Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Parches bordados personalizados: parches de logotipo en tela cosida para uniformes, equipos y marcas

---

Product Image



















Details

Los parches bordados personalizados son emblemas con logotipo cosidos con hilo de poliéster sobre una base de sarga o fieltro. Cada uno lleva un borde merrow, cortado en caliente o con láser, y un respaldo para coser, termoadhesivo o de gancho. Son adecuados para logotipos sólidos, letras llamativas e identificaciones de uniforme. Las líneas finas, degradados y fotos corresponden a parches tejidos o impresos. La cantidad, el plazo de entrega y las especificaciones finales se confirman en la etapa de cotización y muestra.

¿Quién encarga parches de logotipo cosidos y qué necesita cada comprador? ↑

Cuatro grupos de compradores tienen requisitos distintos: compradores de uniformes y marcas, equipos y familias, coleccionistas y pequeñas marcas, y usuarios tácticos o de identificación.

Comprador	Prioridad máxima	No prometer
Uniformes, marcas y asociaciones	Fidelidad del logotipo, plazo, reposiciones repetibles	«Nunca se despega» sin pruebas de lavado
Equipos, escuelas y familias	Limpieza del arte final, termoadhesivo para un kit existente, costo total	Reproducción 100 % de un dibujo infantil
Coleccionistas y pequeñas marcas	Parches grandes únicos para la espalda	Puntadas fotorrealistas
Usuarios tácticos y de identificación	Color de la tela, tipografía, respaldo de velcro	Cumplimiento de especificaciones militares sin documentación de hilo y tela

Cada grupo puede enfrentar problemas distintos. Los compradores de uniformes pierden tiempo cuando una reposición se desvía del primer lote. Las familias tienen dificultades para convertir un dibujo en arte final utilizable. Los coleccionistas necesitan confirmar la cantidad mínima antes de hacer el pedido.

¿Por qué fallan los pedidos de parches después de que la prueba parece correcta? ↑

La mayoría de las quejas no tratan de si un logotipo puede bordarse. Se concentran en tres fallos: adhesivo que se desprende, un parche terminado que no coincide con el diseño aprobado y una entrega que no llega al evento.

La solución es acordar la especificación antes de bordar nada:

- Compruebe la legibilidad frente a la altura mínima del texto antes de digitalizar.
- Ajuste el respaldo al tejido de la prenda y a la frecuencia de lavado.
- Inicie la producción solo después de firmar una prueba a nivel de puntada que indique tamaño, colores de hilo, borde y respaldo.
- Indique la fecha de envío por separado del tiempo de tránsito del transportista.

El precio, la cantidad mínima y el plazo de entrega de este producto se cotizan por diseño; no se prometen por adelantado.



Contenido

- ¿Quién encarga parches de logotipo cosidos?
- ¿Por qué fallan los pedidos de parches?
- ¿Qué es un parche de logotipo de tela?
- ¿Cómo se especifica un parche limpio?
- ¿Qué tipo de parche conviene?
- ¿Qué debe confirmar antes de pagar?
- Puntos clave
- ¿Listo para cotizar?

¿Qué es exactamente un parche de logotipo de tela bordado personalizado? ↑

Es un emblema independiente fabricado en cuatro etapas. Primero, se cose hilo de poliéster o rayón sobre una base de sarga o fieltro con estabilizador. Después, el parche se corta a la forma y se remata el borde. Por último, se añade un respaldo para poder fijarlo a una prenda, gorra o bolsa.

Tres tipos de puntada hacen el trabajo. Las puntadas corridas dibujan contornos finos. Las puntadas de satén forman bordes y letras. Las puntadas de relleno cubren zonas grandes. Primero se coloca una base para mantener plana la tela.

La cobertura determina tanto el aspecto como el coste. Signature Patches[7] describe dos niveles: hasta 75 % de cobertura, que deja visible la sarga, y 76–100 % de cobertura, una superficie totalmente bordada más gruesa y rígida.

La densidad tiene dos caras. Northwest Custom Apparel[8] señala que la alta densidad en parches pequeños «causa deformación de la tela», mientras que la baja densidad en parches grandes «parece escasa». Como referencia, un fabricante en r/Machine_Embroidery[9] registró 30,782 puntadas y aproximadamente 90 minutos de tiempo de máquina para un diseño de 4 pulgadas totalmente

relleno.

Ninguna norma fija la densidad de relleno de los parches. ASTM D6193-16(2025)[10], publicada el 1 de noviembre de 2025, clasifica las puntadas y costuras utilizadas en artículos cosidos. «Merrow» es una marca comercial para una puntada de sobrehilado de la clase 500. Por ello, el pedido debe indicar el ancho del borde en milímetros, no solo «borde merrow».

¿Cómo se especifica un parche que se borde limpiamente? ↑

Paso 1: compruebe el tamaño y la legibilidad antes de digitalizar

Empiece por la letra más pequeña, no por el contorno del logotipo. guía de abastecimiento 2026 de Ruixing[11] sitúa el texto bordado legible en 3,5–4,0 mm, frente a 1,5–2,0 mm para microletras tejidas de alta densidad. especificaciones de Panda Patches[12] indican alturas mínimas según el estilo de fuente:

- Aproximadamente 4 mm para una sans serif limpia.
- Aproximadamente 8 mm para tipografías serif.
- Aproximadamente 10 mm para fuentes decorativas.

Los trazos finos quedan por debajo del ancho aproximado de 1 mm del hilo. Si su texto es menor, agrande el parche, simplifique la fuente o cambie a tejido.

A continuación, dimensione el parche según dónde se llevará. The Eagle Patches[13] sugiere estos tamaños:

- Acentos pequeños: 1×1 to 1,5×2 pulgadas.
- Pecho izquierdo: 2,5×3 to 3×4 pulgadas.
- Mangas: 2×3 to 3,5×4 pulgadas.
- Espaldas de chaqueta: 8×10 to 10×12 pulgadas.

World Emblem[14] calcula el precio mediante (ancho + alto) ÷ 2. También limita los diseños a 15 colores de hilo, incluido el borde. Indique tanto el tamaño como el número de colores en el primer briefing.



Paso 2: ajuste el respaldo y el borde a la prenda

Elija el respaldo según el tejido y el lavado, no por costumbre. El cosido es la opción predeterminada para cualquier artículo que se lave a menudo. El gancho y bucle sirve para identificaciones intercambiables. El termoadhesivo funciona en algodón, denim y sarga que toleren calor. World Emblem desaconseja el respaldo termosellado en algunos nailones, sedas, cuero, lana, forro polar y tejidos tratados contra la intemperie, porque los productos químicos de acabado impiden que el adhesivo se una.

Respaldo	Tejidos adecuados	Durabilidad declarada por el proveedor	Aspectos a vigilar
Para coser	Todos, incluidos nailon y cuero	Largo plazo y lavados repetidos	Requiere mano de obra de costura
Termoadhesivo (termosellado)	Algodón, denim, sarga	Unos 20–30 lavados con plancha doméstica	Se despega en gorras, forro polar y tejidos recubiertos; no se ofrece para PVC
Gancho y bucle	Depende del panel de la prenda	Intercambio repetido	El panel de bucle debe coincidir con el tamaño del parche

Los ajustes de adhesivo varían según el proveedor, así que inclúyalos por escrito en el pedido:

- Ruixing cotiza una prensa comercial a 150–160°C durante 15 segundos bajo 4–5 bar. Afirma 50+ lavados domésticos y un objetivo de pelado de 25 N/cm.
- Panda Patches especifica 350°F (175°C) durante 25–30 segundos para su propio adhesivo.
- Northwest Custom Apparel valora el respaldo planchado en casa en aproximadamente 20–30 lavados.

Owl Badges[15] señala que el PVC moldeado no admite respaldo termoadhesivo. Para lavado industrial, añada una puntada de cierre perimetral después del termosellado.

El borde decide cuánto diseño sobrevive. ChinaPatchFactory[16] enumera anchos típicos: merrow de 3,0–4,0 mm, satén láser de 2,0–2,5 mm y corte en caliente de 1,0–1,5 mm. También indica que un borde merrow de 3 mm utiliza 6 mm del ancho total, lo que satura un parche de 1,5 pulgadas. Use merrow para círculos, óvalos, rectángulos y escudos simples. Use corte en caliente o láser para esquinas agudas y formas de contorno. Estos anchos son experiencia del fabricante, no tolerancias ASTM.



Paso 3: revisión previa del archivo de diseño

Envíe archivos AI, EPS, PDF o SVG. Los archivos rasterizados deben tener al menos 300 dpi. Qinghan Label[17] recomienda archivos vectoriales para bordes limpios y referencias Pantone (PMS) para precisión de color, porque el RGB de pantalla no corresponde a una biblioteca de hilos.

Indique el tamaño exterior terminado, incluido el borde. Cambiar el tamaño después de digitalizar no es un simple trabajo de escala. Ampliar un archivo de puntadas más de aproximadamente 10–20 % adelgaza la cobertura, y reducirlo apila las puntadas, por lo que un parche redimensionado necesita un archivo nuevo. Señale fotos, degradados y líneas finas en esta fase. Deben pasar a parches tejidos o impresos en lugar de forzarse mediante mayor densidad de puntada.



Paso 4: apruebe una muestra física y después bloquee el archivo de puntadas

Una simulación digital muestra la composición. Solo una muestra cosida revela rigidez, curvatura, puntadas hundidas y color bajo luz real. En la primera pieza, compruebe tamaño, altura de texto, secuencia de color, ancho de borde e hilos sueltos en el reverso.

Un fallo frecuente informado en r/Machine_Embroidery[18] es que letras blancas pequeñas se hunden en un relleno oscuro. Normalmente se corrige con el color de la tela base y la separación del relleno, no con otra capa bordada. Una vez aprobada la muestra, el archivo de puntadas (DST) queda bloqueado y no se añaden puntadas en producción.

Los plazos de muestra y de producción en serie para este producto se confirman en su cotización. Ambos se cuentan desde la aprobación de la prueba y no incluyen el flete.



Paso 5: inspeccione con criterios cuantificables

La inspección solo funciona cuando los defectos pueden medirse. Ruixing inspecciona según AQL 2,5 mayor / 4,0 menor bajo muestreo ISO 2859-1. Ese nivel es una elección contractual del comprador, no un requisito de bordado. Si el pedido lo exige, la solidez del color al lavado puede ensayarse según ISO 105-C06.

Escriba los criterios de rechazo como cifras, para que un lote fallido se rehaga en vez de descontarse. Los criterios típicos son cabos de hilo visibles más largos que una longitud acordada, texto desplazado más allá de un número acordado de milímetros, puntadas faltantes y respaldo incorrecto.



Bordado, tejido, PVC, chenilla o impreso: ¿qué parche conviene? ↑

Quienes buscan parches bordados personalizados suelen comparar procesos, no marcas. Según la comparativa 2026 de Atlanta Vinyl,[21] el texto legible queda en alrededor de 1/4 pulgadas para bordado y PVC, frente a 1/8 pulgadas para tejido.

Tipo	Texto legible más pequeño	Resistencia	Límite
Bordado	~1/4 in	Textura en relieve, aspecto clásico de uniforme	Sin fotos ni degradados; los rellenos densos se endurecen
Tejido	~1/8 in	Texto fino, delgado y suave	Plano, sin textura en relieve
PVC	~1/4 in	Resistente al agua, adecuado para exteriores	No es termoadhesivo; más pesado que la tela
Chenilla	Solo letras gruesas	Aspecto de chaqueta de letras	Poco detalle
Impreso/sublimado	Nivel fotográfico	Color completo y degradados	Plano; puede desteñirse con el uso

Como regla general, elija bordado para logotipos sólidos y letras en uniformes, gorras y equipamiento de clubes. Elija tejido para textos finos y PVC para parches que vayan a mojarse o estar al aire libre.

¿Qué debe confirmar antes de pagar? ↑

Productos infantiles

Si los parches van en productos fabricados principalmente para niños de 12 años o menos, cada componente cuenta. 16 CFR 1252.1[22] reitera el límite CPSIA de 100 ppm de plomo total. 16 CFR 1307.3[23] limita los ftalatos enumerados a 0,1 % en juguetes infantiles y artículos de cuidado infantil. guía de plomo de la CPSC[24] añade que las exenciones de material eximen de las pruebas, no del límite, y que sigue siendo obligatorio un Certificado de Producto Infantil.

El hilo rara vez contiene plastificantes. Las pruebas importan principalmente para adhesivos, recubrimientos y piezas de PVC. La norma de inflamabilidad 16 CFR 1610 se aplica al tejido de la prenda, no a un parche suelto, según guía de ropa de la CPSC[25].

Ropa de trabajo resistente a las llamas

REED Manufacturing[26] cita ASTM F1506 Apéndice X1.2.5 sobre emblemas que no son resistentes a las llamas. En el exterior de prendas con clasificación contra arco, cada uno no debe cubrir más de 16 in², con un máximo de 40 in² in en total. La guía NFPA 2112 recomienda no más de cinco de estos emblemas, y su regla sobre hilo de costura excluye el bordado. Son recomendaciones, no cumplimiento automático. La certificación corresponde al fabricante de la prenda.

Aranceles, afirmaciones de reciclado y aceptación

Los emblemas bordados se clasifican bajo HTS 5810. resumen HTS de Textile School[27] indica 14,1 % para 5810.10.00.00 y advierte que las tasas de tabla excluyen los aranceles de la Sección 301. Como contexto, datos de OEC[28] muestran que EE. UU. importó $118M de bordados en 2024 y exportó $8.78M.. China suministró $35.9M de esas importaciones.

Para las afirmaciones de «hilo reciclado», aviso 2026 de OEKO-TEX[29] puso en vigor nuevas reglas STANDARD 100 el 1 de junio de 2026. Cite el certificado del hilo y su fecha de vencimiento. No haga una afirmación general que cubra el parche y el adhesivo.

Elemento	Indicar en la hoja de confirmación	Rechazar o rehacer si
Tamaño y forma	Tamaño exterior terminado, área de puntada y foto de orientación	El tamaño o la orientación difieren de la prueba
Colores	Números Pantone o de hilo y número de colores	Se sustituye un color sin aprobación
Borde	Tipo de borde y ancho en mm	Se cambia el tipo de borde
Respaldo	Tipo, más temperatura, tiempo y presión de prensado	Falta el respaldo o es incorrecto
Calidad de puntada	Longitud de cabos de hilo y desplazamiento de texto en mm	Se superan los límites acordados o faltan puntadas
Entrega	Fecha de salida de fábrica, separada del tránsito	No se reembolsa el recargo urgente si no se cumple la fecha

Una prueba sin estos campos es solo una imagen. Conserve la muestra aprobada y el archivo de puntadas como patrón para reposiciones, de modo que el siguiente lote se ejecute desde el mismo archivo. El formato de embalaje, los detalles de la caja y el peso unitario se confirman con la cotización, no se presuponen aquí.



Puntos clave para compradores de parches ↑

- **El bordado necesita texto más grande que el tejido.** — altura mínima legible aproximada de 1/4 pulgadas frente a 1/8 pulgadas (Fuente)
- **Los parches infantiles tienen un límite estricto de plomo.** — 100 ppm de plomo total por componente (Fuente)
- **Los emblemas no resistentes a las llamas en prendas clasificadas contra arco tienen límites de tamaño según la guía.** — 16 in² cada uno, 40 in² en total (Fuente)

- **El arancel indicado no es la tasa puesta en destino.** — 14,1 % sobre HTS 5810.10, excluida la Sección 301 (Fuente)
- **EE. UU. depende del bordado importado.** — $118M de importaciones frente a $8.78M de exportaciones en 2024 (Fuente)

¿Listo para convertir su logotipo en un parche listo para bordar? ↑

Un buen pedido de parches se decide antes de que arranque la máquina. Eso implica texto dimensionado para el hilo, un respaldo adecuado al tejido, un borde elegido según la forma y una prueba firmada que se convierte en el criterio de aceptación. La cantidad mínima, el plazo de muestra, el plazo de producción y el embalaje se confirman por diseño en su cotización, para que compare condiciones equivalentes antes de comprometerse.

Envíe su logotipo, tamaño objetivo, tejido de la prenda y cantidad para solicitar una prueba de archivo de puntadas y una cotización.

---

[7]Signature Patches: Niveles de cobertura y método de precio según tamaño. ↩

[8]Northwest Custom Apparel: Efectos de la densidad de puntada y durabilidad del termoadhesivo. ↩

[9]r/Machine_Embroidery: Número de puntadas y tiempo de ejecución para un parche de 4 pulgadas. ↩

[10]ASTM D6193-16(2025): Práctica estándar para puntadas y costuras. ↩

[11]Guía de Ruixing: Altura de texto, ajustes de prensa, AQL y referencias de plazos. ↩

[12]Especificaciones de Panda Patches: Alturas mínimas de fuente y ajustes de adhesivo. ↩

[13]The Eagle Patches: Tamaños de parche recomendados según la ubicación. ↩

[14]World Emblem: Fórmula de tamaño, límite de colores y restricciones de respaldo. ↩

[15]Owl Badges: Por qué el PVC no puede llevar respaldo termoadhesivo. ↩

[16]ChinaPatchFactory: Anchos de borde y compromisos en parches pequeños. ↩

[17]Qinghan Label: Guía sobre archivos vectoriales y Pantone. ↩

[18]r/Machine_Embroidery: Letras blancas hundidas sobre relleno oscuro. ↩

[21]Atlanta Vinyl: Alturas de texto legible por tipo de parche. ↩

[22]16 CFR 1252.1: Límite de plomo de CPSIA 100 ppm según CPSIA. ↩

[23]16 CFR 1307.3: Límite de ftalatos de 0,1 %. ↩

[24]Plomo total de la CPSC: Las exenciones eliminan las pruebas, no el límite. ↩

[25]guía de ropa de la CPSC: Alcance de la inflamabilidad 16 CFR 1610. ↩

[26]REED Manufacturing: Guía de área de emblemas ASTM F1506 y NFPA 2112. ↩

[27]Textile School: Tasas arancelarias HTS 5810, excluida la Sección 301. ↩

[28]OEC: Importaciones y exportaciones estadounidenses de bordados, 2024. ↩

[29]OEKO-TEX: Reglas STANDARD 100 vigentes desde junio de 2026. ↩

Product Option