



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



**Pegatinas personalizadas de logotipos metálicos por transferencia:
logotipos de níquel electroformado sobre película transparente de
alineación**

Product Image













Details

Las pegatinas de transferencia metálica personalizadas son logotipos finos de níquel electroformado, sostenidos por una película de alineación transparente y respaldados con adhesivo sensible a la presión. Se presiona el logotipo sobre una superficie limpia y lisa, y luego se retira la película. Solo quedan los trazos metálicos, sin fondo y sin bordes de pegatina visibles. En su proyecto, el espesor, el acabado, el grado del adhesivo, el MOQ y el plazo de entrega se confirman en la cotización y en el muestreo.

¿Quién utiliza logotipos metálicos por transferencia y en qué productos? [↑](#)

La mayoría de los compradores de este producto ya conocen el término que buscan. Son responsables de marca, ingenieros de embalaje y compradores de empresas de perfumes, cosmética,

cajas de regalo, pequeños electrodomésticos, electrónica de consumo y recipientes para bebidas. Quieren un logotipo que parezca una pieza metálica integrada, no una etiqueta. Las especificaciones de proveedores describen una estructura de 2 capas: un logotipo metálico macizo y una «máscara de referencia» transparente usada solo para alinearla y retirada tras la aplicación. Especificación de pegatinas electroformadas Qianxi^[1]. Estos compradores plantean preguntas técnicas: si es níquel o lámina metálica, qué adhesivo se usa, qué grosor tiene, si se adapta al hombro de una botella y cuál es la cantidad mínima de pedido.

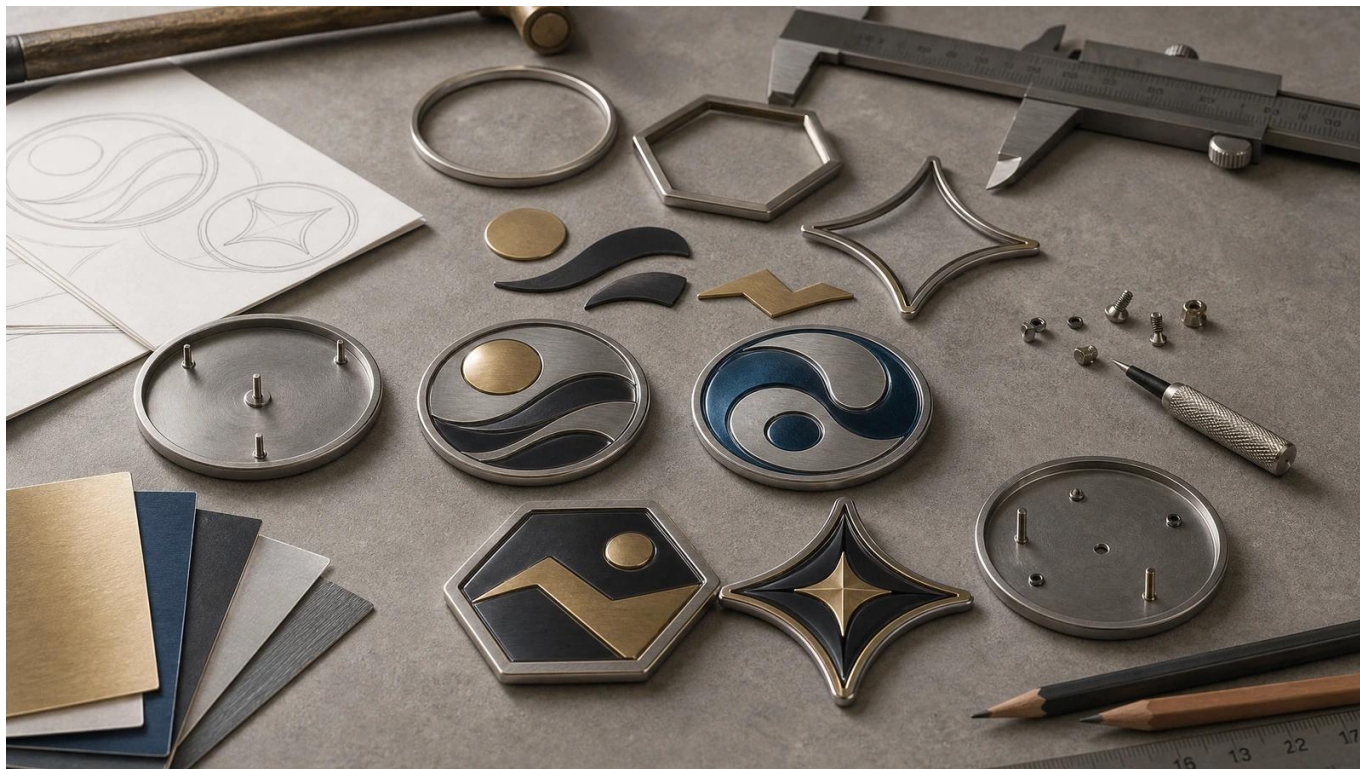
Un segundo grupo busca de otra forma. Las pequeñas empresas de EE. UU., las marcas de vehículos y de establecimientos comerciales, y los creadores independientes suelen buscar «calcomanías metálicas de transferencia». Comparan vinilo cromado o dorado de imprentas. Ese vinilo parece metálico, pero no es de níquel, por lo que esta página lo trata como una opción aparte en lugar de mezclar las dos. Para tiradas pequeñas, compruebe cómo se transfiere el material elegido a piezas curvas y a bordes en ángulo antes de aprobar el diseño.

¿Por qué fallan los pedidos de logotipos metálicos y cómo evitarlo? [↑](#)

El problema es la terminología. Los compradores usan «cromo», «lámina metálica», «tinta metálica» y «transferencia metálica» indistintamente, pero cada uno es un proceso diferente. Una pegatina plateada puede fabricarse imprimiendo tinta metálica, usando una cara metalizada o estampando lámina metálica con un troquel calentado. La lámina estampada queda en la superficie, sin capa protectora, por lo que se roza con llaveros o cajas de envío antes que una impresión laminada guía de pegatinas plateadas de 4OVER4^[3]. Si encarga el proceso equivocado, el logotipo llegará con un aspecto plano.

Verifique la transferencia y la adhesión antes de la producción. Confirme que la película transparente despegue cada detalle del soporte sin rasgar el papel ni dañar el adhesivo. Compruebe si hay bordes levantados en la pieza real, confirme que el adhesivo es adecuado para la superficie y evalúe el retroceso elástico del metal en las curvas. Incluya estas comprobaciones en la aprobación de la muestra.

La solución es fijar el proceso antes de negociar el precio. Confirme el electroformado de níquel, defina el sustrato y el entorno de uso, apruebe una muestra física sobre la pieza real y acepte la producción en serie según controles medibles. El resto de esta página sigue esa secuencia.



Índice

- [¿Quién utiliza logotipos metálicos por transferencia y en qué productos?](#)
- [¿Por qué fallan los pedidos de logotipos metálicos y cómo evitarlo?](#)
- [¿Qué es exactamente una pegatina metálica personalizada por transferencia?](#)
- [¿Cómo especificar, aprobar y aplicar un logotipo metálico por transferencia?](#)
- [¿Qué opción metálica se ajusta a su producto y presupuesto?](#)
- [Puntos clave para compradores de logotipos metálicos](#)
- [¿Listo para colocar un logotipo de metal auténtico en su producto?](#)

¿Qué es exactamente una pegatina metálica personalizada por transferencia? [↑](#)

Una pegatina metálica por transferencia es un logotipo de níquel formado por electroformado o electrodeposición, no recortado de una película impresa. El logotipo lleva adhesivo acrílico sensible a la presión y se entrega sobre una película de transferencia transparente. Como solo los trazos son metálicos, no queda nada alrededor del logotipo al retirar la película. Un proveedor describe el resultado como «pegatinas metálicas de transferencia en relieve 3D que usan lámina de níquel duradera», con adhesivo 3M [página de pegatinas metálicas Cusmytrims^{\[6\]}](#). Una vía relacionada graba acero inoxidable y después lo recubre con níquel y cromo. Sus pasos publicados van desde pulido, desengrase y exposición hasta recubrimiento, encolado, sustitución de membrana, inspección, corte y embalaje resumen del proceso de 4customize^[7]. Ninguna de las dos vías tiene una norma de producto ISO o ASTM. Las cifras siguientes son especificaciones de proveedores, no una norma industrial.

Especificación	Información de referencia y verificaciones	Su proyecto
Material	100 % níquel puro (Qianxi); lámina de níquel (Cusmytrims)	Construcción de níquel confirmada en la cotización

Grosor	Estándar de 0,1–0,15 mm (Qianxi); acabado de aproximadamente 0,16 mm (Cusmytrims); 0,045–0,12 mm (guía de materiales JTT ^[8])	Medido y registrado en la muestra aprobada
Adhesivo	«Adhesivo 3M resistente» (Qianxi); 3M 467/7533 (Cusmytrims)	Modelo de adhesivo indicado en la cotización
cantidad mínima de pedido	Confirme la cantidad mínima en la cotización	Por cotizar
Tiempo de producción	Confirme los plazos de muestra y de producción en serie	Por cotizar
Límites de color	Sin degradados; máximo tres colores por logotipo (CMYK Printed ^[9])	Revisado en la preimpresión del archivo

Los rangos de espesor publicados por los proveedores varían. Confirme el espesor en la muestra aprobada, en lugar de tratar una cifra de referencia como especificación del proyecto. El límite de color es lo más importante para las decisiones sobre el arte final. Los logotipos electroformados usan colores de acabado de níquel predefinidos en lugar de una coincidencia libre con Pantone, por lo que los diseños a todo color o con degradados deben ir en una opción impresa.

Tamaño y legibilidad

Los trazos finos son el punto en el que la electroformación gana o pierde dinero. Una nota de ingeniería indica que el ancho mínimo estable de línea debe ser confirmado por ingeniería antes de hacer el pedido. Los trazos demasiado finos se engrosan hasta un ancho fabricable, y el comprador debe aprobar una pieza real. Nota de ingeniería de Taizhida^[10]. Una página de especificaciones de transferencia metálica establece una altura mínima de fuente de 3 mm (0,12 in). Considérela como un punto de partida para la verificación, no como un límite del níquel. Las letras pequeñas también dificultan la aplicación. Verifique que cada letra pequeña se despegue limpiamente del soporte. Los contraformas interiores, los puntos y los acentos desconectados se convierten en islas metálicas separadas, y la película y el adhesivo deben sujetar cada una de ellas.



Acabado superficial y respaldo adhesivo

Los proveedores ofrecen acabados plateado brillante, dorado, oro rosa, mate y cepillado. Apruebe el color con una muestra física, porque el brillo metálico no puede reproducirse en una prueba CMYK. El adhesivo suele ser acrílico de la clase 3M 467. Un proveedor anuncia una resistencia térmica de aproximadamente 150°C para 3M 467/7533 (Cusmytrims). Verifique esa afirmación con la ficha técnica del propio adhesivo, no con material publicitario. Los valores de la ficha técnica se resumen a continuación.



Propiedad de 3M 467MP	Valor típico publicado	Condición y fuente
Grosor total de la cinta	0,06 mm	ASTM D3652; 3M TDS, septiembre de 2024 ^[11]
Pelado a 90°, acero inoxidable	10 N/cm	22°C, permanencia de 72 h, ASTM D3330
Pelado tras inmersión en agua de 100 h	9,5 N/cm	22°C, acero inoxidable; 3M TDS, junio de 2024 ^[12]
Pelado tras 7 días de humedad	11,9 N/cm	32°C / 90 % RH, acero inoxidable
Pelado tras exposición UV	11,4 N/cm	2,000 h, ASTM G154 ciclo 1
Resistencia térmica	204°C a corto plazo; 149°C a largo plazo	De minutos a horas frente a días o semanas
Temperatura de aplicación	Ideal: 21–38°C; no inferior a 10°C	ficha técnica 3M, septiembre de 2022 ^[13]

3M indica que estos valores son típicos y «no deben usarse para fines de especificación». Describen la cinta sobre acero inoxidable, no un logotipo de níquel acabado en su producto. La resistencia al pelado también varía mucho según el sustrato. Una ficha de rendimiento de 3M indica aproximadamente 10 N/cm sobre acero inoxidable, aproximadamente 7 N/cm sobre aluminio y solo aproximadamente 2,4 N/cm sobre ABS datos de sustratos de 3M 467MP^[14]. Los plásticos de baja energía superficial y los recubrimientos en polvo necesitan por tanto su propia prueba. La ficha de 2022 también indica que la cinta se utiliza en la industria de placas de identificación y cuenta con

reconocimiento UL y AGA. Ese reconocimiento cubre el componente de cinta, no todas las etiquetas de níquel fabricadas con ella.

¿Cómo especificar, aprobar y aplicar un logotipo metálico por transferencia? [↑](#)

Paso 1: fijar los requisitos

Anote el sustrato, su curvatura, uso interior o exterior, temperatura máxima, método de limpieza y cualquier contacto con la piel. Las transferencias metálicas se aplican en frío mediante presión. Nunca aplique una con prensa térmica sobre tela; las prendas necesitan en su lugar una película de transferencia térmica cromada. No existen datos publicados de ciclos de lavavajillas para estas etiquetas, y el valor de agua de 3M procede de inmersión estática. Especifique «lavado a mano» para recipientes de bebidas salvo que se incluya una prueba de ciclo en el pedido.

La conformidad depende del uso. RoHS se aplica cuando la etiqueta se coloca en equipos eléctricos o electrónicos comercializados en la UE [Directiva RoHS de la UE 2011/65^{\[15\]}](#). Los artículos destinados a contacto directo y prolongado con la piel no deben liberar más de 0,5 µg/cm² de níquel por semana, conforme a ensayo EN 1811 [REACH, anexo XVII, entrada 27^{\[16\]}](#). Una etiqueta en una caja de regalo o panel de aparato no queda automáticamente sujeta a ese límite. Si el logotipo lleva información de seguridad, UL 969 edición 6, publicada el 28 de julio de 2025, cubre placas de identificación y marcados permanentes [UL 969 ed. 6 \(ANSI\)^{\[17\]}](#). En ese caso, toda la construcción debe evaluarse sobre la superficie prevista.

Paso 2: revisión previa del archivo de diseño

Proporcione el arte vectorial (AI, EPS, PDF o CDR) con las fuentes convertidas en trazados. Indique las dimensiones en milímetros, marque el acabado de cada elemento y facilite una referencia Pantone solo como orientación. Los mapas de bits son imágenes de referencia, no archivos de producción. Fije las dimensiones en la prueba de preimpresión antes de producir.



Paso 3: muestrear y después producir

La secuencia de producción es: plano de ingeniería, película o máscara, electroformación o grabado, acabado superficial, laminación del adhesivo, sustitución de la película de transferencia y corte en piezas individuales o en hojas. Un logotipo grueso en relieve requiere un juego de moldes de utillaje con una placa base de unos 0,2 mm (Cusmytrims), lo que amplía el primer pedido. La galvanoplastia usa productos químicos y genera aguas residuales, por lo que debe realizarse en una planta que cuente con permiso de vertido. El calendario de muestras, las necesidades de moldes y el plazo de producción en serie de su proyecto figuran en la cotización y se confirman después de que apruebe la muestra.



Paso 4: aceptar la producción en serie según controles medibles

Control	Método	Criterio de aceptación
Dimensiones	Calibre en piezas muestreadas	Valores en milímetros de la prueba firmada
Grosor	Micrómetro por lote	Valor registrado en la muestra aprobada
Liberación de película	Transfiera piezas muestreadas a un panel de prueba	Se transfiere cada trazo; no queda nada en el soporte
Adhesión	Aplique al sustrato real, respete la permanencia indicada en la ficha técnica del adhesivo y después despegue y observe	Comportamiento acordado en el muestreo; ASTM D3330 es un método para cinta, no una especificación de etiqueta
Acabado y color	Comparación lado a lado bajo la misma luz	Muestra física firmada, no pantalla ni prueba CMYK

Las rebabas, el rebose de adhesivo y los cortes de troquel que dañan trazos metálicos también deben incluirse en la inspección visual. Los ensayos de niebla salina, abrasión o frotamiento con alcohol solo se realizan si están incluidos por escrito en la orden de compra. Los entregables deben incluir el diseño aprobado, los modelos de material y adhesivo, fotos de lote y grosor medido. Considere entregados los documentos UL, REACH o RoHS solo cuando lleguen con números de informe de ese

lote.



Paso 5: aplicar in situ

Siga el método de aplicación en frío publicado por los proveedores y no caliente el logotipo.

- 1. Limpie la superficie con un limpiador neutro y séquela por completo. El alcohol isopropílico es adecuado para vidrio; evite limpiacristales con amoníaco.
- 2. Trabaje cuando la superficie esté entre 21°C y 38°C, y nunca por debajo de 10°C, siguiendo la guía de 3M anterior.
- 3. Retire del papel soporte la película transparente que lleva el logotipo y alinéelo utilizando la película como guía.
- 4. Presione desde el centro hacia afuera con una espátula para expulsar el aire.
- 5. Frote firmemente sobre la película y después retírela despacio con un ángulo pronunciado para que el logotipo no se levante con ella consejos de aplicación JTT^[18].
- 6. Vuelva a presionar los trazos finos y deje que el adhesivo desarrolle su unión antes de cualquier carga o lavado. Consulte la ficha técnica del adhesivo para el tiempo.

¿Qué opción metálica se ajusta a su producto y presupuesto? [↑](#)

Opción	Construcción	Ventaja	Limitación	Mejor uso
Transferencia de níquel electroformado	Trazos de níquel macizo, adhesivo acrílico, película transparente	Metal auténtico, sin fondo, se adapta a curvas suaves	Sin degradados, colores limitados	Perfumes, cosmética, cajas de regalo, electrónica
Transferencia de lámina metálica	Lámina metálica sobre capa de transferencia o UV	Aspecto metálico brillante	Tiende a desvanecerse y deformarse con el tiempo	Promociones, embalaje de temporada

Vinilo cromado o metálico	Película metalizada o tinta metálica, cortada con troquel	Color completo, texto fino	Parece metálico, pero no es metal	Portátiles, promociones, calcomanías temporales para vehículos
Transferencia UV DTF	Transferencia a todo color impresa con UV	Color preciso y texto pequeño	Sin grosor metálico ni acabado espejo	Etiquetas para botellas y cajas
Placa de acero grabado o aluminio anodizado	Placa grabada o anodizada	Durabilidad industrial y exterior	Rígida, más pesada, precio por proyecto	Placas de identificación de equipos

Las afirmaciones de durabilidad requieren la misma cautela. Un proveedor afirma que las transferencias de níquel «no se deforman ni se desvanecen», mientras que las transferencias de lámina dorada «tienden a desvanecerse y deformarse con el tiempo» comparación Golden Mouth: lámina frente a níquel^[20]. Los vinilos metálicos espejo y cepillados están clasificados para 3-5 años de exposición UV exterior y servicio de -20°C a +80°C especificaciones metálicas StickerNation^[21]. Los fabricantes de película clasifican los colores metálicos por debajo de los colores estándar. ORACAL 651 metálico tiene una clasificación de 4 años frente a 6 años para colores estándar, en exposición vertical Hoosier Decal sobre datos ORAFOL^[22]. Ninguna de estas cifras es una prueba independiente de vida útil de etiquetas de níquel, así que verifique en su propia pieza.

Como contexto de mercado, un analista valora el mercado de calcomanías metálicas en USD 1,3 mil millones en 2025 y proyecta un crecimiento anual de 3,6 % hasta USD 2,0 mil millones para 2036 informe FMI sobre calcomanías metálicas^[23]. Otro sitúa la misma categoría en USD 3,12 mil millones en 2026 (Packaging Market Insights). Los dos informes definen el mercado de forma distinta, por lo que ninguna cifra mide solo las pegatinas metálicas por transferencia.

Qué incluir en su solicitud de cotización

Envíe el arte vectorial, el tamaño objetivo en milímetros, los niveles de cantidad, el acabado por elemento, y fotos o una muestra del sustrato. Añada el entorno de servicio (calor, lavado, exposición al exterior, contacto con la piel), el grado de adhesivo preferido y los documentos de cumplimiento que necesite, con sus números de informe. Indique también el embalaje. Las transferencias son vulnerables al aplastamiento. Pida hojas planas entre cartón rígido, sin plegar. Para los pedidos repetidos, guarde en archivo la muestra firmada, el modelo de adhesivo y las fotos del lote para que la siguiente tirada coincida con la primera.



Puntos clave para compradores de logotipos metálicos [↑](#)

- **Las transferencias de metal auténtico son níquel fino, no plata impresa** — 0,045-0,12 mm en la matriz de materiales de un proveedor (Fuente)
- **Los datos del adhesivo son valores típicos, no límites de especificación** — pelado de 10 N/cm a 90° sobre acero inoxidable a 22°C (Fuente)
- **Las carcasas de plástico necesitan su propia prueba de adhesión** — aproximadamente 2,4 N/cm sobre ABS, frente a aproximadamente 10 N/cm sobre acero inoxidable (Fuente)
- **El vinilo metálico envejece más rápido que los colores estándar** — ORACAL 651 metálico: 4 años frente a 6 años para colores estándar (Fuente)
- **Los productos con contacto con la piel se enfrentan a un límite de liberación de níquel de la UE** — 0,5 µg/cm² por semana ([Fuente](#))
- **El mercado de calcomanías metálicas es modesto, pero está creciendo** — USD 1,3 mil millones en 2025, 3,6 %, CAGR de 2026-2036 (Fuente)

¿Listo para colocar un logotipo de metal auténtico en su producto? [↑](#)

Un logotipo de transferencia metálica tiene éxito cuando el proceso, el sustrato y el adhesivo están definidos antes del precio, y cuando la producción en serie se acepta con una muestra física firmada. Espere níquel real, un aspecto limpio y sin bordes visibles, y buena resistencia a curvas suaves. No espere degradados, colores ilimitados ni afirmaciones no probadas de resistencia al lavavajillas. Su logotipo se cotiza sobre su arte final y su pieza real, con el espesor, el acabado, el modelo de adhesivo, el MOQ y el plazo de entrega indicados por escrito. **Envíe su arte vectorial, el tamaño objetivo en milímetros, el sustrato y la cantidad para solicitar una cotización y una muestra física.**

- ^[1]Especificación de pegatinas electroformadas de Qianxi: Estructura de 2 capas, material de níquel y espesor. [↵](#)
- ^[3]4OVER4 guía de pegatinas de plata: Tres procesos de plata, comportamiento de raspado de la lámina. [↵](#)
- ^[6]Página de pegatinas metálicas de Cusmytrims: Pegatinas de níquel, adhesivo 3M 467/7533, instrucciones de uso. [↵](#)
- ^[7]resumen del proceso de 4customize: Pasos de producción de grabado y recubrimiento de níquel-cromo. [↵](#)
- ^[8]guía de materiales JTT: Rango de grosor del níquel y flexibilidad en cilindros. [↵](#)
- ^[9]CMYK Printed: Sin degradados; máximo tres colores por logotipo. [↵](#)
- ^[10]nota de ingeniería Taizhida: Ancho mínimo de línea confirmado por ingeniería antes de pedir. [↵](#)
- ^[11]3M TDS, septiembre de 2024: Valores típicos de grosor, pelado y temperatura de 467MP. [↵](#)
- ^[12]3M TDS, junio de 2024: Retención de pelado tras exposición a agua, humedad y UV. [↵](#)
- ^[13]ficha técnica 3M, septiembre de 2022: Temperatura de aplicación, uso en placas de identificación y reconocimiento UL/AGA. [↵](#)
- ^[14]datos de sustratos de 3M 467MP: Adhesión de pelado en acero inoxidable, aluminio y ABS. [↵](#)
- ^[15]Directiva RoHS de la UE 2011/65: Sustancias restringidas en equipos eléctricos y electrónicos. [↵](#)
- ^[16]REACH, anexo XVII, entrada 27: Límite de liberación de níquel para contacto prolongado con la piel. [↵](#)
- ^[17]UL 969 ed. 6 (ANSI): Norma de placas de identificación y etiquetas de marcado permanentes, julio de 2025. [↵](#)
- ^[18]consejos de aplicación JTT: Retire lentamente la película de transferencia con un ángulo pronunciado. [↵](#)
- ^[20]comparación Golden Mouth: lámina frente a níquel: Comparación del proveedor sobre desvanecimiento y deformación. [↵](#)
- ^[21]especificaciones metálicas StickerNation: Vida útil UV y rango de temperatura del vinilo metálico. [↵](#)
- ^[22]Hoosier Decal sobre datos ORAFOL: Durabilidad exterior de colores metálicos frente a estándar. [↵](#)
- ^[23]informe FMI sobre calcomanías metálicas: Valor de mercado de 2025 y previsión de crecimiento de 2026-2036. [↵](#)
-

Product Option