



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Bolsas planas de Mylar personalizadas para muestras impresas y envases monodosis

Product Image













Details

Las bolsas planas de Mylar personalizadas combinan un formato sin fuelle con impresión personalizada y cierre por termosellado. Son adecuadas para paquetes de muestra, porciones de un solo uso y productos en caja que no requieren exhibición de pie. Antes de pedir las, especifique las dimensiones útiles, el laminado, el diseño gráfico y las condiciones de llenado; la capacidad, el rendimiento de barrera y la compatibilidad con el producto requieren validación con muestras.

Producto: Bolsas Mylar personalizadas impresas de sellado térmico planas

Categoría: Bolsas de plástico personalizadas > Bolsas Mylar personalizadas

¿Qué lugar ocupa el envase plano en su producto? [↑](#)

Para un muestrario de té, un paquete de prueba de especias o un inserto para caja de suscripción, el

envase debe comunicar claramente el producto sin añadir una base de pie innecesaria. Una bolsa plana es un formato que conviene evaluar cuando los clientes reciben el producto dentro de otro envase o consumen el contenido en una sola porción.

Empiece por cómo se venderá y manipulará el envase. Una bolsa que viaja dentro de una caja protectora tiene requisitos distintos de una que cuelga en una exhibición minorista. Un polvo necesita una zona de llenado y sellado limpia; un aperitivo quebradizo también requiere protección contra el aplastamiento. El mismo aspecto impreso no hace intercambiables esas aplicaciones.

- **Muestras y paquetes de prueba:** evalúe la apertura, la cavidad útil y el espacio para la información esencial del producto.
- **Porciones de un solo uso:** considere si un termosellado sencillo evita una función de recierre innecesaria.
- **Productos en caja o DTC:** evalúe la bolsa llena junto con su caja de envío y materiales protectores.
- **Exhibiciones colgantes de venta al por menor:** revise la función de colgado propuesta frente a la cavidad sellada del producto y la trayectoria de apertura.

El error costoso es aprobar un diseño atractivo antes de confirmar que el producto cabe. Los márgenes de sellado pueden reducir el espacio útil, el texto pequeño puede resultar difícil de leer y el polvo atrapado en la zona de sellado puede comprometer el cierre. Descubrir estos problemas después de imprimir genera desperdicio de envases y retrasa el lanzamiento.

La solución práctica es aprobar el envase por etapas: definir el caso de uso, probar el ajuste físico, seleccionar una estructura de material documentada y luego liberar el diseño gráfico. Esto separa la apariencia del desempeño y da a cada decisión de compra un punto de aceptación claro.



Explore especificaciones, muestreo y decisiones de compra

- [¿Qué lugar ocupa el envase plano en su producto?](#)
- [¿Qué es exactamente una bolsa plana de Mylar termosellada?](#)
- [¿Cómo se definen el tamaño útil y un diseño gráfico legible?](#)

- [¿Qué detalles de material y cierre deben figurar en la especificación?](#)
- [¿Cómo deben revisarse el diseño gráfico y los documentos de conformidad?](#)
- [¿Cómo se pasa de la aprobación de la muestra a la producción?](#)
- [¿Qué debe medir realmente la aceptación de calidad?](#)
- [¿Qué ruta de envase y compra se adapta a su pedido?](#)
- [¿Cómo proteger la entrega y simplificar los pedidos repetidos?](#)
- [¿Qué debe recordar antes de solicitar una cotización?](#)
- [Empiece con una especificación verificable](#)

¿Qué es exactamente una bolsa plana de Mylar termosellada? [↑](#)

Una bolsa plana no tiene un fuelle inferior expansible destinado a mantenerla de pie. La construcción con sellado en 3 lados es una versión habitual, que deja una abertura para el llenado y el sellado final. Se diferencia de una bolsa de fondo plano, que tiene forma de caja, paneles adicionales y una base de pie.

«Mylar» se usa con frecuencia en descripciones de envases, pero el nombre por sí solo no identifica el laminado completo. Una especificación de compra debe indicar las capas reales en vez de tratar el nombre del producto como prueba de resistencia al oxígeno, protección contra la humedad o aptitud para contacto alimentario.

Las estructuras analizadas para esta categoría incluyen PET/PE, PET/VMPET/PE y PET/AL/PE. Describen combinaciones de materiales distintas: VMPET es poliéster metalizado, mientras que AL designa una capa de lámina de aluminio. Son candidatas a revisión técnica, no opciones de material confirmadas ni especificaciones probadas para este producto.

Del mismo modo, un formato plano no establece una vida útil. Deben considerarse la sensibilidad del producto, las condiciones de llenado, la integridad del sello, la manipulación y el almacenamiento. La descripción del material es el punto de partida para la validación, no un sustituto de ella.

¿Cómo se definen el tamaño útil y un diseño gráfico legible? [↑](#)

Registre por separado el ancho y la altura exteriores y la cavidad interna útil. Los bordes sellados, el área de cierre final y cualquier función adicional de apertura ocupan espacio. El límite del diseño gráfico es otra medida independiente: un contenido que cabe físicamente en la película puede quedar demasiado cerca de un corte o sello.

Use una muestra llena en vez de elegir una bolsa a partir de una fotografía o una tabla genérica de tamaño en gramos. **La capacidad, la carga admisible y el número de artículos que caben dependen de las dimensiones reales del producto, del estado con carga y de la validación con muestras.** Productos con el mismo peso pueden ocupar volúmenes muy diferentes.

Campo de especificación	Qué registrar	Verificación de aprobación
Dimensiones exteriores	Ancho x altura en mm, con pulgadas si es necesario	Confirme la convención de medición en el plano

Campo de especificación	Qué registrar	Verificación de aprobación
Cavidad útil	Espacio restante dentro de los sellos y el cierre propuestos	Llene con el producto real
Margen de llenado	Espacio sin llenar necesario para mantener limpio el sello final	Pruebe la operación de llenado prevista
Área de diseño gráfico	Corte, sangrado, zonas seguras y posiciones de funciones	Revise los paneles frontal y posterior a tamaño real
Configuración llena	Disposición del producto y forma resultante de la bolsa	Compruebe el embalaje, la apertura y el ajuste para envío

Esto separa tres decisiones que se confunden fácilmente: comprar el tamaño exterior correcto, obtener suficiente espacio interno y conservar información impresa legible. No se establece ninguna capacidad ni carga admisible para este producto hasta comprobar la configuración llena.

Preste al panel posterior la misma atención que al frontal. Los ingredientes, instrucciones, advertencias y áreas de código de barras deben seguir siendo legibles sin cruzar un sello o una función de apertura. Confirme el espacio disponible antes de comprimir el texto para adaptarlo a un diseño ya aprobado.



¿Qué detalles de material y cierre deben figurar en la especificación? [↑](#)

Elija el laminado en función del contenido, no de un aspecto plateado. Una película metalizada y un laminado con lámina metálica pueden parecer similares, pero tener comportamientos de barrera distintos. Solicite la secuencia de capas propuesta, información de cada capa cuando sea pertinente y el espesor total del laminado para una pared de la bolsa.

Mantenga coherentes las unidades de espesor. **1 mil equivale a 25,4 µm.** Aclare también si una medida corresponde a una pared o a ambos lados de una bolsa aplanada. El espesor puede orientar

la manipulación y la selección de material, pero no establece por sí solo la resistencia a la perforación ni la vida de almacenamiento.

Estructura candidata	Motivo para evaluarla	Qué queda por establecer
PET/PE	Un enfoque de laminado transparente o básico	Si su barrera medida satisface las necesidades del producto
PET/VMPET/PE	Un enfoque con capa de barrera metalizada	Resultados reales de transmisión y resistencia al daño por manipulación
PET/AL/PE	Un enfoque de barrera opaca con lámina de aluminio	Integridad del laminado, daños relacionados con flexión y compatibilidad de sellado

Estas son familias de materiales, no una lista de precios ni una clasificación de desempeño de productos suministrados. La selección final requiere una cotización, documentación de respaldo y ensayos de la construcción propuesta. Una ventana transparente también modifica la disposición de barrera y debe evaluarse como parte del envase completo.

Para aplicaciones de un solo uso, evalúe el termosellado sin asumir que hace falta un cierre con cremallera. Si se requiere reapertura, especifíquelo por separado: una cremallera facilita el recierre, pero no debe considerarse evidencia de la integridad del sello del envase sin abrir. Las muescas de desgarrar y los orificios para colgar también requieren comprobar su posición respecto a la cavidad sellada.

Los acabados mate, brillante y otros tratamientos superficiales son solicitudes de apariencia que deben tratarse durante la cotización. Revise mediante muestras su efecto sobre el color, la legibilidad y el desgaste por roce. No son opciones confirmadas para este producto, y un acabado superficial no establece la conformidad para contacto alimentario ni el desempeño de barrera.



¿Cómo deben revisarse el diseño gráfico y los documentos de conformidad? [↑](#)

Prepare el archivo de impresión a partir del plano aprobado de la bolsa. Compruebe la orientación de frente a reverso, el sangrado, las exclusiones de sellado y la ubicación de cada función de apertura. Entregue diseño vectorial adecuado cuando esté disponible e identifique las referencias de color de marca antes de las pruebas, en vez de usar una imagen de pantalla como objetivo de producción.

Una prueba digital ayuda a verificar el texto y la ubicación. Cuando el color es importante, una referencia física sobre el sustrato propuesto proporciona una base de aprobación más útil. Acorde cómo se juzgarán las diferencias, por ejemplo comparando con la muestra firmada bajo una fuente de luz acordada o con una tolerancia de color documentada.

La revisión para contacto alimentario debe coincidir con el contenido real y las condiciones de uso. La FDA distingue tipos de alimentos y condiciones como almacenamiento a temperatura ambiente, llenado en caliente y recalentamiento; no son usos intercambiables. Haga coincidir la documentación propuesta con los [tipos de alimentos y condiciones de uso^{\[1\]}](#).

- **Identidad del material:** la documentación debe identificar el laminado propuesto y los componentes aplicables.
- **Uso previsto:** verifique la cobertura para el tipo de alimento, la temperatura de contacto y la duración del contacto.
- **Evidencia de respaldo:** solicite las declaraciones de conformidad pertinentes y documentación de migración u otros ensayos cuando corresponda.
- **Control del diseño gráfico:** mantenga juntos la revisión aprobada, la referencia de color y el plano de la bolsa.

Un certificado de gestión de calidad no sustituye la evidencia de contacto alimentario específica del producto. Del mismo modo, una etiqueta de «grado alimentario» por sí sola no establece la idoneidad de las tintas, los adhesivos y la capa de contacto. No se confirma aquí ninguna certificación ni estado de conformidad para la bolsa propuesta.

No extienda una aprobación de envase para producto seco a uso con ebullición, procesamiento en retorta, sous-vide o microondas. Esas aplicaciones requieren una construcción evaluada por separado y evidencia de respaldo. Si se exige un envase resistente a niños, obtenga evidencia que cubra toda la configuración propuesta en vez de asumir que una cremallera proporciona esa función.



¿Cómo se pasa de la aprobación de la muestra a la producción? [↑](#)

Una secuencia de muestreo útil responde una pregunta diferente en cada etapa. El ajuste físico debe resolverse antes de liberar el diseño gráfico; la compatibilidad de sellado debe establecerse antes de aceptar el envase de producción. Una maqueta vacía de exhibición no puede responder ninguna de las dos preguntas para un producto lleno.

1. **Fije el informe de aplicación.** Registre la forma del producto, el uso previsto, el mercado de destino, las condiciones de almacenamiento y la experiencia de apertura requerida.
2. **Compruebe la muestra física.** Llénela con el producto real y evalúe la apertura, la cavidad, el margen de cierre y el ajuste con el embalaje exterior.
3. **Pruebe el laminado propuesto.** Use el equipo de sellado previsto y establezca ajustes adecuados de temperatura, tiempo y presión.
4. **Apruebe la apariencia.** Confirme el plano, la revisión del diseño gráfico, el sustrato, el acabado y la referencia de color.
5. **Acuerde los criterios de aceptación.** Defina las verificaciones, el muestreo, la documentación y la respuesta ante un resultado no conforme.
6. **Libere el pedido especificado.** Vincule la aprobación de producción a las especificaciones firmadas, no a una descripción genérica de la bolsa.

El método de impresión es una decisión comercial independiente. La impresión digital es una opción que conviene evaluar para tiradas cortas y múltiples diseños; la producción con planchas o cilindros puede adaptarse a una demanda repetida estable. Ninguna ruta está confirmada para este producto hasta que se cotice, y el método elegido no debe usarse para inferir el desempeño del laminado.

Mantenga el cronograma en fases separadas: aprobación del arte, muestreo, producción y envío. Pregunte qué inicia cada etapa y si las revisiones afectan los plazos. **El MOQ, el tiempo de producción, el peso unitario y el precio requieren una cotización o una medición específicas para el producto; ninguno está establecido para este producto.**



¿Qué debe medir realmente la aceptación de calidad? [↑](#)

Empiece por los defectos observables: dimensiones incorrectas, separación visible del laminado, bordes dañados, desalineación de impresión, contaminación y olor interno inusual. La inspección visual es útil, pero no puede establecer la ausencia de microfugas ni sustituir resultados de barrera medidos.

El ensayo de resistencia del sello mide la fuerza necesaria para separar una probeta sellada. Registre el ancho de la probeta, la configuración de ensayo y el modo de fallo para interpretar los resultados de forma coherente. El método de resistencia del sello ASTM F88^[2] es un método de medición, no un requisito universal de resistencia mínima para todas las bolsas.

Acuerde el valor de aceptación para la aplicación real. Un sello que se despegue y una muestra cuya película se desgarra son resultados distintos. Evalúe también la integridad del sello por separado: una medición de resistencia por sí sola no demuestra que no exista un canal de fuga. Seleccione un método de integridad adecuado para el laminado no poroso y la configuración de envase lleno.

Verificación	Registro que solicitar	Límite de interpretación
Resistencia del sello	Método, ancho de probeta, fuerza y modo de fallo	No demuestra por sí sola un desempeño sin fugas
Transmisión de oxígeno	OTR en $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, método y condiciones de ensayo	No compare informes con condiciones no coincidentes
Transmisión de vapor de agua	WVTR en $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, método y condiciones de ensayo	No garantiza la vida útil del producto terminado
Integridad de impresión y laminado	Verificaciones acordadas de adhesión, rozamiento y delaminación	Evalúe la construcción y el acabado aprobados
Manipulación del envase lleno	Verificaciones de caída, compresión o perforación, según corresponda	Use contenido representativo y protección de envío

ASTM D3985 y ASTM F1249 son métodos de referencia para OTR y WVTR, respectivamente. Exija al

laboratorio que identifique el método empleado, la temperatura, la humedad y las condiciones de gas pertinentes. No se declara para esta bolsa ningún valor de transmisión medido ni resultado satisfactorio de ensayo.

Para polvos, inspeccione la zona de sellado después de un llenado representativo. Para contenidos grasos o químicamente exigentes, incluya una evaluación de compatibilidad e integridad del laminado. Una observación breve de almacenamiento puede identificar problemas tempranos, pero no puede establecer una vida útil mucho más larga sin un programa de validación adecuado.



¿Qué ruta de envase y compra se adapta a su pedido? [↑](#)

Compare los formatos de envase con el entorno de venta antes de comparar precios unitarios. Una bolsa plana no puede proporcionar una base de pie solo por usar un material de alta barrera. A la inversa, un formato de pie no establece una protección más fuerte contra el oxígeno o la humedad.

Ruta	Mejor motivo para evaluarla	Compensación por resolver
Bolsa plana impresa personalizada	Muestras, paquetes de un solo uso y productos en caja	Sin base de pie; deben comprobarse el ajuste lleno y la protección
Bolsa de pie	Presentación minorista vertical	Una construcción, huella y cotización diferentes
Bolsa de fondo plano	Presentación tipo caja y paneles adicionales	Requisitos más complejos de formación y diseño gráfico
Bolsa estándar con etiqueta	Probar un producto antes de comprometerse con impresión personalizada	Opciones de formato limitadas y una operación adicional de etiquetado

Esta es una comparación de formatos, no una garantía de que una ruta siempre costará menos. Compare dimensiones, laminados, cantidades, cobertura de impresión y condiciones de entrega equivalentes. La idoneidad de una bolsa estándar también depende de su especificación de material documentada, no de si la marca está impresa o aplicada como etiqueta.

Para una comparación comercial útil, separe el precio de la bolsa de los cargos de preparación, muestreo, flete y destino. Indique la cantidad de cada diseño, no solo el pedido combinado. Varias versiones pueden modificar la economía de producción incluso si comparten las mismas dimensiones.

Pregunte cómo se tratarán los defectos, faltantes, diseño gráfico incorrecto y daños de transporte. Las condiciones escritas de aceptación y reparación dan más sentido a las cotizaciones que un precio principal bajo asociado a una construcción no especificada.

¿Cómo proteger la entrega y simplificar los pedidos repetidos? [↑](#)

Revise por separado el embalaje de bolsas vacías y el envío del producto lleno. Para los envases entrantes, defina cómo se identificarán y mantendrán separados los diseños y lotes. Al recibirlos, concilie las cantidades y versiones del diseño gráfico antes de liberar las bolsas para la operación de llenado.

Para los productos salientes, evalúe la bolsa dentro de su embalaje de envío real. La película flexible no es una barrera rígida contra aplastamiento. Las partículas afiladas, las cajas muy apretadas y la flexión repetida pueden crear riesgos de manipulación que una inspección de bolsa vacía no revelará.

Mantenga un registro de reposición que incluya el plano aprobado, la especificación del laminado, la convención de espesor, la revisión del diseño gráfico, la referencia de color, los detalles de cierre y los resultados de aceptación. Las muestras retenidas y los identificadores de lote ayudan a distinguir un cambio de producción de un problema de llenado o distribución.

Un pedido repetido debe hacer referencia a esa configuración aprobada. Los cambios en la formulación del producto, la película, el acabado, el cierre o las condiciones de llenado deben activar una revisión específica, no tratarse como una repetición idéntica. Confirme también el calendario comercial; el plazo de entrega anterior no es un compromiso permanente.



¿Qué debe recordar antes de solicitar una cotización? [↑](#)

- **Seleccione el formato según el entorno de venta.** El envase plano se adapta a aplicaciones que no requieren una base de pie; la protección y la exhibición siguen siendo decisiones independientes.
- **Apruebe el espacio útil, no solo las dimensiones exteriores.** La capacidad, la carga y el número de artículos dependen de las dimensiones reales del producto, del estado con carga y de la validación con muestras.
- **Compare construcciones documentadas.** Haga coincidir la secuencia de capas, el espesor, las condiciones del ensayo de transmisión y la documentación de uso previsto antes de comparar precios.
- **Mantenga abiertas las condiciones comerciales no verificadas.** El MOQ, el tiempo de producción, el peso unitario y los precios no están confirmados para este producto.
- **Las afirmaciones de reciclabilidad necesitan evidencia de una vía de recuperación adecuada.** — 16 CFR 260.12 aborda el acceso a la recolección y los componentes que dificultan el reciclaje ([Fuente^{\[3\]}](#)). No etiquete una bolsa multicapa como reciclable en el contenedor doméstico solo porque una capa individual sea reciclable.

Si se propone una alternativa monomaterial, trátela como una especificación independiente que requiere revisión de barrera, sellado y recolección local. Ni un cambio de material ni un símbolo de reciclaje establecen una protección equivalente o reciclabilidad real para este producto.

Empiece con una especificación verificable [↑](#)

La bolsa plana de Mylar personalizada, impresa y termosellada adecuada empieza con el contenido y termina con una especificación aprobada y trazable. El muestreo físico resuelve el ajuste; los materiales documentados abordan el uso previsto; los ensayos acordados definen la aceptación. La impresión respalda entonces un envase cuyos requisitos ya se han aclarado.

Solicite una cotización específica para el producto indicando los datos del producto, las dimensiones propuestas, la cantidad por diseño, el arte, el destino y la fecha de entrega requerida.

^[1]Tipos de alimentos y condiciones de uso de la FDA: Tablas de referencia que distinguen categorías de alimentos y condiciones de uso del envase. Respaldan la revisión del uso previsto, no una afirmación de conformidad para este producto. [↩](#)

^[2]Ensayo de resistencia del sello ASTM F88: Explicación técnica de Instron sobre el ensayo de sellos de envases flexibles. Citar el método no establece un resultado ensayado ni un umbral de aceptación para esta bolsa. [↩](#)

^[3]Afirmaciones de reciclabilidad de la FTC: Las Green Guides abordan la fundamentación, la disponibilidad de recolección y los componentes que limitan el reciclaje. No se establece ninguna afirmación de reciclabilidad para la construcción propuesta. [↩](#)

Product Option