



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Imanes de nevera personalizados de epoxi para logotipos, fotos y recuerdos

Product Image













Details

Título SEO: Imanes de nevera personalizados de epoxi para logotipos, fotos y recuerdos
Meta descripción: Planifique imanes de nevera personalizados de epoxi con diseño impreso y cúpula brillante. Compare opciones de respaldo, revise controles de muestra y prepare una solicitud de presupuesto clara.

Los imanes de nevera personalizados de epoxi combinan diseño impreso, una cúpula transparente elevada y un respaldo magnético. Ofrecen una presentación brillante para logotipos, fotografías y diseños de recuerdos. Especifique primero las dimensiones finales, el diseño, la superficie prevista y el embalaje; confirme el rendimiento magnético, el aspecto y la durabilidad mediante una muestra física aprobada.

Para compradores de recuerdos, equipos promocionales y organizadores de eventos: este formato de producto convierte imágenes impresas en un pequeño artículo de exhibición. Una ilustración de destino puede ser el eje de una colección de recuerdos; un logotipo de empresa puede

identificar un obsequio promocional; una fotografía y una fecha pueden personalizar un recuerdo de evento. Cada aplicación necesita un equilibrio distinto entre diseño legible, presentación y uso práctico.

Un frontal pulido no debe ocultar una especificación incierta. Un imán puede parecer convincente en una maqueta digital y, sin embargo, llegar con letras ilegibles, burbujas visibles o un respaldo inadecuado. Estos problemas son más difíciles de resolver después de imprimir, embalar y asignar todo el pedido a un evento o lanzamiento minorista.

La solución de compra es aprobar la construcción completa, no solo la imagen. Defina qué debe mostrar el imán, dónde se usará, cómo se embalará y qué evidencia se requiere antes de la producción. Esta guía separa la identidad de producto establecida de las opciones que aún requieren presupuesto, muestreo o pruebas.



Contenido

- [¿Qué diferencia a un imán impreso con cúpula de epoxi?](#)
- [¿Cómo especificar el tamaño, la legibilidad y el respaldo magnético?](#)
- [¿Cómo debe prepararse el diseño antes del muestreo?](#)
- [¿Qué debe incluir el proceso de aprobación de producción?](#)
- [¿Qué controles hacen significativa la aprobación de la muestra?](#)
- [¿Cómo comparar formatos, presupuestos y planes de entrega?](#)
- [Puntos clave para una mejor decisión de compra](#)
- [Convierta su diseño en una solicitud de presupuesto claramente especificada](#)

¿Qué diferencia a un imán impreso con cúpula de epoxi? ↑

Los imanes de nevera personalizados con cúpula de resina epoxi presentan un diseño impreso bajo una cúpula transparente elevada, combinado con un respaldo magnético.

Esto difiere de un recuerdo de resina esculpida o de una pieza moldeada a mano con flores secas.

Esos productos pueden aparecer en las mismas búsquedas, pero sus moldes, métodos de ensamblaje y requisitos de presupuesto no son intercambiables. La diferencia entre los formatos impresos con cúpula, acrílicos, moldeados y metálicos se ilustra en Guía de construcción de imanes de A&H^[1].

Distinga también una cúpula decorativa del revestimiento protector fino aplicado a algunos imanes industriales. Un resultado de corrosión de un componente magnético con recubrimiento epoxi no demuestra la resistencia a los arañazos, la claridad ni la vida útil de un imán de nevera impreso.

Confirme el sustrato, la formulación de la resina, la construcción del respaldo, las dimensiones, el peso unitario, la cantidad mínima de pedido y el tiempo de producción mediante la cotización o la muestra. Ni las especificaciones de la competencia ni las descripciones generales de materiales establecen esos valores.

¿Cómo especificar el tamaño, la legibilidad y el respaldo magnético? [↑](#)

Empiece por el mensaje que las personas deben reconocer

Elija la prioridad visual antes de elegir el contorno. Un nombre de destino, retrato o logotipo de empresa necesita espacio suficiente para seguir siendo reconocible en el tamaño final. Los datos de contacto requieren una composición distinta de la de una ilustración decorativa. Evite reducir un folleto completo a un imán solo porque todos los elementos caben en pantalla.

Para recuerdos de eventos, compruebe los nombres y las fechas a tamaño real. Para diseños promocionales, separe la identidad principal de la información de contacto secundaria. Si se solicita un código QR, incluya el escaneo de la muestra terminada con cúpula en el plan de aprobación; un archivo digital por sí solo no constituye una prueba de escaneo completada.



Campo de especificación	Qué registrar	Base de aprobación
Dimensiones finales	Anchura y altura en mm; contorno aprobado	Muestra física medida y plano
Espesor de la construcción	Espesor total y espesores de capas relevantes en mm	Especificación del proveedor confirmada frente a la muestra
Peso unitario	Peso del imán terminado en g	Muestra medida; no se ha proporcionado un valor actual
Diseño	Revisión del archivo, orientación, texto y referencia de color	Prueba aprobada e impresión física
Respaldo magnético	Material, dimensiones, colocación y método de fijación	Construcción documentada y pruebas funcionales
Uso previsto	Exhibición decorativa o una tarea definida de sujeción de papel	Prueba sobre la superficie prevista y en la condición de carga

Estos campos son una plantilla de compra, no una lista de especificaciones disponibles de stock. Mantener las dimensiones en mm y el peso en g facilita comparar presupuestos sin tratar descripciones aproximadas como «pequeño» o «uso intensivo» como requisitos medibles.

Adapte el respaldo a la pieza terminada completa

Una cúpula decorativa añade peso sin añadir fuerza magnética. Por tanto, la compatibilidad de superficie, el contacto magnético y la calidad de fijación deben figurar en la misma especificación. Guía de resolución de problemas de CreatePins^[2] identifica estos elementos como factores independientes de deslizamiento y desprendimiento.

El respaldo de ferrita flexible y los componentes magnéticos separados son alternativas de construcción para discutir, no opciones confirmadas para esta referencia. Pregunte qué disposición se propone, cómo se fija y si su cara de contacto permanece plana. Un componente más fuerte no verifica por sí mismo la fijación del frontal decorativo.



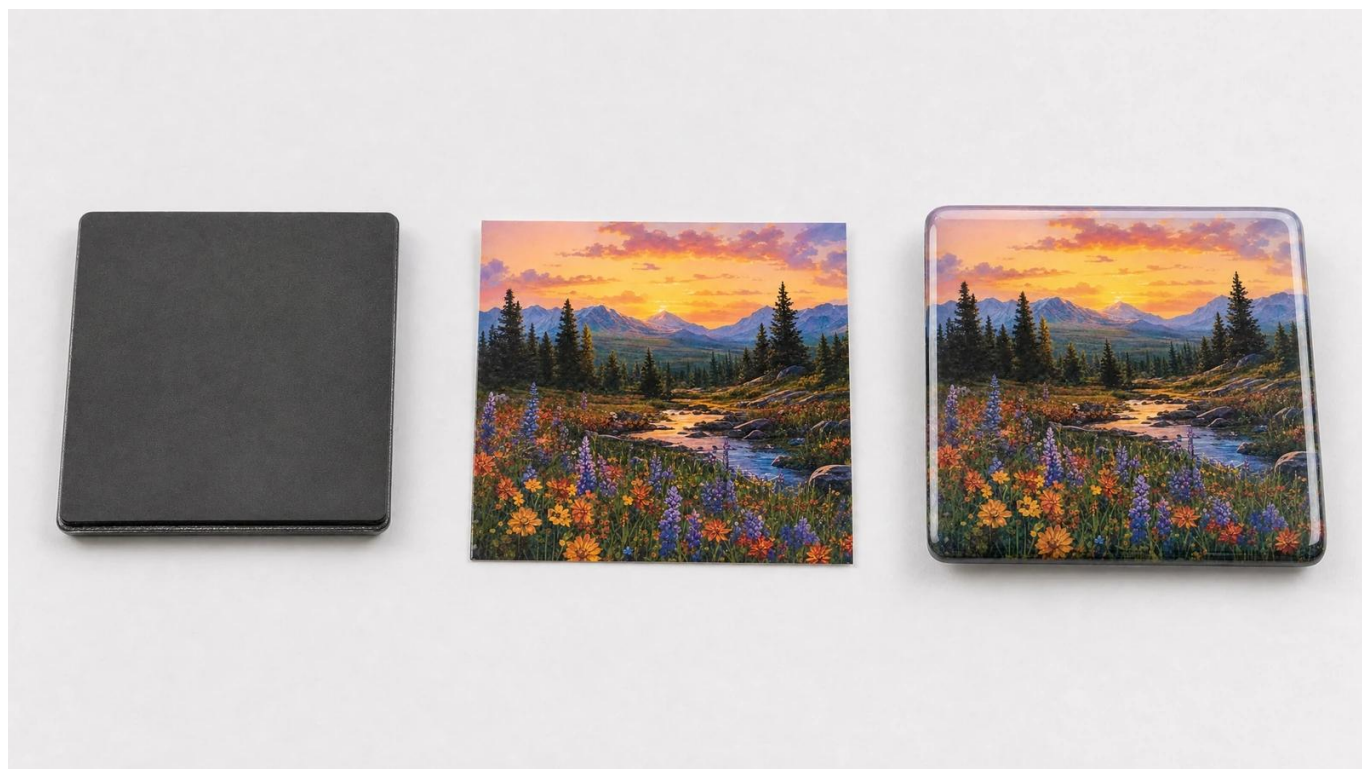
Compruebe el electrodoméstico o panel de exhibición previsto en lugar de asumir que toda superficie de aspecto metálico es adecuada. Una comprobación preliminar de atracción solo establece la compatibilidad de superficie. La capacidad de sujeción y la cantidad de papel dependen de las dimensiones físicas finales, la condición de carga y la validación de la muestra; no se ha establecido capacidad alguna para este producto.

¿Cómo debe prepararse el diseño antes del muestreo? [↑](#)

Siempre que sea posible, proporcione el diseño original en lugar de una captura de pantalla. Incluya las dimensiones finales previstas, el contorno y todo texto que deba permanecer legible. Separe las instrucciones sobre la forma de corte de las instrucciones sobre la imagen impresa para que el proveedor pueda detectar cualquier conflicto antes de preparar una prueba.

En el caso de fotografías u otro arte ráster, una resolución de aproximadamente 300 dpi en el tamaño final de impresión es un objetivo de preparación, no una especificación confirmada de archivo de fábrica. Solicite los requisitos reales del archivo, el sangrado y el área de seguridad antes de la exportación final; cambiar un ajuste de resolución no recupera los detalles que faltan en la imagen original.

- **Revisión de texto:** confirme la ortografía, las fechas, los números de teléfono y la versión aprobada del logotipo.
- **Revisión del contorno:** identifique elementos estrechos o detalles muy próximos que requieran comprobación de viabilidad.
- **Revisión de color:** proporcione la referencia prevista y acuerde cómo se evaluará la muestra física.
- **Revisión de imagen:** inspeccione el recorte y el detalle al tamaño final solicitado.
- **Control de versiones:** asigne una revisión clara del diseño a cada modelo y a su cantidad de pedido.



Una prueba digital sirve para confirmar la composición, la orientación y el texto. No establece el aspecto final de la resina, el color bajo la cúpula, el acabado de los bordes ni el rendimiento

magnético. Mantenga la aprobación digital y la aprobación de la muestra física como decisiones separadas, especialmente cuando importen los colores de marca o los detalles pequeños.

¿Qué debe incluir el proceso de aprobación de producción?



Los imanes con cúpula impresos normalmente implican preparación del arte, impresión, aplicación de la cúpula, curado, ensamblaje magnético e inspección. Las descripciones de fabricantes, como la visión general de fabricación de A&H^[3] ofrecen contexto sobre el proceso, pero no documentan la ruta de producción de este producto.

1. **Confirme la construcción.** Identifique el sustrato de impresión, el material de la cúpula, el respaldo y el método de fijación. Resuelva toda sustitución de material propuesta antes del muestreo.
2. **Apruebe el diseño.** Compruebe la prueba de producción frente a las dimensiones solicitadas y la revisión del diseño.
3. **Revise la muestra física.** Examine conjuntamente la cara impresa, la cúpula, los bordes y el ensamblaje magnético.
4. **Establezca los criterios de aceptación.** Acuerde las condiciones de inspección, las pruebas y el tratamiento de los resultados inaceptables.
5. **Libere el pedido definido.** Vincule la muestra aprobada con las cantidades, la asignación de diseños, el embalaje y el calendario acordado.



El tiempo de curado debe seguir el sistema de material seleccionado y las condiciones reales de producción. No transfiera una receta de resina de bricolaje, una proporción de mezcla o un tiempo de desmoldeo a una cúpula comercial no especificada. El presupuesto debe diferenciar la preparación de muestras, la producción tras la aprobación y el transporte, en lugar de presentarlos como una promesa de entrega ambigua.

Conserve la muestra aprobada o un registro de referencia acordado. Si el diseño, la resina, el

sustrato, el respaldo magnético o el embalaje cambian posteriormente, identifique el cambio de forma explícita y determine qué debe volver a comprobarse. Un nuevo pedido con construcción revisada no debe heredar silenciosamente la aprobación de una muestra anterior.

¿Qué controles hacen significativa la aprobación de la muestra? [↑](#)

Inspeccione por separado el aspecto y la fijación

Utilice una configuración de visualización acordada para inspeccionar burbujas, polvo, marcas superficiales, bordes irregulares y defectos de impresión. Registre la ubicación del defecto y si oculta un elemento crítico del diseño. Una burbuja sobre un rostro o logotipo merece una decisión clara de aceptación, no una discusión vaga sobre el «carácter artesanal».

Inspeccione el reverso de forma independiente para detectar bordes levantados, separación y contacto irregular. Acuerde la cantidad de muestras, las condiciones de inspección y los criterios de aceptación antes de las pruebas. No existe base suministrada para afirmar una tasa de aprobación concreta, una tolerancia universal de burbujas o un programa de inspección completado.



Control	Registrar en el plan de inspección	Qué establece
Aspecto	Condiciones de visualización, ubicaciones de defectos y referencia aprobada	Si el acabado de la muestra cumple los criterios visuales acordados
Dimensiones y peso	Valores medidos en mm y g con identificación de muestra	Si la muestra coincide con la construcción propuesta
Prueba de sujeción vertical	Superficie, orientación, condición de carga, período de observación y movimiento	Rendimiento en esa configuración definida de muestra
Integridad de la fijación	Método de manipulación o adhesión acordado y separación observada	Si las capas ensambladas permanecen fijadas bajo ese método

Control	Registrar en el plan de inspección	Qué establece
Evaluación ambiental	Método de exposición, duración y estado antes y después	Evidencia limitada a la construcción y las condiciones ensayadas
Inspección de embalaje	Asignación de diseños, cantidad y disposición protectora	Si el envío coincide con las instrucciones de embalaje aprobadas

Un registro de prueba útil incluye tanto el método como el resultado. Si se informa una medición de fuerza de tracción en N, conserve su configuración y dirección; no la trate como una clasificación automática de sujeción de papel. La capacidad funcional sigue dependiendo de las dimensiones físicas, la condición de carga y la validación de la muestra.

Vincule las afirmaciones de durabilidad al objeto de prueba correcto

Las pruebas de corrosión de componentes magnéticos pueden ser valiosas, pero no sustituyen las pruebas de un ensamblaje decorativo. Investigación de corrosión de K&J Magnetics^[4] se refiere a imanes y sus recubrimientos, no a la vida útil verificada de este producto impreso con cúpula.

El mismo límite se aplica a los resultados de adhesión. Un documento de prueba de recubrimiento epoxi^[5] es evidencia sobre la probeta y el método especificados. No certifica la unión entre una cara impresa y el respaldo magnético. Pida al proveedor de pruebas que seleccione un método adecuado para las capas y el sustrato reales.

Para este producto, la impermeabilidad, la resistencia a los arañazos, la estabilidad UV, el rendimiento antiamarilleamiento y la vida útil siguen sin verificarse. Cuando estas propiedades afecten la decisión de compra, solicite información sobre los materiales y una propuesta de prueba adecuada. Evite sustituir una promesa de uso exterior por un proyecto decorativo de interior.

Incluya documentación de seguridad, química e instrucciones de cuidado

Identifique los usuarios previstos y el mercado de venta antes de finalizar el diseño. Pregunte cómo se retienen los componentes magnéticos y cómo se evaluará el desprendimiento. El aspecto decorativo, una cubierta de epoxi o una etiqueta de «no es un juguete» no deben tratarse como evidencia de que la construcción ha cumplido los requisitos de seguridad aplicables.

Solicite documentación vinculada a los materiales seleccionados y al producto terminado cuando corresponda. Aquí no se establece ninguna certificación, idoneidad para el contacto con alimentos ni credencial ambiental. Para las ventas en la UE, incluya una revisión de las obligaciones aplicables del REACH; no considere un certificado genérico del proveedor como una evaluación completa del producto.

Acuerde el texto de cuidado con la construcción seleccionada. Considere la limpieza suave y evite los limpiadores abrasivos, la exposición prolongada al sol, el calor y los golpes. Son consideraciones de cuidado, no una garantía de vida útil. Las afirmaciones de reciclaje o biodegradabilidad también requieren respaldo específico del producto y una vía de eliminación identificada.

¿Cómo comparar formatos, presupuestos y planes de entrega? [↑](#)

Compare la presentación antes de comparar el precio

Formato	Dirección de diseño	Pregunta de compra
Impreso con cúpula de epoxi	Imágenes impresas bajo una cara brillante elevada	¿La cúpula aprobada conserva la imagen y la legibilidad previstas?
Flexible plano	Presentación impresa plana	¿Una cara más sencilla cumpliría el objetivo de la campaña?
Acrílico	Diseño presentado con una capa transparente rígida	¿Es preferible esa construcción a una cúpula vertida?
PVC o caucho moldeado	Formas elevadas y elementos de diseño moldeados	¿Puede adaptarse el diseño al proceso de moldeo propuesto?
Metal o esmalte	Estilo coleccionable basado en metal	¿Los requisitos de herramental y acabado se ajustan al diseño?

Esta es una guía de selección de formato, no una clasificación de durabilidad o fuerza magnética. El material decorativo por sí solo no establece la capacidad de sujeción. Compare las construcciones y muestras reales propuestas en lugar de asumir que una cara metálica sujeta más o que una cara transparente es resistente a los arañazos.

Haga comparables los presupuestos

Utilice el mismo plano, revisión de diseño, cantidades y resumen de embalaje para cada presupuesto. Solicite identificación separada del precio unitario, preparación o herramental cuando corresponda, muestreo, embalaje, pruebas y flete. Los precios mayoristas generales de informes de mercado no constituyen un compromiso de precio para este producto.

La cantidad mínima de pedido y el plazo de producción no se han verificado. Pregunte el mínimo por diseño, las condiciones para combinar diseños y el punto en que comienza el plazo de producción. Para una fecha fija de evento, confirme el plazo límite de aprobación y el margen de transporte, en lugar de tratar el despacho como llegada.

No suponga que la construcción impresa con cúpula requiere el molde de silicona usado para un artículo de resina esculpida. Del mismo modo, no suponga que todo contorno está libre de cargos de preparación. El proveedor debe explicar qué características propuestas generan trabajo adicional e identificar esos cargos en el presupuesto.

Planifique conjuntamente el embalaje, el envío y los pedidos repetidos

Especifique si los imanes se distribuirán individualmente, se colocarán en tarjetas para venta minorista o se presentarán como regalos. Pida al proveedor que proponga protección para las caras con cúpula y los bordes. Los ejemplos de embalaje, como bolsas o cajas individuales, son solicitudes de evaluación, no inclusiones confirmadas.



Solicite una especificación de embalaje que muestre la asignación de diseños, la protección del producto y la identificación del envío. La capacidad de la caja y el ajuste por unidad dependen de las dimensiones reales del producto, la configuración de embalaje y la validación de la muestra. Las estimaciones de flete deben usar medidas y peso embalados confirmados, no un peso de imán estimado.

Acuerde cómo se documentarán y resolverán los daños, faltantes y diseños incorrectos antes de realizar el pedido. Para compras repetidas, conserve la revisión del diseño, la muestra aprobada, el registro de construcción y las instrucciones de embalaje. Ese registro proporciona a ambas partes una referencia específica al evaluar la consistencia.

Puntos clave para una mejor decisión de compra [↑](#)

- **Elija la identidad de producto correcta.** Esta referencia es un imán de nevera impreso con cúpula de epoxi, no una pieza moldeada esculpida ni un imán industrial con recubrimiento epoxi.
- **Apruebe por separado el aspecto y la función.** Una prueba digital confirma la composición; se necesita una muestra terminada para evaluar la cúpula, la fijación y el uso previsto.
- **Mantenga explícitas las condiciones comerciales.** La cantidad mínima de pedido, el plazo de producción, el peso unitario y el precio específicos del producto requieren un presupuesto; actualmente no se proporcionan valores verificados.
- **Los requisitos aplicables a los imanes pequeños dependen del alcance.** — Por debajo de 50 kG² mm² para imanes sueltos o separables que encajan en el cilindro de piezas pequeñas especificado en los productos incluidos en la norma ([Fuente^{\[6\]}](#)). La aplicabilidad depende del uso previsto, la comercialización y la construcción; esto no es un requisito general para todos los imanes de nevera. Los juguetes cubiertos por la norma específica de juguetes siguen ese marco.
- **Solicite evidencia que corresponda al producto terminado.** Las pruebas de recubrimiento de componentes, las reseñas de otros vendedores y las afirmaciones genéricas sobre materiales no establecen el rendimiento de este producto.

Convierta su diseño en una solicitud de presupuesto claramente especificada [↑](#)

Un pedido útil de imanes personalizados empieza con un resumen visual claro y termina con una referencia física acordada. Defina el diseño, las dimensiones finales, la cantidad por diseño, la superficie prevista, el embalaje y el destino. Indique las pruebas funcionales o ambientales requeridas antes del muestreo para que el presupuesto refleje el producto que realmente necesita.

Solicite una cotización para estos imanes de cúpula de epoxi impresos indicando su arte, las dimensiones objetivo, las cantidades, los requisitos de embalaje, el destino de entrega y la fecha de llegada requerida.

^[1]Guía de construcción de imanes: La descripción general del fabricante A&H distingue formatos de imanes decorativos. Se utiliza como contexto de categoría, no como especificación ni certificación de este producto. [↵](#)

^[2]Factores de rendimiento magnético: CreatePins analiza la compatibilidad de superficie, el peso decorativo, el respaldo y la fijación. Su orientación general no es un resultado de prueba del producto terminado. [↵](#)

^[3]Contexto de fabricación: A&H describe materiales de imanes y métodos de producción. La ruta y el plazo reales para este producto siguen pendientes de confirmación. [↵](#)

^[4]Pruebas de corrosión de componentes: K&J Magnetics investiga la corrosión de componentes magnéticos y recubrimientos. Esas observaciones no establecen la durabilidad de la cúpula decorativa. [↵](#)

^[5]Alcance de la prueba de recubrimiento: El documento de Alliance ilustra las pruebas de un sistema de recubrimiento epoxi especificado, no la aprobación de este ensamblaje de imán impreso. [↵](#)

^[6]Alcance de seguridad de imanes en EE. UU.: El eCFR define los productos magnéticos cubiertos, las exenciones y los requisitos de prueba. La clasificación del producto debe preceder cualquier afirmación de cumplimiento. [↵](#)

Product Option