



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Bolsas PE personalizadas con cordón: bolsas de película de polietileno impresas según sus especificaciones

Product Image













Details

Las bolsas PE personalizadas con cordón son bolsas de película de polietileno impresas con su logotipo y cerradas con cinta plástica de ajuste o cordón de algodón. Antes de solicitar precio, defina cuatro aspectos: calibre de película en mil, tipo de cierre, número de colores de impresión y cantidad. Después, apruebe una prueba escrita y una muestra física antes de iniciar la producción en masa.

Para quién es esta página. La mayoría de los compradores de bolsas de polietileno impresas con cordón organizan eventos, compras u operaciones en organizaciones pequeñas y medianas. Entre los compradores habituales hay equipos de ferias que preparan kits para asistentes, responsables de limpieza hotelera que adquieren bolsas para lavandería, clínicas que embolsan pertenencias de pacientes y almacenes que separan piezas, manuales y muestras. Interplas^[1] enumera el servicio de valet hotelero, lavandería, torneos de golf, lanzamientos de productos, convenciones y ferias como aplicaciones reales. También señala que la gran zona de impresión frontal y trasera se transporta por

el recinto y es vista por otros asistentes. Los compradores particulares suelen buscar bolsas de almacenamiento sin impresión. Quien quiera una mochila con cordón de poliéster para llevar al hombro necesita un producto textil, no película PE.

Por qué supone un problema. Compruebe que el cordón quede completamente alojado en el canal de la boca de la bolsa. Distinga entre mil y milímetros al comparar calibres. Una aprobación tardía de los diseños puede consumir el plazo sin que se note.

La solución. Trate la bolsa como una especificación, no como un producto de catálogo. Esta página abarca el calibre, el cierre, los diseños, la producción, la inspección y la entrega. Compara las rutas de abastecimiento a las que realmente se enfrentan los compradores e identifica qué declaraciones sobre contacto con alimentos y reciclaje requieren documentación. Para nuestro producto Custom Printed PE Film Drawstring Bags, cotizamos el MOQ, el precio unitario y el plazo de entrega una vez cerrada su especificación. El rendimiento se confirma mediante pruebas con muestras, no se promete de antemano.



Índice

- [¿Qué es exactamente una bolsa PE personalizada con cordón?](#)
- [¿Cómo elegir el tamaño, el calibre y el área de impresión?](#)
- [¿Qué opciones de cierre y película convienen a su contenido?](#)
- [¿Cómo debe prepararse el arte final antes de fabricar las planchas?](#)
- [¿Qué sucede entre la aprobación de la prueba y el envío?](#)
- [¿Cómo inspeccionar un lote antes de aceptarlo?](#)
- [¿Cómo se emban, envían y repiten los pedidos de bolsas?](#)
- [¿Qué ruta de suministro se ajusta a su cantidad y plazo?](#)
- [¿Qué afirmaciones de contacto alimentario y reciclaje puede hacer?](#)
- [Puntos clave para pedidos más rápidos y seguros](#)
- [¿Listo para especificar sus bolsas?](#)

¿Qué es exactamente una bolsa PE personalizada con cordón? [↑](#)

Una bolsa PE personalizada con cordón se fabrica con película de polietileno. El LDPE suele elegirse por su suavidad y transparencia, y el HDPE por su rigidez y resistencia a la perforación. La película se imprime en bobina antes de convertirse en bolsas. 4over4^[5] describe la secuencia: se corta una plancha de fotopolímero para cada color directo y la película recibe tratamiento corona para que la tinta se ancle. Después, la banda impresa pasa directamente a una máquina de bolsas que sella, perfora ventilaciones y corta. ASTM D2103-23a^[6] es la especificación de referencia para película de polietileno de hasta 0,254 mm (0,010 in.) de espesor. Cubre tolerancias de película, no características de la bolsa terminada, como el número de colores o el diseño del cordón.

Los intervalos de capacidad publicados muestran los límites habituales. Excellent Poly indica tamaños de 5 × 7 in a 24 × 52 in, película de 0,00125 in a 0,004 in y impresión flexográfica de hasta 10 colores. Estas cifras proceden de un solo proveedor y no son un estándar del sector. Para este producto, los límites de tamaño, calibre y color se indican en la cotización y se comprueban en la muestra. Las mochilas de cordón de ajuste de poliéster y nailon son una categoría de producto aparte. Se serigrafían.

¿Cómo elegir el tamaño, el calibre y el área de impresión? [↑](#)

Parta del contenido, no de un tamaño de catálogo. Mida el artículo más grande o el kit completamente preparado y añada espacio para el canal superior y el doblez del cordón. Pioneer Poly^[7] ofrece sus bolsas con cordón en 1,25 to 2,5 mil, con un ancho de 8 to 18 in y una longitud de 13 to 34 in. Para artículos voluminosos, Diversified Plastics & Packaging^[8] ofrece un fuelle inferior para añadir volumen. Especifique conjuntamente ancho, largo, profundidad del fuelle y tolerancia, en lugar de «lo bastante grande para contener». La capacidad y la carga dependen de las dimensiones reales y de cómo se embale la bolsa; ambas deben confirmarse en una muestra.

Nivel de uso	Calibre orientativo	Contenido habitual	Verificar antes de pedir
Venta minorista ligera	1,5–2 mil	Tarjetas, cosméticos, pequeños artículos en caja	Esquinas afiladas, levantamiento repetido
Ropa, kits con varios artículos	2–2,5 mil	Prendas, kits para asistentes	Peso total embalado
Uso intensivo	Desde aproximadamente 3 mil	Artículos más pesados	Normas locales de espesor mínimo
Ropa húmeda, herrajes	Definido mediante prueba de muestra	Textiles húmedos, piezas	Prueba de perforación, sellado y carga del cordón

Los tres primeros niveles siguen la guía del comprador de 4over4^[9]. Esa guía señala que un mil equivale a una milésima de pulgada, por lo que 2 mil equivale aproximadamente a 0,05 mm, no a 2 mm. También advierte de que algunas jurisdicciones establecen un espesor mínimo para bolsas reutilizables de transporte. Excellent Poly informa que la mayoría de sus clientes elige 2–2,5 mil para equilibrar resistencia y coste. El área de impresión importa tanto como el tamaño de la bolsa. La bolsa PrintGlobe de 9,5 × 12 in tiene un área de impresión de 6 × 6 in. Mantenga los logotipos alejados de los bordes de sellado, el borde superior de la bolsa y los orificios de ventilación, y use texto de 8 pt o mayor para que siga siendo legible sobre película flexible.



¿Qué opciones de cierre y película convienen a su contenido? [↑](#)

La elección del cierre afecta a la resistencia, el coste y la reciclabilidad más de lo que la mayoría de los compradores espera. Excellent Poly presenta la cinta plástica de ajuste como adecuada para resistencia a la humedad y durabilidad en embalajes industriales y de gran volumen, y el cordón de algodón para un aspecto más suave y listo para venta minorista. Diversified Plastics & Packaging indica que los cordones de algodón proporcionan el cierre más ajustado y la mayor durabilidad, mientras que la cinta plástica de ajuste es la opción más económica para contenidos ligeros. Interplas añade que el cordón de algodón dura más y soporta más peso, y que la cinta plástica de ajuste cuesta menos y es reciclable por sí misma.

Las descripciones de catálogo no pueden sustituir a una muestra física. Incluya en la orden de compra el material del cordón, si es simple o doble, su color y el calibre, y apruebe todo ello en la muestra. En cuanto a la película, el PE transparente permite al personal comprobar el contenido de un vistazo, mientras que la película blanca oculta el contenido y da más contraste a los logotipos. En película transparente, cualquier color distinto del blanco requiere una base blanca, que ocupa una estación de impresión y afecta al número de planchas.



¿Cómo debe prepararse el arte final antes de fabricar las planchas? [↑](#)

Proporcione archivos vectoriales (AI o PDF) con las fuentes trazadas y cada color directo nombrado. Coloque la base blanca en su propia capa. Cada color directo necesita su propia plancha, así que cambiar un color tras la aprobación implica fabricar una plancha nueva y pagar una tarifa nueva. El tratamiento superficial también importa: el tratamiento corona se debilita con el tiempo y la película almacenada durante mucho tiempo puede necesitar un nuevo tratamiento antes de imprimir para que la tinta se adhiera.

Fije las expectativas de tolerancia antes de firmar. PrintGlobe^[11] indica que no se garantiza una coincidencia exacta de color y admite un desfase de registro de hasta 0,5 in entre colores. También señala que los tamaños acabados pueden variar en 0,5 to 1 in. ImprintItems^[12] limita su bolsa 12 × 15 in a dos colores planos en un área de 8 × 8 in y exige al menos 1/2 in entre colores. Una prueba digital no puede mostrar por completo la ganancia de punto flexográfica ni la densidad de tinta sólida, así que solicite una muestra impresa previa a la producción cuando los colores de marca sean críticos.



¿Qué sucede entre la aprobación de la prueba y el envío? [↑](#)

Un flujo de trabajo público de fábrica de un listado de proveedor ECER^[13] coincide con la secuencia que seguimos para cotización y aprobación:

1. El cliente proporciona el diseño.
2. Se prepara la composición y se devuelve para revisión.
3. El cliente revisa el tamaño, los colores y los detalles, y luego aprueba.
4. Se fabrica una muestra.
5. La muestra se aprueba por escrito.
6. Se realiza la producción en masa.
7. La inspección de calidad se realiza antes del embalaje.
8. El pedido se envía.

En la máquina de fabricación de bolsas, la película impresa se pliega y se forma un canal superior. Se inserta el cordón o la cinta y el canal se termosella sin quemar el cordón. Después se sella o se fuelle el fondo, se perforan los orificios de ventilación si son necesarios y las bolsas se cortan y se cuentan. El plazo de entrega se cotiza una vez cerrada la especificación y se cuenta desde la aprobación de la prueba. Los compradores de eventos también deben revisar las normas de seguridad del recinto sobre el tamaño de la bolsa y del logotipo.



¿Cómo inspeccionar un lote antes de aceptarlo? [↑](#)

Control	Método	Criterio de aceptación
Dimensiones	Medir ancho, largo y fuelle frente a la orden de compra	Tolerancia acordada; APlasticBag ^[14] publica $\pm 1/4$ in
Calibre de película	Lecturas con micrómetro en varios puntos, registradas en mil	Calibre pedido dentro de la tolerancia contractual
Color y registro	Comparar con la prueba firmada	Tolerancia Pantone y desplazamiento máximo, por ejemplo ≤ 2 mm
Adhesión de tinta	Prueba de desprendimiento con cinta y frotamiento	Sin levantamiento de tinta ni transferencia entre bolsas
Sellados	Inspección visual más levantamiento a plena carga	Sin soldaduras incompletas, frías ni quemadas
Cordón	Cierre y apertura repetidos con la carga prevista	Cordón totalmente alojado, se desliza libremente y coincide con la orden de compra
Cantidad y etiquetas	Comprobar el recuento y las etiquetas de las cajas	Coinciden cantidad, lote y número de pieza

No existe un AQL universal publicado para las bolsas con cordón. El comprador y el proveedor fijan el plan de muestreo en el contrato. Permita una inspección por terceros antes del envío y guarde juntos los registros de inspección del primer artículo, durante el proceso y final, junto con la muestra aprobada. Estas comprobaciones se centran en puntos de fallo como cordones que quedan fuera del canal, costuras que se abren y calibre o material del cordón que no coincide con la descripción del producto.



¿Cómo se embalan, envían y repiten los pedidos de bolsas?



Cada caja debe llevar su número de pieza, número de lote y cantidad. La cifra de unidades por caja se confirma en la cotización, no se supone. Los documentos de envío deben incluir la hoja de especificaciones y la referencia de lote. Para pedidos de contacto alimentario, también deben incluir las declaraciones de resina y tinta descritas a continuación, junto con cualquier informe de terceros que requiera. Los pedidos transfronterizos necesitan sumar flete marítimo o aéreo al plazo de fábrica, porque los días de producción no son los mismos que los días de llegada.

Planifique los pedidos de reposición desde el primer pedido. Conserve la versión de prueba aprobada, los registros de las planchas y una muestra de retención para que las tiradas repetidas coincidan. Pregunte a cualquier proveedor, incluido nosotros, cuánto tiempo se almacenan las planchas y cuánto cuesta una tirada repetida antes de aprobar el primer pedido.



¿Qué ruta de suministro se ajusta a su cantidad y plazo? [↑](#)

Elija bolsas de stock sin imprimir solo cuando no se necesite logotipo. Si la bolsa se va a llevar a la espalda, elija poliéster en lugar de describir la película de PE como una mochila.

¿Qué afirmaciones de contacto alimentario y reciclaje puede hacer? [↑](#)

Contacto con alimentos. Con arreglo a [21 CFR 177.1520^{\[17\]}](#), los polímeros de olefina incluidos en la lista, entre ellos el polietileno, pueden emplearse en artículos de contacto con alimentos sujetos a las condiciones de esa sección. Esa norma cubre la resina, no la bolsa impresa. Cuando una tinta o un recubrimiento forma la superficie en contacto con alimentos, [21 CFR 175.320^{\[18\]}](#) limita los extractables netos solubles en cloroformo a 0,5 mg/in². Para uso alimentario, solicite una declaración de la resina que nombre la sección y las condiciones de uso, junto con una declaración de cumplimiento de la tinta. De lo contrario, etiquete las bolsas como no aptas para contacto con alimentos. No declaramos la idoneidad para contacto con alimentos de este producto a menos que esos documentos se confirmen durante la cotización.

Etiquetas de reciclaje. Según ASTM D7611, un código de identificación de resina identifica únicamente el plástico. No significa que el artículo sea reciclado ni que existan sistemas de recogida, como explica el [resumen de ANSI^{\[19\]}](#) explica. La especificación PE Clear Film Grade A [\[20\]](#) permite películas codificadas «#4, LDPE/LLDPE» con contaminación total no superior a 5 % en peso. La impresión intensa, la película de color y el cordón de algodón alejan una bolsa de esa categoría. Según [Packaging Dive^{\[21\]}](#), la ley SB SB 343 de California restringe los símbolos de flechas en ciclo en productos fabricados el 4 de octubre de 2026. La misma fuente informa de que Washington mantiene un mínimo de 2,25 mil para bolsas reutilizables de transporte; es una norma para bolsas de caja, no una norma para cordones. La regla final SB SB 54 de California fue aprobada el 1 de mayo de 2026, según Verdant Law [\[22\]](#). Desde el 1 de enero de 2027, el material cubierto solo puede venderse en California dentro de un programa de productor aprobado.

Compradores de la UE. Packaging Europe^[23] informa que adapta usa cordones PE para mantener sus bolsas por encima de 95 % de PE en peso, con hasta 80 % de PCR. Esta es una afirmación de empresa, no texto regulatorio. El anexo II del PPWR, según el resumen de Better Regulation^[24], clasifica la reciclabilidad como A (≥ 95 %), B (≥ 80 %) y C (≥ 70 %); por debajo de 70 % se considera no reciclable.

Puntos clave para pedidos más rápidos y seguros [↑](#)

- **La mayoría de los compradores se decide por un calibre medio.** — 2-2,5 mil (Fuente)
- **Las tintas para contacto alimentario tienen su propio límite de extracción.** — $\leq 0,5$ mg/in² (Fuente)
- **Un código #4 no es una afirmación de reciclabilidad.** — la película transparente de grado A permite ≤ 5 % de contaminación (Fuente)
- **California restringe las flechas en ciclo en envases recién fabricados.** — desde el 4 de octubre de 2026 (Fuente)

¿Listo para especificar sus bolsas? [↑](#)

Una bolsa con cordón de PE impresa tiene éxito cuando el calibre, el cierre, los colores y las pruebas de aceptación quedan definidos antes de fabricar las planchas. Cotizamos el MOQ, el precio unitario y el plazo de entrega a partir de su especificación. La capacidad de carga, el ajuste y la calidad de impresión se confirman después en una muestra previa a la producción, en lugar de darlos por supuestos. **Envíenos el tamaño de la bolsa, el contenido, la cantidad, los diseños y la fecha de recepción requerida para solicitar una cotización y una muestra previa a la producción.**

^[1]Interplas: Aplicaciones de bolsas personalizadas con cordón y comparación de cierres. [↵](#)

^[5]Guía de impresión de 4over4: Planchas flexográficas, tratamiento corona y secuencia de máquina de bolsas. [↵](#)

^[6]ASTM D2103-23a: Especificación estándar para película y lámina de polietileno. [↵](#)

^[7]Pioneer Poly: Rangos de calibre y tamaño de bolsas con cordón. [↵](#)

^[8]Diversified Plastics & Packaging: Orientación sobre cierres y opciones de fuelle inferior. [↵](#)

^[9]Guía de mil de 4over4: Niveles de calibre para bolsas plásticas impresas, 2026-08-06. [↵](#)

^[11]Bolsa PrintGlobe de 20 x 20 in: Condiciones de color, registro y tolerancia de tamaño. [↵](#)

^[12]ImprintItems: Área de impresión y pautas de diseño para bolsas con cinta de cierre. [↵](#)

^[13]Listado ECER: Ejemplo de flujo de trabajo en fábrica. [↵](#)

^[14]APlasticBag: Tolerancia de tamaño para bolsas con cinta de cierre. [↵](#)

^[17]21 CFR 177.1520: Norma FDA sobre polímeros de olefina para contacto alimentario. [↵](#)

^[18]21 CFR 175.320: Límites para recubrimientos sobre películas de poliolefina. [↵](#)

^[19]Blog de ANSI: Los códigos de resina ASTM D7611 no son afirmaciones de reciclabilidad. [↵](#)

^[20]PE Clear Film Grade A: Grado de bala que permite el código #4 y límites de contaminación. [↵](#)

^[21]Packaging Dive: Leyes estatales de bolsas y etiquetado de 2026, 2026-01-05. [↵](#)

^[22]Verdant Law: Regulaciones finales SB SB 54 de California, 2026-06-08. [↵](#)

^[23]Packaging Europe: Cordones PE de adapa para PPWR, 2025-02-06. [↵](#)

^[24]Better Regulation: Resumen de los grados de reciclabilidad del anexo II del PPWR. [↵](#)

Product Option