Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Pegatinas personalizadas de transferencia de vinilo: calcomanías de vinilo recortado con cinta de aplicación

---

Product Image




WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits


EXPLORE
MORE
ROUND THE
Adv


WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
EXPLORE
MORE
Adventure Awaits


WANDER
MORE
WANDER
MORE
N
W
E
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits



Details

Las pegatinas personalizadas de transferencia de vinilo son calcomanías de vinilo recortado que dejan solo sus letras o logotipo sobre la superficie, sin película de fondo. Cada diseño se entrega depilado sobre un liner de papel y cubierto con cinta de aplicación, para que las letras separadas queden alineadas de una sola vez. Este formato es ideal para diseños sólidos de un solo color. Los degradados y las fotos requieren un formato impreso o UV DTF.

¿Quién pide estas calcomanías y para qué? Empiece por el trabajo que necesita que haga la calcomanía. Las micromarcas, como fabricantes de velas, tostadores de café, panaderías y boutiques, quieren un logotipo en tarros, tapas y sobres de envío sin un borde cuadrado de pegatina. Los negocios locales de servicios necesitan rotulación en puertas, horarios en el escaparate e identificación de herramientas. Los equipos de eventos y los estudios de diseño reencargan rotulación por lotes para sus clientes. PrintRunner posiciona sus pegatinas de transferencia para botellas, tarros,

herramientas, tapas y superficies de vidrio, metal o plástico en su página de producto de pegatinas de transferencia[1]. Los tres quieren una calcomanía que parezca pintada, que se mantenga adherida a su superficie y que llegue lista para aplicar sin desmalezado.

El problema: «transfer» abarca varios productos distintos, y los compradores suelen averiguar cuál han comprado solo al recibirlo. **Qué comprobar:** Confirme que estén presentes todas las letras y cada elemento por separado, luego verifique las dimensiones terminadas y si el diseño tiene un fondo visible. Para la liberación de la cinta, Decals.com llama a la cinta que no se suelta «una de las frustraciones más comunes en la aplicación de calcomanías» en su guía de liberación de la cinta.[4]. **La solución:** Trate cada pedido de calcomanía como una especificación escrita. El grado de la película, el adhesivo, la adherencia inicial de la cinta, las dimensiones terminadas y los criterios de inspección se confirman en la cotización y en la prueba de preimpresión, y cualquier afirmación sobre uso en exteriores o sobre el sustrato se valida con pruebas con muestras.



Índice

- ¿Qué es exactamente una pegatina personalizada de transferencia de vinilo?
- ¿Qué tan pequeñas pueden ser las letras y líneas sin dejar de leerse?
- ¿Qué superficie, película y adhesivo se adaptan a su aplicación?
- ¿Cómo preparar un diseño que se recorte limpiamente?
- ¿Cómo se recorta, depila y encinta cada calcomanía?
- ¿Qué debe superar un lote antes de enviarse?
- ¿Cómo aplicarla sin burbujas ni letras levantadas?
- ¿Qué formato de transferencia debería comprar?
- ¿Cómo deben funcionar el embalaje, el envío y los repetidos?
- Puntos clave para compradores
- ¿Listo para especificar sus calcomanías de transferencia?

¿Qué es exactamente una pegatina personalizada de transferencia de vinilo? ↑

Una calcomanía de transferencia tiene 3 capas: un soporte de liberación debajo, el arte de vinilo sensible a la presión en el medio y una cinta de aplicación de baja adherencia encima. Want Stickers explica que, una vez que las piezas «se retiran del soporte, pueden colocarse juntas y luego "transferirse" a la superficie», en su guía de pegatinas de transferencia[5]. Tras la instalación, la cinta se retira y la superficie queda visible entre las letras. 4over4 añade: «Los niveles de adherencia inicial se ajustan al trabajo, porque los detalles finos necesitan más agarre y las áreas sólidas grandes necesitan menos», según su guía de pegatinas de transferencia[6]. Este producto es la versión en vinilo de corte: película de color sólido cortada en plóter, desmalezada a mano y cubierta con cinta de aplicación.

Formato	Construcción	Tras la instalación	Gama de colores	Mejor uso
Transferencia de vinilo recortado (este producto)	Película sólida cortada en plotter, depilada y bajo cinta de aplicación	Sin fondo; la superficie se ve entre las letras	Un color sólido por pieza	Rotulación de ventanas, puertas de camiones, logotipos sencillos
Transferencia impresa a todo color	Vinilo blanco impreso con varios cortes internos, sobre cinta de transferencia	Sin fondo alrededor de las piezas	A todo color	Logotipos multicolor de interior en vidrio, metal y puertas
Transferencia UV DTF	Capa de imagen impresa liberada de una película portadora	Película visible escasa o nula	A todo color, ligeramente en relieve	Vasos térmicos, cuadernos y pequeños artículos rígidos
Troquelada laminada (referencia)	Vinilo impreso más laminado, una sola pieza	Borde de pegatina visible	A todo color y fotografías	Botellas de agua, portátiles y merchandising

Las transferencias impresas son un sistema de materiales distinto del vinilo recortado. La FAQ de materiales[7] de Sticker Mule indica que sus transferencias se imprimen en vinilo blanco mate de 3,4 mil (86 µm), son «ideales para uso en interiores» y no llevan laminado protector ni tintas resistentes a los rayos UV. UV DTF tampoco es una mejora universal: The Print Reviewer concluye que el vinilo sigue siendo más especificable cuando un trabajo depende de la conformabilidad, un adhesivo concreto, removibilidad, formatos grandes o flujos de trabajo para vehículos, en su comparativa de UV DTF frente a vinilo[8].

¿Qué tan pequeñas pueden ser las letras y líneas sin dejar de leerse? ↑

Los trazos finos causan la mayoría de los fallos de transferencia, así que fije los mínimos antes de dar el arte por definitivo. Los límites publicados varían según el proveedor y el proceso. Para las transferencias impresas de Sticker Mule, la FAQ sobre pegatinas de transferencia[9] enumera partes sólidas de al menos 0,08 in, espacios de corte de al menos 0,09 in, tamaños desde 1 × 1 in hasta 15 × 15 in, y arte de 300 PPI en tamaño final. Según Decals.com, las directrices de corte para transferencias[10] son más conservadoras en el trabajo de corte: el texto de al menos 1/2 in y las líneas de al menos 1/8 in, con arte complejo que conviene revisar primero con una prueba de preimpresión. Estas son reglas de otros proveedores, no las nuestras. Para estas calcomanías, el grosor de trazo y el espacio de corte mínimos se confirman mediante un corte de prueba sobre la película seleccionada.

YG Tape señala que «el texto pequeño, las esquinas agudas y los elementos estrechos suelen ser las primeras zonas que fallan si el corte está incompleto», según su guía de cinta para vinilo recortado[11]. Las tipografías manuscritas, las serifas y los contraespacios internos de a, e y o son los puntos débiles habituales. La legibilidad es distinta de la capacidad de corte: especifique el rectángulo delimitador exterior terminado en pulgadas o milímetros, indique si la altura de letra es altura de mayúsculas o altura total y señale la distancia de lectura. Los horarios de escaparate se leen a un brazo de distancia; los números de flota deben leerse al otro lado de un aparcamiento. La prueba aprobada imprime las dimensiones reales para que nadie calcule mal la escala.



¿Qué superficie, película y adhesivo se adaptan a su aplicación? ↑

La superficie decide más que la propia calcomanía. La página de pegatinas de transferencia[12] de Stickerit enumera adhesiones fiables a vidrio, metal con recubrimiento en polvo, acrílico, aluminio anodizado, paredes pintadas y la mayoría de los plásticos lisos; afirma que «la tela no funciona» y que la pintura fresca necesita al menos 30 días de curado. Los materiales de baja energía superficial son el riesgo oculto. Kim's Direct menciona «polipropileno, silicona y superficies con recubrimiento en polvo», junto con aceites, polvo y tensión por curvatura, como las causas más comunes de que las calcomanías se despeguen, en su guía sobre desprendimiento y burbujas[13]. Indíquenos el sustrato exacto. Los recipientes de HDPE o PP requieren un adhesivo de mayor adherencia, probado en su pieza real.

La película calandrada es la opción económica para uso plano, interior o a corto plazo. La película fundida es más fina, más estable y se adapta a remaches y curvas sin contraerse. Flywheel Brands resume clasificaciones públicas de fabricantes en su comparativa de calcomanías para exterior[14]:

Sistema de película	Vida útil exterior nominal (vertical)	Base
Calandrada monomérica económica	Puede fallar en 1 año	Resumen de Flywheel Brands

Calandrada polimérica	5–7 años	Resumen de Flywheel Brands
Fundida sin imprimir	8–10 años	Resumen de Flywheel Brands
Fundida impresa + laminado estable a UV	Unos 8 años (clasificación 3M según se informa)	Resumen de Flywheel Brands
Avery MPI 1105 SuperCast, impresa	Hasta 7 años	Avery PDS, rev. 12

Estas cifras son el rendimiento esperado por los fabricantes en condiciones indicadas, no una garantía para una calcomanía terminada. Flywheel informa de que Avery Dennison reduce en 50 % la durabilidad nominal en aplicaciones horizontales, por lo que conviene planificar capós, mesas y portaequipajes de techo con aproximadamente la mitad. Según Avery, la hoja de datos de MPI 1105[15] (con fecha 12/15/25) establece temperaturas mínimas de aplicación de 45°F en superficies planas, 50°F sobre remaches y 60°F en curvas complejas. La película y el adhesivo (permanente o removible) de estas calcomanías figuran en su cotización, y cualquier vida útil que citemos es la clasificación publicada por el fabricante de la película para esa referencia exacta.



¿Cómo preparar un diseño que se recorte limpiamente? ↑

Un plotter sigue trazados, no píxeles. Stickerit afirma que los archivos vectoriales dan los resultados más limpios: AI, EPS, SVG y PDF con contornos. Un trazado de mapa de bits de última hora genera recorridos dentados que provocan semicortes, hilos y fallos de depilado; prevea tiempo de redibujo si solo tiene un JPG o PNG. Revise antes de cargar:

- Convierta todo el texto en contornos para que una fuente faltante no altere las formas de las letras.
- Cierre todos los trazados y elimine los trazos duplicados o superpuestos.
- Coloque cada color de película en su propia capa o muestra.
- Compruebe trazos, huecos y contraespacios de letras frente a los mínimos confirmados para su película.
- Dibuje el rectángulo exterior terminado a tamaño real y etiquételo en pulgadas o milímetros.

La línea de tamaño ayuda a evitar una discrepancia entre el arte y la calcomanía terminada. Nuestra prueba de preimpresión indica las dimensiones exteriores en ambas unidades, y la producción solo empieza cuando usted las confirma. Para tipografías script o trazos muy finos cerca del límite, pida un corte de prueba en lugar de confiar en una vista previa en pantalla.



¿Cómo se recorta, depila y encinta cada calcomanía? ↑

La producción tiene tres etapas, cada una con su propio punto de fallo. Primero, el plotter hace un corte superficial en la película frontal sin cortar el liner; la profundidad de cuchilla se ajusta a la película y la línea de corte debe ser continua, sin puentes sin cortar. Segundo, el depilado elimina a mano el vinilo sobrante, primero las zonas grandes y después los contraespacios y huecos finos. Para piezas muy pequeñas, el depilado inverso, con cinta de adherencia media aplicada antes de retirar el sobrante, evita que se pierdan las piezas. El depilado es el cuello de botella de mano de obra, por lo que los diseños ultrafinos cuestan más y rara vez sirven para tiradas económicas a granel.

Tercero, la hoja depilada se revisa bajo luz intensa, y la cinta de aplicación se coloca sobredimensionada unos 0,5–1 in por lado, se presiona con pasadas superpuestas y se bruñe. PalmGear rechaza la afirmación de que «todas las marcas de cinta de transferencia son intercambiables» y señala que Oracal, Cricut y Siser diseñan cintas para combinar con sus propios vinilos, en su guía de cinta de transferencia[16]. La combinación de cinta y película se fija en la prueba y se conserva en archivo. Los días de producción se cotizan tras aprobar la prueba, porque dependen de la cantidad, el número de colores y la complejidad del depilado.



¿Qué debe superar un lote antes de enviarse? ↑

Ponga por escrito las definiciones de defectos antes de la tirada, para que «aceptable» signifique lo mismo para ambas partes. La tabla relaciona los posibles defectos con las comprobaciones que los detectan.

Defecto	Causa habitual	Control de aceptación
Letras o partes faltantes	Profundidad de corte incompleta, pérdida durante el depilado	Inspección visual de cada hoja en trabajos con texto fino
El vinilo permanece en el liner al levantar la cinta	Adherencia de cinta demasiado baja, bruñido insuficiente	Prueba de pelado en una hoja tomada de la tirada
El vinilo queda pegado a la cinta durante la instalación	Adherencia demasiado alta, superficie fría, pelado pronunciado	Prueba de liberación a la temperatura de aplicación indicada
El tamaño terminado difiere de la prueba	Escalado automático al lienzo o a las ascendentes de la fuente	Medir el rectángulo exterior frente a la prueba en mm
Fondo inesperado	Formato incorrecto pedido o aprobado	Formato confirmado en la prueba

Si una comprobación falla en un lote pequeño, la solución es rehacer el pedido completo, no reponer solo una parte, porque un rótulo con una palabra defectuosa no sirve. Como evidencia de laboratorio, los métodos de prueba FINAT[17] incluyen FTM 1 (resistencia al pelado de 180° a 300 mm/min), FTM 9 (adherencia inicial en lazo) y FTM 14 (estabilidad dimensional). El envejecimiento acelerado suele consistir en una exposición de arco de xenón de ASTM G155, pero, según Brady, documento técnico sobre identificación exterior[18] advierte que muchas afirmaciones de durabilidad en el mercado no tienen datos que las respalden. No publicamos resultados de pruebas internas para estas calcomanías. Las pruebas de pelado, de adherencia inicial o de intemperie sobre su película y sustrato se organizan por pedido y se informan tal como se midieron.



¿Cómo aplicarla sin burbujas ni letras levantadas? ↑

La mayoría de los fallos de instalación se deben a la técnica, por lo que cada pedido incluye una hoja de instrucciones de 1 página:

- Limpie, seque y luego pase alcohol isopropílico. Printable Press usa «concentración de 70 % o superior» y permite «al menos dos minutos completos de secado» en su protocolo de aplicación[19]. Nunca termine con limpiacristales con amoníaco.
- Compruebe la temperatura. Vinyl Status indica que la superficie «debe estar como mínimo a 50°F (10°C)» en su guía de aplicación[20]; Decals.com recomienda 60–80°F fuera de la luz solar directa.
- Haga una bisagra con cinta de enmascarar a lo largo de la parte superior o central de la calcomanía, compruebe el nivel y después retire la mitad del liner.
- Presione con una espátula desde la bisagra hacia afuera, con pasadas superpuestas de unos 45°, para expulsar el aire hacia los bordes.
- Retire la cinta doblándola sobre sí misma cerca de 180°. Vuelva a presionar cualquier letra levantada y espere 24–48 horas antes de lavar.

Para diseños delicados, la FAQ de Sticker Mule recomienda esperar 24 horas antes de retirar la cinta. La aplicación en húmedo solo es adecuada para gráficos grandes y reposicionables, porque el agua puede desplazar letras pequeñas.

¿Qué formato de transferencia debería comprar? ↑

Elija según el trabajo, no según el nombre del producto.

Si necesita	Elija	Atención
Rotulación de escaparates, números de flota e identificación de herramientas en 1 color	Transferencia de vinilo recortado	La tipografía manuscrita fina necesita un corte de prueba

Logotipo multicolor en vidrio o puertas interiores	Transferencia impresa a todo color	La tinta sin laminar se decolora con exposición solar prolongada
Vasos térmicos y pequeños artículos rígidos, sin película visible	UV DTF	Las afirmaciones de aptitud para lavavajillas suelen ser pruebas del vendedor
Fotos, degradados y merchandising exterior de larga duración	Troquelada o semicortada laminada	Borde de pegatina visible
Superficies horizontales o de alta exposición UV	Película fundida con clasificación nominal	Calcule aproximadamente la mitad de la clasificación vertical

Compare precios solo dentro del mismo formato. Al comparar cotizaciones, revise el tamaño terminado, el número de colores, la cantidad y la complejidad del arte. PrintRunner describe su vinilo de corte de 2 milésimas de pulgada como adecuado para «uso en interiores y uso ligero en exteriores». Las cotizaciones de estas calcomanías se calculan a partir del tamaño terminado, el número de colores, la cantidad y la complejidad del desmalezado, por lo que un logotipo script intrincado cuesta más por pieza que una rotulación en bloque del mismo tamaño.

El cumplimiento normativo solo se aplica cuando el caso de uso lo exige. UL 969 cubre marcados permanentes de seguridad evaluados como sistema sobre sustratos especificados, según la lista de la norma UL 969[22]; no certifica calcomanías promocionales. La guía sobre ftalatos[23] de la CPSC limita ocho ftalatos a 0,1 % (1,000 ppm) en las partes accesibles de juguetes infantiles y artículos de cuidado infantil, relevante solo si la calcomanía está diseñada para niños de 12 años o menos. Para California, la OEHHA incluyó el bisfenol S en la Proposición 65[24], con obligaciones de advertencia efectivas desde 2024-12-29; por ello, solicite declaraciones sobre tintas y adhesivos. Para envases de contacto alimentario en la UE, la nota sobre PFAS[25] de FINAT explica que los límites PPWR se aplican al envase terminado desde 2026-08-12, evaluándose dentro de ello los componentes de la etiqueta. No describa las calcomanías de transferencia de PVC como compostables ni libres de plástico.

¿Cómo deben funcionar el embalaje, el envío y los repetidos? ↑

El embalaje es el último punto en el que una buena calcomanía puede fallar. Compruebe que las letras se mantengan en su sitio sobre el soporte y que el arte con cinta esté protegido durante el transporte. El formato plano o en rollo, y el rigidizador utilizado, se acuerdan por pedido y se comprueban en el envío de muestra. La hoja de datos de Avery indica una vida útil de almacenamiento de 2 años desde la fabricación de esa película, así que utilice primero las calcomanías almacenadas más antiguas.

El plazo de entrega requiere la misma precisión por escrito que el tamaño. Confirme cuándo empieza la producción y cómo se cuenta el tiempo de tránsito. La confirmación de su pedido indica por separado los días de producción y los días de tránsito, contados desde la aprobación de la prueba de preimpresión. Para los reencargos, guardamos en archivo la prueba de preimpresión aprobada, la película y el color, el adhesivo, la adherencia inicial de la cinta, las dimensiones exteriores y las notas de defectos, de modo que el siguiente lote coincida sin volver a hacer la prueba de preimpresión.



Puntos clave para compradores ↑

- **Las transferencias recortadas de color sólido son adecuadas para superficies exteriores limpias y lisas durante años, no décadas** — 3 to 5 años antes de decoloración visible (Fuente)
- **Las superficies horizontales reducen drásticamente la vida útil nominal de la película** — reducción de 50 % según las condiciones de garantía de Avery Dennison (Fuente)
- **Las superficies frías ralentizan la humectación del adhesivo** — temperatura mínima de superficie de 50°F (10°C) (Fuente)
- **Los trazos finos necesitan mínimos publicados antes de finalizar el diseño** — sólidos de 0,08 in y huecos de 0,09 in en una imprenta importante (Fuente)
- **Los límites de ftalatos CPSIA solo se aplican a juguetes infantiles y artículos de cuidado** — 0,1 % (1,000 ppm) (Fuente)
- **Las estimaciones de mercado de pegatinas de terceros usan alcances distintos y no deben sumarse** — subsegmento de pegatinas de $1,60 mil millones (2024) proyectado a $2,90 mil millones para 2030, 10,4 %, CAGR (Fuente)

¿Listo para especificar sus calcomanías de transferencia? ↑

Una calcomanía de transferencia tiene éxito o fracasa según los detalles que se definen antes de la producción: si el arte es adecuado para vinilo de corte de un solo color, si los trazos superan un mínimo probado, qué película y qué adhesivo son compatibles con el sustrato, qué adherencia inicial de la cinta corresponde al arte y qué norma de inspección debe superar el lote. Estas calcomanías se encargan con esas condiciones, y el precio, los días de producción y cualquier afirmación de rendimiento se confirman por escrito en la cotización y en la prueba de preimpresión. Envíe su archivo vectorial con el texto convertido en trazados, las dimensiones exteriores terminadas y una foto de la superficie de destino para solicitar una cotización y una prueba de preimpresión por escrito.

---

[1]PrintRunner: usos de pegatinas de transferencia, película de 2 mil, clasificación para exterior ligero. ↩

[4]Decals.com: causas de que la cinta de transferencia no se libere. ↩

[5]Want Stickers: construcción de liner, vinilo y cinta de aplicación. ↩

[6]4over4: ajuste de adherencia al nivel de detalle. ↩

[7]FAQ de materiales de Sticker Mule: vinilo blanco de 3,4 mil, enfocado en interiores y sin laminado. ↩

[8]The Print Reviewer: cuándo el vinilo supera a UV DTF. ↩

[9]FAQ de transferencias de Sticker Mule: límites de tamaño, trazo, hueco y resolución. ↩

[10]Directrices de Decals.com: texto mínimo, grosor de línea y temperatura de aplicación. ↩

[11]YG Tape: el texto pequeño falla primero con cortes poco profundos. ↩

[12]Stickerit: superficies compatibles, curado de pintura, formatos de archivo y vida útil exterior. ↩

[13]Kim's Direct: causas de desprendimiento, incluidos materiales de baja energía superficial. ↩

[14]Flywheel Brands: vida útil exterior según el sistema de película y reducción horizontal. ↩

[15]Avery Dennison MPI 1105: durabilidad, temperaturas de aplicación y vida útil en almacén. ↩

[16]PalmGear: las marcas de cinta de transferencia no son intercambiables. ↩

[17]FINAT: métodos de ensayo de pelado, adherencia y estabilidad dimensional. ↩

[18]Brady: ensayos ASTM G155 y afirmaciones de durabilidad sin respaldo. ↩

[19]Printable Press: limpieza con alcohol isopropílico y tiempo de secado. ↩

[20]Vinyl Status: temperatura mínima de superficie de 50°F. ↩

[22]UL 969 (ANSI): alcance de la norma de sistemas de marcado y etiquetado. ↩

[23]CPSC: límites de ftalatos para juguetes infantiles y artículos de cuidado. ↩

[24]OEHHA: inclusión de BPS en la Proposición 65 y fechas de advertencia. ↩

[25]Nota de FINAT sobre PFAS: límites de PFAS del PPWR para envases de contacto alimentario. ↩

Product Option