



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sudaderas con capucha y cremallera personalizadas: sudaderas con cremallera completa estampadas, diseñadas para resistir la cremallera

Product Image













Details

Las sudaderas con capucha y cremallera personalizadas son sudaderas de felpa con cremallera completa decoradas en el pecho izquierdo, las mangas, el lateral de la capucha o la espalda, manteniendo el diseño alejado de la cremallera. Elija el canal de pedido según la cantidad, la prenda base según el gramaje del tejido y los herrajes de la cremallera, y la decoración según el número de colores. Apruebe la producción en serie solo después de que una muestra lavada y cerrada con cremallera supere la inspección.

¿Quién pide sudaderas con cremallera personalizadas y qué debe hacer la prenda? [↑](#)

Cuatro grupos de compradores tienen requisitos diferentes. Los gerentes de oficina, los equipos de recursos humanos, los supervisores de obra y los distribuidores compran prendas exteriores para sus

cuadrillas. Una 2026 guía para compradores mayoristas^[1] indica que el personal de almacén y de campo necesita una prenda que puedan quitarse en segundos sin retirarse el casco, las gafas de seguridad ni el cordón de identificación. La misma guía advierte de que los herrajes de la cremallera, la costura de doble tapeta y los bolsillos partidos encarecen la prenda base antes de añadir cualquier decoración.

Los entrenadores, consejos estudiantiles y organizadores de eventos compran para una fecha fija y un surtido de tallas mixto, y a menudo comparan una sudadera sin cremallera más barata con una con cremallera que se percibe como chaqueta de equipo. Los propietarios de Shopify y las marcas independientes de moda urbana prueban diseños de 1 prenda cada vez y valoran el gramaje del tejido, la calidad del bordado y el tacto de la cremallera. Los compradores de regalos se preocupan principalmente por el ajuste, el grosor y la duración de la cremallera. Como cada grupo necesita un canal distinto, esta página los separa en lugar de dirigirse a un aficionado genérico a las sudaderas.

¿Por qué los pedidos con cremallera fallan donde las sudaderas sin cremallera funcionan? [↑](#)

El problema es estructural. Una cremallera divide el frente en 2 paneles, añade volumen y tira del tejido que la rodea. guía de diseño de USA Teamwear^[2] advierte que cualquier gráfico que la cruce puede «agrietarse, levantarse o verse partido». La guía también considera que DTF y el vinilo de transferencia térmica son débiles cerca de la cremallera.

Los fallos suelen aparecer después de la entrega, no en la aprobación. Un análisis de la construcción de sudaderas con cremallera completa^[3] explica el mecanismo: la felpa de algodón encoge en la secadora mientras la cinta de nailon de la cremallera no lo hace, así que aparece una onda a lo largo del pecho. En un pedido de equipo, un lavado que provoca ondas en la cremallera se convierte en una queja sobre todo el lote, no en un defecto aislado.

La solución es presupuestar sobre una especificación escrita. Custom Printed Full-Zip Hoodies se definen por la proporción de mezcla del tejido y su gramaje, el material de la cremallera, las zonas de decoración que respeten la separación de la cremallera y una muestra de preproducción lavada. El MOQ, los días de producción, el peso unitario y los resultados de lavado se confirman en la fase de presupuesto y de muestra, en lugar de darlos por supuestos.



Índice

- [¿Quién pide sudaderas con cremallera personalizadas?](#)
- [Por qué fallan los pedidos con cremallera](#)
- [Qué es una sudadera personalizada con cremallera completa](#)
- [Cómo especificar, revisar y aprobar](#)
- [Qué canal y prenda base encajan](#)
- [Puntos clave](#)
- [Defina su pedido](#)

¿Qué es una sudadera con cremallera completa estampada personalizada y dónde puede ir el diseño? [↑](#)

Una sudadera con cremallera completa estampada personalizada es una sudadera de felpa con capucha, cremallera frontal de longitud completa, dos paneles frontales, puños y bajo acanalados, y bolsillos canguro divididos o en costura lateral. Se decora mediante serigrafía, bordado, DTG o DTF. El gramaje del tejido es la especificación que más suelen interpretar mal los compradores. guía de gramajes de Printful^[7] clasifica las sudaderas como ligeras hasta aproximadamente 280 g/m², de gramaje medio en 280-350 g/m² y pesadas en 350 g/m² o más. Según esa escala, la popular Gildan 18600^[8], con 8,0 oz/yd² (271 g/m²), pertenece al rango ligero pese a su nombre «Heavy Blend».



Zona	Uso típico	Límite de tamaño o de separación
Pecho izquierdo o derecho	Logotipo bordado o estampado pequeño	Ejemplo de área del pecho de 3,25 in de ancho x 3 in de alto en Carhartt K122 ^[9]
Borde junto a la cremallera	Cualquier método	Estampados a unos 0,5-1 in y bordados a unos 1-1,5 in de la cremallera (USA Teamwear ^[2])
Espalda completa	Nombre del equipo o gráfico grande	Estampado jumbo de hasta 18 x 23 in en Threadbird ^[10]
Atravesando la cremallera	Solo como excepción	Threadbird lo cotiza por trabajo; Printful ^[11] no puede garantizar la alineación entre paneles

Utilice la tabla como diseño predeterminado: una marca pequeña en el pecho, arte grande en la espalda y mangas o lateral de la capucha para aplicaciones secundarias. Un gráfico que cruza la cremallera es una excepción cotizada por separado que debe muestrearse, no una posición de estampado estándar. Escale el diseño del pecho a la talla más pequeña del pedido, porque una marca diseñada para 3XL invadirá la cremallera en una talla pequeña.

¿Cómo especificar, revisar y aprobar un pedido con cremallera completa? [↑](#)

Paso 1: elija la vía según la cantidad

La impresión bajo demanda es adecuada para unidades individuales y pruebas pequeñas. centro de ayuda de Printful^[12] indica que la mayoría de los productos se preparan en una media de 2-5 días laborables, sin incluir el envío, y que más del 97 % de los pedidos se envían en 5 días laborables. Según guía de 2026 de Sunday^[13], decorar prendas base en stock suele empezar en torno a 10-25 piezas, mientras que cortar desde tejido en rollo empieza en unas 100 piezas, incluidas las tallas. Las fábricas que cambian cremalleras, bolsillos o patrones suelen planificar alrededor de 100 piezas por color y por estilo^[14]. Obtenga el mínimo por escrito del proveedor que realmente utilizará.

Paso 2: fije tejido, cremallera y forro en una sola ficha técnica

Una solicitud apta para cotización enumera la composición de fibras, el peso tanto en oz/yd² como en g/m², el requisito de preencogido, el material y la marca de la cremallera, los topes superior e inferior, el tipo de bolsillo, el forro de la capucha y el rango de tallas. Sunday^[13] recomienda 280-400 GSM y algodón-poliéster preencogido 80/20 to 95/5 para sudaderas corporativas. La confección con cremallera completa añade una operación de tapeta y Yite^[15] informa que instalar una cremallera requiere aproximadamente 15-20 % más mano de obra que una sudadera sin cremallera. No cambie la marca de la cremallera, el tipo de diente ni la estructura del bolsillo a mitad de la producción, porque cada cambio afecta tanto al coste como al calendario.



El interior de felpa cepillada es una superficie regulada, no solo una característica de confort. [guía de prendas de vestir de la CPSC^{\[16\]}](#) incluye «forros con áreas expuestas, como chaquetas con cremallera frontal completa» entre las partes expuestas. Por ello, un interior de superficie elevada puede necesitar su propia prueba 16 CFR Parte 1610, incluso cuando el tejido exterior cumpla los requisitos para una exención.

Paso 3: adapte la decoración a la cantidad y al número de colores

La regla general de Sunday es usar bordado para un logotipo y un aspecto discreto, e impresión para el color, la escala y los diseños de carácter gráfico. El bordado sobre felpa de 50/50 también puede arrugarse después del lavado. Los bordadores^[19] recomiendan usar estabilizador de corte (cut-away) y prelavado la prenda base en lugar de confiar en un estabilizador desgarrable (tear-away).

Paso 4: revise previamente el archivo de diseño



Antes de la prueba, confirme que el diseño sea vectorial o de alta resolución, el número de colores directos que determina el coste de serigrafía, si la felpa oscura necesita una base blanca, el tamaño de impresión para cada talla de prenda y la separación de la cremallera en ambos paneles. La aprobación también inicia el calendario. Threadbird^[20] empieza a contar el plazo de entrega solo después de recibir el diseño listo para impresión, una maqueta aprobada y una factura pagada. Una semana perdida en revisiones es una semana añadida a la entrega.

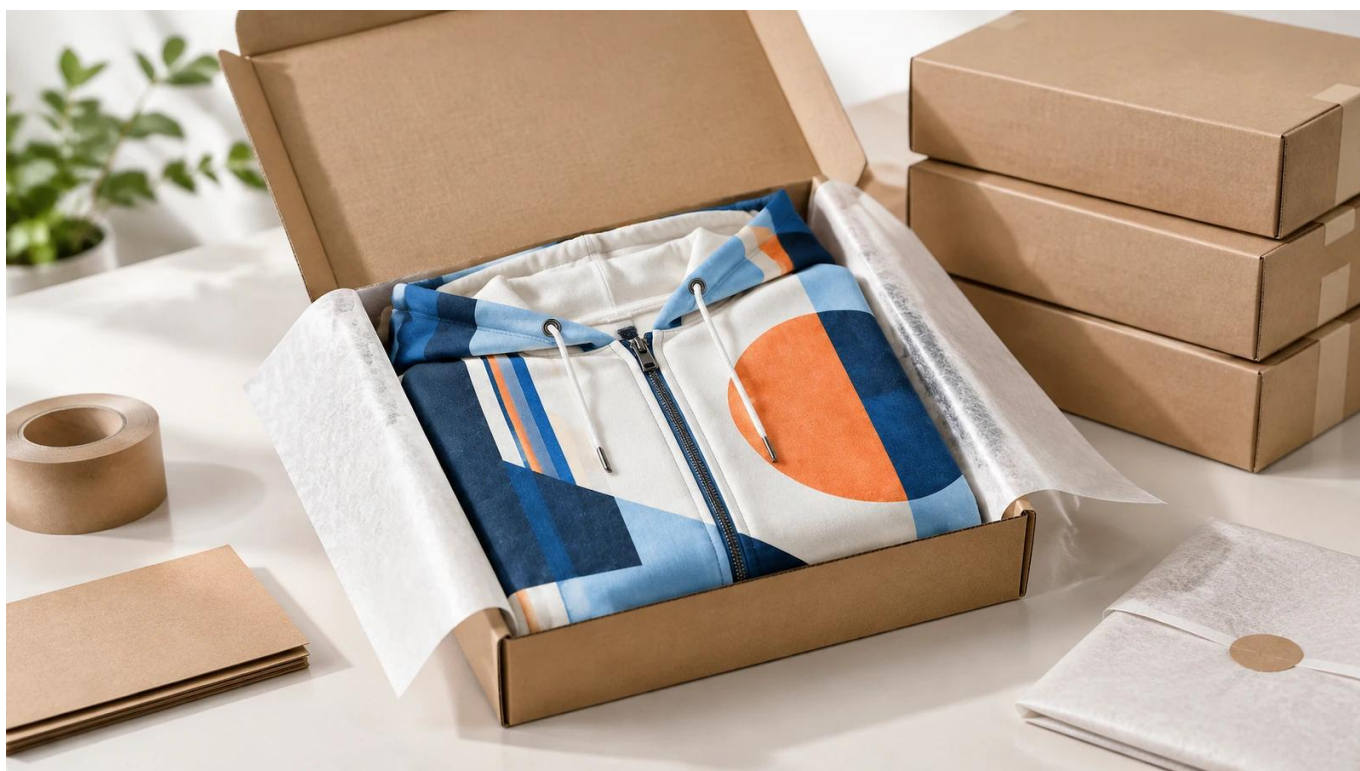
Paso 5: apruebe una muestra lavada y cerrada con cremallera; después, produzca en serie

Una muestra que parece limpia aún puede fallar. En un estudio de caso de Ninghow de 2026 estudio de caso de Ninghow^[21], aparecieron grietas finas en las zonas de tinta más cargadas solo después de lavar y estirar a mano. La ^[15] regla de línea de Yite es lavar y probar las muestras tres veces antes de la producción en serie. Los ajustes de curado deben seguir la ficha técnica de la tinta o la película. Design Brand Print^[22] señala que el plastisol insuficientemente curado queda pegajoso y la tinta sobrecurada se vuelve quebradiza. La aprobación debe cubrir el color en cuerpos claros y oscuros, la alineación de los 2 paneles, cómo se desplaza el cursor de la cremallera contra el estampado, el encogimiento, la forma de la capucha y el ribete.



La producción en serie suele seguir patrón, tejido y accesorios, corte, decoración, costura y después control de calidad. Cuando un diseño debe cruzar la tapeta, decore los paneles cortados antes de coser la cremallera, en lugar de prensar sobre dientes ya terminados.

Paso 6: inspeccione el funcionamiento de la cremallera junto con la decoración



lista de comprobación de defectos de Ninghow ^[23] señala como elementos obligatorios de comprobación las ondulaciones de cremallera, los enganches de dientes y los paneles frontales desalineados. Indica que una cremallera puede superar la inspección visual y aun así fallar durante el

uso debido a tensión de la cinta o costuras desiguales de la tapeta. Deslice cada cremallera de extremo a extremo varias veces, compruebe que no haya tejido atrapado en los dientes, confirme que los extremos del bajo coincidan y mida la posición de la decoración frente a la tolerancia acordada. Como evidencia de laboratorio, [ASTM D2061](#)^[24] cubre la resistencia de dientes, topes, bloqueo del cursor y tirador. La solidez al lavado de los estampados se suele probar conforme a AATCC TM61. Sin informe, no denomine a ninguna decoración «resistente al lavado».

Paso 7: cumpla la normativa estadounidense antes del lanzamiento

Según [16 CFR 1610.4](#)^[25], un tejido de superficie elevada es de clase 1 cuando su tiempo de combustión supera 7,0 segundos o cuando solo se produce destello superficial. Los tejidos de clase 3 no pueden venderse como ropa. [CPSC](#)^[16] exige un Certificado General de Conformidad para prendas de adultos. Las tallas infantiles necesitan en su lugar un CPC, y sus cremalleras deben someterse a pruebas de plomo. Las etiquetas deben indicar el contenido de fibra por peso, el nombre del fabricante o RN y el país de origen conforme a [16 CFR 303.16](#)^[26], por lo que un decorador nunca debe cortar la etiqueta original.

Los estilos juveniles implican un peligro específico. [CPSC](#)^[27] registra 26 muertes y 73 incidentes no mortales vinculados a cordones en el cuello y la capucha de prendas exteriores infantiles entre 1985 y junio de 2019, por lo que las capuchas juveniles deben enviarse sin cordones. La AB 1817^[28] prohíbe los PFAS regulados en los nuevos textiles, y su umbral de flúor orgánico total baja de 100 ppm a 50 ppm el 1 de enero de 2027. Solicite datos de prueba para cualquier felpa repelente al agua. Las mezclas de algodón importadas también están sujetas a un control más estricto después de que [DHS añadiera 43 empresas](#)^[29] a la Lista de Entidades de la UFLPA el 31 de julio de 2026.

Paso 8: envíe y haga repetibles los pedidos posteriores



Indique siempre por separado los días de producción y los días de tránsito. Una tirada personalizada fabricada en China de 300–500 piezas tarda aproximadamente 25–35 días tras la aprobación de la muestra, más unos 10 días por mar, según Yite^[15]. El Q4 alarga las colas de tejido y bordado, y un pedido mixto se envía al ritmo de su línea más lenta. Para pedidos posteriores, archive la prueba

aprobada, las referencias de hilo y tinta, la muestra lavada y el desglose de tallas, para que el siguiente lote use la misma prenda base y los mismos ajustes.

¿Qué canal y prenda base se ajustan a su pedido y presupuesto? [↑](#)

Elija el canal según la forma del pedido. Los eventos de bajo presupuesto con pocos colores directos encajan con una imprenta serigráfica y una prenda base sencilla, con diseño trasero y una marca pequeña en el pecho. Las tiendas en línea que venden piezas individuales a todo color encajan con la impresión bajo demanda. Los equipos de obra que necesitan una apariencia uniforme encajan con un programa de ropa de trabajo si el plazo lo permite. La confección OEM en el extranjero solo tiene sentido cuando necesita un patrón, tejido o cremallera personalizados.

Prenda base	Tejido	Peso	Herrajes
Gildan 18600	50/50, capucha sin forrar	8,0 oz/yd ² (271 g/m ²)	Cremallera metálica de dientes en contacto (YKK según Threadbird)
Independent SS4500Z	80/20 en la mayoría de colores lisos, capucha forrada en jersey	8,5 oz	Cremallera metálica de dientes en contacto
Independent IND4000Z	Felpa de tres hilos	10,0 oz/yd ² (~330 GSM)	#5 níquel envejecido
Carhartt K122	50/50, corte holgado de ropa de trabajo	10,5 oz (Triple Crown ^[33])	Cremallera de largo completo

La 18600 es una prenda base para eventos y voluntarios, no una prenda pesada, mientras que la SS4500Z es adecuada para merchandising con tacto minorista y la IND4000Z para lanzamientos de moda urbana. Las cifras de peso de distintos vendedores mezclan oz/yd² y GSM, así que indique ambos en cualquier cotización. Los certificados también tienen límites: el [certificado OEKO-TEX 68252^{\[34\]}](#) es de clase II y cubre las prendas base enumeradas, no el estampado o bordado añadido posteriormente.

¿Qué debe recordar antes de solicitar una cotización? [↑](#)

- **Mantenga el diseño alejado de los dientes de la cremallera.** — aproximadamente 0,5–1 in de separación para estampados y 1–1,5 in para bordado (Fuente)
- **«Heavy Blend» no es una especificación de prenda pesada.** — la línea de gramaje medio de 280 g/m² está por encima de los 18600 de la 271 g/m² (Fuente)
- **Los forros de felpa expuestos necesitan evidencia de inflamabilidad.** — las superficies elevadas son de clase 1 con un tiempo de combustión superior a 7,0 segundos (Fuente)
- **La ropa decorada en EE. UU. es una categoría en crecimiento.** — \$5,11 mil millones en 2023, con una previsión de CAGR de 13,2 % para 2024–2030 (Fuente)
- **La demanda mundial de decoración crece más rápido.** — \$28 mil millones en 2025, con previsión de \$67,3 mil millones para 2032 (Fuente)

¿Listo para definir su pedido de sudaderas personalizadas con cremallera completa? [↑](#)

El éxito o el fracaso de una sudadera con cremallera completa depende de la cremallera. Mantén la

decoración en las zonas del pecho, la manga y la espalda; indica el gramaje del tejido en ambas unidades; nombra los herrajes de la cremallera; y aprueba solo una muestra que se haya lavado, estirado y cerrado con la cremallera. En el caso de Custom Printed Full-Zip Hoodies, el MOQ, los días de producción, el peso unitario y los resultados de lavado se fijan en la fase de presupuesto y de muestra, no se dan por supuestos. Envía tu cantidad, el reparto de tallas, la fecha objetivo de entrega y los archivos del diseño para solicitar un presupuesto y una muestra de preproducción lavada.

^[1]Blankstyle: guía mayorista de compradores de sudaderas con cremallera de 2026 que cubre casos de uso, costes y prendas base. [↵](#)

^[2]USA Teamwear: Errores de diseño en sudaderas con cremallera completa, separación de la cremallera y valoraciones de métodos (2026-10-01). [↵](#)

^[3]Military Budget: Explica la ondulación de la cremallera causada por el encogimiento desigual del algodón y la cinta. [↵](#)

^[7]guía de gramajes de Printful: Define los rangos de gramaje ligero, medio y pesado de sudaderas en g/m². [↵](#)

^[8]Printful Gildan 18600: Especificaciones del producto para la sudadera con cremallera 18600. [↵](#)

^[9]Carhartt K122: Zona del logotipo para la sudadera con cremallera completa Marquette. [↵](#)

^[10]Threadbird 18600: Guía de tamaños de estampado jumbo y de colocación sobre la cremallera para Gildan 18600. [↵](#)

^[11]sudadera con cremallera y estampado integral de Printful: No garantiza la alineación del diseño entre paneles en sudaderas con cremallera. [↵](#)

^[12]Centro de ayuda de Printful: Tiempos medios de preparación y proporción de pedidos enviados en 5 días. [↵](#)

^[13]guía de Sunday: Guía de sudaderas personalizadas de 2026 sobre mínimos, GSM y elección de decoración. [↵](#)

^[14]VANRD: Fabricante de sudaderas con cremallera que describe cantidades de planificación por color y proceso. [↵](#)

^[15]Yite Clothing: Rangos de mano de obra, pruebas de lavado y plazos para sudaderas con cremallera completa (2026-04-01). [↵](#)

^[16]guía de prendas de vestir de la CPSC: Forros expuestos, requisito de GCC y pruebas de plomo de cremalleras infantiles. [↵](#)

^[19]r/Machine_Embroidery: Fruncimiento del bordado de sudaderas tras el lavado, con consejo sobre estabilizadores. [↵](#)

^[20]plazo de entrega de Threadbird: Cuándo empieza el plazo de producción y rangos estándar de entrega. [↵](#)

^[21]caso de agrietamiento de Ninghow: Grietas de estampado reveladas solo después de lavar y estirar

(2026-10-03). [↵](#)

^[22]Design Brand Print: Las ventanas de curado deben seguir las fichas técnicas de tinta y probar las muestras. [↵](#)

^[23]lista de comprobación de defectos de Ninghow: Puntos de inspección de ondulación de cremallera, enganches y alineación de paneles. [↵](#)

^[24]ASTM D2061: Métodos de prueba estándar para resistencia de cremalleras. [↵](#)

^[25]eCFR 16 CFR 1610.4: Clases de inflamabilidad para textiles de ropa de superficie lisa y elevada. [↵](#)

^[26]eCFR 16 CFR 303.16: Requisitos de contenido de etiquetas textiles de la FTC. [↵](#)

^[27]cordones de la CPSC: Riesgo y datos de incidentes de cordones en prendas exteriores superiores infantiles. [↵](#)

^[28]resumen de AB 1817: Restricciones de California sobre PFAS textiles y umbrales de flúor. [↵](#)

^[29]DHS: Ampliación de la Lista de Entidades de la UFLPA anunciada el 2026-07-31. [↵](#)

^[33]Triple Crown: Ficha personalizada de Carhartt K122 de gramaje medio 10,5 oz. [↵](#)

^[34]Comprobación de etiqueta OEKO-TEX: Certificado Gildan 68252, alcance de clase II. [↵](#)

Product Option