



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Stickers agitables personalizados con blíster de PVC: stickers sellados y agitables fabricados conforme a una especificación verificable

Product Image













Details

Los stickers agitables personalizados con blíster de PVC son stickers impresos con un blíster transparente de PVC que contiene purpurina, lentejuelas o líquido. El relleno se mueve al agitar el sticker, y en la parte trasera lleva un adhesivo sensible a la presión con liner de liberación. Pídalos en esta secuencia: defina el método de sellado y la lista de relleno, apruebe el arte vectorial y autorice la producción solo después de que las muestras superen una prueba de fugas de 48 horas y una prueba de pelado documentada.

¿Quién compra stickers agitables personalizados con blíster y para qué? [↑](#)

Tres grupos de compradores realizan la mayoría de los pedidos reales.

Los padres y los compradores de regalos quieren un detalle para fiestas o una manualidad que pueda

usarse el mismo día. En los kits, compruebe que se incluyen todas las piezas de blíster y los rellenos.

Los creadores quieren sus propios personajes dentro de una capa móvil. Este grupo incluye a los aficionados al journaling, los creadores de tarjetas y los vendedores en convenciones.

Las pequeñas marcas y los equipos de eventos quieren regalos promocionales con logotipo que la gente conserve, incluidas las pegatinas que se entregan junto con las tarjetas de visita.

Los usos habituales incluyen tarjetas de cumpleaños, regalos para conciertos y para fans, insertos de embalaje, material para repartir en stands y colgantes que los compradores convierten en llaveros o pasadores para el pelo. Este último uso marca un límite de responsabilidad. El adhesivo estructural para piezas que soportan carga no es el adhesivo de respaldo de la pegatina, y el contrato debe dejarlo claro. Esta página no cubre botellas shaker de proteína, impresoras de etiquetas ni vinilo plano con purpurina.

¿Por qué los stickers agitables tienen fugas, se despegan o decepcionan a los compradores? [↑](#)

Antes de hacer el pedido, revise las fugas y la decoloración. Inspeccione las muestras por si hay filtraciones y confirme cualquier afirmación sobre la durabilidad del color mediante pruebas pertinentes, en lugar de confiar en las descripciones de los marketplaces.

Revise con atención el método de sellado. Una unión resina-película puede mantener la película en su sitio sin formar una unión fiable. Inspeccione si hay separación y fugas después de la prueba de caída acordada, no solo cuando la muestra está en reposo.

El adhesivo de respaldo es otro punto que revisar. Pruebe si se mantiene adherido a la superficie prevista, en lugar de juzgarlo solo por su aspecto.

Las piezas de blíster que falten pueden dejar un kit inutilizable. Compruebe que cada kit contiene las piezas necesarias para el montaje.

Inspeccione los lotes por si hay bordes levantados, zonas empañadas entre las capas, líneas de corte imprecisas e insertos de tamaño insuficiente. Registre estos defectos durante las comprobaciones de muestra y de producción.

Cierre la cavidad con un blíster de PVC termoformado, sellado térmicamente con temperatura, presión y tiempo controlados. No pegue una película después del llenado. Incluya en la orden de trabajo la lista de rellenos, el método de prueba del adhesivo y la superficie objetivo. Después, use las muestras como criterio de liberación en lugar de un simple control de apariencia. Esta página no incluye afirmaciones de impermeabilidad, resistencia al sol ni apto para lavavajillas para este producto. Esas propiedades solo se convierten en afirmaciones una vez que las pruebas por lotes las confirman.



Índice

- [¿Quién compra stickers agitables personalizados con blíster?](#)
- [¿Por qué los stickers agitables tienen fugas o se despegan?](#)
- [¿Qué es un sticker agitable con blíster de PVC?](#)
- [Cómo pedir sin fugas](#)
- [Comparación con las alternativas](#)
- [Lista de verificación de cumplimiento y cotización](#)
- [Conclusiones clave](#)
- [¿Listo para una muestra?](#)

¿Qué es exactamente un sticker agitable personalizado con blíster de PVC? ↑

Es una pieza de 4 capas:

1. Una película base impresa.
2. Un relleno suelto, como purpurina, lentejuelas o un líquido a base de agua o aceite.
3. Un blíster transparente de PVC formado sobre ese relleno y sellado en una pestaña plana.
4. Un adhesivo sensible a la presión con liner de liberación.

Cada presupuesto debe enumerar las 4 capas de cada pieza. Una cúpula que falte deja la unidad inutilizable.

Tres productos similares suelen confundirse con este:

Stickers de resina abombada. Utilizan una lente de resina colada de aproximadamente 1 mm, con un grosor total aproximado de 1,5 mm. La lente es sólida, por lo que nada se mueve dentro, como explica 4OVER4^[10].

Stickers planos con purpurina. Utilizan BOPP Glitter Rainbow de 4,5 mil con laminado PET brillante. No tienen ninguna cavidad, según la página de producto de MakeStickers^[11].

Dijes agitables de acrílico. Son accesorios de 3 capas. No son stickers adhesivos.

El tamaño y la legibilidad van de la mano. El relleno queda sobre el diseño gráfico, por lo que oculta cualquier elemento impreso debajo. Compruebe que el diseño sigue siendo legible con el relleno elegido. Mantenga logotipos y textos en el reborde o en zonas sin relleno. Evite las líneas finas dentro de la cavidad. Los blísteres terminados son más gruesos que las pegatinas planas. Se adaptan mejor al reparto en mano que a los insertos para envío postal plano. El grosor final y la capacidad de relleno dependen de la profundidad del blíster y de la carga de relleno, y la muestra es donde se verifican.

Campo de diseño	Valor público de referencia	Fuente y límite
Resolución de imagen	Por encima de 300 dpi	Vograce ^[12] sticker agitable relleno de agua
Modo de color	CMYK	La misma página de Vograce
Líneas de seguridad y sangrado	1,5 mm desde la línea de corte	La misma página de Vograce
Espesor mínimo del marco	2,5 mm	StickerGorillas ^[13] ; solo análogo acrílico
Holgura entre relleno y pared	1,5-2 mm	StickerGorillas; solo análogo acrílico
Tamaño sugerido de las piezas de relleno	10-15 mm	StickerGorillas; solo análogo acrílico
Profundidad del blíster y ancho de pestaña	Se establece durante la fase de muestras	Confirmado en la muestra de contorno

Estos valores proceden de anuncios públicos de otros vendedores. Utilícelos como punto de partida para el diseño gráfico, no como especificación de este producto. Las filas de acrílico describen una estructura diferente. En un blíster de PVC, el ancho del reborde y la profundidad de la cavidad que garantizan un sellado térmico fiable se fijan durante la fase de muestras y se registran en la muestra aprobada.



¿Cómo pedir stickers agitables personalizados con blíster sin fugas? [↑](#)

Paso 1: defina la estructura, el método de sellado y la lista de relleno

Elija un método de sellado por diseño y confírmelo por escrito. Enumere cada componente de relleno e indique si contiene agua, aceite o purpurina metálica. Los rellenos a base de agua ejercen más tensión sobre el sellado del borde.

El aceite requiere un cuidado especial con el PVC. El PVC flexible contiene plastificante, y los ingenieros que debatían sobre aceite en tubos de vinilo concluyeron que «simplemente no es compatible con el aceite» (AskEngineers^[14]). Si se propone aceite, realice una prueba de compatibilidad por inmersión y compruebe pérdida de peso, filtración, opacidad y estado de la junta.

Los títulos de listados de proveedores como «a prueba de aceite» o «impermeable» no constituyen validación. Un listado de blíster de PVC^[15] afirma ambas cosas y muestra «Aún no hay reseñas».

Para diseños infantiles, evite el aceite mineral, de bebé o de lámpara. Se retiraron del mercado 2026-06-25, 8,420 botellas de aceite de bebé porque su empaque no cumplía los requisitos de resistencia a la apertura por niños de la Poison Prevention Packaging Act, según la CPSC^[16].

Paso 2: indique la superficie y especifique la prueba de adhesivo

La adhesión depende de la superficie, así que indique al proveedor exactamente dónde se colocará el sticker: papel, vidrio, recubrimiento en polvo o un plástico de baja energía superficial. Los fallos suelen comenzar en los bordes. Como indica una guía de cuidado, el adhesivo «falla en el perímetro, donde el agua se introduce bajo una esquina levantada» (Lost Canyon Threads^[17]). No coloque un blíster sobre curvas ni juntas.

Escriba el método de ensayo en la orden de trabajo en lugar de la frase «adhesivo fuerte». El método

actual es ASTM D3330/D3330M-04(2025), aprobado 2025-08-01 ([ASTM D3330^{\[18\]}](#)). Sus métodos son:

- **Método A:** pelado de 180°.
- **Método C:** cintas de doble recubrimiento.
- **Método D:** adhesión del liner de liberación.
- **Método F:** pelado de 90°.

Los laboratorios suelen usar probetas de unos 25 mm de ancho y acondicionarlas durante 24 horas a 23°C y 50 % de humedad relativa, según Adhesives Research^[19]. Indique el método, el ángulo, el sustrato y un valor mínimo en N/25 mm.

Esta norma tiene una limitación. Indica que la adhesión por pelado normalmente no guarda «ninguna relación directa» con los requisitos funcionales. Por tanto, un resultado en un panel de acero no predice el rendimiento en una funda para el móvil o en un vaso. El valor mínimo de este producto todavía debe ensayarse.



Paso 3: revise previamente el archivo de arte

Requisitos del archivo:

- Envíe el arte vectorial como AI, EPS o PDF.
- Coloque la línea de troquel en su propia capa, separada del sangrado.
- Aplique los valores de resolución, modo de color y margen de la tabla anterior.
- Pida al proveedor que incluya su ancho mínimo de línea y radio de esquina en la orden de producción.

Los mapas de bits de estilo fotográfico se suavizan al ampliarse. Una pestaña de termosellado también puede invadir tinta colocada demasiado cerca de la cavidad. Apruebe la prueba digital antes de iniciar cualquier muestra de contorno o herramental de blíster.



Paso 4: siga una secuencia de producción controlada

El orden habitual es:

1. Prueba digital
2. Muestra de contorno
3. Herramental de blíster
4. Impresión
5. Llenado
6. Limpieza de la cara de sellado
7. Termosellado
8. Troquelado
9. Laminación del liner

Llene, limpie y selle en estaciones separadas. En un lote arruinado, los fabricantes atribuyeron el daño a residuos de aceite de bebé y humedad. Una persona respondió sobre el aceite: «Llega a todas partes» (hilo sobre resina ^[20]).

Cambiar la estructura de sellado después de la fase de muestras suele implicar nuevo utillaje y nuevas muestras. El tiempo de producción se presupuestará por proyecto. No extrapole los plazos de entrega de las pegatinas planas de vinilo. Indique siempre el tiempo de producción y el envío internacional como cifras separadas.



Paso 5: acepte las muestras por su funcionamiento, no por su aspecto

Verificación	Método	Condición de aprobación
Fuga	Dejar reposar 48 horas; después invertir y agitar suavemente	Sin filtración en la pestaña
Integridad del sellado	Presión con el dedo más una caída desde la altura acordada	Sin delaminación ni poros
Adhesión por pelado	ASTM D3330 con método y sustrato indicados	Cumple el mínimo acordado de N/25 mm
Liner de liberación	Método D o pelado manual	El liner se libera sin levantar el adhesivo
Aplicación	Aplicar sobre la superficie objetivo e inspeccionar después de 24 horas	Sin levantamiento de bordes ni burbujas grandes
Visual	Comparar con la prueba firmada	El color, la línea de corte y la cantidad de relleno coinciden

El reposo de 48 horas es una comprobación de muestra propuesta, no una norma para pegatinas shaker decorativas. Un sellado de aspecto sólido puede ocultar un microporo, por lo que las comprobaciones de fugas y de caída figuran en filas separadas. Registre el ancho del reborde de la muestra, el peso del relleno y el resultado del pelado. Esos valores se convertirán en la referencia de producción.



Paso 6: autorice un lote piloto y después fije el empaque para los pedidos repetidos

Ejecute el primer lote con los ajustes de sellado de la muestra aprobada. Establezca por separado en el contrato las proporciones de muestreo para apariencia, cantidad de relleno, sellado y adhesivo. Trate las fugas y las burbujas entre capas como defectos críticos sin excepciones. Reprocese solo el lote fallido. No modifique los ajustes mediante un acuerdo verbal.

Fije también la especificación de embalaje. En un caso, 2,400 PVC artículos estaban correctos, pero no se habían embolsado individualmente como se exigía. El cliente exigió volver a embalarlos, según describe Qinghan Label^[22].

Cada envío debe incluir la lista de materiales, el número de lote y el registro de inspección. Así, un pedido repetido coincide con el primero en vez de depender de la memoria.



¿Cómo se comparan los stickers agitables con blíster frente a las alternativas? [↑](#)

Opción	Relleno móvil	Uso habitual
Kit de bricolaje para venta minorista	Sí, de montaje propio	Manualidades familiares
Colgante shaker de acrílico	Sí	Merchandising de artistas
Llavero shaker ultrafino	Sí	Merchandising de fans
Pegatina rellena de agua bajo pedido	Sí	Diseños personalizados rellenos de líquido
Pegatina OEM rellena de agua	Sí	Pegatinas promocionales
Pegatina plana con purpurina	No	Pegatinas planas de marca
Pegatina de resina abombada	No	Insignias con logotipo
Pegatina shaker personalizada con blíster de PVC	Sí	Pegatinas adhesivas de marca agitables

La división práctica es sencilla:

- Si quiere una manualidad práctica, elija un kit.
- Si quiere un colgante en lugar de una pegatina adhesiva, elija un colgante shaker o un llavero.
- Si necesita una pegatina de logotipo apta para envío postal plano, elija la de purpurina plana. No tiene cavidad, así que no puede sustituir a un blíster.

Elija un blíster personalizado cuando el sticker deba llevar su arte, adherirse a una superficie y moverse al agitarse, y cuando esté dispuesto a aprobar una muestra antes de la producción en volumen.

¿Qué límites de cumplimiento y detalles de cotización debe comprobar? [↑](#)

Tres puntos de cumplimiento suelen interpretarse mal.

CPSIA (seguridad de los productos infantiles en EE. UU.). Las pegatinas decorativas normales no son automáticamente productos infantiles. Un importante impresor de pegatinas afirma que las pruebas CPSIA de terceros se aplican a los productos infantiles y que sus pegatinas no se consideran productos infantiles (Sticker Mule FAQ^[27]). Si comercializa un diseño dirigido a niños, necesita un informe ASTM F963 específico del producto y un certificado de producto infantil. Una afirmación de un artículo de marketplace, «Completamente seguro según ASTM F963», no tiene un número de informe verificable, así que no cuenta.

ISO 11607 (empaquete médico). ISO 11607-2:2019 regula el empaque de dispositivos médicos esterilizados terminalmente ([ISO](#)^[28]). Un blíster decorativo no es una barrera estéril, así que no lo etiquete como conforme con ISO 11607.

Lotes con fugas o pegajosos. La CPSC ha advertido sobre juguetes blandos que tienen fugas, resultan aceitosos o emiten un olor fuerte, y ha incautado 355,683 unidades peligrosas en puertos, según informó Consumer Reports^[29]. Detenga cualquier lote agitable que muestre los mismos signos.

Su solicitud de cotización debe incluir:

- Tamaño terminado, área de blíster y cantidad por diseño
- Lista completa de relleno con composición del líquido, o «solo relleno seco»
- Superficie objetivo y usuario final previsto, incluido si es un producto infantil
- Método de prueba de pelado, sustrato y valor mínimo en N/25 mm
- Comprobaciones de aceptación de muestra y definiciones de defectos críticos
- Piezas por hoja, método de embolsado y etiquetado de caja
- Cantidad mínima de pedido, tiempo de producción y peso unitario por escrito; todo confirmado después del muestreo

¿Cuáles son las conclusiones clave antes de solicitar una cotización? [↑](#)

- **Revise las muestras por si hay fugas antes de la producción.** Incluya en el plan de muestras las comprobaciones propuestas de reposo, inversión y agitación suave.
- **La prueba de pelado tiene una norma vigente, pero no garantiza el rendimiento real.** ASTM D3330/D3330M-04(2025) fue aprobada 2025-08-01 ([Fuente](#)).
- **Confirme las condiciones comerciales del diseño exacto.** Solicite por escrito el precio unitario, la cantidad por diseño y el calendario de producción para la construcción acordada.
- **Los rellenos de aceite elevan el riesgo para la seguridad infantil.** Se retiraron del mercado 8,420 botellas de aceite de bebé el 2026-06-25 por un empaque que no era resistente a la apertura por niños ([Fuente](#)).
- **Las normas para blísteres médicos no aplican.** ISO 11607-2:2019 cubre únicamente el empaque de dispositivos médicos esterilizados terminalmente ([Fuente](#)).
- **Confirme el MOQ, el tiempo de producción y el peso unitario antes de hacer el pedido.** Mantenga los detalles acordados en su presupuesto por escrito y en el registro de la muestra aprobada.

¿Listo para muestrear sus stickers agitables personalizados con blíster? [↑](#)

Una pegatina shaker tiene éxito o fracasa en tres puntos: el sellado, el relleno y el adhesivo de respaldo. Especifique los tres antes de pulir el diseño gráfico. Cuando cada uno está definido por escrito y probado en una muestra, puede comprobar fugas, bordes levantados y piezas que falten antes de la producción en serie.

Solicite una cotización y una muestra de preproducción. Envíe su arte vectorial, tamaño terminado, cantidad por diseño, lista de relleno y superficie objetivo.

^[10]4OVER4: Lente de sticker abombado y grosor total. [↵](#)

^[11]página de producto de MakeStickers: Grosor de BOPP con purpurina y laminado. [↵](#)

^[12]Vograce: Especificaciones de archivos para pegatinas shaker rellenas de agua. [↵](#)

^[13]StickerGorillas: Reglas de diseño para shakers de acrílico. [↵](#)

^[14]AskEngineers: Compatibilidad entre PVC plastificado y aceite. [↵](#)

^[15]listado de blíster de PVC: Declaraciones propias del proveedor sobre impermeabilidad y resistencia al aceite. [↵](#)

^[16]CPSC: Retirada de aceite de bebé conforme a las reglas de empaque resistente a niños. [↵](#)

^[17]Lost Canyon Threads: El fallo del adhesivo del sticker comienza en los bordes. [↵](#)

^[18]ASTM D3330: Listado de la norma vigente de adhesión por pelado. [↵](#)

^[19]Adhesives Research: Detalles de probeta y acondicionamiento de D3330. [↵](#)

^[20]Hilo sobre resina: Residuos de aceite y humedad que arruinan los agitables. [↵](#)

^[22]Qinghan Label: Caso de reproceso de empaque en pedidos repetidos. [↵](#)

^[27]preguntas frecuentes de Sticker Mule: Alcance de CPSIA para productos de stickers. [↵](#)

^[28]ISO: Alcance de empaque médico estéril de ISO 11607-2. [↵](#)

^[29]Consumer Reports: Advertencia de la CPSC sobre juguetes blandos con fugas. [↵](#)

Product Option