



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



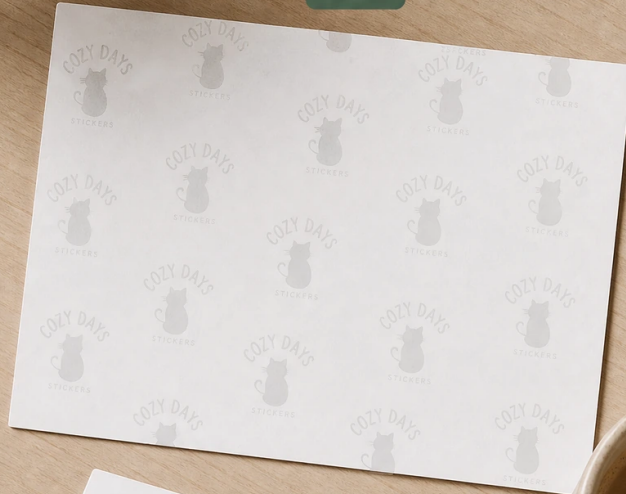
Hojas de pegatinas troqueladas a medio corte personalizadas para marcas, creadores y eventos

Product Image



FRONT

BACK



CLOSE UP /
ALTERNATE VIEW





Weekend Plan

- ♡ coffee
- ♡ reading
- ♡ plants
- ♡ cat naps
- ♡





Details

Las hojas de pegatinas personalizadas con troquelado a medio corte reúnen varios diseños despegables sobre un mismo soporte. Una sola hoja puede funcionar como paquete de venta, inserto de envío o regalo para eventos. Que cada pegatina se despegue limpiamente, conserve el color en las reposiciones y resista el agua o el sol depende de cuatro factores: el material, el laminado, la separación del diseño y la aprobación de la prueba. El formato de hoja por sí solo no lo garantiza.

¿Quién encarga hojas de pegatinas personalizadas y qué necesita? [↑](#)

Las hojas de pegatinas personalizadas atienden a cuatro grupos principales de compradores:

Los artistas independientes y creadores de fandom elaboran colecciones temáticas para

convenciones y tiendas en línea. Fourthwall informa que aproximadamente 70 % de las ventas de pegatinas de su plataforma procede de creadores de pequeña escala que trabajan sin equipo Datos de creadores de Fourthwall^[1]. Las pequeñas marcas DTC de cuidado de la piel, miel y reventa de PC usan hojas como insertos con logotipo y sellos de embalaje. Los organizadores de eventos encargan tiradas pequeñas para equipos juveniles, reuniones y fiestas. Los vendedores de agendas necesitan material mate apto para escribir, no vinilo para exteriores.

Los cuatro grupos necesitan lo mismo en distintas proporciones: varios diseños en cada hoja, una primera tirada lo bastante pequeña para probar qué se vende, un acabado adecuado para la superficie donde irá la pegatina, una fecha de entrega fiable y un coste unitario que siga funcionando cuando la hoja se entrega como regalo. El resto de esta página desarrolla esas decisiones.

¿Por qué fallan los pedidos de hojas de pegatinas después de enviarse? [↑](#)

Problema. Las hojas pueden fallar de maneras que rara vez afectan a las pegatinas individuales troqueladas por completo.

El primero es el bloqueo. Las páginas de vinilo apiladas se adhieren entre sí hasta que 1 página arranca las pegatinas de la siguiente. Compruebe que las hojas adyacentes se separen sin levantar las pegatinas.

El segundo es la profundidad de corte. Compruebe si hay líneas de corte irregulares y pegatinas que no se despegan limpiamente.

Estos defectos causan más daño cuando el pedido está vinculado a una fecha. Reimprimir es la solución habitual, pero una reimpresión no puede recuperar una feria perdida. Las variaciones de color entre lotes cuestan más lentamente. Si no puede igualar la hoja del mes pasado, el inventario antiguo ya no combina con el nuevo.

Solución. Redacte la especificación antes de hacer el pedido. Adapte el material frontal y el laminado al uso final, diseñe la composición con reglas de separación medidas, apruebe la prueba frente a una referencia física, acuerde criterios de aceptación por escrito y deje tiempo suficiente antes de cualquier evento para una reimpresión completa.



Contenido

- ¿Quién encarga hojas de pegatinas personalizadas?
- ¿Por qué fallan los pedidos después de enviarse?
- ¿Qué es una hoja con troquelado a medio corte y cuántos diseños caben?
- ¿Cómo pedir una hoja que se despegue bien, coincida y llegue a tiempo?
- ¿Qué material, precio y afirmaciones se ajustan a su pedido?
- ¿Qué deben recordar los compradores?
- ¿Qué debe enviar para obtener un presupuesto preciso?

¿Qué es una hoja de pegatinas con troquelado a medio corte y cuántos diseños caben? [↑](#)

En el troquelado a medio corte, la profundidad de la cuchilla se ajusta al grosor del material frontal más el adhesivo. 4OVER4 describe el resultado así: «corta la forma, pero el soporte inferior permanece intacto y continuo» definición de troquelado a medio corte^[5]. Ese soporte compartido es lo que convierte el conjunto en una hoja. Cada pegatina se despegar por separado y las demás permanecen en su sitio.

Una pegatina individual troquelada por completo también se corta a través del soporte, por lo que llega como pieza suelta. Elija unidades individuales cuando cada diseño necesite su propio contorno sin soporte alrededor. Elija hojas para conjuntos, lotes o tamaños mezclados en una página.

La cantidad de pegatinas por hoja depende de la composición; no es una especificación fija. La tabla siguiente muestra los recuentos publicados de 4OVER4 para pegatinas cuadradas, basados en un margen de hoja de 0,25 in y separaciones de 1/8 in guía de densidad de hoja^[6].

Tamaño de hoja	mm	cuadrados de 1 in	cuadrados de 2 in	cuadrados de 3 in
4 × 6 in	101,6 × 152,4	15	2	1

5 × 7 in	127 × 177,8	20	6	2
8,5 × 11 in	215,9 × 279,4	63	15	6

Use estas cifras solo para planificación. Las esquinas redondeadas, los contornos irregulares y el sangrado reducen la cantidad. Su diseño final determina el número definitivo y la prueba lo confirma.

Los límites del proveedor también varían. StickerGiant admite hasta 11 × 14 in y 30 diseños por hoja, con un tamaño mínimo de pegatina de 0,375 in reglas de diseño de StickerGiant^[7]. StickerApp indica un máximo de 10,8 × 10,8 in y un mínimo de 1 × 1 in límites de tamaño de StickerApp^[8]. Solicite los límites aplicables a su propio presupuesto.



Las pegatinas pequeñas dejan poco espacio para texto; por eso conviene seguir algunos hábitos:

- Mantenga el texto crítico dentro de la zona segura.
- Evite trazos muy finos cerca de las líneas de corte.
- Para pegatinas de menos de aproximadamente 1 in, pida una pestaña de despegado o una esquina de soporte expuesta para levantarlas fácilmente.
- En la prueba, indique cada dimensión tanto en pulgadas como en milímetros.
- Etiquete por separado el tamaño total de la hoja y el tamaño de cada línea de corte. Confundir «2 × 3» en pulgadas con centímetros es una causa frecuente de disputas.

La superficie y el soporte determinan cómo se comporta la hoja durante el uso. El papel permite escribir y es económico. Pero 4OVER4 señala que el papel sin estucar, semibrillo y UV de alto brillo «se arruga y se levanta cuando se moja adecuadamente» guía de papel frente a vinilo^[9]. El vinilo blanco resiste la humedad y el uso en exteriores.

Las películas holográficas llaman la atención, pero pueden ocultar detalles. Compruebe que los detalles finos siguen nítidos en una muestra de la película elegida.

En el reverso de la hoja tiene dos opciones más: adhesivo permanente o removible, y soporte liso o impreso. Confirme en la fase de presupuesto qué opciones de soporte admite su material.



¿Cómo pedir una hoja que se despegue bien, coincida y llegue a tiempo? [↑](#)

La mayoría de los fallos de la sección anterior pueden atribuirse a una carencia en uno de estos seis pasos:

1. Defina el uso final y la fecha de recepción. Escriba en el pedido la fecha en que debe tener las pegatinas en sus manos, no solo una estimación de producción.
2. Elija un material frontal y un laminado adecuados para ese entorno, utilizando la tabla comparativa siguiente.
3. Dibuje líneas de corte cerradas en una capa independiente de color directo. Extienda el sangrado más allá de cada línea de corte y mantenga una zona segura en su interior.
4. Revise el archivo antes de impresión. Use arte vectorial o 300 dpi al tamaño final. Convierta todo el texto en contornos y use color CMYK.
5. Apruebe la prueba frente a una hoja de referencia física, no frente a su pantalla.
6. Inspeccione el envío según criterios escritos antes de que llegue nada a sus clientes.

Las reglas de separación difieren lo suficiente entre proveedores como para que mezclar sus cifras cause errores. Paperlust recomienda al menos 3-4 mm entre líneas de corte adyacentes y 4-5 mm en las esquinas pronunciadas, para que las desviaciones de corte no unan las formas guía de separación de Paperlust^[1].

Regla de archivo	StickerGiant	StickerApp	norma general de 4OVER4
Sangrado más allá de la línea de corte	1/16 in	2 mm (0,075 in)	1/8 in
Separación entre pegatinas	1/16 in	2 mm	1/8 in
Distancia al borde de la hoja	1/8 in	2 mm	0,25 in

Zona segura	1/16 in dentro de la línea de corte	No se indica por separado	Texto a 1/8 in del corte final
Pegatina mínima	0,375 in	1 x 1 in	No se fija en la página

Use una columna para cada trabajo y no las mezcle. Estas cifras proceden de las fuentes citadas arriba. Si su presupuesto indica sus propias tolerancias, prevalecen sobre las tres columnas.



Una tirada digital corta típica pasa de la prueba aprobada a impresión, laminado, troquelado a medio corte y recorte. Dos puntos del proceso son especialmente importantes para usted como comprador: la profundidad de corte debe probarse en cada material y las hojas laminadas necesitan tiempo de curado antes de apilarse. Pregunte cómo se controlan ambos aspectos antes de que su pedido entre en producción.



Si necesita un rendimiento documentado en lugar de adjetivos, pregunte qué método de ensayo respalda cada afirmación:

- La adhesión por pelado de los materiales sensibles a la presión se mide según ASTM D3330^[12].
- Para condiciones más próximas a las etiquetas, el equivalente es FINAT FTM 1, un pelado de 180° a 300 mm/min [métodos de ensayo FINAT](#)^[13].
- La resistencia al roce de la impresión utiliza el comprobador de roce Sutherland según ASTM D5264^[14].

Los ciclos de roce en laboratorio no se traducen en años a la intemperie. El reconocimiento UL 969 solo cubre un sistema de etiquetado específico con número de archivo construcciones UL 969^[15]. Las hojas promocionales normalmente no tienen tal archivo.

Cuando llegue el pedido, y antes de enviar hojas a los clientes, despegue al azar 5-10 pegatinas, incluidas las más pequeñas y las que tengan esquinas interiores. Extraiga páginas tanto del centro como del borde de la pila para comprobar el bloqueo.

4OVER4 enumera como motivos de reimpresión: variación visible de color respecto a la prueba aprobada, líneas de corte fuera del diseño, burbujas o laminado irregular, rayas y falta de registro condiciones de reimpresión^[16]. Son una referencia útil, pero no una exigencia del sector.

Comprobación	Cómo probar	Condición de fallo
Profundidad de corte a medio corte	Despegue 5-10 pegatinas al azar	La pegatina no se levanta o rompe el soporte
Registro de corte	Compare los bordes con la prueba	Borde blanco donde el diseño tenía sangrado
Bloqueo	Separe hojas del centro y del borde de la pila	Las pegatinas se transfieren a la página adyacente
Color	Compare con la hoja de referencia firmada	Variación visible, bandas o tinta faltante

Superficie

Inspeccione bajo luz rasante

Arañazos o residuos bajo el laminado

Si falla alguna comprobación, fotografíe el defecto junto al número de pedido y solicite la reimpresión del lote completo. No seleccione solo las hojas aprovechables.

Espere cierta desviación de registro entre la impresión y el corte en hojas con troquelado a medio corte. Por ello, los fondos a todo color sin sangrado pueden mostrar un borde blanco.



¿Qué material, precio y afirmaciones se ajustan a su pedido?



Opción	Uso más adecuado	Afirmación de durabilidad	Advertencia
Papel (sin estucar, semibrillo, UV de alto brillo)	Agendas, sellos para interior, etiquetas manuscritas	Solo interior	Se arruga y se levanta al mojarse
BOPP blanco laminado	Merchandising de marca, embalaje, botellas lavadas a mano	2,6 mil; hasta 12-18 meses en exteriores especificaciones de StickerGiant ^[17]	Lavar a mano; los lavavajillas pueden afectar al laminado con el tiempo
Vinilo blanco laminado	Portátiles, neveras portátiles, equipo para exteriores	Algunos proveedores afirman 5 años en exteriores	Declarado por el proveedor; no probado de forma independiente
Vinilo removible	Vidrio, alquileres, expositores temporales	Uso a corto plazo	No apto para embalajes grasos ni uso exterior prolongado
Holográfico, con purpurina, kraft	Regalos y lanzamientos de fandom	No suponga la vida útil del vinilo blanco	El kraft suele ir sin laminar; las líneas finas se difuminan

Lea con cautela cualquier afirmación de vida útil. The Print Reviewer calificó las afirmaciones de un proveedor sobre impermeabilidad, aptitud para lavavajillas y 5 años como «afirmaciones de rendimiento declaradas por el proveedor, no resultados de durabilidad independientes» advertencia sobre afirmaciones del proveedor^[18]. Aplique la misma cautela a toda cifra de vida útil. Pida la ficha técnica del material y entienda los años como condiciones calificadas, no como garantía.

Compare precios solo con el mismo tamaño, material y cantidad.

La redacción ambiental conlleva riesgo legal. En Estados Unidos, las afirmaciones «reciclable» o «ecológico» se rigen por las Green Guides de la FTC en 16 CFR Parte 260. Su contenido no se ha actualizado de forma integral desde 2012 [16 CFR Parte 260](#)^[22].

La SB SB 343 de California restringe los símbolos de reciclaje en productos y embalajes fabricados después del 4 de octubre de 2026. Una medida cautelar preliminar emitida el 14 de julio de 2026 bloquea su aplicación, pero la ley sigue vigente [CalRecycle SB SB 343](#)^[23]. Las pegatinas promocionales rara vez entran en el reciclaje municipal. Salvo que disponga de pruebas que lo respalden, no haga ninguna afirmación de reciclabilidad.

Algo de contexto de mercado ayuda a establecer expectativas. Las hojas son un formato de nicho: pasaron de 7 % a 3 % de la demanda europea de material para etiquetas durante dos décadas [datos de FINAT/Panteja](#)^[24]. Mientras tanto, los impresores estadounidenses de envases y etiquetas esperan que la producción digital o híbrida crezca de 39,3 % a 53,5 % de la producción en 5 años [encuesta de PRINTING United](#)^[25]. La impresión digital de tiradas cortas es lo que hace viables las primeras tiradas pequeñas. No elimina los riesgos de corte y bloqueo descritos arriba.



Pregunte cómo se embalarán las hojas. El laminado brillante muestra arañazos, por lo que necesita hojas intercaladas. Las hojas deben transportarse planas para que las esquinas no se arruguen, y las pilas almacenadas no deben permanecer bajo mucho peso en salas cálidas.

Guarde una hoja de referencia firmada de su primera tirada y envíela con cada reposición. Así, el color y el corte se igualan con una muestra física, no con la memoria. Para pedidos de eventos, fije la

fecha de recepción dejando margen para una reimpresión completa y el transporte.

Puntos clave: ¿qué deben recordar los compradores? [↑](#)

- **Las hojas representan una proporción cada vez menor del material para etiquetas, por lo que las especificaciones precisas importan más que las afirmaciones generales** — 3 % de la demanda europea, frente a 7 % ([Fuente](#))
- **La vida útil en exteriores depende de cada material y la indica el proveedor** — hasta 12-18 meses para BOPP blanco laminado de 2,6 mil
- **Compare cotizaciones comparables** — use el mismo tamaño de hoja, material y cantidad.
- **Las tolerancias de diseño varían según el proveedor, así que mantenga un único conjunto de reglas** — 2 mm (0,075 in) de sangrado y separación en StickerApp
- **Las etiquetas de reciclaje de California tienen ahora una fecha límite de fabricación** — 4 de octubre de 2026; aplicación suspendida el 14 de julio de 2026 ([Fuente](#))
- **La capacidad de tiradas digitales cortas sigue creciendo** — 39,3 % de la producción actual; se espera 53,5 % en 5 años ([Fuente](#))

¿Qué debe enviar para obtener un presupuesto preciso? [↑](#)

Una hoja de pegatinas que funciona es el resultado de decisiones documentadas antes de imprimir. Incluyen el material y el laminado, la separación y el sangrado medidos, una prueba cotejada con una referencia física, pruebas de aceptación de despegado, bloqueo y color, y una fecha de entrega que deje margen para una reimpresión.

La cantidad mínima de pedido, el plazo de producción, los tamaños disponibles y las opciones de soporte para este producto dependen de su diseño y material. Su presupuesto y prueba por escrito los confirmarán, por lo que aquí no se indican como cifras fijas.

Envíe su diseño, tamaño de hoja, número de diseños, cantidad, uso final y fecha de recepción para solicitar un presupuesto y una prueba de sus hojas de pegatinas personalizadas con troquelado a medio corte.

^[1]Datos de creadores de Fourthwall: Proporción de ventas de pegatinas procedentes de creadores de pequeña escala. [↵](#)

^[5]Definición de troquelado a medio corte: Explicación de 4OVER4 sobre la profundidad de cuchilla y el soporte intacto. [↵](#)

^[6]Guía de densidad de hoja: Recuentos de pegatinas de 4OVER4 por tamaño de hoja. [↵](#)

^[7]reglas de diseño de StickerGiant: Límites de sangrado, separación, tamaño y diseño. [↵](#)

^[8]Límites de tamaño de StickerApp: Hoja máxima, pegatina mínima y separación de 2 mm. [↵](#)

^[9]Guía de papel frente a vinilo: Notas de 4OVER4 sobre el comportamiento de los materiales ante la humedad. [↵](#)

^[11]guía de separación de Paperlust: Separaciones recomendadas entre líneas de corte adyacentes y esquinas. [↵](#)

^[12] ASTM D3330: Ensayo de adhesión por pelado de materiales sensibles a la presión. [↵](#)

^[13] métodos de ensayo FINAT: Método de pelado de etiquetas FTM 1 180° a 180°. [↵](#)

^[14] ASTM D5264: Ensayo de roce Sutherland para materiales impresos. [↵](#)

^[15] construcciones UL 969: Ejemplo de reconocimiento UL 969 específico de un sistema. [↵](#)

^[16] Condiciones de reimpresión: Defectos de 4OVER4 que justifican una reimpresión. [↵](#)

^[17] especificaciones de StickerGiant: Grosor del BOPP blanco, clasificación para exteriores y notas de cuidado. [↵](#)

^[18] Advertencia sobre afirmaciones del proveedor: Nota de terceros de que las afirmaciones de durabilidad son declaradas por el proveedor. [↵](#)

^[22] 16 CFR Parte 260: Green Guides de la FTC sobre afirmaciones de marketing ambiental. [↵](#)

^[23] CalRecycle SB SB 343: Normas de California sobre etiquetas de reciclaje y estado de la medida cautelar. [↵](#)

^[24] datos de FINAT/Panteia: Distribución de la demanda europea de material para etiquetas por formato. [↵](#)

^[25] encuesta de PRINTING United: Proporción digital de la producción estadounidense de envases y etiquetas. [↵](#)

Product Option