



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Espesor GSM de la bolsa no tejida: ¿qué gramaje de tela encaja con tu bolsa de regalo, de feria o de tienda?

Details

Respuesta rápida: Elige 60 gsm para regalos de un solo uso, 70–80 gsm para bolsas de ferias y de caja en tiendas, y 90–100 gsm solo para cargas más pesadas o reutilización prolongada. El gsm es el gramaje de la tela por metro cuadrado, no el espesor real, así que confirma la elección con una prueba de bolsa llena.

La mayoría de las cotizaciones de bolsas de polipropileno impresas muestran un solo número, como 60, 70, 80 o 100 gsm, y dejan que el comprador adivine qué significa. El espesor en gsm de la bolsa no tejida determina tres resultados a la vez: si el asa resiste la primera carga pesada, qué nitidez tendrá tu logotipo y cuánta tela pagas en cada bolsa. Si te equivocas en una dirección, las asas se rompen en tu stand. Si te equivocas en la otra, pagas una tela que los clientes desechan después del evento.

El error habitual es elegir el gsm más bajo que cabe en el presupuesto, o el más alto para sentirse «seguro». Ninguna de las dos cosas es una especificación. Una bolsa de 120 gsm puede fallar igualmente si sus costuras son débiles, y una bolsa de 60 gsm puede ser la opción correcta para un folleto que se usa una sola vez. Esta guía relaciona los gramajes de 40 to 120 gsm con la carga, la calidad de impresión, la reutilización y el coste relativo de la tela, para que ajustes el gramaje al uso y no a la columna de precios.

En esta guía

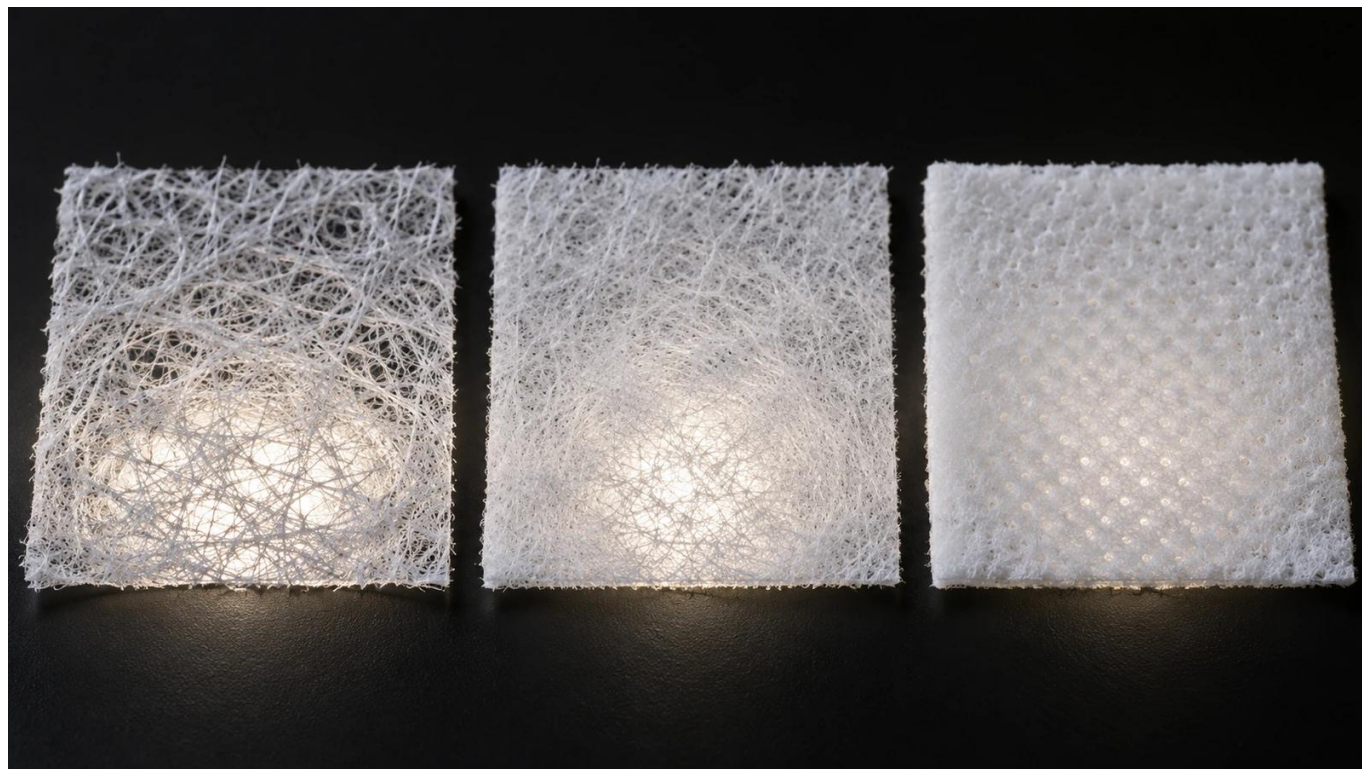
1. [¿Qué significa realmente el espesor GSM de la bolsa no tejida?](#)
2. [¿Cómo se elige el gsm correcto en cinco pasos?](#)
3. [¿Cómo se comparan 40 to 120 GSM en carga, impresión, reutilización y coste?](#)
4. [70 GSM frente a 80 GSM de tela no tejida: ¿cuál es la mejor opción por defecto?](#)
5. [Preguntas frecuentes](#)
6. [Puntos clave](#)

¿Qué significa realmente el espesor GSM de la bolsa no tejida?

GSM significa gramos por metro cuadrado. Es una medida de masa, no de calibre. El método de ensayo para telas no tejidas se define en [ISO 9073-1:2023^{\[1\]}](#), que especifica cómo determinar la masa por unidad de superficie de las telas no tejidas. Cuando un proveedor indica «80 gsm», un cuadrado de esa tela de 1 metro de lado debería pesar 80 gramos.

El espesor sigue al peso solo de forma aproximada. El polipropileno tiene una densidad de unos 0,9 g/cm³, así que 80 g de PP sólido extendidos sobre un metro cuadrado tendrían unos 0,09 mm de espesor. La tela spunbond es una red de fibras unidas con aire entre ellas, así que su calibre medido es mayor que esa cifra y varía según la finura de las fibras, el patrón de unión y el calandrado. Por eso dos rollos etiquetados ambos como 90 gsm pueden sentirse de forma notablemente distinta al

tacto. El peso es el dato que puedes especificar y verificar; la «sensación» es lo que confirmas en una muestra física.



El peso importa sobre todo cuando la tela soporta la carga por sí sola. En una bolsa troquelada o D-cut, el asa es un orificio practicado en el cuerpo de la bolsa, así que toda la carga se concentra en la tela alrededor de ese orificio. Los ingenieros de envases que analizan las devoluciones de campo indican que más de la mitad de los fallos reales de las bolsas no tejidas de PP se producen en el asa y no en el cuerpo, y que por debajo de unos 50 gsm el borde del orificio del asa es lo primero que se rasga. Lo contrario también se cumple: un asa troquelada gana menos con tela adicional que un asa cosida, así que subir una bolsa D-cut por encima de unos 90 gsm suele aportar rigidez en lugar de resistencia proporcional.

¿Cómo se elige el gsm correcto en cinco pasos?

Si te preguntas «¿qué bolsa no tejida de gsm necesito?», responde estas cinco preguntas en orden. Cada una reduce el rango antes de comparar cotizaciones.

Paso 1: pesa lo que realmente irá en la bolsa

Estimar la carga es más fácil de lo que suelen pensar la mayoría de los compradores. El papel es el contenido más habitual en las ferias, y su peso se calcula con una aritmética sencilla: una hoja A4 tiene 0,0625 m², así que 100 hojas de papel de oficina de 80 gsm pesan 0,5 kg y una resma completa de 500 hojas pesa 2,5 kg. Los catálogos brillantes sobre papel más pesado pesan más por página. Para la tienda, pon en una báscula de cocina la cesta más pesada que sea realista: dos prendas dobladas, un estuche de cosméticos en caja, una botella. Anota la carga más pesada, no la media.

Paso 2: decide cuántas veces debe usarse la bolsa

La reutilización es donde la tela más pesada se justifica por su coste. Un informe sobre investigaciones chinas en envases concluyó que las bolsas no tejidas deben reutilizarse [al menos 11 veces](#)^[2] antes de que su huella sea menor que la de una bolsa de plástico de un solo uso. El

comportamiento real suele quedarse corto: un estudio sobre la prohibición de bolsas en Nueva Jersey encontró que una bolsa alternativa es [reutilizada solo entre dos y tres veces](#)^[3] antes de ser desechada.

En la práctica: una bolsa promocional que probablemente se use una sola vez no justifica 100 gsm, mientras que una bolsa de marca para tienda que quieres que los clientes lleven durante meses necesita tela suficiente para aguantar decenas de viajes. Las estimaciones del sector para bolsas spunbond típicas sitúan 80 gsm en unos 50-80 usos y 100 gsm en unos 80-120 usos, aunque se trata de estimaciones de campo, no de valoraciones de laboratorio. Ten en cuenta también que las bolsas usadas no desaparecen sin más: un estudio de 2025 publicado en [Environmental Science & Technology](#)^[4] que informa de que las bolsas no tejidas liberan micro- y nanoplásticos por abrasión durante su uso y por la intemperie tras su eliminación, lo que es una razón más para no sobredimensionar la tela de bolsas que se van a desechar pronto.

Paso 3: añade un margen para la carga dinámica

Las capacidades de carga que declaran los proveedores suelen ser estáticas: un peso colgado del asa en condiciones controladas. En el uso real, las bolsas se levantan con rapidez, se balancean, chocan contra puertas y se dejan caer con fuerza, y cada uno de esos momentos dispara la fuerza sobre el asa por encima del peso en reposo. Una regla práctica útil es elegir una construcción cuya capacidad estática probada sea al menos el doble de tu carga más pesada del paso 1. Como referencia, las fichas técnicas publicadas de bolsas D-cut en la banda de 60-100 gsm indican aproximadamente 2-8 kg según el tamaño de la bolsa, con asas reforzadas que llegan hasta 8-12 kg. Ninguna de las fichas que revisamos citaba una norma de ensayo, así que trata esas cifras como afirmaciones que hay que verificar, no como garantías.

Paso 4: ajusta el gramaje de la tela al arte final

El gramaje de la tela cambia la forma en que se lee la impresión. Las telas más ligeras son más abiertas, así que la tinta puede traspasar, las líneas finas pierden definición y el contenido oscuro puede verse a través de una bolsa de color claro. La tela blanca de unos 60-80 gsm es la base estándar para la serigrafía de tintas planas, y la mayoría de los logotipos de uno a 3 colores se imprimen limpiamente en ese rango. Los diseños fotográficos o con degradados suelen pasar a transferencia térmica o laminado, y las bolsas laminadas se comportan de otra manera: ganan resistencia superficial y resistencia a salpicaduras, pero se vuelven más rígidas, pueden agrietarse con pliegues repetidos y son más difíciles de reciclar.

Una tela más pesada no corrige una mala adherencia de la tinta. Las notas de calidad de fábrica describen tiradas completas rechazadas porque las temperaturas de curado bajaron y la tinta quedó sobre la superficie de la fibra en lugar de adherirse, de modo que el logotipo se desprendía y manchaba la ropa. Pide una prueba de frotamiento en seco y en húmedo sobre la muestra aprobada, sea cual sea el gsm que elijas.



Paso 5: verifica el gramaje y la bolsa antes del pedido grande

Puedes hacer tú mismo una comprobación puntual del gsm. Corta un cuadrado de 10 × 10 cm (0,01 m²) de un panel plano, pésalo en una balanza que aprecie hasta 0,01 g y multiplícalo por 100. Un cuadrado que pese 0,80 g equivale a 80 gsm. Revisa varios cuadrados de bolsas diferentes y pide al proveedor que indique por escrito la tolerancia de gsm, ya que un lote que queda unos gramos por debajo de la especificación afecta mucho más a una bolsa de 60 o 70 gsm que a una de 100 gsm. Esta comprobación rápida no es el método ISO, pero detecta sustituciones graves.

Luego prueba la bolsa llena, no la vacía. Un referente útil procede de las antiguas normas de bolsas reutilizables de California bajo SB 270, que exigían bolsas diseñadas para [al menos 125 usos y, en el caso de las bolsas de tela, transportar 22 libras a lo largo de 175 pies 125 veces](#)^[5]. No hace falta reproducirlo exactamente; cargar el peso del paso 1, recorrer una distancia fija y repetir unas cuantas decenas de ciclos revela con rapidez el estiramiento del asa y el despegue de la costura.

Ten en cuenta que este programa ya no está vigente. [CalRecycle](#)^[6] confirma que el programa de certificación SB 270 terminó el 31 de diciembre de 2025, y desde el 1 de enero de 2026, las tiendas de California sujetas a la norma solo pueden entregar bolsas de papel reciclado en el punto de venta, con un cargo mínimo de 10 centavos. Si tu plan de caja de tienda incluye comercios de alimentación, farmacias o tiendas de conveniencia en California, revisa cómo se ofrecerá la bolsa antes de fijar el gsm. Los compradores que exportan a India se enfrentan, en cambio, a un límite estricto: las bolsas de transporte no tejidas por debajo de 60 gsm están prohibidas allí desde el 30 de septiembre de 2021.

Una vez que hayas definido un gramaje, las decisiones de construcción en torno a él importan igual de mucho. Si tu respuesta es una bolsa plana de 70–80 gsm con asa troquelada, nuestra página de [bolsas no tejidas D-cut termoselladas a medida](#) cubre la construcción, el refuerzo del asa, los pasos para hacer el pedido y cómo se compara este estilo con las bolsas W-cut y de asa de lazo, así que esta guía no los repite.



¿Cómo se comparan 40 to 120 GSM en carga, impresión, reutilización y coste?

La tabla resume el rango completo. El «espesor equivalente en sólido» es el peso dividido entre la densidad del polipropileno, un mínimo para el calibre real y no un valor medido. La «tela relativa» compara la masa de tela de una bolsa del mismo tamaño con una base de 80 gsm; es una proporción solo de tela y excluye la impresión, el termosellado, el refuerzo del asa y el flete, que no escalan con el peso.

gsm	Espesor equivalente en sólido	Comportamiento bajo carga	Comportamiento en la impresión	Reutilización esperada	Tela relativa (frente a 80 gsm)	Mejor uso
40	≈0,044 mm	Demasiado ligera para asas troqueladas; el borde del orificio se rompe primero	Fuerte traspaso de tinta; solo marcas sencillas	Prácticamente de un solo uso	50%	Forros, bolsitas de regalo ligeras, fundas sin asa
50	≈0,056 mm	Límite de fallo de las asas troqueladas	Transparencia en colores claros	Unos pocos usos	63%	Insertos muy ligeros; evitar si se transportan cargas
60	≈0,067 mm	Cargas ligeras, como folletos y muestras	Aceptable para logotipos en negrita de 1 color	Campañas cortas	75%	Regalos masivos, bolsas de muestras de farmacia

gsm	Espesor equivalente en sólido	Comportamiento bajo carga	Comportamiento en la impresión	Reutilización esperada	Tela relativa (frente a 80 gsm)	Mejor uso
70	≈0,078 mm	Cargas ligeras a moderadas, transporte corto	Serigrafía limpia de tintas planas	Fin de semana del evento y después	88%	Folletos para ferias, bolsas de congresos
80	≈0,089 mm	Opción habitual en tiendas; más margen en el asa	Base estándar para serigrafía multicolor	~50-80 usos (estimación del sector)	100%	Bolsas de caja para tiendas, boutiques y salones
90	≈0,100 mm	Artículos más pesados; mejoras decrecientes en asas troqueladas	Superficie uniforme para líneas finas	Uso semanal repetido	113%	Artículos de tienda más pesados, sensación premium
100	≈0,111 mm	Cuerpo más resistente; el diseño del asa pasa a ser el límite	Impresión nítida, buena base para laminado	~80-120 usos (estimación del sector)	125%	Bolsas de marca de larga vida, con asa cosida
120	≈0,133 mm	Tela resistente, pero las costuras débiles siguen fallando	Superficie premium; a menudo laminada	Larga vida si las costuras están a la altura	150%	Regalos y tienda premium; rara vez necesaria para D-cut

Destacan dos patrones. Primero, el coste de la tela sube en línea recta con el peso, así que pasar de 80 to 100 gsm añade un cuarto más de tela a cada bolsa, mientras que la ganancia de resistencia de un asa troquelada es menor. Segundo, las costuras y las asas fijan el límite real. Los ingenieros de fábrica han documentado bolsas de 120 gsm que fallan en la tienda porque las costuras termoselladas se abrieron con una fuerza de unos 12 lb mientras la tela en sí aguantó. Por encima de unos 90 gsm, el dinero suele invertirse mejor en refuerzo del asa o en otro estilo de asa que en más tela.



Agrupados según los tres usos que tienen en mente la mayoría de los compradores, los rangos son estos: los regalos de 1 día y las bolsas de muestras se sitúan en 60-70 gsm; las bolsas para ferias que llevan folletos, un catálogo y algunas muestras se sitúan en 70-80 gsm; y las bolsas de caja de tienda que deben seguir mostrando tu logotipo durante meses se sitúan en 80 gsm, pasando a 90 gsm solo cuando el contenido sea pesado o angular. Si vas a enviar a la UE, ten en cuenta que el Reglamento de Envases y Residuos de Envases se aplica desde el 12 de agosto de 2026, y que los Estados miembros deben limitar el consumo de bolsas de plástico ligeras a [40 bolsas por persona al año^{\[7\]}](#); las bolsas que se presentan como reutilizables allí deben estar realmente diseñadas para ciclos de uso repetidos.

70 GSM frente a 80 GSM de tela no tejida: ¿cuál es la opción predeterminada más adecuada?

Es la comparación más habitual en las cotizaciones, porque las dos se ven casi idénticas en pantalla. La diferencia es de 10 gramos por metro cuadrado, o alrededor de 14 % más de tela para la versión de 80 gsm de la misma bolsa.

Elige 70 gsm cuando la bolsa tenga un uso definido y corto: una conferencia en la que los asistentes llevan documentos del pabellón al hotel, una promoción de temporada o una farmacia que reparte muestras ligeras. El contenido es conocido, la distancia de transporte es corta y el papel principal de la bolsa es mostrar el logotipo durante unos pocos días.

Elige 80 gsm cuando la bolsa forme parte de tu experiencia de tienda o no puedas controlar lo que se mete en ella. Los clientes sobrecargan las bolsas de caja, las reutilizan para la compra y las doblan en los cajones. La tela extra da al asa troquelada más margen, tolera pequeñas variaciones de gsm entre rollos y ofrece a las serigrafías multicolor una superficie más uniforme. En la mayoría de las decisiones sobre tela no tejida en gsm para bolsas de compra, 80 gsm es el punto en el que se equilibran coste, margen del asa y calidad de impresión, por eso muchas fábricas lo cotizan como estándar.

Si tienes dudas, pide muestras de ambas, llénalas con tu carga del paso 1 y haz la prueba de caminata del paso 5. Una prueba lado a lado suele resolver la cuestión en una tarde.

Preguntas frecuentes

Pregunta frecuente: ¿un gsm más alto es siempre más duradero?

No. Un gsm más alto hace la tela más resistente, pero una bolsa falla en su punto más débil, que suele ser el asa o una costura. Una bolsa pesada con termosellados mal fusionados puede abrirse con una carga modesta, mientras que una bolsa de 80 gsm bien sellada soporta la misma carga con holgura. Especifica el sellado y el refuerzo del asa junto con el peso.

Pregunta frecuente: ¿qué bolsa no tejida de gsm necesito para una feria?

Para folletos, un catálogo y muestras pequeñas, el rango habitual es 70-80 gsm. Estima primero el peso del papel: 100 hojas de papel de 80 gsm A4 pesan 0,5 kg. Si los expositores añaden catálogos pesados o muestras embotelladas, pasa a 80 gsm y considera reforzar el asa en lugar de saltar a 100 gsm.

Pregunta frecuente: ¿cuánto mide en milímetros el espesor de la tela no tejida de 80 GSM?

El polipropileno sólido a 80 g/m² tendría unos 0,09 mm de espesor. La tela spunbond real es más gruesa que eso porque contiene aire entre las fibras, y el calibre exacto depende de la finura de las fibras y de la unión. El espesor se mide por separado del peso, así que pide ambos datos si la sensación al tacto es importante para tu marca.

Pregunta frecuente: ¿puedo comprobar yo mismo el gsm de una muestra?

Sí, más o menos. Corta un cuadrado de 10 × 10 cm, pésalo en una balanza de 0,01 g y multiplícalo por 100. Repite con cuadrados de varias bolsas. Es una comprobación de cribado, no el método de laboratorio ISO 9073-1, pero detecta con rapidez un lote muy por debajo del peso indicado.

Pregunta frecuente: ¿un gsm más alto hace la bolsa más ecológica?

Solo si la bolsa se reutiliza realmente más veces. Una tela más pesada significa más polipropileno por bolsa, así que solo compensa mediante usos adicionales. El peso tampoco cambia lo que puedes declarar: según las Directrices Verdes de la FTC, una declaración «reciclable» sin calificar exige acceso al reciclaje para [al menos el 60 por ciento de los consumidores](#)^[8] en el lugar donde se vende la bolsa, y el polipropileno spunbond común no está diseñado para cumplir con [ASTM D6400](#)^[9] para plásticos compostables. La aplicación es activa: en 2026 Filadelfia [demandó a dos marcas por declaraciones de reciclabilidad en bolsas de plástico](#)^[10]. Para redactar textos que puedas imprimir sin riesgo, consulta la sección de declaraciones ecológicas de nuestra [página de producto de bolsas D-cut](#).

Pregunta frecuente: ¿el gsm afecta a la calidad de impresión?

Sí. Una tela más ligera y abierta deja que la tinta traspase y difumina las líneas finas, mientras que la tela blanca de 60-80 gsm es la base estándar para una serigrafía limpia de tintas planas. Los diseños muy detallados o fotográficos suelen requerir transferencia térmica o laminado, lo que importa más que añadir gramaje a la tela.

Puntos clave

- **El gsm es un peso medido, no una lectura de espesor, y puede verificarse con un método de ensayo definido.** — masa por unidad de superficie según ISO 9073-1:2023 ([Fuente](#))
- **La tela más pesada solo compensa cuando la bolsa se reutiliza muchas veces.** — al menos 11 reutilizaciones para ser preferible a una bolsa de plástico de un solo uso ([Fuente](#))
- **En la práctica, la reutilización real suele quedarse muy por debajo, así que no sobreespecifiques las bolsas promocionales.** — 2-3 reutilizaciones antes de desecharla en un estudio de Nueva Jersey ([Fuente](#))
- **Adopta un protocolo de campo probado para ensayar bolsas llenas.** — transportando 22 lb a lo largo de 175 ft, 125 veces según las antiguas normas SB 270 ([Fuente](#))
- **Las normas de cajas de California cambiaron en 2026, lo que afecta a los planes de bolsas de tienda.** — solo bolsas de papel reciclado en el punto de venta, con un mínimo de \$0,10 ([Fuente](#))
- **El peso de la tela no permite declarar la reciclabilidad sin calificar.** — acceso al reciclaje para al menos el 60 % de los consumidores exigido ([Fuente](#))

Elegir un gramaje de tela que puedas justificar

Una buena elección de gsm parte de la carga, del número previsto de usos y del arte final, y luego se confirma con una muestra llena. Para la mayoría de las bolsas planas de marca, eso se sitúa en 70-80 gsm, reservando 60 gsm para regalos reales de 1 día y 90-100 gsm para contenidos pesados o reutilización prolongada. Por encima de eso, invierte el presupuesto en costuras y asas en lugar de en tela.

Si ya conoces tu carga y tus requisitos de impresión, envíanoslos junto con la cantidad objetivo y el mercado de destino. Te recomendaremos un gramaje de tela, confirmaremos qué puede producirse y te cotizaremos el proyecto. Empieza en la [página de bolsas no tejidas D-cut a medida](#) para solicitar una cotización o una muestra.

Fuentes

1. ISO 9073-1:2023, Telas no tejidas — Métodos de ensayo — Parte 1: Determinación de la masa por unidad de superficie. Organización Internacional de Normalización, 2023.
https://www.iso.org/obp/ui/es/?_escaped_fragment_=iso:std:83590:en ↵
2. «In Depth: China's Popular Plastic Bag Replacement Is Less Green Than It Seems». Caixin Global, 27 de junio de 2024.
<https://www.caixinglobal.com/2024-06-27/in-depth-chinas-popular-plastic-bag-replacement-is-less-green-than-it-seems-102210555.html> ↵
3. «Study Shows Impact of NJ Plastic Bag Ban». Nonwovens Industry.
<https://www.nonwovens-industry.com/breaking-news/study-shows-impact-of-nj-plastic-bag-ban/> ↵
4. Environmental Science & Technology, American Chemical Society, 2025, sobre la liberación de micro- y nanoplásticos de bolsas no tejidas. <https://pubs.acs.org/doi/10.1021/acs.est.5c04448> ↵
5. Departamento de Justicia de California, Oficina del Fiscal General, guía para consumidores sobre los requisitos para bolsas de SB 270.
<https://oag.ca.gov/sites/all/files/agweb/pdfs/consumers/bag-ban-english.pdf> ↵
6. CalRecycle, «Bag Requirements at Grocery and Retail Stores».
<https://calrecycle.ca.gov/plastics/bagrequirements/> ↵

7. Resumen de EUR-Lex, «Packaging and packaging waste (from 2026)», Reglamento (UE) 2025/40.
<https://eur-lex.europa.eu/EN/legal-content/summary/packaging-and-packaging-waste-from-2026.html> ↵
8. 16 CFR § 260,12, Recyclable claims, FTC Guides for the Use of Environmental Marketing Claims. Código Electrónico de Regulaciones Federales.
<https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-B/part-260/section-260.12> ↵
9. ASTM D6400, Standard Specification for Labeling of Plastics Designed to be Aerobically Composted in Municipal or Industrial Facilities. ASTM International.
<https://www.astm.org/d6400.html> ↵
10. «Philadelphia lawsuit targets deceptive recyclability claims by SC Johnson, Bimbo Bakeries». Packaging Dive, 7 de octubre de 2026.
<https://www.packagingdive.com/news/philadelphia-lawsuit-deceptive-recyclability-claims-sc-johnson-bimbo-bakeries/761077/> ↵

octubre 21, 2026