



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Bolsas de compra tejidas de PP laminado personalizadas: guía de especificaciones, impresión e inspección para compradores B2B

Product Image













Details

Las bolsas de compra tejidas de PP laminado personalizadas son bolsas cosidas hechas con cintas de polipropileno estiradas y tejidas para formar tela. La mayoría se lamina con película BOPP impresa para gráficos a todo color y resistencia al agua. Antes de la producción masiva, los compradores deben incluir en el contrato de compra el GSM de la tela, la construcción de las asas, el método de impresión, una muestra de preproducción y métodos de ensayo especificados.

¿Quién encarga bolsas de compra tejidas de PP laminado personalizadas y para qué programas? [↑](#)

El comprador suele ser un responsable de compras, embalaje o promociones, no un consumidor individual. Un resumen de mercado de PW Consulting^{[\[1\]](#)} actualizado en junio de 2026 valora el

mercado mundial de bolsas reutilizables tejidas de PP en unos USD 1,65 mil millones de USD en 2025. El comercio minorista y los supermercados representan aproximadamente 59,72 % de esa cifra, y la promoción y la publicidad aproximadamente 23,98 %. Estas participaciones estiman ingresos por aplicación en un informe de pago; no son resultados de una encuesta a compradores.

Una guía para compradores mayoristas^[2] de 2026 describe tres estructuras de pedido habituales:

Las pequeñas empresas y los organizadores de eventos encargan unas 500–3,000 bolsas con un logotipo de 1 color. Los distribuidores promocionales encargan unas 3,000–25,000 bolsas por pedido. Las cadenas regionales encargan unas 30,000–150,000 bolsas con impresión multicolor y documentación de durabilidad.

La guía también abarca bolsas no tejidas, de algodón y de RPET, así que úsela para planificar la estructura del pedido, no como referencia para PP tejido.

Los programas habituales incluyen:

- Regalos de bolsas reutilizables de larga vida.
- Bolsas para transportar botes de pintura o limpiador en ferreterías y centros para el hogar.
- Mercancía para días de socios.
- Bolsas para ferias comerciales diseñadas para durar más que un solo evento.

¿Por qué fallan los programas de bolsas de marca después de aprobar la muestra? [↑](#)

La primera muestra rara vez es el problema. El riesgo aparece en la producción masiva, cuando varía el gramaje de la tela, disminuye la calidad de las costuras y cambian las tintas; así, las bolsas que llegan a las tiendas ya no coinciden con la bolsa aprobada. Anita Plastics^[3] señala la inconsistencia del GSM de la tela y las costuras débiles como los defectos más comunes de la producción masiva.

El coste aumenta aguas abajo:

PP Woven Bag Vietnam^[4] cita un contrato para tela de 60 gsm que llegó con 55–57 gsm. Sostiene que los compradores deben comparar el riesgo operativo total, no solo el precio FOB.

El proveedor Tiiocit^[5] describe una fábrica que sustituyó la impresión por huecograbado por flexografía para reducir costes. La variación de color aumentó de ± 2 % a ± 12 %, y el comprador se quedó con USD 7,500 de existencias inutilizables. Es el relato de un proveedor, no un caso auditado.

Cuando una bolsa de marca falla en el asa, la queja recae sobre su marca. Compruebe la construcción del asa y el rendimiento de carga en la muestra de preproducción.

La solución es procedimental:

1. Redacte una ficha de especificaciones medible.
2. Apruebe una muestra de preproducción fabricada con herramental de producción.
3. Inspeccione la producción masiva frente a esa muestra usando métodos de ensayo especificados.

El resto de esta guía sigue ese orden.



Índice

- [¿Quién encarga estas bolsas y para qué programas?](#)
- [¿Por qué fallan los programas tras aprobar la muestra?](#)
- [¿Qué es una bolsa de compra tejida de PP laminado?](#)
- [¿Cómo especificar, comprobar y pedir?](#)
- [¿Qué tipo de bolsa se adapta a su programa?](#)
- [¿Qué debe cubrir su lista de cumplimiento y control de calidad?](#)
- [Puntos clave](#)
- [Siguiente paso](#)

¿Qué es exactamente una bolsa de compra tejida de PP laminado personalizada? [↑](#)

El polipropileno se extruye en película, se corta en cintas, se estira y se teje para formar tela. La tela suele laminarse con una película BOPP impresa; después se corta, se cose y se equipa con asas de cinta o de la propia tela. Dos detalles de especificación suelen confundir a muchos compradores.

En primer lugar, el GSM abarca únicamente la tela tejida. El glosario de Anita Plastics^[7] indica que el GSM excluye el recubrimiento o la laminación, que deben especificarse por separado. Ofrece esta estimación: $GSM \approx (\text{malla de urdimbre} + \text{malla de trama}) \times \text{denier} / 228.6$.

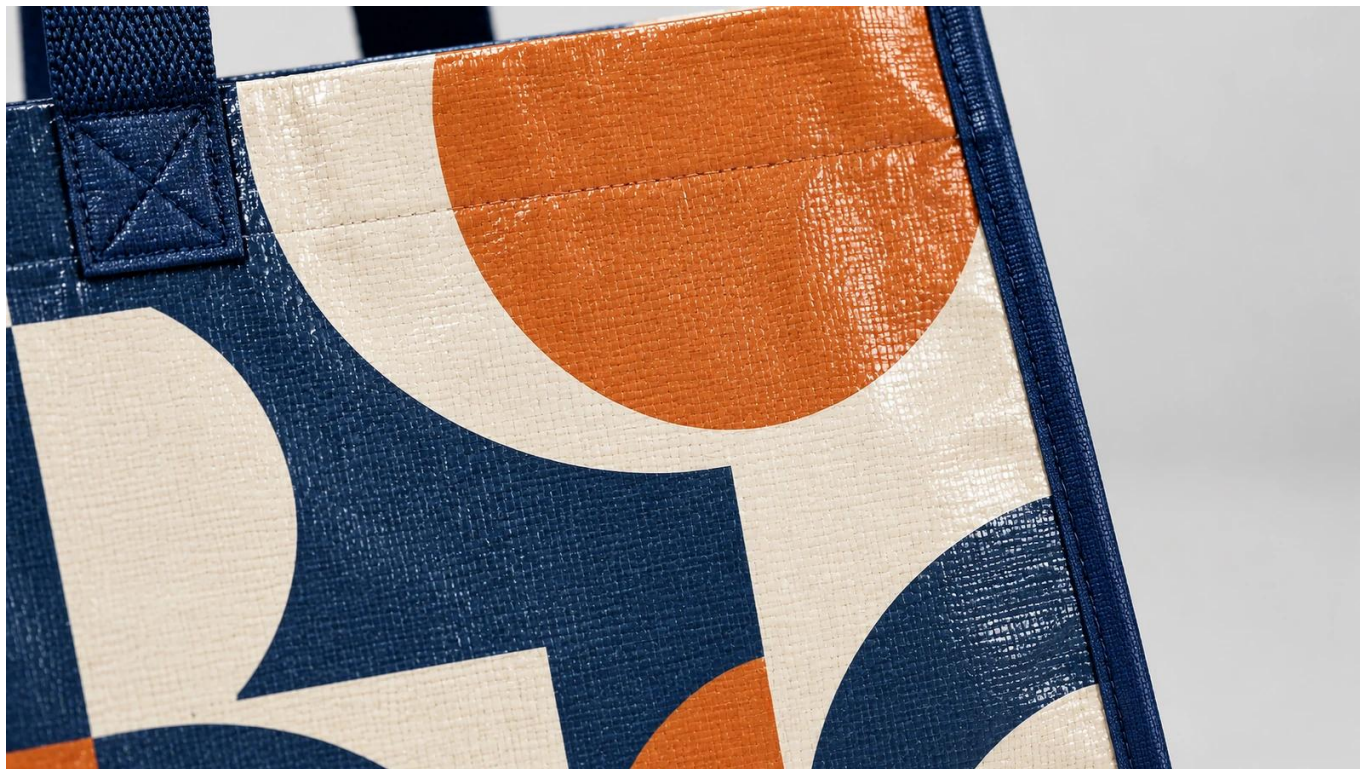
En segundo lugar, la resistencia al agua procede de la laminación, no del tejido. La tela tejida sin recubrimiento deja pasar el agua por los huecos entre las cintas.

La laminación también determina la calidad de impresión. Kete Group^[8] señala que una superficie tejida sin recubrir tiene textura, por lo que los detalles finos y las fuentes delgadas pierden definición. Una superficie laminada es lisa e imprime casi tan bien como una película. La contrapartida es que la película brillante puede parecer barata con luz intensa, una razón para considerar BOPP mate.



Campo de especificación	Referencia publicada	Fuente
GSM de la tela	80-100 ligero y económico; 110-130 para comercio minorista general; 140+ para uso más intensivo	SmartBuy ^[9]
Rango minorista laminado	120-160 gsm; el proveedor afirma que la capacidad de carga disminuye por debajo de 120 gsm	Tiiociti
Mínimo de contratación de Nueva York	Se permite PP tejido; 80 GSM, 50 % de contenido reciclado total, ≥ 15 L	GreenNY ^[10]
Exposición UV	El PP sin protección se degrada en pocos meses bajo luz solar directa	SmartBuy
Método de tracción	ASTM D5034 o ISO 13934-1, urdimbre y trama, con un valor de aceptación	SmartBuy
Laminación	BOPP brillante o mate, indicado por separado del GSM de la tela	Glosario de Anita

Estos son rangos de referencia publicados por distintas fuentes, no resultados de ensayo de un solo producto. La capacidad de carga de su bolsa depende de sus dimensiones reales, construcción de las asas, estado de llenado y ensayos de muestras. Indique una carga objetivo y verifíquela en la muestra de preproducción en lugar de copiar una cifra de 10 kg o 25 kg de una página de marketing.



Las opciones de asa y cierre incluyen cinta de cosido cruzado, asas del mismo tejido, cuerda, cremalleras y cierres de gancho y bucle. Especifique el método de fijación, la densidad de puntadas y el parche de refuerzo, y no solo «con asas».

¿Cómo especificar, comprobar y pedir bolsas tejidas de PP personalizadas paso a paso? [↑](#)

La guía SmartBuy recomienda decidir en este orden: caso de uso, tamaño y carga, tela, asas, método de impresión, credenciales del proveedor, muestras físicas y, por último, cantidad mínima de pedido y plazo de entrega. Sugiere permitir aproximadamente 20 % de volumen adicional sobre el contenido previsto. Los pasos siguientes aplican ese orden:

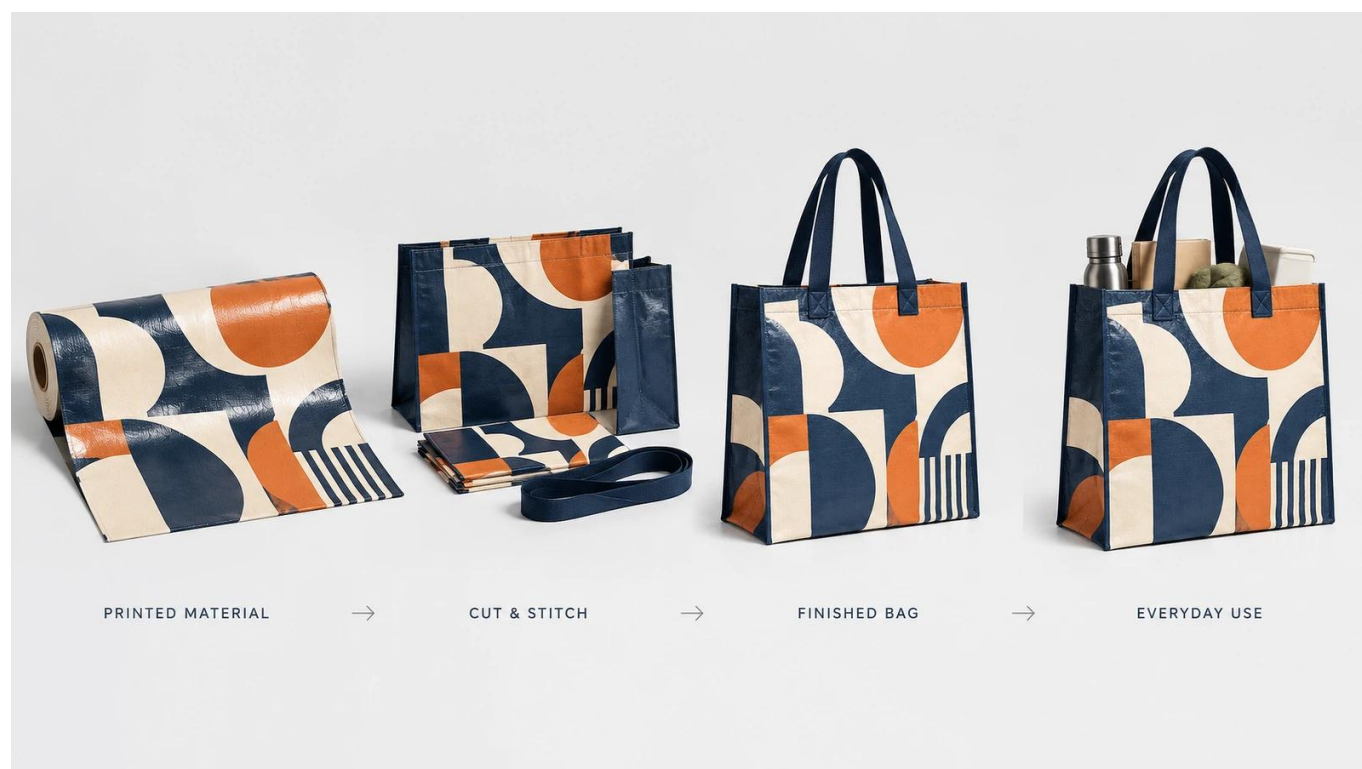
1. Incluya el caso de uso, la carga objetivo y las dimensiones en una ficha técnica antes de solicitar precios.
2. Elija el GSM de la tela, el grado de resina, el acabado de laminación y el tratamiento UV.
3. Ajuste el método de impresión a la complejidad del diseño y a la cantidad del pedido.
4. Revise previamente los archivos de diseño y las referencias de color.
5. Apruebe una muestra física y después una muestra de preproducción.
6. Establezca en el contrato el calendario de producción masiva, el plan de inspección y los Incoterms.

Para el paso 2, la resina virgen ofrece una resistencia más uniforme. La carga de carbonato cálcico reduce el coste, pero un exceso vuelve quebradizas las cintas, como advierte la guía de importación de PP Woven Bag Vietnam. Establezca un límite de carga en el contrato.

Método de impresión	Colores / detalle	Cantidad inicial habitual	Fuente
Flexografía directa sobre tejido	2-6 colores (hasta 8); logotipos, colores sólidos	Unas 10,000 bolsas	Anita ^[11]
Flexografía sobre BOPP	4-8 colores; paneles de marca más limpios	Unas 20,000-50,000	Anita

Huecograbado sobre BOPP	8-10 colores; fotografías, degradados	Unas 50,000-100,000	Anita
Digital / tirada de prueba	Validación del diseño; alto coste unitario	500-2,000	Jiuyuan ^[12]

Los umbrales varían según la planta. Jiuyuan indica flexografía estándar a partir de 5,000-10,000 bolsas y huecograbado BOPP a partir de 10,000-50,000. Tiiociti sitúa las bolsas de compra laminadas en 3,000-5,000 unidades. Use estas cifras como referencias al solicitar cotizaciones, no como compromisos. Los cilindros y planchas de impresión son costes fijos, por lo que cada color adicional o revisión del diseño eleva el precio unitario en tiradas pequeñas.



Para el paso 4, la guía de impresión de Anita solicita diseño vectorial, fotografías a 300 DPI al tamaño final, Pantone para colores directos de flexografía y CMYK para huecograbado. Nunca deben suministrarse archivos RGB. Jiuyuan prefiere imágenes de 600 DPI y archivos PDF, EPS o AI con fuentes convertidas a contornos. La película para huecograbado se imprime antes de laminarse a la tela, por lo que cambiar un color directo normalmente implica rehacer un cilindro. Revise los textos obligatorios, como origen, fabricante y declaraciones de contenido reciclado, antes de grabar los cilindros.

Para el paso 5, Gentle Packing^[13] publica unos 5-7 días para las muestras y 15-30 días para la producción masiva tras aprobar la muestra. LantaoBags^[14] subraya que una muestra de ventas no autoriza la producción; la producción masiva debe seguir una muestra de preproducción hecha con herramental de producción.



La producción pasa por extrusión y estirado de cintas, tejido, laminación, impresión, corte y costura, y después inspección. Jiuyuan cotiza 15–25 días tras aprobar el diseño para pedidos estándar y 30–40 días para pedidos laminados multicolor. Ninguna cifra incluye el flete marítimo. Un distribuidor estadounidense, Bulletin Bag^[15], cotiza unos 60–90 días desde la aprobación de la prueba para una bolsa tejida laminada de 145 g, más tiempo adicional alrededor del Año Nuevo chino. Su propia cantidad mínima de pedido y plazo de producción se confirman en la cotización tras el muestreo.

Tejida laminada, tejida ligera, no tejida o saco industrial: ¿cuál se adapta a su programa? [↑](#)

Según Anita Plastics^[16], la tela de cintas tejidas, con un gramaje comparable, suele tener mayor resistencia a la tracción en urdimbre y trama. La tela no tejida spunbond distribuye la resistencia de manera más uniforme, pero la carga pasa por sus puntos de unión.

Opción	Construcción	Mejor aplicación	Principal limitación
PP tejido laminado e impreso	Cintas tejidas + BOPP, flexografía o huecograbado	Cadenas de supermercados, comercio minorista de alta carga, bolsas reutilizables de marca	Mayor preparación y cantidad mínima de pedido; el compuesto es más difícil de reciclar
PP tejido ligero, 1–2 colores	Tejido de bajo GSM, serigrafía	Regalos económicos que requieren más resistencia que el no tejido	Menor impacto de marca; riesgo de perforación con GSM bajo
PP no tejido (spunbond)	Fibras unidas térmicamente	Eventos, confección, cosmética, tiradas cortas	Menor durabilidad bajo cargas pesadas sostenidas
Saco industrial de PP tejido	Tela pesada, forros, fondos cosidos o con válvula	Arroz, pienso, materiales de construcción	No es una bolsa de compra; se aplican normas distintas

Haplast^[17] recomienda el no tejido para moda, belleza y ferias comerciales, y el tejido para cargas pesadas de supermercado.

Tampoco adopte especificaciones industriales sin más. [ISO 23560:2015](#)^[19] cubre únicamente sacos tejidos de 25 kg y 50 kg para alimentos.

¿Qué debe cubrir su lista de cumplimiento, inspección y repetición de pedido? [↑](#)

Tema	Requisito	Acción del comprador	Fuente
Caja de cobro de California (desde 2026-01-01)	Las tiendas reguladas solo pueden proporcionar bolsas de papel reciclado en caja, con un mínimo de \$0,10	Posicione las bolsas tejidas como regalos o bolsas aportadas por el cliente	CalRecycle ^[20]
Código PRC de California §42281 (antes de -2026)	Cosida; 22 lb x 175 ft x 125 usos; ≥80 g/m ²	Cítelo solo como referencia histórica	Justia ^[21]
GreenNY de Nueva York (aprobado 2025-12-11)	80 GSM, 50 % de contenido reciclado total, sin PVC ni advertencia Prop 65	Ajuste estos requisitos para licitaciones públicas	GreenNY
Contacto alimentario	21 CFR 177.1520 cubre resinas de olefina; la FDA no aprueba bolsas terminadas	Solicite una declaración de conformidad	Cornell LII ^[22]
Importaciones procedentes de China	Las órdenes AD/CVD sobre sacos tejidos laminados continuaron tras la votación USITC de 2025-02-06 USITC	Compruebe la clasificación HTS y el alcance de la orden antes del envío	USITC ^[23]

De estos requisitos se derivan dos reglas de redacción. No describa las bolsas como «certificadas por CalRecycle», porque el programa SB 270 ha finalizado. No afirme que una bolsa está «aprobada por la FDA». [ASTM D5034-21\(2025\)](#)^[24] es un método de ensayo de tela, no una marca de certificación. Indíquelo en el contrato junto con la condición de ensayo, la dirección y el valor de aceptación. Que una bolsa laminada esté cubierta por las órdenes antidumping depende del alcance de la orden, no del nombre de producto «bolsa de compra».



Base la inspección de producción masiva en estas comprobaciones:

- Pese la tela frente al GSM y la tolerancia contratados.
- Realice ensayos de tracción en las costuras; Kete sugiere pruebas de costura a 1,5 veces la carga objetivo.
- Realice una prueba dinámica de elevación de las asas, no solo una suspensión estática.
- Frote y doble el laminado en pliegues y costuras para comprobar si se despegas.
- Compare la posición y el color del logotipo con la muestra de color firmada.
- Abra las cajas y compruebe si hay olor.

En cuanto al olor, Yuehaisaier^[25] atribuye los olores a una resina de baja calidad y a un adhesivo de laminado barato. La guía SmartBuy recomienda AQL 2,5 o más estricto para la inspección previa al envío.



Establezca plazos para reclamaciones por envío incompleto, daños y moho, y proteja las cajas contra la humedad antes del transporte marítimo.

Para los pedidos repetidos, conserve la muestra firmada, las referencias de color, los registros de primera pieza y los informes de inspección. Reutilice los cilindros existentes y vuelva a verificar el GSM en cada pedido repetido, porque puede sustituirse material más barato tras el primer pedido.

Puntos clave [↑](#)

- **El comercio minorista y los supermercados impulsan la mayor parte de la demanda de bolsas reutilizables tejidas de PP** — aproximadamente 59,72 % de un mercado de USD 1,65 mil millones de USD en 2025 (Fuente)
- **La impresión fotográfica por huecograbado requiere grandes tiradas** — unas 50,000-100,000 bolsas en BOPP; la flexografía directa comienza en unas 10,000 (Fuente)
- **Los déficits de GSM son un riesgo documentado en producción masiva** — un contrato de importación especificó 60 gsm y recibió 55-57 gsm (Fuente)
- **Las cajas de cobro de California ya no proporcionan bolsas de plástico para llevar** —

desde 2026-01-01, solo bolsas de papel reciclado con un mínimo de \$0,10 ([Fuente](#))

- **Las licitaciones públicas de Nueva York aceptan PP tejido por encima de una especificación mínima** — 80 GSM y 50 % de contenido reciclado total ([Fuente](#))
- **Los plazos de producción publicados excluyen el flete** — 15-30 días tras aprobar la muestra en el rango público de un proveedor ([Fuente](#))

¿Listo para convertir su diseño en una especificación de bolsa ensayada? [↑](#)

Un programa fiable de bolsas tejidas depende de fijar por escrito el GSM, la construcción de las asas, el método de impresión y los métodos de inspección antes de grabar los cilindros. La cantidad mínima de pedido, el plazo de producción, el peso unitario y el rendimiento de carga deben confirmarse mediante cotización y ensayos de muestras, no suponerse a partir de afirmaciones de marketing. Envíe su diseño, carga objetivo, dimensiones y cantidad para solicitar una cotización y un plan de muestra de preproducción.

^[1]PW Consulting: mercado de bolsas reutilizables tejidas de PP y participaciones por aplicación en 2025 PP. [↵](#)

^[2]weisourcing: tipos de compradores de bolsas promocionales y tamaños de pedido. [↵](#)

^[3]Defectos de Anita Plastics: la inconsistencia del GSM y las costuras débiles son los más comunes. [↵](#)

^[4]PP Woven Bag Vietnam: déficit de GSM en importaciones y riesgos de carga mineral. [↵](#)

^[5]Tiiociti: bolsa laminada, GSM, MOQ y caja del proveedor. [↵](#)

^[7]Glosario de Anita: definición y fórmula de GSM, y redacción sobre contacto alimentario. [↵](#)

^[8]Kete Group: calidad de impresión superficial y pruebas de costura de 1,5 veces. [↵](#)

^[9]Alibaba SmartBuy: niveles de GSM, UV, métodos de ensayo y orientación AQL. [↵](#)

^[10]GreenNY: especificación de bolsas reutilizables de Nueva York, aprobada 2025-12-11. [↵](#)

^[11]guía de impresión de Anita: métodos de impresión, cantidades y reglas de archivos. [↵](#)

^[12]Jiuyuan: cantidades mínimas de impresión, formatos de archivo y días de producción. [↵](#)

^[13]Gentle Packing: plazos de muestra y producción masiva tras la aprobación. [↵](#)

^[14]LantaoBags: muestra de ventas frente a muestra de preproducción. [↵](#)

^[15]Bulletin Bag: plazo de entrega y listado de materiales de distribuidor estadounidense. [↵](#)

^[16]Anita: tejido frente a no tejido: comportamiento a tracción según la estructura de la tela. [↵](#)

^[17]Haplast: casos de uso de tejido frente a no tejido para compradores estadounidenses. [↵](#)

^[19]ISO 23560:2015: alcance limitado a sacos alimentarios de 25/50 kg. [↵](#)

^[20] CalRecycle: normas de bolsas en caja de California desde 2026-01-01. [↵](#)

^[21] Código PRC de California §42281: requisitos históricos de bolsas reutilizables de supermercado. [↵](#)

^[22] 21 CFR 177.1520: polímeros de olefina para contacto alimentario. [↵](#)

^[23] USITC: las órdenes sobre sacos tejidos laminados continuaron, febrero de 2025. [↵](#)

^[24] ASTM D5034: método de ensayo grab para resistencia de tela. [↵](#)

^[25] Yuehaisaier: causas de olor de bolsa derivadas de resina y adhesivo. [↵](#)

Product Option