



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Imanes de nevera metálicos personalizados de aleación de zinc fundida a presión

Product Image













Details

Los imanes de nevera metálicos personalizados aportan a colecciones de recuerdos, regalos corporativos y artículos de marca un formato metálico tridimensional. Este producto utiliza un cuerpo decorativo de aleación de zinc fundida a presión. Especifique conjuntamente el diseño, el acabado, el reverso magnético y el embalaje, y apruebe una muestra física antes de iniciar la producción.

Para una tienda de museo, un comercio de destino, un hotel o un comprador de artículos promocionales, la cuestión importante no es solo si un imán resulta atractivo. Es si la pieza terminada comunica la identidad adecuada, encaja en la exhibición prevista y llega con el aspecto y la construcción aprobados.

Una colección de lugares emblemáticos puede priorizar un relieve reconocible y un acabado coordinado. Un regalo corporativo puede requerir un logotipo limpio y embalaje de presentación. Un

recuerdo para un evento puede depender de una fecha de llegada que deje margen para la distribución. Estos proyectos requieren especificaciones diferentes, incluso cuando comparten el mismo material.

Una maqueta digital atractiva no puede revelar un borde incómodo, una inscripción ilegible o un reverso que se desprende al retirarlo. Descubrir estos problemas tras la entrega puede dejar a un comercio con existencias inadecuadas o a un organizador de eventos sin regalos utilizables. La solución práctica es vincular la aprobación del diseño con especificaciones medibles y un plan de aceptación basado en muestras.

Confirme las dimensiones, el peso unitario, la cantidad mínima de pedido, el tiempo de producción, los precios y los requisitos de prueba mediante el presupuesto y la aprobación de la muestra física.



Conceptos ilustrativos de producto; los diseños y accesorios mostrados no son especificaciones confirmadas ni evidencia de pedidos completados.

Guía de compra y personalización

- [¿Qué define a este imán de aleación de zinc fundida a presión?](#)
- [¿Cómo elegir el tamaño y el nivel de detalle del diseño?](#)
- [¿Qué acabado y reverso magnético se adaptan a su diseño?](#)
- [¿Cómo preparar el diseño para solicitar una cotización?](#)
- [¿Qué debe ocurrir entre la aprobación y la producción?](#)
- [¿Cómo deben comprobarse las muestras y los productos terminados?](#)
- [¿Cuándo es el metal fundido a presión la elección de compra adecuada?](#)
- [¿Qué documentación de seguridad deben solicitar los compradores?](#)
- [¿Cómo protegen su compra el embalaje y los registros de reposición?](#)
- [Conclusiones clave para una decisión de compra más clara](#)
- [Convierta su concepto en una cotización definida](#)

¿Qué define a este imán de aleación de zinc fundida a presión? [↑](#)

La característica definitoria es el cuerpo decorativo de aleación de zinc fundida a presión. No debe confundirse con una lámina magnética flexible impresa, un imán impreso tipo botón ni un tratamiento superficial de aspecto metálico. Estas alternativas pueden tener usos útiles, pero son construcciones diferentes y deben cotizarse por separado.

El cuerpo metálico visible y el reverso magnético también desempeñan funciones distintas. El frente aporta la forma y el diseño; el reverso permite la fijación a una superficie adecuada. La apariencia metálica por sí sola no determina la fuerza magnética, y un cuerpo decorativo más pesado no demuestra una mejor capacidad de sujeción.

Para este producto, los diseños tridimensionales, las áreas de color y los acabados chapados o de estilo antiguo son orientaciones de diseño que deben analizarse, no un catálogo confirmado de acabados disponibles. La cotización debe identificar la construcción propuesta y los cambios de diseño necesarios para hacerla viable.

Mantenga la especificación inicial centrada en lo que el comprador puede aprobar. Un material identificado, un plano acotado, una referencia de acabado, una vista posterior y una descripción del embalaje son más útiles que una afirmación sin respaldo como «calidad prémium». En conjunto, estos elementos sirven de referencia tanto para el muestreo como para la inspección posterior.

¿Cómo elegir el tamaño y el nivel de detalle del diseño? [↑](#)

Empiece por el elemento visual que debe seguir siendo reconocible: la silueta de un edificio, un emblema, el nombre de un destino o una marca. Revise el diseño a su tamaño físico previsto, no solo como una imagen ampliada en pantalla. Las letras finas que se ven claras en un monitor aún deben confirmarse en la superficie terminada.

Especifique la anchura total, la altura y el grosor del cuerpo en milímetros. Cuando corresponda, trate el relieve elevado y la proyección posterior del conjunto como características independientes. El peso unitario debe registrarse en gramos una vez establecida la configuración; no puede deducirse con fiabilidad de una representación frontal.

Campo de especificación	Qué proporcionar o solicitar	Finalidad de la aprobación
Dimensiones generales	Anchura y altura en mm, con una tolerancia acordada	Confirmar el tamaño de exhibición y el ajuste del embalaje
Cuerpo y relieve	Grosor, zonas elevadas y plano de vista lateral	Revisar el aspecto tridimensional previsto
Texto y logotipo	Diseño a tamaño real y elementos críticos legibles	Identificar los detalles que requieren simplificación
Peso unitario terminado	Medición de muestra en g	Orientar la selección del reverso y la cotización del flete
Uso previsto	Solo decoración o un requisito definido de sujeción de papel	Establecer la prueba de muestra adecuada

Estos son campos de especificación, no dimensiones publicadas ni valores de rendimiento de este producto. Cualquier capacidad de sujeción o cantidad de papel admitida depende de las dimensiones

físicas, las condiciones de carga y la validación con muestras.



¿Qué acabado y reverso magnético se adaptan a su diseño?



Elija el acabado en función del diseño, en lugar de añadir tratamientos indiscriminadamente. Un concepto de lugar emblemático puede destacar el detalle metálico elevado y un aspecto antiguo. Un diseño centrado en el logotipo puede priorizar áreas de color claramente separadas. Un concepto con muchas fotografías requiere un análisis independiente sobre si el método de decoración propuesto puede reproducir la imagen prevista.

Solicite que la cotización diferencie el metal base, el tratamiento superficial, la aplicación de color y cualquier capa protectora. Descripciones como «color dorado», «esmalte» y «acabado brillante» no son intercambiables. Una muestra debe establecer el aspecto real, incluida la relación entre el color rehundido y el metal expuesto.

El respaldo requiere su propia revisión. La ferrita y el neodimio son opciones que conviene analizar, no componentes confirmados de este producto. Solicite el material magnético propuesto, las dimensiones, la ubicación, el método de fijación y cualquier capa protectora de contacto. Un adhesivo con nombre propio no garantiza por sí solo el rendimiento del montaje.

La compatibilidad del adhesivo y la preparación de la superficie influyen en la fiabilidad de la fijación. K&J también explica que un imán excesivamente fuerte puede dificultar la retirada o separar la decoración de su reverso. Su guía de ensamblaje de imanes de nevera [\[1\]](#) respalda la evaluación del conjunto completo en lugar de elegir solo por la fuerza magnética.

Pruebe la puerta del frigorífico o el panel de exhibición previstos antes de realizar el pedido. «Acero inoxidable» no garantiza una compatibilidad universal. No suponga que un reverso más fuerte resolverá una superficie que no atrae un imán.



¿Cómo preparar el diseño para solicitar una cotización? [↑](#)

Un paquete de diseño útil explica tanto la apariencia como las prioridades. Incluya el diseño, las dimensiones solicitadas, las referencias de color y notas que identifiquen los elementos que no pueden cambiar. Si un lugar emblemático o logotipo reconocible es esencial, indique qué detalles deben conservarse ante cualquier simplificación relacionada con la producción.

- **Forma:** muestre el contorno exterior previsto por separado de las imágenes de fondo.
- **Relieve:** diferencie el metal elevado, las áreas rehundidas y los elementos destinados solo a decoración impresa.
- **Color:** proporcione referencias identificadas cuando estén disponibles e indique las zonas en las que la aprobación de muestra sea esencial.
- **Reverso:** muestre la posición propuesta del imán y cualquier marcado posterior solicitado.
- **Presentación:** incluya el concepto deseado de tarjeta, funda o caja en la misma consulta.

Pida al proveedor que señale letras poco claras, detalles saturados y limitaciones del proceso antes de aprobar el herramental. No suponga que un archivo de imagen define todas las características de producción. La prueba de aprobación debe hacer comprensible la construcción prevista sin depender de mensajes informales.

Mantenga una distinción clara entre una prueba digital y una muestra física. La prueba puede confirmar el texto y la composición; la muestra es necesaria para evaluar la textura, el acabado, la calidad de los bordes y el comportamiento del conjunto. Aprobar una no debe contar implícitamente como aprobar la otra.



¿Qué debe ocurrir entre la aprobación y la producción? [↑](#)

Utilice la siguiente secuencia como una propuesta de aprobación, no como una afirmación sobre un procedimiento de fábrica establecido. La ruta de fabricación real, los acabados disponibles y los acuerdos de inspección deben confirmarse para el pedido.

1. **Defina la cotización.** Registre la cantidad solicitada, las versiones de diseño, las dimensiones, el acabado, el reverso, el embalaje, el destino y la fecha de recepción requerida.
2. **Revise la viabilidad de fabricación.** Resuelva los cambios de diseño e identifique los requisitos de herramental antes de autorizar el trabajo del molde.
3. **Apruebe el plano de producción.** Confirme la construcción frontal, lateral y posterior, incluidas las dimensiones y letras críticas.
4. **Evalúe una muestra física.** Revise conjuntamente el cuerpo fundido a presión, el tratamiento superficial, la decoración, el ensamblaje magnético y el embalaje.
5. **Fije la versión aceptada.** Registre la muestra aprobada y cualquier corrección acordada antes de la producción en masa.
6. **Inspeccione antes del despacho.** Compare los productos terminados con la referencia aprobada y los criterios de aceptación acordados.

El calendario de producción debe separar la aprobación del diseño, el herramental, el muestreo, la fabricación en masa, la inspección y el transporte. Pregunte qué inicia cada intervalo y si las revisiones de muestras afectan al calendario. Una estimación de producción no equivale a una fecha de entrega confirmada.

Para un evento con fecha fija, incluya el destino y la fecha de recepción requerida en la primera consulta. Esto permite evaluar el calendario propuesto antes de invertir en herramental. Aquí no se verifica ninguna cantidad mínima, duración de muestreo ni plazo de producción.



¿Cómo deben comprobarse las muestras y los productos terminados? [↑](#)

Acuerde el método de inspección antes de la producción, incluida la selección de muestras, las condiciones de prueba, los límites de aceptación y el tratamiento de los fallos. «Fuerte», «duradero» y «resistente a los arañazos» no son criterios de aceptación completos. La siguiente lista define preguntas para las pruebas; no informa de pruebas realizadas.

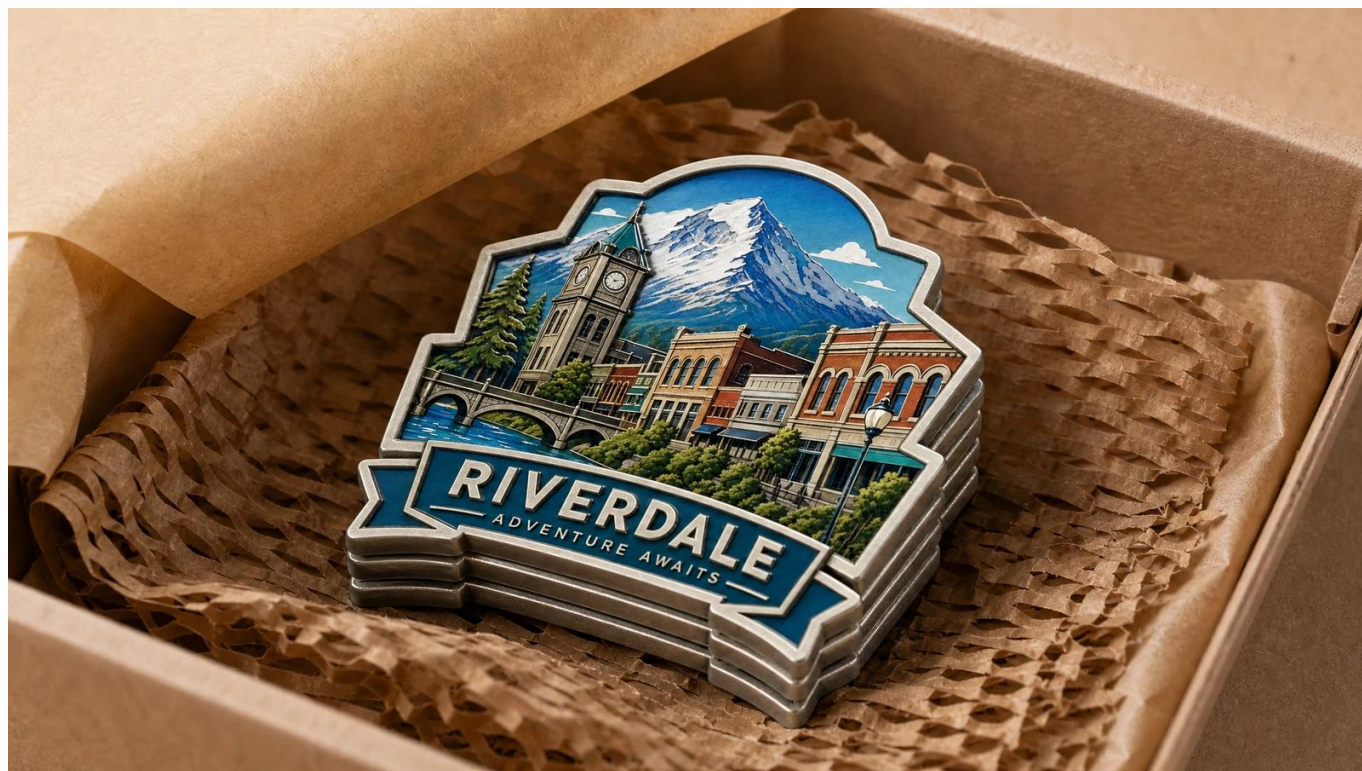
Comprobación	Evaluación propuesta	Registro que debe conservarse
Dimensiones y masa	Medir las unidades terminadas frente al plano aprobado	Mediciones en mm y g; tolerancias acordadas
Diseño y acabado	Comparar las letras, el color, el relieve y los defectos visibles con la muestra	Imágenes de referencia y criterios de defectos
Bordes y contacto posterior	Inspeccionar rebabas, rugosidad expuesta y contacto irregular	Resultados de inspección y acción correctiva
Fijación magnética	Evaluar el deslizamiento, la retirada y cualquier carga prevista sobre una superficie identificada	Superficie, orientación, carga, duración y resultado
Retención del reverso	Evaluar la fijación en las condiciones de manipulación acordadas	Método, condiciones y cualquier separación observada
Protección en el embalaje	Evaluar el embalaje acordado frente al movimiento y los daños superficiales	Configuración del embalaje y resultado de inspección

Una medición de fuerza de tracción debe identificar su configuración de prueba y no debe presentarse como una medida intercambiable de la capacidad de sujeción vertical. La cantidad de papel y la idoneidad de carga siguen dependiendo de las dimensiones físicas, las condiciones de carga y la validación de la muestra.

Para el uso cotidiano, inspeccione tanto el producto como la superficie de contacto. Los bordes

ásperos o la suciedad atrapada pueden dañar un acabado, por lo que el plan de aceptación debe abarcar el reverso además de la cara decorativa. Una capa protectora debe evaluarse como parte del conjunto final, en lugar de añadirse tras la aprobación sin revisión.

Si la resistencia a la humedad, la abrasión o la luz solar es importante para el uso previsto, solicite una prueba definida y un informe de respaldo. No convierta la afirmación de vida útil de otro proveedor, una especificación de imán flexible o una reseña de cliente en una promesa de rendimiento para este producto.



¿Cuándo es el metal fundido a presión la elección de compra adecuada? [↑](#)

Considere la aleación de zinc fundida a presión cuando el encargo de diseño se centre en un objeto metálico con forma, detalle en relieve o una presentación de colección. Si la prioridad es una imagen fotográfica plana, un formato flexible o un objeto de tacto suave, compare construcciones alternativas antes de comprometerse con un molde.

Construcción	Motivo para considerarla	Pregunta de compra
Aleación de zinc fundida a presión	Diseños metálicos tridimensionales y conceptos de recuerdo	¿Justifica el aspecto de la muestra los costes de herramental, peso y acabado?
Imán flexible impreso	Gráficos promocionales planos o diseños centrados en información	¿Es la flexibilidad más importante que el relieve y la construcción metálica?
Imán impreso tipo botón	Diseño gráfico en una construcción tipo botón	¿La forma disponible se adapta al diseño sin un cuerpo esculpido?
PVC moldeado	Una dirección de diseño con forma y tacto suave	¿El material se adapta al público y a la presentación previstos?
Resina, acrílico, vidrio o madera	Una apariencia escultórica, transparente o natural diferente	¿Qué protección y mantenimiento requiere la construcción elegida?

Esta comparación trata sobre la adecuación del diseño, no sobre clasificaciones verificadas de precio o durabilidad. El rendimiento magnético depende del conjunto completo, por lo que el material decorativo no debe utilizarse como atajo para predecir la fuerza de sujeción.

Para obtener cotizaciones comparables, mantenga constantes la cantidad, las dimensiones, el acabado, el embalaje, el destino y los requisitos de inspección. Pida a los proveedores que separen el coste unitario del herramental, las muestras, el embalaje, las pruebas y el flete. Un precio unitario principal más bajo puede omitir un elemento incluido en otra cotización.

Aclare también si varios diseños requieren herramental independiente o cantidades mínimas de pedido separadas. Para compras posteriores, establezca por escrito la propiedad y las condiciones de reutilización del molde. No suponga que una reposición evita todos los cargos de preparación o que puede realizarse sin confirmar la especificación conservada.

¿Qué documentación de seguridad deben solicitar los compradores? [↑](#)

Determine el mercado previsto, el público objetivo y el uso antes de seleccionar el alcance de las pruebas. Una descripción decorativa o una etiqueta de «no es un juguete» no debe sustituir la evaluación del producto real y de su comercialización. No se ha proporcionado ninguna certificación de seguridad ni resultado de cumplimiento normativo para este producto.

Para los productos dentro de su ámbito, la norma estadounidense sobre imanes exige que los imanes sueltos o separables que caben por completo dentro del cilindro de piezas pequeñas tengan un índice de flujo inferior a $50 \text{ kG}^2 \text{ mm}^2$. El ámbito depende del uso previsto; los juguetes siguen una vía regulatoria distinta. Consulte [la guía comercial de CPSC sobre imanes](#)^[2]. Esto no determina que el producto actual cumpla la norma ni que esté exento.

Solicite documentación que identifique la construcción probada y los materiales realmente utilizados, incluidos los revestimientos, colorantes, adhesivo y reverso pertinentes. Pregunte qué requisitos sobre sustancias se aplican al destino; no considere una declaración genérica de REACH o RoHS como prueba de todas las evaluaciones necesarias.

Del mismo modo, la construcción metálica no demuestra contenido reciclado ni reciclabilidad doméstica. Solicite evidencia específica del material antes de realizar afirmaciones ambientales y confirme cómo debe gestionarse localmente el artículo ensamblado al final de su vida útil.

¿Cómo protegen su compra el embalaje y los registros de reposición? [↑](#)

El embalaje debe proteger la superficie aprobada y adecuarse al canal de venta. Analice la separación individual, la protección frente al roce cara a cara y la inmovilización dentro de la caja de transporte. Una tarjeta de presentación para venta minorista y la protección para tránsito desempeñan funciones diferentes; no debe suponerse que una sustituye a la otra.

Confirme la configuración embalada antes de finalizar la cotización del flete. El peso terminado, el embalaje, el tamaño del envío, el destino y el método de transporte forman parte de la evaluación de transporte. Pregunte si el ensamblaje magnético necesita comprobaciones específicas para el transporte, especialmente al considerar envíos aéreos.

Las instrucciones de cuidado deben corresponder al acabado y al reverso confirmados. Evite prometer

resistencia al agua sin pruebas. K&J explica que los imanes de neodimio expuestos son susceptibles a la corrosión en su guía sobre corrosión de imanes^[3]; esto es relevante si se selecciona ese reverso, no evidencia de que aquí se haya verificado ese material de reverso. Mantenga las superficies de contacto limpias y secas, e investigue cualquier componente flojo o revestimiento dañado.

Para reposiciones, conserve la revisión de diseño aprobada, el plano, la referencia de acabado, la muestra física, la especificación del reverso y el registro de embalaje. Revise las sustituciones propuestas antes de aceptarlas. Una imagen frontal coincidente por sí sola no demuestra que el ensamblaje o su rendimiento permanezcan sin cambios.



Conclusiones clave para una decisión de compra más clara [↑](#)

- **La identidad confirmada es específica.** Se trata de un imán de nevera personalizado de aleación de zinc fundida a presión, no de un imán impreso genérico de aspecto metálico.
- **Las condiciones comerciales siguen sin verificar.** La cantidad mínima de pedido, el plazo de producción, el peso unitario, las dimensiones y el precio requieren una cotización específica del producto o una medición de muestra.
- **El rendimiento de sujeción necesita validación a nivel de ensamblaje.** Defina la superficie objetivo y las condiciones de carga antes de aprobar la muestra.
- **Los requisitos para imanes pequeños dependen del ámbito regulatorio.** — Inferior a 50 kG² mm² para imanes sueltos o separables que cumplan los requisitos en productos sujetos a la norma ([Fuente](#)).
- **Compare la compra completa.** Incluya el herramental, el acabado, el reverso, la inspección, el embalaje y el flete, en lugar de considerar solo el precio unitario.

Convierta su concepto en una cotización definida [↑](#)

Un proyecto exitoso de imanes personalizados comienza con un diseño claro y termina con un producto físico aceptado, no simplemente con una representación atractiva. Defina las prioridades visuales, confirme la construcción propuesta y acuerde cómo se evaluarán la apariencia, la fijación y

el embalaje. Esto da una base significativa a la cotización y crea una referencia para pedidos futuros.

Solicite una cotización de proyecto con su diseño, dimensiones preferidas, cantidad, concepto de acabado, destino y fecha de llegada requerida.

^[1]Montaje del imán: K&J Magnetics explica la compatibilidad del adhesivo, la preparación de la superficie, el posicionamiento y los riesgos de fijación relacionados con la retirada. Se trata de orientación técnica general, no de un informe de pruebas de este producto. [↵](#)

^[2]Ámbito de seguridad de los imanes: CPSC explica los productos cubiertos, los requisitos para imanes pequeños, las pruebas y la certificación. La aplicabilidad y el cumplimiento del producto requieren una evaluación específica de la configuración. [↵](#)

^[3]Corrosión de imanes: K&J Magnetics analiza la corrosión y los revestimientos protectores. Esto no establece el material del reverso ni la resistencia ambiental de la configuración ofrecida. [↵](#)

Product Option