contra el

aplastamiento. Por eso las bolsas Mylar de un octavo para flor premium suelen pasar a un formato de bolsa de pie o a una bolsa plana dentro de una caja rígida. Las bolsas Mylar para pre-rolls funcionan mejor con unidades individuales que caben a lo largo de la bolsa con margen de sellado de sobra. Los paquetes múltiples suelen ir en tubos, latas o cajas de cartón. Si el formato plano encaja con una línea de producto, consulte la página de [bolsas Mylar planas personalizadas para muestras y envases de una sola porción](#) (allí se explican el dimensionado, la estructura y la especificación del cierre, contenido que esta guía no repite).

Paso 4: Distribuir el texto obligatorio de la etiqueta en los 2 paneles

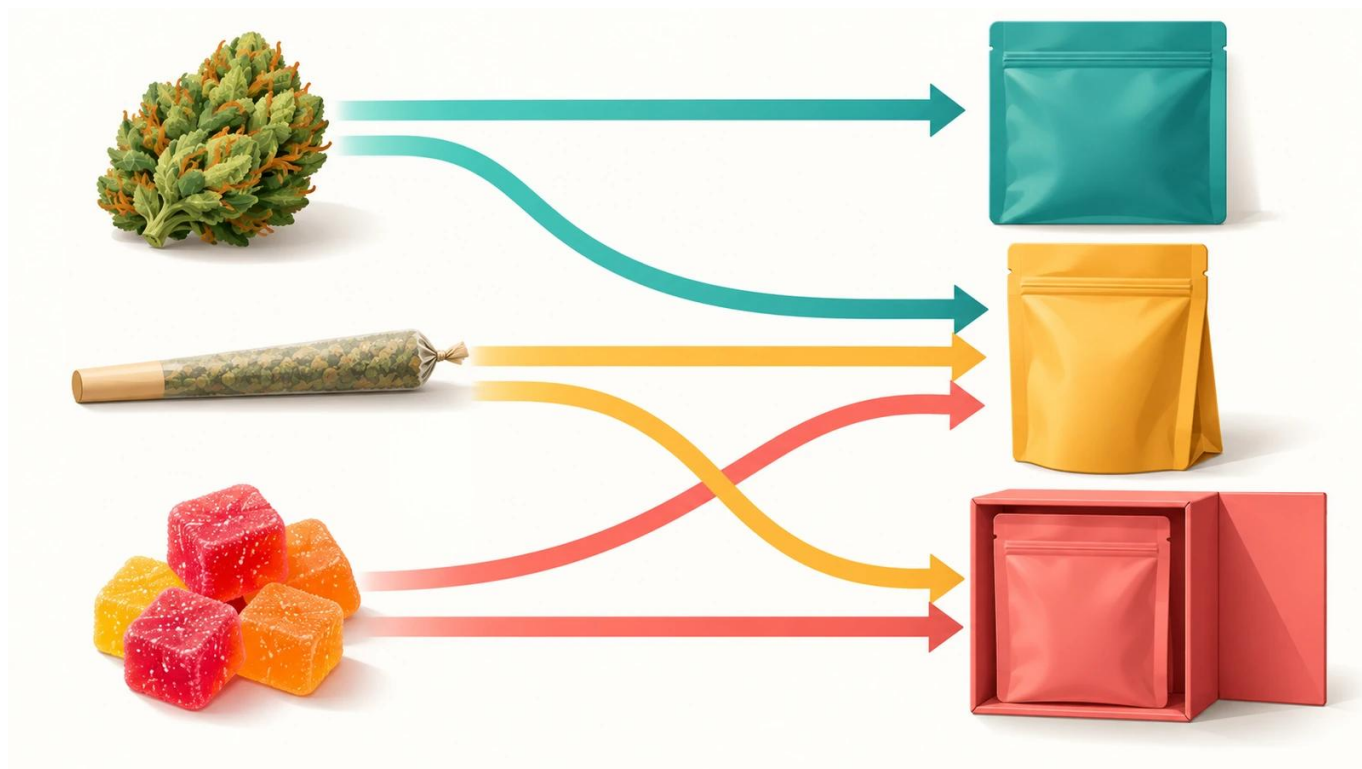
Una bolsa plana tiene un frente y un reverso. No tiene fuelle ni panel de base donde alojar el texto sobrante. Antes de elegir un tamaño, haga una lista de todo lo que exige su estado. Los elementos típicos incluyen el símbolo universal, las advertencias oficiales, la potencia por porción y por envase, el peso neto, el número de lote, la identidad de la licencia o del fabricante y una referencia a los resultados de ensayos, como un código QR. Muchos estados de uso adulto limitan además los comestibles a 100 mg de THC por envase, en porciones de 10 mg, razón por la cual en esas etiquetas es obligatorio indicar la potencia por porción. Reserve primero los elementos obligatorios con su tamaño legal mínimo y deje el espacio restante para el diseño de marca. Si el texto no cabe, el SKU necesita una bolsa más grande, un formato con más paneles o una caja exterior. Reducir el texto de las advertencias no es una opción.

Paso 5: Confirmar las normas del estado sobre opacidad, diseño y nivel de CR

Algunos estados exigen envases opacos para los comestibles. Muchos restringen las imágenes que puedan atraer a los niños, como dibujos animados, ilustraciones que recuerden a golosinas o imitaciones llamativas de marcas de aperitivos. Los estados también difieren en dónde debe ubicarse la resistencia infantil. Algunos la exigen en el propio envase del producto. Otros han permitido la CR en una bolsa de salida o en un envase exterior. Anote la norma de cada estado donde se venderá cada SKU, porque estas reglas modifican la opción de ventana, la paleta de colores y el cierre de una misma bolsa física.

Paso 6: Redactar una ficha de requisitos de 1 página por línea de producto

Cada página debe indicar el contenido, el formato, el cierre, la carga de etiqueta, los estados de destino y las pruebas que necesita: un informe de ensayo de CR para la configuración exacta, una declaración de contacto con alimentos para los comestibles y datos de barrera si piensa hacer declaraciones de frescura. Con esa página, un proveedor puede cotizar sin adivinar.



Resistencia infantil: qué evalúa realmente el protocolo federal

La mayoría de los programas estatales de cannabis y muchas normas sobre cáñamo remiten al protocolo federal de envasado de prevención de intoxicaciones. Ese protocolo no certifica un material. Evalúa un diseño de envase con personas. Según 16 CFR 1700.15, un envase especial debe tener una eficacia de al menos 85 % para impedir la apertura por parte de niños antes de una demostración de apertura y de al menos 80 % después de ella, y al menos 90 % de los adultos deben poder abrirlo y volver a cerrarlo correctamente.^[1]

El procedimiento de ensayo figura en 16 CFR 1700.20. Niños de 42 to 51 meses intentan abrir el envase en paneles de 50, hasta 200 niños, con un intento de 5 minutos antes de una demostración y otros 5 minutos después. Un panel aparte de adultos de 50 to 70 comprueba que el envase aún se puede abrir y volver a cerrar.^[4] [Procedimiento de ensayo de 16 CFR Parte 1700](#) En la práctica, esto tiene tres consecuencias:

- El informe debe corresponder a su configuración. Un cierre zip que superó el ensayo con una película y un tamaño de bolsa no es automáticamente CR en un laminado más grueso, con otro ancho o en una bolsa con un orificio para colgar cerca del cierre.
- «Tipo CR» o «diseñado para ser resistente a niños» es una descripción de intención. Pregunte si existe un informe de ensayo, quién lo realizó y qué configuración de bolsa se evaluó.
- Los envases recerrables soportan una exigencia mayor. Si un octavo o un paquete múltiple de gominolas se va a abrir 10 o 20 veces, someta el cierre a ensayo tras ciclos repetidos y no solo recién salido de la línea.



Comparativa por línea de producto: octavos, pre-rolls, comestibles y muestras

Use esta tabla como punto de partida para su matriz. «Adecuación» describe lo bien que se adapta al producto una bolsa plana con sellado en 3 lados. No es una clasificación de calidad.

Línea de producto	Contenido habitual	Adecuación de la bolsa plana	Lógica de cierre	Carga de etiqueta	Nota para la ficha
Muestra de flor / preenvasado	1 g	Buena	Suele ser de un solo uso; consulte la norma de CR del estado	Alta en relación con el tamaño del panel	Distribuya primero las advertencias; los paneles pequeños se llenan rápido
Octavo (flor)	3,5 g	Condicional	Cierre CR recerrable en la mayoría de los mercados de uso adulto	Media	Riesgo de aplastamiento; valore una bolsa de pie o una bolsa plana dentro de una caja de cartón
De un cuarto a una onza (flor)	7-28 g	Escasa	Cierre CR recerrable	Baja	El volumen a granel se adapta mejor a formatos con fuelle o de pie
Pre-roll individual	1 unidad	Condicional	Sellado de un solo uso, o CR si se exige	Media	La longitud de la bolsa debe incluir el margen de sellado; proteger contra la flexión
Paquete múltiple de pre-rolls	Varias unidades	Escasa	Cierre CR recerrable	Baja	Suelen funcionar mejor los tubos, las latas o las cajas de cartón

Línea de producto	Contenido habitual	Adecuación de la bolsa plana	Lógica de cierre	Carga de etiqueta	Nota para la ficha
Comestible de una sola porción	1 dosis	Buena	Sellado térmico + muesca de apertura; CR según el estado	Alta	Declaración de contacto con alimentos y comprobación de opacidad
Comestible de varias porciones	Cantidad x mg	Condicional	Cierre zip CR recerrable, ensayado tras ciclos de apertura	Alta (potencia por porción)	Las gominolas se pegan con el calor; confirme el espacio libre
Tópico de CBD o muestra de bienestar	Dosis en sobre	Buena	Sellado de un solo uso	Media	Pida al proveedor que confirme la compatibilidad del sellante con aceites y disolventes

Destacan dos patrones. Las bolsas planas rinden mejor cuando el producto es pequeño, se consume de una vez o está protegido por una caja exterior. Rinden peor cuando el producto es voluminoso, frágil o se abre muchas veces. Dentro de una misma marca es normal que unas líneas usen bolsas planas y otras formatos de bolsa de pie.



Declaraciones sobre olor, barrera y sostenibilidad que no deben ir en la bolsa

La bolsa solo puede respaldar las declaraciones impresas en ella, y los compradores suelen imprimir declaraciones que la configuración no puede sostener. Hay tres áreas que requieren atención.

Olor. Un cierre zip de presión puede dejar microcanales. Una prueba publicada con panel olfativo comprobó que las bolsas con solo zip dejaban escapar olor detectable en dos horas, mientras que las

bolsas con sellado térmico por encima del cierre zip retenían el olor. Si el SKU se comercializa como resistente al olor, especifique un sellado térmico por encima del cierre zip para el transporte y el almacenamiento. Presente el cierre zip como una comodidad para después de abrir, no como la barrera contra el olor.

Barrera. La película metalizada y la lámina metálica maciza se parecen en el estante, pero rinden de forma distinta. La bibliografía del sector señala que los espesores más finos de lámina metálica de aluminio presentan poros que dejan pasar oxígeno y humedad. [TAPPI sobre poros en láminas metálicas](#)^[5] Si hace declaraciones de frescura, respáldelas con datos de ensayo. La transmisión de vapor de agua se mide según ASTM F1249, que se aplica a películas plásticas, películas multicapa y láminas metálicas de hasta 3 mm de grosor. [ASTM F1249](#)^[6] La transmisión de oxígeno se mide según ASTM D3985, norma que actualmente se encuentra en revisión como D3985-24. [ASTM D3985](#)^[7] La elección entre lámina metálica y película metalizada es una decisión de especificación de materiales, y la página del producto la aborda.

Sostenibilidad. Según las Guías Verdes de la FTC, una declaración de «reciclable» sin cualificar exige que las instalaciones de reciclaje estén disponibles para una mayoría sustancial de los consumidores donde se vende el artículo, algo que las Guías definen como 60 %. Un solo componente que limite de forma significativa la reciclabilidad hace que la declaración sea engañosa. [16 CFR 260.12](#)^[8] Los laminados con lámina metálica o metalizados rara vez superan esa prueba. Las normas de California SB 54 añaden otra capa. Entraron en vigor en mayo de 2026 y exigieron a los productores registrarse a más tardar el 1 de junio de 2026, antes del lanzamiento del programa el 1 de enero de 2027. [CalRecycle SB 54](#)^[9] Los objetivos legales son que el 100 % de los envases de un solo uso sea reciclable o compostable, una tasa de reciclaje de 65 % y una reducción de 25 % para 2032. [Recycling Today](#)^[10] Una ley federal, la Pack Act, presentada en el Congreso, exigiría certificación de terceros para las declaraciones de reciclabilidad, pero a octubre de 2026 sigue siendo solo una propuesta. [Packaging Dive](#)^[11] Si vende en California, registre ya en su matriz la categoría de material de cada bolsa.



Preguntas frecuentes

Pregunta frecuente: ¿Son diferentes las bolsas Mylar para CBD de las bolsas Mylar para THC?

La construcción de la bolsa puede ser idéntica. Lo que cambia es el regulador y el contenido de la etiqueta. Las bolsas Mylar para THC destinadas a cannabis con licencia siguen las advertencias, el símbolo y las normas de CR del programa estatal de cannabis. El CBD derivado del cáñamo sigue las normas del cáñamo, que varían según el estado y pueden cambiar con la nueva definición federal de cáñamo prevista para noviembre de 2026. Elabore la ficha de requisitos en función del regulador, no del cannabinoide.

Pregunta frecuente: ¿Pueden ser planas las bolsas Mylar de un octavo?

Sí, pero hay que tener en cuenta el aplastamiento. Una bolsa plana no ofrece espacio libre estructural a un contenido de 3,5 g, por lo que la flor delicada puede llegar comprimida. El formato plano funciona cuando la bolsa se envía dentro de una caja rígida o la flor es densa. Para flor premium expuesta directamente en el estante, un formato de bolsa de pie suele proteger mejor la estructura del cogollo.

Pregunta frecuente: ¿Necesitan las bolsas Mylar para pre-rolls un cierre zip resistente a niños?

Depende del estado y de si el envase es recerrable. Según la jurisdicción, un pre-roll individual puede admitirse en un envase CR no recerrable o quedar cubierto por un envase exterior CR. Los paquetes múltiples que se abren repetidamente suelen requerir un cierre CR recerrable, con un informe de ensayo que abarque esa configuración exacta de bolsa conforme a 16 CFR 1700.20.

Pregunta frecuente: ¿Es «resistente a niños» una certificación de material?

No. El protocolo federal evalúa el diseño de un envase terminado con paneles de niños y de adultos: una eficacia de al menos 85 % antes de la demostración, de al menos 80 % después y una eficacia en adultos de al menos 90 %. Un cambio de película, de tamaño o de cierre zip puede invalidar el resultado, así que pida el informe que corresponda a su configuración.

Pregunta frecuente: ¿Puedo imprimir «reciclable» en una bolsa Mylar con lámina metálica?

Normalmente no, salvo con matices. Para una declaración sin cualificar, la FTC exige acceso al reciclaje para al menos 60 % de los consumidores donde se venda el artículo, y los programas de recogida municipal rara vez aceptan bolsas multicapa de lámina metálica o metalizadas. Use en su lugar declaraciones exactas sobre la función barrera de la bolsa.

Pregunta frecuente: ¿Qué debo enviar al proveedor antes de pedir un presupuesto?

Envíe 1 página por línea de producto con el contenido, el formato, el tipo de cierre, los elementos obligatorios de la etiqueta y los estados de destino, además de las pruebas que espera: un informe de CR, una declaración de contacto con alimentos para los comestibles y datos de barrera para cualquier declaración de frescura. Así los proveedores podrán cotizar la cantidad mínima de pedido, el precio y los plazos sobre una configuración definida, en lugar de adivinar.

Puntos clave

- **La resistencia infantil es un porcentaje de aprobación de un envase concreto, no una propiedad del material** — ≥ 85 % antes de la demostración y ≥ 80 % después ([Fuente](#))
- **El ensayo de CR usa paneles de niños reales, por lo que el informe debe corresponder a su configuración exacta** — hasta 200 niños de 42–51 meses ([Fuente](#))
- **Las bolsas para comestibles necesitan pruebas de contacto con alimentos para cada capa, no una etiqueta de «apto para uso alimentario»** — extractos de PET limitados a 0,5 mg/in² ([Fuente](#))
- **Las declaraciones de frescura deben basarse en ensayos de transmisión normalizados** — ASTM F1249 abarca películas y láminas metálicas de hasta 3 mm ([Fuente](#))
- **Las declaraciones de «reciclable» sin cualificar requieren un amplio acceso al reciclaje** — una mayoría sustancial definida como 60 % de los consumidores ([Fuente](#))
- **La responsabilidad ampliada del productor (EPR) de envases en California ya afecta a la elección de materiales de las bolsas** — objetivo de reciclaje de 65 % para 2032 ([Fuente](#))

Conclusión: redacte la ficha por línea de producto, no por marca

Las marcas que evitan reimpressiones y SKU retirados definen el formato, el cierre y la distribución de la etiqueta de cada línea de producto antes de hablar con un proveedor. Las bolsas planas son una buena opción para muestras, dosis individuales y todo lo que se envíe dentro de una caja de cartón. Los octavos, los paquetes múltiples y los comestibles de varias porciones exigen un análisis más detenido del riesgo de aplastamiento, de la resistencia infantil recerrable y del espacio para la etiqueta. Cuando su matriz muestre qué líneas se adaptan al formato plano, utilice la [especificación de la bolsa plana con sellado térmico](#) para definir la configuración y solicitar un presupuesto con precios y plazos para sus volúmenes.

Notas al pie

1. eCFR (EE. UU.), 16 CFR § 1700,15 — Normas de envasado de prevención de intoxicaciones (umbrales de eficacia). Consultado en octubre de 2026.
<https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-II/subchapter-E/part-1700/section-1700.15> ↵
2. eCFR (EE. UU.), 21 CFR § 177,1630 — Polímeros de ftalato de polietileno (condiciones de contacto con alimentos y límites de extractos). Consultado en octubre de 2026.
<https://www.ecfr.gov/current/title-21/chapter-I/subchapter-B/part-177/subpart-B/section-177.1630> ↵
3. Administración de Alimentos y Medicamentos de EE. UU. (FDA) — Tipos de alimentos y condiciones de uso de las sustancias en contacto con alimentos. Consultado en octubre de 2026.
<https://www.fda.gov/food/packaging-food-contact-substances-fcs/food-types-conditions-use-food-contact-substances> ↵
4. eCFR (EE. UU.), 16 CFR Parte 1700 — Envasado de prevención de intoxicaciones, incluido el procedimiento de ensayo del § 1700.20. Consultado en octubre de 2026.
<https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-II/subchapter-E/part-1700> ↵
5. TAPPI — Poros en laminados de lámina metálica de aluminio de espesor fino (boletín técnico).
<https://www.tappi.org/content/enewsletters/eplace/2006/22-2murray.pdf> ↵
6. ASTM International — ASTM F1249, Velocidad de transmisión de vapor de agua a través de películas y láminas plásticas mediante un sensor infrarrojo modulado.

<https://v1backup.astm.org/Standards/F1249.htm> ↵

7. ASTM International — Elemento de trabajo WK91974, revisión del método de ensayo ASTM D3985 de velocidad de transmisión de oxígeno.
<https://www.astm.org/membership-participation/technical-committees/workitems/workitem-wk91974> ↵
8. eCFR (EE. UU.), 16 CFR § 260,12 — Guías Verdes de la FTC, declaraciones de reciclabilidad. Texto vigente al 1 de octubre de 2026.
<https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-B/part-260/section-260.12> ↵
9. CalRecycle — Programa de EPR de envases (SB 54). Consultado en octubre de 2026.
<https://calrecycle.ca.gov/packaging/packaging-epr/> ↵
10. Recycling Today — Aprobado y en vigor el reglamento de California SB 54, 4 de mayo de 2026.
<https://www.recyclingtoday.com/news/california-senate-bill-54-regulations-approved-and-in-effect-epr/> ↵
11. Packaging Dive — Pack Act presentada en el Congreso, 5 de octubre de 2026.
<https://www.packagingdive.com/news/pack-act-introduced-congress-labeling-ameripen/808171/> ↵

octubre 21, 2026