



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



## Etiquetas holográficas VOID personalizadas: sellos de seguridad inviolables que prueban autenticidad y apertura

---

### Product Image













## Details

Las etiquetas holográficas VOID personalizadas combinan un holograma óptico específico de la marca con una capa de liberación estampada. Al despegar el sello, el mensaje «VOID», «OPENED» o el de la marca se transfiere a la superficie y la etiqueta se autodestruye. Así, los equipos de garantía, calidad y embalaje obtienen evidencia visible y fotográfica de la apertura, siempre que la estructura sea compatible con el sustrato y supere pruebas en envases reales.

## ¿Quién usa estos sellos y dónde aportan valor? [↑](#)

Quienes encargan etiquetas holográficas de seguridad con transferencia VOID rara vez son consumidores finales. Suelen ser responsables de protección de marca, ingenieros de embalaje, personal de calidad y normativo, y responsables de compras. Todos deben responder una pregunta en el muelle de recepción o al gestionar devoluciones: ¿se ha abierto este producto desde que salió

de nuestra línea? La decisión suele involucrar varias áreas. Marketing busca una apariencia óptica distintiva. Calidad define el sustrato y la especificación de desprendimiento. Compras compara muestras y plazos de entrega.

Las aplicaciones habituales incluyen cajas de portátiles, cubiertas de tornillos y tapas de baterías de productos electrónicos, donde una unidad devuelta que muestra VOID respalda la revisión de una reclamación. También se usan en tapas y cajas de suplementos, cosméticos y productos de venta libre, módulos de control y puertos de diagnóstico de piezas de automoción, así como cajas logísticas o bolsas de evidencia. En el canal farmacéutico estadounidense, [21 CFR 211.132<sup>\[1\]</sup>](#) exige que la mayoría de los medicamentos humanos de venta libre utilicen envases con evidencia de manipulación. Conforme a esta regla, un indicador o barrera debe mostrar evidencia visible cuando se vulnera o falta, y debe incorporar un elemento distintivo, como un patrón, nombre, marca registrada, logotipo o imagen. La normativa no exige hologramas. Una imagen óptica personalizada es una forma práctica de cumplir la expectativa de ser «distintiva y difícil de reproducir».

Nota de alcance: estas etiquetas están destinadas a sus propios productos, embalajes, activos y documentos. No producimos superposiciones que imiten documentos de identidad oficiales, permisos de conducir, pasaportes ni tarjetas de pago.

## ¿Por qué fallan los sellos antimanipulación baratos justo cuando necesita pruebas? [↑](#)

**El problema es real y está creciendo.** El estudio de la OCDE y EUIPO [Mapeo del comercio mundial de falsificaciones 2025<sup>\[2\]</sup>](#) estima el comercio mundial de falsificaciones en USD 467 mil millones de USD en 2021, es decir, 2,3 % del comercio mundial. En 2024, las autoridades aduaneras y de control de la UE [retuvieron aproximadamente 112 millones de artículos falsificados<sup>\[3\]</sup>](#) valorados en aproximadamente EUR 3,8 mil millones de EUR. Las devoluciones fraudulentas, el intercambio de contenidos y el desvío al mercado gris aprovechan la misma brecha: un embalaje que no puede demostrar si fue abierto.

Compruebe que las etiquetas se despeguen limpiamente del soporte sin pegarse a los dedos ni activar VOID antes de la aplicación. Tras aplicarla, pruebe si al retirarla queda evidencia clara y si volver a colocar la etiqueta la oculta. Una visión general de materiales de Triton Store<sup>[5]</sup> explica el funcionamiento. Las etiquetas fallan en plásticos de baja energía superficial, como PE y PP, en metales aceitosos y en superficies texturizadas, curvas, sucias o húmedas. Los atacantes decididos también pueden usar calor, frío o disolventes controlados para despegar etiquetas genéricas de baja especificación sin activar el efecto VOID. Si se reutilizan números de serie o se usa una lámina arcoíris de catálogo que cualquiera puede comprar, el sello de «seguridad» se convierte en simple decoración.

**La solución es tratar la etiqueta como un componente diseñado técnicamente.** Elija el modo de transferencia según dónde deba aparecer la evidencia. Ajuste el adhesivo a su sustrato real. Use un holograma específico de la marca con números de serie controlados y no repetitivos. Apruebe la producción solo después de realizar pruebas de desprendimiento en sus propios envases. El resto de esta página explica cada decisión.



## Índice

- [¿Quién usa estos sellos y dónde aportan valor?](#)
- [¿Por qué fallan los sellos antimanipulación baratos justo cuando necesita pruebas?](#)
- [¿Qué es exactamente una etiqueta holográfica de seguridad con transferencia VOID?](#)
- [¿Cómo especificar, revisar y aprobar un pedido personalizado?](#)
- [¿Qué tipo de transferencia se adapta a su superficie y necesidades de evidencia?](#)
- [¿Qué puede afirmar con seguridad sobre normas y textos de garantía?](#)
- [¿Cuáles son las conclusiones clave para los compradores?](#)
- [¿Cómo solicitar una muestra y un presupuesto?](#)

## ¿Qué es exactamente una etiqueta holográfica de seguridad con transferencia VOID? ↑

Una etiqueta holográfica de seguridad con transferencia VOID es una estructura multicapa. De arriba abajo, incluye una capa frontal de poliéster holográfico, una capa de liberación oculta impresa con patrón que porta el mensaje, un adhesivo agresivo sensible a la presión y un soporte de liberación de silicona. El adhesivo está diseñado para unirse a su sustrato con mayor fuerza que la unión entre las capas internas de la etiqueta. Al levantar la etiqueta, la capa de liberación se fractura siguiendo su patrón predefinido. Parte de la capa metalizada queda en la superficie como «VOID», «OPENED», un damero o una palabra corta de marca, y el holograma de la capa frontal se destruye.

La [Guía de tecnologías contra la falsificación de EUIPO<sup>\[6\]</sup>](#) describe el mismo principio. Una vez retirada la película, la integridad de la etiqueta «no puede restablecerse». Si alguien borra el mensaje del producto, la alerta sigue apareciendo en negativo cuando se vuelve a adherir la etiqueta. EUIPO también enumera los productos en garantía, alquileres, artículos en reparación y la supervisión de la integridad de la cadena de suministro como usos principales, y señala que los costes aumentan con el nivel de personalización.

Las 2 capas cumplen funciones diferentes, y los compradores suelen confundirlas. Según la

explicación técnica de Protego Seal<sup>[7]</sup>, el holograma generado por láser disuade la copia con impresoras o escáneres estándar, mientras que la capa de liberación prepatronada proporciona la evidencia de apertura. Una pegatina holográfica decorativa tiene la primera función sin la segunda, por lo que se despega limpiamente. Una etiqueta VOID simple tiene la segunda sin la primera. Su especificación debe indicar qué resultado necesita de cada capa.

## ¿Cómo especificar, revisar y aprobar un pedido personalizado? [↑](#)

La secuencia siguiente sigue una ruta típica de solicitud de presupuesto. Confirme el MOQ, el tiempo de producción, el precio unitario y el peso unitario en un presupuesto por escrito tras la revisión del arte final. El plazo de entrega depende en gran medida de si se requiere una nueva matriz holográfica. Use la tabla para asegurarse de que su consulta está completa a la primera.

| Campo                 | Qué especificar                                                                                              | Por qué importa                                                             |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Sustrato objetivo     | Cartón estucado, película de PE/PP, vidrio, metal pintado o con recubrimiento en polvo, plástico texturizado | La elección del adhesivo depende de la energía superficial y la textura     |
| Tipo de transferencia | Transferencia total, parcial o sin transferencia                                                             | Determina si la evidencia queda en el producto, en la etiqueta o en ambos   |
| Mensaje               | VOID, OPENED, SEAL BROKEN o una palabra corta de marca                                                       | El límite de caracteres depende del tamaño de la etiqueta                   |
| Holograma             | Patrón estándar o matriz específica de la marca                                                              | La imagen exclusiva eleva la barrera contra la copia                        |
| Datos variables       | Números de serie, código de barras, QR; regla de numeración                                                  | Los rangos no repetitivos preservan la trazabilidad                         |
| Tamaño y forma        | Dimensiones en mm, radio de esquina, junta que debe cubrir                                                   | El sello debe atravesar la apertura con adhesivo a ambos lados              |
| Formato               | Rollos (mandril, dirección) u hojas                                                                          | Compatible con aplicación manual o automática                               |
| Entorno               | Interior/exterior, cadena de frío, calor, disolventes                                                        | Define las pruebas de desprendimiento y envejecimiento                      |
| Volumen anual         | Previsión y cantidad del primer pedido                                                                       | Determina las decisiones sobre matriz, herramental y precio del presupuesto |

Considere esta tabla como el contenido mínimo de una orden de compra. La falta de detalles sobre el sustrato o el tipo de transferencia es la causa más frecuente de una muestra que parece correcta pero falla en la línea, porque esos dos campos determinan si el efecto VOID llega a activarse.

### Paso 1: dimensione el sello y el mensaje para garantizar la legibilidad

La legibilidad importa porque la evidencia a menudo se evaluará a partir de una foto del cliente o una imagen tomada en el mostrador de devoluciones. La etiqueta debe cubrir la apertura real, como la junta entre tapa y cuerpo, una cabeza de tornillo o una solapa de cartón, con suficiente área adherida a cada lado para forzar una fractura en lugar de un levantamiento limpio. La altura del mensaje y la frecuencia de repetición deben dejar un fragmento legible incluso si solo se altera parte de la etiqueta. Como referencia publicada, la especificación de hologramas VOID de Holoseal<sup>[8]</sup> indica películas de PET de 23 o 36 micras y texto VOID personalizado de aproximadamente 10-15 caracteres, según el tamaño de la etiqueta. Estas cifras corresponden a un solo proveedor. La

película, el número de caracteres y el tamaño legible mínimo de su pedido se fijan durante la prueba de diseño.



## Paso 2: ajuste superficie, adhesivo y soporte

Los plásticos de baja energía superficial, el metal aceitoso, la textura, las curvas, la contaminación y la humedad son los factores de fallo descritos anteriormente. Limpie, seque y presione firmemente cada etiqueta, y deje transcurrir un tiempo de asentamiento antes de evaluar el rendimiento. El convertidor español de etiquetas Lit-Off<sup>[9]</sup> señala que el efecto VOID puede requerir hasta 24 horas de curado del adhesivo, y que una retirada temprana lo debilita o impide que aparezca. Lit-Off también indica que un sello VOID demuestra la apertura, pero no puede impedir que alguien cambie el contenido y aplique una etiqueta nueva, por lo que la serialización es importante. El soporte debe desprenderse limpiamente. Manipule las etiquetas por el borde o con un aplicador, ya que el contacto de los dedos con el lado adhesivo puede activar VOID antes de que la etiqueta llegue al producto. En cámaras frigoríficas, acondicione primero los envases a la temperatura de aplicación acordada.



### Paso 3: revise previamente el diseño y las características de seguridad

Proporcione logotipos vectoriales, el texto VOID exacto y una regla de numeración escrita que cubra valor inicial, prefijo, dígito de control y destino del QR. Mantenga las características encubiertas, como microtexto o elementos UV, en una lista restringida separada y no en archivos fuente ampliamente compartidos. Si la imagen exclusiva es importante, pregunte si el holograma puede registrarse. El Registro de Imágenes de Seguridad IOTA <sup>[10]</sup>, renombrado desde el Registro de Imágenes Holográficas en enero de 2024, está gestionado por la Oficina de Inteligencia contra la Falsificación de la ICC y está alineado con los requisitos de seguridad ISO 14298. El registro ayuda a evitar que dos clientes compartan sin saberlo la misma imagen óptica.



**Paso 4: comprenda la ruta de producción**

Un holograma de seguridad auténtico no es tinta arcoíris. La ruta habitual es la originación óptica, después un shim de níquel, luego el embosado sobre película PET. A continuación vienen la metalización o la desmetalización selectiva, después la capa de desprendimiento y el adhesivo con patrón, y por último el troquelado en bobinas o pliegos. Una matriz específica de la marca es lo que añade plazo de entrega, así que pregunte quién custodia la matriz y los shims. [ISO 14298:2021<sup>\[11\]</sup>](#) establece los requisitos de un sistema de gestión de impresión de seguridad, que abarca cómo se controlan las matrices, los materiales, los residuos y las entregas. No define la calidad óptica. Si algún proveedor afirma tener esta certificación, compruebe que el alcance del certificado cubre la originación del holograma y los materiales VOID, no solo la impresión general. Solicite los documentos de certificación vigentes junto con su presupuesto.



**Paso 5: inspeccione y acepte en sus propios envases**

Los resultados de laboratorio en paneles planos no predicen el comportamiento en una esquina de cartón estucado. El impresor especializado Securikett<sup>[12]</sup> describe que se solicite el embalaje original del cliente y se realicen pruebas en condiciones definidas antes de la liberación, y ese es el modelo correcto. Envíe envases reales y realice las comprobaciones siguientes en las primeras muestras y en cada lote nuevo.

| Comprobación        | Método                                                          | Criterio de aprobación                                                    |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Asentamiento        | Aplicar, presionar y esperar el tiempo de curado acordado       | Sin levantamiento de bordes antes de la prueba                            |
| Desprendimiento     | Retirada lenta y rápida en varios ángulos                       | Mensaje acordado visible en la superficie y/o la etiqueta                 |
| Reaplicación        | Presionar la etiqueta retirada en su lugar                      | La alteración sigue siendo evidente para una persona sin formación        |
| Intento de esfuerzo | Retirada controlada en caliente o frío sobre muestras retenidas | Evidencia documentada; los resultados orientan las decisiones sobre capas |

|                               |                                                                       |                                                                              |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Auditoría de números de serie | Comparar los rangos impresos con la lista emitida                     | Sin duplicados ni huecos fuera de la regla acordada                          |
| Óptica                        | Observar desde varios ángulos frente a la muestra firmada             | La visibilidad y la dirección de difracción coinciden con la prueba aprobada |
| Daño en el acabado            | Inspeccionar superficies pintadas o cosméticas después de la retirada | El tipo de residuo coincide con el modo de transferencia elegido             |

Registre fotos del sustrato, imágenes antes y después del desprendimiento y números de lote de cada prueba. Acuerde por escrito los criterios de rechazo, incluida la visibilidad del holograma, la dirección del arcoíris y la altura de los caracteres VOID. Así, una muestra que se ve brillante en línea pero funciona mal al manipularla se detecta antes de la producción masiva y no después de la entrega.



## Paso 6: embale, envíe y controle los pedidos repetidos

Las etiquetas auténticas en manos equivocadas son más difíciles de detectar que las falsificaciones. UL ha publicado avisos sobre [etiquetas holográficas extraviadas<sup>\[13\]</sup>](#), incluidas 1,000 etiquetas doradas notificadas como desaparecidas en 2018, que superarían las comprobaciones visuales rutinarias si se usaran sin autorización. Envíe las etiquetas con manifiestos de rangos de serie, mantenga las existencias sin usar bajo control de registro de salida y destruya los rechazos dejando constancia. Almacene los rollos en un lugar fresco y seco. En los pedidos repetidos, haga referencia al mismo ID de matriz y continúe la numeración desde el último valor emitido, para que nunca se repita un rango.



## ¿Qué tipo de transferencia se adapta a su superficie y necesidades de evidencia? [↑](#)

| Opción                                    | Dónde aparece la evidencia                     | Mejor para                                                      | Aspectos a considerar                                                   |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Transferencia total                       | El mensaje y el adhesivo quedan en el producto | Cajas, cajas de exportación, sellos de garantía de un solo uso  | El residuo puede marcar acabados premium o pintados                     |
| Transferencia parcial                     | Se divide entre la etiqueta y la superficie    | Cajas minoristas, kits de prueba                                | Aún se requiere cierta limpieza                                         |
| Sin transferencia                         | Principalmente en la película de la etiqueta   | Carcasas electrónicas, dispositivos, contenedores reutilizables | La etiqueta retirada debe conservarse como evidencia                    |
| Holograma decorativo (sin VOID)           | Ninguna; se despega limpiamente                | Marca y atractivo en estantería                                 | No aporta evidencia de apertura                                         |
| Sello de poliéster de alta especificación | Holograma autodestructivo con alto residuo     | Activos de TI y laboratorio                                     | Mayor coste; las clasificaciones dependen del proveedor y la superficie |

Empiece por determinar dónde debe quedar la prueba. Si los inspectores revisan la superficie del producto, elija transferencia total. Si la superficie debe mantenerse limpia, elija sin transferencia y forme al personal para conservar la etiqueta retirada. Las afirmaciones de temperatura no son transferibles entre proveedores. las notas de aplicación de NovaVision<sup>[14]</sup> indican poliéster de 0,002 pulgadas, cobertura de liberación sobre 90 % del área de la etiqueta y servicio de aproximadamente -50°F a +240°F para un producto, y hasta +300°F para otro. Estas cifras proceden de pruebas de laboratorio sobre acero inoxidable, y NovaVision declara que las aplicaciones FIPS de sus clientes siguen requiriendo pruebas de laboratorio independientes. Use cifras como estas únicamente como

incentivo para realizar sus propias pruebas en sus propias superficies pintadas o con recubrimiento en polvo.

## ¿Qué puede afirmar con seguridad sobre normas y textos de garantía? [↑](#)

Ninguna norma de producto única certifica una «etiqueta holográfica VOID». [ISO 22383:2020<sup>\[15\]</sup>](#) proporciona directrices para seleccionar y evaluar soluciones de autenticación durante el ciclo de vida de un producto, comenzando con un análisis de riesgos. No clasifica hologramas ni patrones VOID. En la UE, [Reglamento Delegado \(UE\) 2016/161<sup>\[16\]</sup>](#) exige que los envases de medicamentos sujetos a prescripción lleven tanto un identificador único como un dispositivo contra manipulaciones. Un sello VOID puede servir como elemento antimanipulación, pero no puede sustituir la serialización. [NIST FIPS 140-3<sup>\[17\]</sup>](#) cubre módulos criptográficos, no sellos para consumidores. Nunca describa una etiqueta por sí sola como «certificada FIPS» o «aprobada por la FDA».

El texto de garantía implica riesgos legales en Estados Unidos. En 2018, la FTC envió cartas de advertencia a empresas como Microsoft, Nintendo y Sony por condiciones de garantía del tipo «anulada si se retira», según informó The Verge<sup>[18]</sup>. Para los consumidores estadounidenses, mensajes como OPENED, SEAL BROKEN o TAMPER EVIDENT son más seguros que WARRANTY VOID IF REMOVED. Mantenga las condiciones de garantía en documentos revisados por asesoría jurídica. Por último, evite afirmaciones como «imposible de copiar» o «no se puede retirar». Los sellos VOID disuaden la manipulación casual y funcionan mejor como 1 capa junto con óptica exclusiva, números de serie únicos y un procedimiento de inspección.

## ¿Cuáles son las conclusiones clave para los compradores? [↑](#)

- **La presión de las falsificaciones justifica evidencia de apertura en productos de alto valor** — USD 467 mil millones de USD en comercio de falsificaciones, 2021, 2,3 % del comercio mundial ([Fuente](#))
- **Los volúmenes de control siguen aumentando** — aproximadamente 112 millones de artículos falsificados valorados en EUR 3,8 mil millones de EUR retenidos en la UE en 2024 ([Fuente](#))
- **Los envases estadounidenses de medicamentos de venta libre deben mostrar evidencia visible e incluir una característica distintiva** — 21 CFR 211.132 ([Fuente](#))
- **Pruebe solo después de que el adhesivo haya curado** — el efecto VOID puede requerir hasta 24 horas ([Fuente](#))
- **La longitud del mensaje está limitada por el tamaño de la etiqueta** — aproximadamente 10-15 caracteres en etiquetas PET de 23/36 micras de un proveedor ([Fuente](#))
- **Las clasificaciones de temperatura dependen del proveedor y la superficie** — de -50°F a +240°F sobre acero inoxidable para una línea de productos ([Fuente](#))

## ¿Cómo solicitar una muestra y un presupuesto? [↑](#)

Un sello antimanipulación fiable depende de las decisiones tomadas antes de la impresión: el modo de transferencia adecuado, un adhesivo acorde con su superficie real, un holograma específico de la marca, números de serie controlados y pruebas de despegado sobre su propio envase. El MOQ, el tiempo de producción, los precios y las certificaciones de su pedido se confirman por escrito tras la revisión del arte final y el muestreo, sin darlos por supuestos a partir de las cifras del catálogo. Envíe el tipo de sustrato, las dimensiones del sello, el mensaje VOID, la regla de numeración y el volumen anual para solicitar una muestra y un presupuesto por escrito de sus etiquetas holográficas VOID

personalizadas.

---

<sup>[1]</sup>21 CFR 211.132: norma de la FDA sobre envases con evidencia de manipulación para medicamentos de venta libre. [↵](#)

<sup>[2]</sup>Mapeo del comercio mundial de falsificaciones 2025: estimación OCDE-EUIPO del comercio mundial de falsificaciones. [↵](#)

<sup>[3]</sup>Retenciones aduaneras de la UE en 2024: cifras de incautación de falsificaciones de la Comisión Europea, publicadas el 2025-10-01. [↵](#)

<sup>[5]</sup>Triton Store: modos de fallo y limitaciones de etiquetas VOID, 2025-06-02. [↵](#)

<sup>[6]</sup>Guía tecnológica de EUIPO: mecanismo, usos y factores de coste de las etiquetas VOID. [↵](#)

<sup>[7]</sup>Protego Seal: estructura de holograma y capa de liberación, 2025-10-31. [↵](#)

<sup>[8]</sup>Holoseal: especificaciones del proveedor sobre grosor de PET y longitud del texto VOID. [↵](#)

<sup>[9]</sup>Lit-Off: tiempo de curado y límites de la evidencia antimanipulación VOID. [↵](#)

<sup>[10]</sup>Registro de Imágenes de Seguridad IOTA: registro mundial de imágenes ópticas de seguridad. [↵](#)

<sup>[11]</sup>ISO 14298:2021: requisitos del sistema de gestión de impresión de seguridad. [↵](#)

<sup>[12]</sup>Securikett: pruebas en muestras del embalaje original del cliente, 2025-03-13. [↵](#)

<sup>[13]</sup>Aviso público UL 17PN-21: etiquetas holográficas auténticas extraviadas notificadas en 2018. [↵](#)

<sup>[14]</sup>NovaVision: especificaciones de sellos de poliéster y rangos de temperatura del proveedor. [↵](#)

<sup>[15]</sup>ISO 22383:2020: directrices para seleccionar soluciones de autenticación. [↵](#)

<sup>[16]</sup>Reglamento (UE) 2016/161: identificador único y dispositivo antimanipulación para medicamentos. [↵](#)

<sup>[17]</sup>NIST FIPS 140-3: requisitos de seguridad exclusivamente para módulos criptográficos. [↵](#)

<sup>[18]</sup>The Verge: 2018 FTC cartas de advertencia de la FTC sobre condiciones de «garantía anulada». [↵](#)

---

## Product Option