



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Bolsas de compra de nailon personalizadas: totes plegables con logotipo, especificadas para un uso realmente repetido

Product Image













Details

Las bolsas de compra de nailon personalizadas son totes reutilizables, ligeros y plegables, impresos con su logotipo para cajas de tiendas, eventos y regalos corporativos. Su rendimiento real depende del denier, el tejido, el recubrimiento, la construcción de las costuras y el método de impresión. Especifique cada pedido en una ficha técnica, demuéstrela con una muestra de preproducción e inspecciónelo conforme a criterios de aceptación por escrito.

¿Quién encarga bolsas de compra plegables de nailon personalizadas y por qué? [↑](#)

La mayoría de quienes compran este producto son compradores, no usuarios finales. Incluyen distribuidores promocionales, equipos de marketing corporativo, compradores de supermercados y

marcas blancas, agencias de eventos y marcas D2C en crecimiento. Todos necesitan lo mismo: una superficie imprimible para la marca, una bolsa que se pliegue en una pequeña funda y mínimos que encajen en el presupuesto de campaña. El caso de negocio se basa en la exposición repetida. Una guía de abastecimiento de totes B2B^[1] cita el Estudio Global de Impresiones Publicitarias ASI 2026, que concluyó que un tote promocional de aproximadamente \$6 obtiene cerca de 5,000 impresiones durante su vida útil. La misma guía valora el mercado estadounidense de productos promocionales en más de \$27,8 mil millones.

El comercio minorista de alimentos se basa en el mismo hábito. Future Market Insights^[2] valora los totes reutilizables para comestibles en unos \$2,7 mil millones en 2025 y proyecta unos \$4,6 mil millones para 2035, con una CAGR del 5,4 %. Los supermercados e hipermercados concentran aproximadamente 44,3 % de la cuota de canal.

El usuario final decide si su logotipo sigue en circulación. Compruebe que la bolsa sea cómoda de transportar y evalúe su resistencia a las manchas y a los daños en las asas durante el muestreo.

¿Por qué fallan las bolsas de nailon con marca antes de que termine la campaña? [↑](#)

El problema: Los programas de bolsas de nailon fallidos rara vez fracasan por el tejido. Fallan por la adhesión de la impresión, las costuras de las asas y afirmaciones que nadie puede respaldar. Un serigrafista describió claramente la química en un hilo de foro sobre serigrafía^[4]: «para imprimir correctamente sobre nailon se necesita un agente de adhesión. Ninguna cantidad de calor o presión hará que se adhiera».

Por qué es importante: La construcción es el segundo punto débil. CBC Marketplace^[5] probó 12 bolsas reutilizables y 7 fallaron; todas las bolsas de tela más delgadas fallaron antes de 100 viajes. No todas esas bolsas eran de nailon, pero la diferencia entre una etiqueta de «reutilizable» y la vida útil real en viajes también aplica aquí.

La solución: La solución es un proceso. Redacte los requisitos de tejido y costuras como valores medibles. Elija un método de impresión adecuado para la superficie recubierta del nailon. Apruebe una muestra de preproducción fabricada con materiales de producción y luego inspeccione el pedido masivo frente a una lista escrita de defectos. Las secciones siguientes cubren cada paso. La cantidad mínima de pedido, el plazo de producción, el peso unitario y el desempeño de carga de su bolsa específica se confirman mediante cotización y muestreo; no se indican en este artículo.



Índice

- [¿Quién encarga bolsas de compra plegables de nailon personalizadas y por qué?](#)
- [¿Por qué fallan las bolsas de nailon con marca antes de que termine la campaña?](#)
- [¿Qué es exactamente una bolsa de compra plegable de nailon personalizada?](#)
- [¿Cómo especificar, muestrear y aprobar un pedido?](#)
- [¿Qué grado de nailon o alternativa se adapta a su programa?](#)
- [¿Qué reglas de cumplimiento y afirmaciones deben definir la especificación?](#)
- [Puntos clave para compradores](#)
- [¿Listo para convertir su especificación en una muestra?](#)

¿Qué es exactamente una bolsa de compra plegable de nailon personalizada? ↑

Una bolsa de compra plegable de nailon personalizada es un tote de poliamida cosido, normalmente con una funda integrada, que se pliega en un paquete compacto y lleva una marca impresa, transferida o bordada. La palabra «nailon» por sí sola no es una especificación. En palabras de una guía de materiales para bolsas de nailon^[7], «la construcción, el denier, el tejido y el acabado determinan su peso, perfil de rendimiento, estética superficial y coste». Cuatro variables definen el producto. La primera es el denier (D) o el número de hilos (T). La segunda es el tejido: liso, Oxford o ripstop. La tercera es el recubrimiento, que puede no existir, ser PU, TPU o DWR. La cuarta es el peso del tejido en g/m².

Como guía práctica, la imprenta taiwanesa EEWIN^[8] describe 70D-100D como ligero y suave, adecuado para bolsas plegables y regalos de eventos. Describe 150D-210D como más rígido y con mejor capacidad de carga, adecuado para totes de marca prémium. El comportamiento ante el agua depende del acabado, no de la fibra: Fieldtex^[9] señala que ni el nailon ni el poliéster «son impermeables sin recubrimiento». Una bolsa de compra recubierta y cosida sigue teniendo orificios abiertos de puntada, así que descríbala como resistente al agua, no impermeable.

También pueden aplicarse definiciones legales. [Código de Recursos Públicos de California §42281^{\[10\]}](#) nombra explícitamente al nailon tejido o no tejido. Conforme a esa sección, una bolsa reutilizable de tela para comestibles debe estar cosida, soportar 22 libras a lo largo de 175 pies durante al menos 125 usos y tener un peso de tejido de al menos 80 g/m², además de asas y una capacidad mínima de 15 litros. Pese los tejidos plegables ultraligeros antes de usar esa etiqueta. Un tejido de menos de 80 g/m² no puede comercializarse en California como bolsa reutilizable reglamentaria para comestibles, por muy bien impreso que esté.

¿Cómo especificar, muestrear y aprobar un pedido? [↑](#)

Paso 1: defina el uso antes de solicitar precios

Las cotizaciones solo se comparan de forma justa cuando cotizan la misma bolsa. Style Sourcing^[11] advierte: «Si una cotización supone algodón ligero, otra lona pesada y una tercera excluye etiquetas o embalaje minorista, los precios no son comparables». Clasifique el programa en uno de tres niveles antes de redactar la especificación. Los obsequios de eventos deben ser ligeros y plegables. Las bolsas diarias para comestibles necesitan capacidad de carga y lavabilidad. La mercancía de marca necesita buen tacto y un logotipo nítido.



Campo de la RFQ	Qué indicar	Por qué modifica la cotización
Tamaño abierto y plegado	L x A x fuelle; tamaño de la funda	Consumo de tejido y volumen de transporte
Tejido	210T / 210D / 420D; liso o ripstop	Principal determinante del coste unitario y del tacto
Peso del tejido	g/m², verificado en la muestra	Evita que se venda un tejido más fino con el mismo denier
Recubrimiento	Ninguno / PU / TPU / DWR (confirmación sin PFAS)	Resistencia a salpicaduras, rigidez y cumplimiento químico
Impresión	Método, número de Pantone, área de impresión, ubicación	Pantallas, costes de preparación y coste de tirada por unidad

Asas y cierre	Ancho, largo, presillas de refuerzo; broche o cremallera de la funda	Mínimos de mano de obra y accesorios
Cantidad	Unidades por estilo y por color	Nivel de precio y mínimos de lote de tintura
Documentos y condiciones	TC de GRS, informes de ensayo, EXW/FOB/DDP	Coste de certificación; si se incluyen transporte y aranceles

La tabla omite deliberadamente la capacidad de carga y el número de artículos que caben. Dependen de las dimensiones reales de la bolsa, de cómo se carga y de la verificación sobre la muestra aprobada. Añádalos a la orden de compra solo después de ensayar la muestra.

Paso 2: elija el tejido, el acabado superficial y el cierre

Kingsons describe el ripstop 210T como «extremadamente ligero y plegable», con hilos en cuadrícula que impiden que un desgarró se propague, y el 420D como un equilibrio entre bajo peso, resistencia a la abrasión y acabado superficial. Para nailon reciclado, recuerde que un certificado no mide el rendimiento. LantaoBags^[12] lo expresa así: «La certificación GRS solo rastrea el contenido reciclado y el cumplimiento social. No mide la resistencia física». Exija un Certificado de Transacción para cada pedido y ensaye la resistencia por separado. Para la funda, especifique el tipo de broche o cremallera (YKK o equivalente) y el refuerzo de su costura de unión, porque las fundas pasan por un ciclo de esfuerzo cada vez que se pliega la bolsa.



Paso 3: revise el arte final y ajuste el método de impresión

La superficie lisa y recubierta del nailon determina qué métodos de impresión funcionan. OSGW^[13] afirma: «No se puede sublimar el nailon (se derrite). Debe usar serigrafía o vinilo de transferencia térmica», y añade que estas impresiones superficiales «pueden agrietarse o desprenderse, especialmente en una bolsa flexible». Kingsons recomienda transferencia térmica en lugar de serigrafía para gráficos complejos o fotográficos sobre nailon ligero. Antes de enviar archivos al decorador, haga estas comprobaciones previas. Envíe colores directos como referencias Pantone, no capturas RGB. Confirme un ancho mínimo de línea. Pregunte si la tinta clara sobre nailon oscuro usará

una base blanca o una película de transferencia. Mantenga el arte alejado de las raíces de las asas, donde la fricción es mayor. Evite transferencias grandes a sangre, que rigidizan el tejido y perjudican la plegabilidad.

El plazo de la prueba varía según el proveedor. Como ejemplo publicado, FAQ para distribuidores de Kore Create^[14] indica pruebas virtuales gratuitas, normalmente en 24 horas, y producción en 10-20 días tras la aprobación de la prueba. Es la política de un decorador estadounidense, no una norma del sector. Su calendario se confirma en la cotización.



Paso 4: solicite cotizaciones comparables y trate la cantidad mínima de pedido como un resultado

Style Sourcing es directo sobre los mínimos: «No existe una cantidad mínima de pedido universal útil para totes personalizados de China». Según Jundong^[15], los mínimos aumentan realmente por las cantidades de lote de tintura, tiradores de cremallera personalizados, películas especiales de transferencia y embalaje minorista. Los colores de stock, accesorios estándar y menos SKU son la opción de menor riesgo para reducirlos. Su cantidad mínima de pedido y precio unitario se cotizan después de cerrar la especificación. Pida a cada proveedor que detalle las mismas partidas: tejido y recubrimiento, densidad de puntada, costes de preparación y revisión, si el coste de muestra se acredita al pedido, etiquetas y bolsas de polietileno, cajas, estándar de inspección, Incoterm y vigencia de la cotización.

Paso 5: apruebe solo una muestra que pueda producirse en masa

Limite la aprobación a tres rondas. Primero, una prueba virtual que cubra tamaño, ubicación y códigos de color. Segundo, una muestra de material y proceso que cubra tacto, recubrimiento, margen de costura y comodidad del asa. Tercero, una muestra de preproducción fabricada con tejido de producción y el método de impresión masiva. Para cada muestra, registre las dimensiones medidas frente a la tolerancia escrita en el contrato, el resultado de elevación del asa, densidad de puntada, desviación de posición del logotipo, diferencia de color, olor y volumen plegado. El plazo de producción se confirma solo después de firmar la muestra de preproducción y reservar el tejido. Una

fecha realista de recepción suma pruebas, muestreo, revisiones, reserva de materiales, costura, inspección y transporte, en lugar de basarse en una única cifra destacada.



Paso 6: inspeccione conforme a una lista escrita de defectos

Control	Método	Base de aceptación
Asas y costuras	Ciclos de elevación con carga acordados en la orden de compra	Sin apertura de costuras; presillas de refuerzo intactas
Resistencia del tejido (laboratorio opcional)	ASTM D5034 de agarre; ASTM D2261 de desgarr de lengüeta	Valores fijados a partir del lote de muestra aprobado
Adhesión de impresión	Prueba de plegado, cinta y lavado o abrasión acordada	Sin levantamiento de bordes, agrietamiento ni desprendimiento
Solidez del color	AATCC 8 de frote; AATCC 61 de lavado	Grado acordado durante el muestreo
Tamaño, cantidad, embalaje	Medir; contar por caja	Dentro de tolerancia; coincide con la lista de empaque

Las bolsas de compra de nailon no tienen una norma AQL específica. Los contratos de exportación suelen usar ISO 2859-1 de nivel general de inspección II, con AQL 2,5 para defectos mayores y 4,0 para defectos menores. Los defectos críticos, como un asa desprendida, un logotipo incorrecto o un tamaño fuera de tolerancia, deben aceptarse con cero. Los valores de laboratorio varían entre lotes. Una prueba de un solo lote de un proveedor^[16] informó nailon recubierto 600D PU a 255 GSM, con resistencia de agarre de 152 lbf y desgarr de lengüeta de 18 lbf. Trate estas cifras únicamente como referencia de formato. Los valores de su tejido siguen pendientes hasta que se ensaye su lote masivo.



Paso 7: embale, envíe y planifique la reposición

Especifique las unidades por bolsa individual, las marcas de los cartones y los pesos bruto y neto, y solicite fotos de cada cartón en el momento del sellado. Incluya en el contrato los plazos de reemplazo y la responsabilidad del flete por faltantes. Guarde un archivo de reorden con las fotos firmadas de las muestras, con fechas y números de versión, los informes de prueba y el Certificado de Transacción (TC). Un pedido repetido con el mismo lote de tejido y el mismo método de impresión puede reutilizar la aprobación. Si cambia el tejido o el método de impresión, se requiere una nueva muestra.



¿Qué grado de nailon o alternativa se adapta a su programa? [↑](#)

Opción	Mejor uso	Adecuación de impresión	Principal compromiso
Nailon plegable ligero 210T / 210D	Eventos, regalos para miembros, repuestos de viaje	Serigrafía de 1-2 colores; transferencia térmica para detalles	Fino; los puntos de fricción y las costuras se desgastan primero
Nailon ripstop 420D-600D	Totes de marca para venta minorista, compras diarias	Serigrafía, transferencia térmica, bordado	Más pesado y costoso; menos apto para bolsillo
Nailon reciclado GRS	Regalos ESG; canales de contenido reciclado	Igual que el nailon virgen	Se requiere TC en cada reclamación
Poliéster RPET (alternativa)	Promociones a todo color con calidad fotográfica	La sublimación y la transferencia son estables	Menor argumento de ligereza y resistencia al desgarro
PP no tejido (alternativa)	Obsequios de un solo día	Serigrafía o transferencia	No resistente al agua; las costuras se deshilachan con el uso repetido

La tabla sigue las orientaciones de materiales de Kingsons y Jundong. Sobre el compromiso entre nailon y poliéster, OSGW informa que el nailon soporta más ciclos de abrasión que el poliéster del mismo peso, mientras que el poliéster tiene mejor estabilidad UV. Initibag^[18] añade que el RPET «en general ofrece más flexibilidad para impresión a todo color y basada en sublimación». El nailon es un segmento definido pero modesto. Dataintel^[19] estima el nailon en aproximadamente 12,3 % de un mercado de bolsas de compra reutilizables valorado en \$12,6 mil millones en 2025, favorecido para diseños plegables ultracompactos.

El tamaño, las asas y el bolsillo de una bolsa de compra afectan el costo, por lo que su precio se confirma en una cotización basada en su especificación.

¿Qué reglas de cumplimiento y afirmaciones deben definir la especificación? [↑](#)

Normas de caja de California. El boletín de CalRecycle sobre SB 1053^[22] confirma que el programa de certificación SB 270 terminó el 31 de diciembre de 2025. Desde el 1 de enero de 2026, las tiendas solo pueden entregar bolsas de papel reciclado para llevar, con un cobro mínimo de \$0,10, y los clientes aún pueden llevar sus propias bolsas reutilizables. Un tote corporativo de nailon no es una bolsa de caja. Sin embargo, un minorista que quiera venderlo en la caja como bolsa reutilizable para comestibles debe cumplir los umbrales de §42281 descritos anteriormente.

Compras públicas. La [especificación GreenNY para bolsas reutilizables](#)^[23], aprobada el 11 de diciembre de 2025, limita los materiales admisibles a PET reciclado, PP no tejido o tejido y fibra natural. También exige 80 GSM, 50 % de contenido reciclado y ninguna advertencia Prop 65. El nailon no figura en esa lista; no afirme que una bolsa de nailon «cumple especificaciones gubernamentales» sin comprobar las reglas del comprador concreto.

Etiquetado y productos químicos. Compliance Gate^[24] señala que 16 CFR Parte 303 exime los textiles usados en bolsos de mano, pero no encontró una exención equivalente para otras bolsas. Planifique etiquetas de contenido de fibra y país de origen, y confirme el requisito con un asesor

estadounidense. La aplicación de Prop 65 ya alcanza los totes reutilizables: [notificación 2024-03819](#)^[25] nombró un «Patriotic Reusable Tote» por DEHP. Solicite declaraciones de materiales que cubran tintas, recubrimientos, accesorios y cremalleras. Obtenga confirmación escrita de que cualquier acabado repelente al agua está libre de PFAS. Las pruebas CPSIA solo se aplican a bolsas diseñadas para niños de 12 años o menos.

Afirmaciones de cuidado y ambientales. Según el American Cleaning Institute^[26], solo 3 % de los usuarios encuestados de bolsas reutilizables las limpiaba regularmente. ACI recomienda lavar el nailon a mano con agua tibia y jabón y secarlo al aire, así que imprima «lavable a máquina» solo si las pruebas de lavado lo respaldan. En sostenibilidad, un [ACV revisado por pares](#)^[27] concluyó que las bolsas reutilizables necesitan al menos 3-10 usos para superar a las bolsas de un solo uso, y esa cifra depende del sistema estudiado. Para compradores de la UE, la Directiva (UE) 2024/825 restringe las afirmaciones genéricas de «ecológico» desde el 27 de septiembre de 2026, según The Baltic Times^[28] informa. Textile Exchange^[29] afirma que GRS 5,0 sustituye a la versión 4,2 desde el 31 de diciembre de 2026. Escriba «diseñado para uso repetido» e indique porcentajes certificados de reciclado, no «100 % ecológico».

Puntos clave para compradores [↑](#)

- **La demanda minorista de totes reutilizables sigue creciendo** — de aproximadamente \$2.7B in 2025 a \$4.6B para 2035 (Fuente)
- **El nailon es un segmento especializado para bolsas plegables compactas** — aproximadamente 12,3 % de cuota (Fuente)
- **California fija umbrales medibles para bolsas de tela de comestibles** — 22 lb, 175 ft, 125 usos, 80 g/m² ([Fuente](#))
- **Imprima nailon por serigrafía o transferencia térmica, nunca por sublimación estándar** — dos rutas de decoración viables (Fuente)
- **Las afirmaciones ecológicas genéricas enfrentan restricciones en la UE** — desde el 27 de septiembre de 2026 (Fuente)
- **La reutilización debe producirse realmente para compensar ambientalmente** — al menos 3-10 usos en un ACV ([Fuente](#))
- **Cantidad mínima de pedido, plazo de producción y peso unitario específicos del pedido** — confirmados en su cotización y muestra de preproducción

¿Listo para convertir su especificación en una muestra? [↑](#)

Un programa exitoso de bolsas de compra de nailon se reduce a unas pocas decisiones escritas. Elija un grado de tejido acorde con el uso, un método de impresión que se adhiera al nailon recubierto, una muestra de preproducción fabricada con materiales masivos y un plan de inspección con límites claros de aceptación. Añada afirmaciones que pueda documentar y la bolsa seguirá llevando su logotipo mucho después del evento. Envíe su arte final, el tamaño abierto y plegado objetivo, el tejido preferido y la cantidad estimada a **solicitar una cotización y un plan de muestreo** para sus bolsas de compra plegables de nailon personalizadas.

^[1]Spantik Textiles: Guía de abastecimiento de totes promocionales que cita datos de impresiones ASI 2026. [↩](#)

^[2]Future Market Insights: Tamaño del mercado de totes reutilizables para comestibles y cuota de canal. [↩](#)

- ^[4]Reddit r/SCREENPRINTING: Impresor sobre agentes de adhesión para nailon. [↵](#)
- ^[5]CBC Marketplace: Prueba de durabilidad de bolsas reutilizables: 7 de 12 fallaron. [↵](#)
- ^[7]Kingsons: Construcciones de nailon, notas de impresión 210T/420D, TC de GRS. [↵](#)
- ^[8]EEWIN: Rangos de denier para bolsas de compra de nailon. [↵](#)
- ^[9]Fieldtex: El nailon y el poliéster necesitan recubrimiento para ser impermeables. [↵](#)
- ^[10]PRC de California §42281: Requisitos de bolsas reutilizables para comestibles que nombran el nailon. [↵](#)
- ^[11]Style Sourcing: Cotizaciones comparables y ausencia de una cantidad mínima de pedido universal para totes. [↵](#)
- ^[12]LantaoBags: GRS rastrea el contenido reciclado, no la resistencia. [↵](#)
- ^[13]OSGW: Nailon frente a poliéster; límites de sublimación sobre nailon. [↵](#)
- ^[14]Kore Create: Plazo publicado de prueba y producción de un decorador. [↵](#)
- ^[15]Jundong: Factores que elevan la cantidad mínima de pedido de bolsas de nailon. [↵](#)
- ^[16]Prueba de LantaoBags: Resultados ASTM de nailon 600D frente a 1000D de un solo lote. [↵](#)
- ^[18]Initibag: Nailon frente a RPET para bolsas de compra plegables. [↵](#)
- ^[19]Dataintel: Mercado de bolsas de compra reutilizables y cuota del nailon. [↵](#)
- ^[22]CalRecycle: Implementación de SB 1053 y final de SB 270. [↵](#)
- ^[23]NYS OGS GreenNY: Especificación de contratación de bolsas reutilizables. [↵](#)
- ^[24]Compliance Gate: Normas estadounidenses de etiquetado de bolsas y exención para bolsos de mano. [↵](#)
- ^[25]Fiscal General de California: Notificación Prop 65 DEHP sobre DEHP para un tote reutilizable. [↵](#)
- ^[26]American Cleaning Institute: Hábitos de limpieza de bolsas reutilizables y cuidado del nailon. [↵](#)
- ^[27]Int. J. Life Cycle Assessment: Punto de equilibrio de reutilización para bolsas de compra. [↵](#)
- ^[28]The Baltic Times: Límites de la Directiva de la UE 2024/825 a las afirmaciones ecológicas genéricas. [↵](#)
- ^[29]Textile Exchange: Documentos de la versión 5,0 del Global Recycled Standard. [↵](#)
-

Product Option