



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Bolsas de papel antigrasa personalizadas para pastelería para llevar con marca

Product Image













Details

Título SEO: Bolsas de papel antigrasa personalizadas para pastelerías **Meta descripción:** Especifique bolsas de papel antigrasa personalizadas para productos de pastelería para llevar. Compare materiales, impresión, documentación de contacto alimentario y comprobaciones de muestras antes de solicitar un presupuesto.

Las bolsas de papel antigrasa para pastelería con impresión personalizada combinan una presentación de marca con una especificación de resistencia a la grasa elegida para su alimento. Adapte la bolsa al producto de pastelería, la temperatura de envasado y el tiempo de conservación, y valide la muestra impresa terminada antes de aprobar un pedido al por mayor.

Categoría: Bolsas de papel personalizadas / Bolsas de papel especiales personalizadas.

Producto: Bolsas de panadería de papel resistente a la grasa, personalizadas e impresas.

Este producto está destinado a propietarios de pastelerías, operadores de cafeterías y compradores de envases que preparan empaques para llevar con marca para galletas, cruasanes, donuts y otros productos de pastelería. Empezar por el artículo que los clientes realmente llevan a casa: su forma, grasa superficial, coberturas y condición de envasado aportan datos de compra más útiles que una descripción genérica de «bolsa para alimentos».

Una pastelería independiente puede priorizar una apertura sencilla y un logotipo reconocible. Un comprador con varios locales puede necesitar la misma construcción de papel aprobada, revisión de arte e inspección en pedidos repetidos. Un puesto de mercado puede necesitar comparar la impresión directa con una bolsa estándar y una etiqueta antes de comprometerse con inventario personalizado.

Las manchas de grasa pueden perjudicar la presentación de alimentos elaborados cuidadosamente. Sustituir una bolsa manchada, añadir otro envoltorio o gestionar una costura abierta también genera trabajo en el mostrador. Una bolsa de aspecto más grueso no demuestra por sí sola que el envase controlará la grasa durante todo el trayecto previsto.

La solución práctica es definir las condiciones de uso antes de seleccionar el papel y la impresión. Las dimensiones, el gramaje, la construcción de barrera, la cantidad mínima de pedido (MOQ), el plazo de producción, el peso unitario y el precio están sujetos a cotización y a la aprobación de muestras. Confirme los resultados de ensayo y las certificaciones pertinentes para el uso previsto.



Concepto de aplicación ilustrativo: las bolsas mostradas no establecen dimensiones, capacidad ni rendimiento verificado.

Explore especificaciones, muestreo y decisiones de compra

- [¿Qué significa antigraza para una bolsa de pastelería?](#)
- [¿Cómo especificar ajuste, superficies y cierre?](#)
- [¿Cómo preparar el arte para una impresión fiable?](#)
- [¿Cómo calificar muestras antes de la producción?](#)
- [¿Qué construcción de envase se ajusta a su uso?](#)
- [¿Cómo comparar coste, entrega y pedidos repetidos?](#)

- [Conclusiones clave para una mejor decisión de compra](#)
- [Base el próximo pedido en una especificación aprobada](#)

¿Qué significa antigrasa para una bolsa de pastelería? [↑](#)

Antigrasa describe la resistencia a la penetración de grasa, no una garantía universal frente a todos los alimentos grasos. El rendimiento depende de la construcción del papel, las condiciones de contacto alimentario y los detalles de la bolsa terminada. No establece automáticamente resistencia al agua, gestión del vapor, liberación antiadherente, aptitud para almacenamiento nocturno ni permiso para usar la bolsa en un horno.

La categoría de materiales incluye papeles densamente refinados y papeles con tratamientos de barrera adicionales. El aspecto marrón no identifica la barrera, y una superficie lisa no confirma que haya un recubrimiento. La especificación de compra debe nombrar el sustrato y cualquier recubrimiento o forro, en vez de basarse en fotografías o en un nombre informal del material.

La prueba Kit TAPPI T 559^[1] proporciona una referencia de laboratorio para la repelencia superficial. Su alcance original se refiere a tratamientos fluorquímicos; la idoneidad para tratamientos no fluorquímicos o barreras similares a película requiere evaluación. Por tanto, un resultado Kit debe identificar la construcción, el método y la superficie ensayados, y no funcionar como una promesa ilimitada de rendimiento con alimentos.

Mantenga separadas tres preguntas de compra: si el material resiste el aceite pertinente, si la bolsa ensamblada sigue siendo utilizable en las condiciones previstas y si la construcción completa es apta para el contacto alimentario previsto. Una respuesta favorable a una no resuelve las demás.

¿Cómo especificar ajuste, superficies y cierre? [↑](#)

Empiece por el alimento y su recorrido

Registre el alimento tal como se envasa, incluidos recubrimientos, rellenos y coberturas. Describa si entra en la bolsa frío o templado, si hay vapor presente y cuánto tiempo permanece envasado. La comida para llevar desde el mostrador y los alimentos preparados con antelación requieren condiciones de validación diferentes, incluso si se trata del mismo producto de pastelería.

Durante el muestreo, separe los productos de pastelería grasos de los alimentos con salsa y de los fritos calientes. Una bolsa calificada para galletas no debe convertirse automáticamente en el envase aprobado para otro artículo del menú. Cuando el personal añade habitualmente otro envoltorio, investigue si la especificación original sigue ajustándose al uso.

Defina conjuntamente las dimensiones y el espacio para el arte

Indique las dimensiones de ancho, alto y fuelle en milímetros, con el criterio de medición mostrado en el plano. Identifique el espacio interior utilizable y la zona necesaria para doblar o cerrar la parte superior. La capacidad, la carga de transporte y el número de artículos que caben deben determinarse mediante dimensiones reales, condiciones de carga y validación de muestras.

Compruebe cómo se abre la bolsa y cómo se extrae el producto. Una base nominalmente suficiente aún puede crear un ajuste incómodo alrededor de una cobertura delicada. Revise el logotipo tanto en la muestra plana como en la bolsa llena, para que los pliegues, fuelles y cierre no oculten información importante.



Campo de especificación	Qué registrar	Base de aprobación
Alimento y condición de envasado	Tipo de alimento, grasa superficial, coberturas, temperatura en °C y tiempo de conservación en minutos	Ensayo representativo del uso previsto
Geometría de la bolsa	Ancho x alto x fuelle en mm; criterio de medición y tolerancias	Plano y muestra física cargada
Construcción del papel	Sustrato, gramaje en g/m ² , recubrimiento o forro y cara de contacto	Especificación del material y documentos justificativos
Resistencia a la grasa	Método acordado, superficie de ensayo y criterio de aceptación	Resultados de laboratorio aplicables más ensayo de la bolsa terminada
Marca y cierre	Revisión de arte, colores, posición de impresión y cierre propuesto	Muestra impresa y plegada
Requisitos comerciales	Cantidad por diseño, destino y fecha de llegada requerida	Presupuesto por escrito y acuerdo de entrega

Complete estos campos de especificación para su pedido. Mantenerlos juntos evita que una comparación de precios mezcle en silencio materiales, dimensiones o requisitos de validación distintos.

Evalúe superficies, costuras traseras y opciones de cierre

Solicite una distinción clara entre la superficie exterior imprimible y la superficie de contacto alimentario. Si el papel propuesto usa un recubrimiento o forro, identifíquelo explícitamente. No suponga que una bolsa apta para impresión industrial también aceptará un sello común o una etiqueta adhesiva sin una comprobación de compatibilidad independiente.

En el caso de los envases de panadería, evalúe las costuras traseras, los pliegues y el cierre. Una boca abierta, una parte superior doblada o un cierre asistido por etiqueta pueden tratarse como requisito de muestreo; confirme su disponibilidad antes de hacer el pedido. Cualquier cierre

propuesto debe evaluarse junto con el alimento, incluido su efecto sobre la humedad retenida.



¿Cómo preparar el arte para una impresión fiable? [↑](#)

Proporcione el arte vectorial en formato AI o PDF junto con el plano de bolsa aprobado. Identifique el frente, reverso, fuelles, pliegues y zonas de encolado antes de colocar el diseño. Mantenga la marca esencial alejada de zonas que puedan desaparecer cuando la bolsa se llena o se cierra.

Use la prueba para confirmar proporciones y orientación del logotipo, referencias de color y ubicación de impresión. El sangrado, la tolerancia de registro y los límites imprimibles deben provenir del diseño de producción acordado, no de supuestos basados en la bolsa de un proveedor anterior. Cuando corresponda, compruebe cualquier código de barras en la muestra física impresa.

La aptitud para contacto alimentario debe abarcar el sistema de tinta y su ubicación prevista, además del papel. Que una tinta se describa como base agua no demuestra por sí solo su idoneidad para todas las condiciones de contacto. Indique si la impresión es solo exterior y si las superficies impresas podrían tocar alimentos o transferirse a la cara interior durante el apilado.

Apruebe conjuntamente el aspecto de la impresión y la manipulación práctica. Compruebe rozamiento, manchas, transferencia no intencionada y visibilidad de detalles finos después del plegado. Una prueba digital puede confirmar el diseño, pero no puede establecer la adherencia de la impresión, el tacto del material ni el rendimiento de la bolsa terminada.



¿Cómo calificar muestras antes de la producción? [↑](#)

Acuérdese la secuencia de aprobación antes de realizar el pedido

Una secuencia útil de calificación es revisión del material, muestra de ajuste sin imprimir, muestra impresa, ensayo de uso previsto y aprobación por escrito. Confirme qué etapas se incluyen en el presupuesto. Un flujo de trabajo propuesto no demuestra que el proveedor haya completado las comprobaciones ni que este producto las haya superado.

Conserve el plano, el arte y la descripción del material aprobados como una única especificación. Para producción, solicite trazabilidad entre el papel, la tinta, el lote de bolsas terminadas y el registro de inspección. Si el proveedor propone una sustitución, evalúela antes de autorizarla en vez de tratar una apariencia similar como equivalencia.



Bolsas de panadería impresas junto al pan; la imagen no muestra un proceso de producción.

Ensaye la bolsa ensamblada con el alimento previsto

El cribado de laboratorio debe respaldar, no sustituir, la evaluación del producto terminado. Guía de Smithers sobre resistencia a la grasa^[2] explicita esta distinción. También describe el ensayo de tiempo de penetración TAPPI T 454 para papeles antigrasa, glassine y pergamino vegetal, y señala que el método no siempre es adecuado para construcciones recubiertas.

1. **Defina el ensayo:** registre el alimento, la condición de carga, la temperatura de envasado, el tiempo de conservación y el cierre.
2. **Compruebe la muestra sin imprimir:** evalúe apertura, ajuste, extracción, costuras e integridad de la base.
3. **Repita con la muestra impresa:** inspeccione los efectos de la impresión, el plegado y la manipulación.
4. **Registre las ubicaciones de fallo:** distinga la mancha superficial de la penetración en un pliegue, costura lateral o unión inferior.
5. **Establezca la decisión de aceptación:** compare las observaciones con los criterios escritos y conserve fotografías e identificación de la muestra.

Defina qué se considera inaceptable antes de ensayar. Las manchas por penetración de grasa, apertura de costuras, adherencia, ablandamiento excesivo y transferencia de tinta no deben dejarse a una valoración visual informal. Si se acepta un ligero oscurecimiento del borde para la aplicación, documente esa distinción en lugar de prometer un resultado indefinido de «cero fugas».

Para alimentos templados, examine la humedad y el estado del producto además del aspecto exterior. Una superficie exterior de apariencia limpia no responde si el alimento se vuelve pegajoso o la bolsa difícil de manipular. Todo cambio de cierre o práctica de envasado debe incluirse en el ensayo repetido.



Revise la evidencia de contacto alimentario para el destino

Para compras en EE. UU., solicite la base legal aplicable al papel, recubrimiento, adhesivo y tinta según el uso previsto. Las disposiciones para papel y cartón incluyen 21 CFR 176.170 para alimentos acuosos y grasos y 176,180 para alimentos secos, como se explica en la guía de Keller y Heckman sobre papel en contacto con alimentos^[3]. Una declaración genérica de «bolsa aprobada por la FDA» no es un sustituto adecuado.

Para destinos europeos, revise el marco normativo de contacto con alimentos y los requisitos de buenas prácticas de fabricación, incluidos los Reglamentos (CE) n.º 1935/2004 y n.º 2023/2006. La Guía de EUROSAC sobre contacto con alimentos^[4] ofrece orientación sectorial pertinente. Los documentos deben corresponder a la construcción y al uso propuestos; la orientación general no certifica la bolsa terminada.

Mantenga la evidencia sobre PFAS separada de la documentación general de contacto alimentario. Una declaración de ausencia de PFAS añadidos intencionadamente y un informe analítico responden a preguntas distintas. Especifique el destino, la declaración solicitada, el alcance del ensayo y los requisitos de trazabilidad, en vez de tratar «sin PFAS» como una afirmación universal sin explicar.

¿Qué construcción de envase se ajusta a su uso? [↑](#)

Compare los materiales según la función que deben cumplir, no según la descripción que suene más atractiva desde el punto de vista medioambiental. Evalúe las siguientes construcciones y confirme su disponibilidad, idoneidad y costo mediante una cotización específica y una muestra aprobada.

Construcción a evaluar	Consideración de uso pertinente	Principal advertencia de compra
Kraft sin recubrimiento	Productos de pastelería secos para los que quizá no sea necesaria una barrera específica contra la grasa	No suponga que el kraft común proporciona resistencia a la grasa

Construcción a evaluar	Consideración de uso pertinente	Principal advertencia de compra
Papel antigrasa densamente refinado	Envases de pastelería cuya estructura de fibra proporciona la barrera	Valide el contacto prolongado, los pliegues y las condiciones con alimentos templados
Papel con barrera no fluorada	Aplicaciones que requieren una barrera especificada sin PFAS añadidos intencionadamente	Confirme la formulación, la idoneidad del método de ensayo y el comportamiento ante la humedad
Papel forrado con PE	Aplicaciones en las que requieren atención tanto el aceite como la humedad	Evalúe la construcción completa y la aceptación local para eliminación
Construcción forrada con PLA	Proyectos que consideran una vía de envase compostable	Verifique la evidencia del producto terminado y una ruta adecuada de recogida industrial
Bolsa de papel encerado	Aplicaciones en frío o de contacto breve seleccionadas para esa construcción	No transfiera la idoneidad al uso con alimentos calientes sin validación
Papel pergamino o papel de hornear	Aplicaciones de horneado y desmolde distintas de los envases para llevar	No transfiera una clasificación para horno a una bolsa impresa, adhesivo o cierre

Ninguna fila establece un ganador automático. Primero descarte las construcciones que no puedan cumplir el uso previsto o los requisitos documentales; después compare el coste de las opciones calificadas restantes.

Mantenga específicas las afirmaciones sobre eliminación

Que sea a base de papel no significa automáticamente que sea reciclable localmente, y un forro de origen vegetal no convierte automáticamente una bolsa terminada en compostable en casa. Los recubrimientos, adhesivos, impresión y contaminación alimentaria forman parte de la evaluación. Pregunte qué evidencia respalda la bolsa completa y si el sistema de recogida del destino la acepta.

Si se propone compostabilidad industrial, distinga esa afirmación de la compostabilidad doméstica y de la biodegradabilidad general. Cuando se cite una norma como EN 13432, solicite evidencia que cubra la construcción terminada en vez de basarse solo en una descripción del papel en bruto. Evite imprimir instrucciones de eliminación antes de establecer la afirmación y la ruta de recogida.

¿Cómo comparar coste, entrega y pedidos repetidos? [↑](#)

Compare presupuestos equivalentes

Una comparación de presupuestos significativa usa las mismas dimensiones, construcción de papel, arte, cantidad y destino de entrega. Separe el precio unitario de preparación, planchas de impresión, muestreo, ensayos, embalaje y flete. Un precio inicial bajo no es comparable si omite el trabajo de material o aprobación necesario para su aplicación.

Solicite de forma explícita la cantidad mínima de pedido, el plazo de producción y el peso unitario. Aclare cuándo comienza el plazo de producción, qué aprobaciones deben estar completas y si el periodo indicado excluye el transporte.

Para un lanzamiento menor, compare la impresión directa con el envase estándar y una etiqueta como vías de compra distintas. Incluya en esa comparación el trabajo de aplicación de etiquetas y los

ensayos de compatibilidad. Ninguna vía es automáticamente más económica una vez considerados la mano de obra, el inventario sin usar y la presentación requerida.

Proteja la calidad aprobada durante el envío y los pedidos repetidos

Acuérdese cómo se embalarán las bolsas para limitar aplastamiento, arrugas y contaminación. Registre la identificación de la caja y las referencias de lote para que el personal de recepción pueda vincular los bienes entregados con la especificación aprobada. El número por caja, las dimensiones embaladas y el peso del envío siguen siendo campos de presupuesto, no supuestos basados en fotografías del producto.



En la recepción, compruebe apertura, costuras, dimensiones, estado de impresión y concordancia con la muestra firmada. Conserve el resultado de inspección con la referencia del envío. acuerde por adelantado cómo se aislarán los bienes no conformes y cómo se gestionarán la sustitución o las acciones correctivas.

Para pedidos repetidos, conserve la revisión aprobada y no solo el nombre del producto. Un cambio de fuente de papel, recubrimiento, gramaje o cobertura de impresión debe desencadenar una revisión de los ensayos y documentos afectados. Controle manchas recurrentes, reclamaciones sobre costuras y envoltorios adicionales como señales de que la especificación o su aplicación requiere atención.

Conclusiones clave para una mejor decisión de compra [↑](#)

- **Especifique el uso completo, no simplemente «antigrasa».** El alimento, la temperatura, el tiempo de conservación, la carga y el cierre deben figurar en el registro de aprobación; la capacidad depende de las dimensiones físicas, las condiciones de carga y la validación de muestras.

- **La documentación de PFAS de EE. UU. debe reflejar las autorizaciones retiradas.** — 35 FCN pertinentes dejaron de ser efectivas el 6 de enero de 2025; la FDA especificó el 30 de junio de 2025 como fecha de cumplimiento para determinadas existencias anteriores de envases de papel ([Fuente^{\[5\]}](#)). Esto no establece el cumplimiento de este producto ni sustituye la revisión específica del destino.
- **Los envases de contacto alimentario de la UE tienen límites de PFAS basados en concentración.** — Desde el 12 de agosto de 2026, el artículo 5(5) prohíbe la comercialización con un valor igual o superior a 25 ppb para un PFAS objetivo individual, 250 ppb para la suma objetivo o 50 ppm para PFAS incluidos polímeros; los polímeros se excluyen de las cuantificaciones objetivo ([Fuente^{\[6\]}](#)).
- **Los compromisos comerciales requieren una cotización específica del producto.** Confirme la cantidad mínima de pedido (MOQ), el plazo de producción, el peso unitario, el precio y las construcciones disponibles antes de realizar el pedido.
- **Las afirmaciones ambientales necesitan su propia evidencia.** Confirme la construcción terminada y la ruta de eliminación antes de añadir instrucciones de reciclaje o compostaje al arte.

Base el próximo pedido en una especificación aprobada [↑](#)

La base más sólida para un envase de pastelería con marca es una bolsa que se ajuste al alimento, una composición de impresión que resista el plegado y la manipulación, y evidencia ajustada al mercado previsto. Así, compras, personal de mostrador y equipos de recepción comparten la misma referencia de aceptación.

Solicite una cotización indicando su tipo de alimento, las condiciones de envasado, las dimensiones requeridas, el arte final, la cantidad y el destino de entrega.

^[1]TAPPI T 559: Alcance del método para ensayos de resistencia a la grasa, incluida la necesidad de evaluar la aplicabilidad a barreras no fluorquímicas y similares a película. [↵](#)

^[2]Guía de Smithers sobre resistencia a la grasa: Los métodos de laboratorio respaldan la evaluación del material, pero no sustituyen los ensayos con aceites reales y prototipos de producto terminado. [↵](#)

^[3]Marco estadounidense para papel en contacto con alimentos: Keller y Heckman explica las vías regulatorias para componentes de papel y condiciones de contacto alimentario previstas; no es un certificado para este producto. [↵](#)

^[4]Guía de contacto alimentario de EUROSAC: Orientación sectorial sobre requisitos pertinentes de contacto alimentario y fabricación para envases de papel. [↵](#)

^[5]Actualización de autorizaciones de PFAS de la FDA: Aviso oficial que explica la retirada de las autorizaciones de contacto alimentario identificadas y el tratamiento de determinadas existencias existentes. [↵](#)

^[6]Reglamento de envases de la UE: El artículo 5(5) establece restricciones de concentración de PFAS para envases de contacto alimentario; el alcance analítico debe distinguir sustancias objetivo y polímeros. [↩](#)

Product Option