



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Bolsas kraft personalizadas para comida para llevar con asas planas

Product Image













Details

Las bolsas personalizadas de papel kraft marrón para comida para llevar con asas planas incorporan su marca a la experiencia de recogida y entrega. Parta de sus envases reales, peso embalado y diseño gráfico, no de una capacidad de bolsa supuesta. Las dimensiones, el gramaje, la impresión, los tratamientos protectores, el precio y las condiciones de entrega requieren una cotización confirmada y la aprobación de una muestra.

¿Quién debería considerar estas bolsas para comida para llevar con asas planas? [↑](#)

Este formato es adecuado para restaurantes, cafeterías, panaderías, camiones de comida y marcas de restauración en crecimiento que evalúan una bolsa exterior de transporte para pedidos empaquetados. Una cafetería independiente puede priorizar un logotipo reconocible y un inventario

manejable. Un operador con varias ubicaciones puede necesitar dimensiones uniformes, aprobación de impresión repetible y especificaciones documentadas de materiales en los pedidos posteriores.

Empiece por la entrega del pedido: recogida en mostrador, retirada por el cliente o entrega por terceros. Cada modalidad implica una manipulación y exposición distintas. Una bolsa aprobada para una caja seca de panadería no debe aceptarse automáticamente para envases de comidas calientes o bebidas frías. El ajuste de los envases, la capacidad de transporte y el número de artículos admitidos dependen de las dimensiones físicas, las condiciones de carga y la validación de muestras.

Resuelva el problema de embalaje antes de imprimir el logotipo [↑](#)

Un envase que se engancha en la abertura ralentiza el embalaje. Un asa sometida a tensión o un fondo débil puede convertir un pedido terminado en una comida de reemplazo. Si el personal embolsa habitualmente los pedidos por duplicado, el aparente ahorro por bolsa puede quedar compensado por materiales adicionales, tiempo de manipulación e inventario desperdiciado.

La solución no consiste simplemente en usar papel más grueso o una marca más visible. Considere el ajuste del envase, la fijación de las asas, la exposición a la humedad y la legibilidad de impresión como decisiones de compra independientes. Apruebe una muestra con la configuración real de su pedido y use después esa construcción aprobada como referencia para la cotización y las compras repetidas.



Materiales ilustrativos de bolsas impresas y de obra gráfica; la imagen no demuestra un ajuste ni una capacidad de carga probados.

En esta página

- [¿Quién debería considerar estas bolsas?](#)
- [Resuelva primero el problema de embalaje](#)
- [¿Qué define a esta bolsa para llevar?](#)

- [¿Cómo deben aprobarse el tamaño y la legibilidad?](#)
- [¿Qué detalles de superficie y asas requieren revisión?](#)
- [¿Qué debe incluirse en la preimpresión del diseño gráfico?](#)
- [¿Cómo debe funcionar la aprobación de producción?](#)
- [¿Qué comprobaciones de muestra son importantes?](#)
- [¿Qué vía de compra se ajusta a sus necesidades?](#)
- [¿Cómo pueden mantenerse uniformes el envío y los pedidos repetidos?](#)
- [Puntos clave para la compra](#)
- [Base la cotización en su pedido real](#)

¿Qué define a esta bolsa para llevar? [↑](#)

Bolsas para llevar de papel kraft marrón personalizadas con asas planas pertenecen a Bolsas de papel personalizadas → Bolsas de papel kraft personalizadas. Las asas planas distinguen este formato de las bolsas de asa retorcida y de los sacos sin asa; por sí solas, no indican mayor resistencia.

Utilice la siguiente hoja de especificaciones para identificar los datos que deben cotizarse, muestrearse o probarse para su pedido.

Especificación	Situación actual	Requisito de compra
Material y apariencia	Papel kraft marrón	Confirmar la calidad del papel, la composición de fibras y el tratamiento superficial
Tipo de asa	Asas planas	Aprobar la construcción de fijación y cualquier refuerzo
Dimensiones	Pendiente de cotización y muestreo	Registrar ancho x profundidad del fuelle x altura en mm
Gramaje del papel	Pendiente de especificación	Registrar g/m ² por separado del peso de la unidad terminada en g/bolsa
Carga y ajuste de envases	Pendiente de validación física	Ensayar la disposición real embalada y las condiciones de manipulación
Impresión	Alcance de la marca personalizada por confirmar	Aprobar el proceso, los colores, las áreas imprimibles y la prueba física
Condiciones comerciales	Cantidad mínima de pedido, precio y plazo de producción pendientes de cotización	Separar los cargos de producción, transporte y cualquier preparación

Utilice esta tabla como lista de verificación para cotizaciones, no como una ficha técnica terminada. Las dimensiones, los pedidos mínimos y las afirmaciones de carga de la competencia no son especificaciones de este producto.

¿Cómo deben aprobarse el tamaño y la legibilidad del logotipo? [↑](#)

Mida las dimensiones exteriores del envase cerrado, incluidas las tapas salientes. Después reproduzca la disposición completa del pedido con recipientes de salsa, cubiertos y cualquier envoltorio independiente. Compruebe el espacio interior útil en lugar de asumir que una medida nominal de bolsa equivale a un espacio de embalaje sin obstáculos.

Mantenga visibles en el informe de la muestra los requisitos de cierre y acceso a las asas. Un envase puede caber en el fondo y, aun así, hacer que la abertura resulte incómoda de plegar o que las asas sean difíciles de sujetar. Pida a la persona que embala los pedidos que evalúe la inserción, la extracción y el transporte, no solo a alguien que revise una fotografía.

Evalúe el diseño gráfico sobre el papel marrón seleccionado. Los colores claros y las letras finas en reserva pueden perder contraste frente al sustrato. Revise el logotipo a la distancia normal de visualización y bajo la iluminación del mostrador; después inspeccione los textos pequeños para comprobar su claridad. Una prueba en pantalla establece la colocación, pero no el aspecto final de la tinta sobre kraft.



Apruebe las medidas y el aspecto del color en una muestra física; la ilustración no aporta dimensiones ni garantía de ajuste.

¿Qué detalles de superficie y asas requieren aprobación independiente? [↑](#)

El kraft marrón describe el material base y la apariencia, no un rendimiento de barrera verificado. Solicite confirmación de si la construcción propuesta no lleva tratamiento, está recubierta o incluye revestimiento. No infiera impermeabilidad, resistencia a la grasa o idoneidad para contacto directo con alimentos a partir del color, la rigidez o el gramaje.

En las asas planas, revise las zonas de unión en ambas caras y en el interior de la bolsa. La revisión debe abarcar la adhesión, los refuerzos, si los hay, y cómo se transmite la fuerza a la pared de la bolsa.

Construcción que debe analizarse	Motivo de análisis	Límite que debe confirmarse
Bolsa exterior de kraft sin recubrimiento	Pedidos empaquetados sin requisito de que la bolsa contenga por sí misma el aceite	No suponga resistencia a fugas ni a la condensación
Barrera a base de agua u otra barrera sin flúor	Un requisito específico de resistencia a la grasa	Deben confirmarse la disponibilidad, composición, base para contacto alimentario y rendimiento en uso real
Construcción con revestimiento de PE	Una exposición identificada a humedad o grasa	Revise la estructura completa y la vía de eliminación; el contenido de papel no establece compostabilidad
Embalaje protector interior independiente	Mantener los alimentos grasos o las salsas alejados de la bolsa de transporte	Valide el envase o revestimiento junto con la bolsa exterior

Analice estas rutas de construcción durante la cotización. Cambiar un recubrimiento o un forro puede modificar el costo, los requisitos de prueba y la redacción sobre medio ambiente. Confirme la opción propuesta antes de hacer el pedido.



Primer plano de la superficie de papel marrón impreso; las uniones de las asas y los refuerzos requieren una revisión de muestras por separado.

¿Qué debe comprobarse antes de aprobar el diseño gráfico?



Trabaje a partir del plano de bolsa confirmado. Identifique los paneles delantero y trasero, los fuelles, los pliegues, las zonas de fijación de asas y el límite de impresión acordado. Especifique qué superficies llevan diseño gráfico en lugar de asumir que toda zona visible puede imprimirse de la misma manera.

- **Color:** identifique las referencias de color previstas y evalúelas frente al papel seleccionado.
- **Legibilidad:** inspeccione textos pequeños, líneas finas y detalles en reserva a tamaño real.
- **Colocación:** mantenga la información esencial alejada de pliegues y zonas de fijación conforme al plano aprobado.
- **Afirmaciones:** elimine las declaraciones sin respaldo sobre seguridad alimentaria, certificación y medio ambiente antes de aprobar la prueba.
- **Control de versiones:** identifique el diseño gráfico y la muestra aprobados para que un diseño antiguo no se convierta silenciosamente en la referencia de pedido repetido.

La revisión de contacto alimentario debe distinguir la superficie de papel de los demás componentes. [21 CFR 176.170^{\(1\)}](#) aborda los componentes de papel y cartón para alimentos acuosos y grasos, y remite las aplicaciones especificadas para alimentos secos a 176.180. Solicite la base aplicable para papel, tinta, adhesivo y cualquier recubrimiento en las condiciones de uso previstas; una descripción genérica de «grado alimentario» no es suficiente.



¿Cómo debe proteger la aprobación de producción la especificación acordada? [↑](#)

Fije el uso previsto y la construcción antes de aprobar la producción a granel. De lo contrario, un cambio de diseño gráfico puede ocultar un cambio de material, o una cotización revisada más barata puede describir una bolsa que ya no coincide con la muestra ensayada.

1. **Defina el uso:** documente el embalaje alimentario, la exposición a temperatura, la disposición embalada y la vía de manipulación.
2. **Confirme la construcción:** acuerde las dimensiones, el papel, el tratamiento superficial, la construcción del fondo y la fijación de las asas planas.
3. **Apruebe la impresión:** confirme la colocación del diseño gráfico y la referencia física de color adecuada.
4. **Evalúe la muestra:** registre las observaciones sobre ajuste, abertura, transporte y exposición.
5. **Libere el pedido:** vincule la especificación de compra a la muestra aprobada y a las

condiciones comerciales por escrito.

Un flujo de trabajo típico para bolsas de papel incluye selección de papel, impresión, corte, formación, construcción del fondo, fijación de asas e inspección. Esa secuencia es útil para localizar un problema, pero no demuestra el equipo, la capacidad ni el plazo de entrega de este proveedor.

Exija que las sustituciones propuestas se comuniquen antes de aceptarlas. Una fuente de papel, adhesivo, recubrimiento o sistema de tinta diferente puede requerir una nueva revisión. Mantenga la muestra aprobada disponible para los equipos de producción y recepción, en vez de tratar la aprobación del diseño gráfico como aprobación de toda la bolsa.



Ilustración de la bolsa terminada y de la caja en exhibición; no es una fotografía que documente un proceso de producción.

¿Qué comprobaciones de muestra son importantes antes de comprar a granel? [↑](#)

Separe las mediciones a nivel de papel del rendimiento de la bolsa terminada. El [ensayo de kit TAPPI T 559^{\[2\]}](#) describe ensayos de repelencia superficial desarrollados principalmente para tratamientos fluorquímicos; su idoneidad para barreras tipo película o tratamientos sin flúor requiere evaluación. Un resultado de kit informado no es una aprobación universal de la bolsa terminada ni un certificado de seguridad alimentaria.

guía de Smithers para ensayos de grasa^[3] trata explícitamente los resultados de laboratorio como orientación de rendimiento, no como sustituto de los ensayos de prototipos con aceites o grasas reales del producto. Para una bolsa exterior, evalúe el pedido embalado completo, incluidos sus envases primarios.

Comprobación	Qué observar	Registrar para aprobación
Abertura y formación	Paneles pegados, desgarros al abrir, formación incompleta del fondo	Ubicación del defecto e identificación de la muestra
Ajuste del envase	Interferencia de la tapa, colocación inestable, inserción difícil	Dimensiones del envase y disposición embalada
Manipulación durante el transporte	Elevación por las asas, separación de la fijación, daños en el fondo o la costura lateral	Masa real embalada en kg y condiciones de manipulación
Exposición	Condensación, marcas de aceite, reblandecimiento, fugas en los pliegues	Contenido, temperatura en °C y tiempo transcurrido en minutos
Impresión y limpieza	Diferencia de color, rozamiento, transferencia, suciedad, olor inaceptable	Comparación con la referencia aprobada

Acuerde la cantidad de muestras, las condiciones de prueba y los criterios de aceptación antes de realizar las pruebas. Su capacidad y el número de contenedores siguen dependiendo de las dimensiones físicas, las condiciones de carga y las muestras validadas.

Incluya el periodo de espera previsto antes de la recogida y el trayecto posterior. Inspeccione la bolsa de nuevo al levantarla, no solo mientras está inmóvil. Registre dónde comienza un fallo para que la acción correctiva se dirija al asa, la costura, el envase o la barrera, en lugar de aumentar automáticamente el gramaje.



Bolsas impresas y materiales de embalaje; no se demuestra ninguna inspección ni una carga certificada.

¿Qué vía de compra se ajusta a su volumen y riesgo? [↑](#)

Compare especificaciones equivalentes antes de comparar precios unitarios. Una cotización para una bolsa de transporte sin tratamiento no es intercambiable con una para una bolsa con revestimiento, y un tamaño de stock con impresión limitada no es la misma compra que un formato totalmente

personalizado.

Vía	Útil cuando	Principal contrapartida
Bolsa de stock con etiqueta o sello	Está evaluando la marca o la demanda antes de comprometerse con inventario impreso	Trabajo adicional de aplicación y un acabado distinto de la impresión directa
Bolsa kraft con asas planas e impresión personalizada	El pedido embalado y el diseño gráfico son suficientemente estables para especificarlos	La cantidad mínima de pedido, los cargos de preparación y el calendario de producción requieren una cotización específica del producto
Asa alternativa o estructura reforzada	La muestra propuesta con asas planas no supera la prueba de manipulación acordada	Una estructura modificada requiere una nueva comparación de coste y rendimiento
Embalaje protector interior más bolsa de transporte	El aceite, las salsas o la condensación necesitan control antes de alcanzar la bolsa exterior	Componentes y pasos de embalaje adicionales

Estas vías responden a necesidades de compra diferentes; no son una clasificación de materiales universalmente mejores. Compare el coste de un pedido embalado utilizable, incluidos rechazos, bolsas adicionales, preparación, transporte y almacenamiento, no solo el precio cotizado por bolsa.

Mantenga la redacción ambiental vinculada a la bolsa completa

Según las [Guías Verdes de la FTC^{\[4\]}](#), la compostabilidad requiere pruebas fiables y aclaraciones adecuadas sobre las condiciones e instalaciones de eliminación. La reciclabilidad se refiere al artículo completo y a los sistemas de recogida disponibles; las afirmaciones sobre contenido reciclado requieren fundamentación. Son afirmaciones distintas, no significados intercambiables de «ecológico».

Para el papel recubierto de polímero, la guía de normas de la Compost Manufacturing Alliance^[5] explica la relevancia de ASTM D6868 para estructuras recubiertas y multicapa. No infiera la compostabilidad de la bolsa terminada únicamente a partir del papel ni de una descripción de recubrimiento «a base de agua». No se establece ninguna certificación de compostabilidad para este producto.

Antes de aprobar instrucciones de eliminación, confirme la construcción seleccionada y si los programas locales la aceptan en el estado previsto con suciedad alimentaria. Revise por separado los requisitos específicos del destino; una descripción de material no resuelve las normas de cada jurisdicción.

¿Cómo pueden mantenerse uniformes el envío y los pedidos repetidos? [↑](#)

La cotización debe distinguir entre la preparación de muestras, la producción tras la aprobación y el transporte. Confirme el punto de inicio del calendario, el destino del envío, el método de embalaje, la cantidad de cajas y los requisitos de almacenamiento.

Inspeccione las cajas entrantes para detectar daños o humedad; después compruebe las bolsas en busca de paneles pegados, asas ausentes o mal fijadas, costuras abiertas y diferencias de impresión. Acuerde los criterios de recepción de antemano para que la aceptación no dependa de que el stock

parezca utilizable durante un turno tranquilo.

Para pedidos repetidos, conserve la bolsa aprobada, la versión del diseño gráfico, la especificación de material y la documentación pertinente. Registre las reclamaciones por tipo de fallo y configuración embalada. Si los problemas se concentran en un artículo concreto del menú, vuelva a evaluar esa disposición antes de pedir de nuevo la misma especificación.



Vistas ilustrativas del producto; las cantidades por caja y las especificaciones de envío requieren confirmación por separado.

Puntos clave para la compra [↑](#)

- **El formato es papel kraft marrón con asas planas.** Las dimensiones, el gramaje del papel, el peso unitario, el alcance de la impresión y los tratamientos protectores aún deben especificarse.
- **La capacidad procede de la muestra embalada, no del nombre del producto.** Valide las dimensiones físicas, las condiciones de carga, la disposición de los envases y la manipulación antes de aceptar una afirmación de carga o ajuste.
- **Las autorizaciones pertinentes de PFAS para contacto alimentario ya no están vigentes.** — 35 FCNs FCN dejaron de tener vigencia el 6 de enero de 2025; la FDA estableció el 30 de junio de 2025 como fecha de cumplimiento para determinadas existencias anteriores de envases de papel ([Fuente^{\[6\]}](#)). Esto se refiere a usos específicos de impermeabilización contra grasa en envases de papel, no demuestra que esta bolsa esté libre de PFAS.
- **La evidencia documental de materiales es importante.** Solicite las declaraciones pertinentes del proveedor y el alcance de los ensayos; no equipare «sin PFAS añadidos intencionadamente» con prueba de contaminación cero detectable.
- **Las condiciones comerciales deben describir la misma construcción aprobada.** La cantidad mínima de pedido, el plazo de producción, el precio y el transporte siguen siendo elementos de cotización, no promesas tomadas de competidores.

Base la cotización en su pedido real de comida para llevar [↑](#)

Una especificación de embalaje útil vincula la bolsa con la manera en que su negocio embala, transporta y presenta alimentos. Para este formato kraft con asas planas, la siguiente decisión es una muestra documentada y una cotización, no una promesa sin respaldo sobre resistencia, certificación o entrega.

Solicite una cotización indicando las dimensiones de su contenedor, el peso embalado, la cantidad prevista, el destino de entrega, la obra gráfica y las condiciones de manipulación de alimentos.

^[1]Componentes de papel para contacto alimentario: La normativa citada aborda el contacto con alimentos acuosos y grasos y remite las aplicaciones especificadas para alimentos secos a la disposición independiente pertinente. No es un certificado para esta bolsa. [↵](#)

^[2]Alcance del ensayo de kit TAPPI: El listado público de normas explica el alcance original de tratamiento del método y la necesidad de evaluar su aplicabilidad a otras barreras. [↵](#)

^[3]Ensayo con el producto real: Smithers distingue la orientación de laboratorio sobre resistencia a la grasa de las pruebas de prototipos con los aceites y grasas reales. [↵](#)

^[4]Afirmaciones de marketing ambiental: La guía de la FTC distingue entre compostabilidad, reciclabilidad y contenido reciclado, incluidos los requisitos de evidencia y aclaración. [↵](#)

^[5]Compostabilidad del papel recubierto: La Compost Manufacturing Alliance analiza la evaluación de estructuras de papel recubiertas y multicapa; la guía no establece una certificación para este producto. [↵](#)

^[6]Autorizaciones de PFAS para impermeabilización contra grasa: La actualización de la FDA identifica las notificaciones de contacto alimentario afectadas y las fechas de transición. La composición específica del producto y la evidencia del proveedor siguen siendo comprobaciones de compra independientes. [↵](#)

Product Option