



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Envases tubulares de papel personalizados: cajas telescópicas de 2 piezas

Product Image













Details

Título SEO: Envases tubulares de papel personalizados | Cajas telescópicas de 2 piezas

Metadescripción: Especifique cajas tubulares de papel de 2 piezas para velas, cosméticos y regalos. Compare el ajuste, los acabados, el muestreo, los controles de calidad y el envío antes de solicitar presupuesto.

Las cajas tubulares de papel telescópicas personalizadas de 2 piezas combinan un cuerpo cilíndrico con una tapa superpuesta extraíble. Para velas, cosméticos envasados y regalos, comience por el ajuste del producto, la sensación de apertura y la colocación del diseño; después, confirme los materiales, la protección, las condiciones del pedido y la entrega mediante un presupuesto específico del proyecto y una muestra física.

Para fundadores de marcas, compradores de envases y equipos de producto: conviene evaluar este formato cuando la presentación debe seguir aportando valor después de la primera compra. Piense en un tarro de vela que aparece al levantar la tapa, un frasco de cuidado de la piel

sujeto por un inserto a medida o un regalo presentado sin el estuche plegable convencional. Cada aplicación requiere su propia evaluación de ajuste y protección.

Un exterior impecable no compensa una apertura incómoda. Una tapa holgada, un frasco que traquetea o una superficie impresa rozada pueden arruinar la experiencia prevista. Detectar estos problemas después del llenado también genera manipulación adicional, necesidad de sustituir envases e incertidumbre en el lanzamiento.

La solución práctica es aprobar el paquete como un sistema: producto, inserto, cuerpo del tubo, tapa y cartón de envío. Esta página abarca las Cajas de tubo de papel telescópico personalizadas de 2 piezas dentro de Cajas personalizadas / Tubos de papel personalizados. Las dimensiones, las especificaciones de material, las certificaciones, el MOQ, el plazo de producción, el peso unitario y los resultados de rendimiento siguen sin confirmarse para este producto.



Conceptos ilustrativos de tubos y acabados; las configuraciones representadas requieren validación de ajuste físico.

Consulte la guía de compra

- [¿Qué caracteriza a una caja telescópica de 2 piezas?](#)
- [¿Cómo se especifican el ajuste y un diseño gráfico legible?](#)
- [¿Qué superficies y detalles de cierre deben evaluarse mediante muestras?](#)
- [¿Qué debe resolver la comprobación de preimpresión del diseño gráfico?](#)
- [¿Cómo deben gestionarse el muestreo y la aprobación de la producción?](#)
- [¿Qué controles de calidad protegen la compra?](#)
- [¿Qué opción de envase se adapta a sus prioridades de compra?](#)
- [¿Cómo se controlan los riesgos del envío y de los pedidos repetidos?](#)
- [¿Qué debe tener en cuenta al tomar la decisión de abastecimiento?](#)
- [Convierta la ficha de su producto en una especificación lista para elaborar muestras](#)

¿Qué caracteriza a una caja telescópica de 2 piezas? [↑](#)

La característica esencial es la relación entre el cuerpo y la tapa extraíble: la tapa se superpone al cuerpo y se desliza hacia fuera para mostrar el contenido. «Telescópica de 2 piezas» describe la estructura de apertura, no un grosor de pared, un método de enrollado ni una calidad de material verificados. Esos detalles constructivos deben constar en la especificación aprobada.

No se trata de un dispensador de empuje, un recipiente roscado ni un tubo de envío industrial. Los proyectos que requieran dispensación directa, un mecanismo de bloqueo especializado o envío sin una caja exterior necesitan una evaluación estructural independiente; no debe suponerse que todos los envases cilíndricos se comportan igual.

Distinga la presentación de la contención del producto

Para un frasco sellado de cuidado de la piel o un tarro de vela, evalúe el tubo como envase secundario alrededor del recipiente primario. Para té, café u otros productos secos, determine si se necesita una bolsa interior sellada antes de elegir el exterior. La guía de Roastar sobre productos en tubos de papel [\[1\]](#) ilustra esta diferencia al tratar las bolsas protectoras junto con sus tubos; sus afirmaciones sobre aptitud alimentaria y reciclaje se aplican a su propia configuración, no automáticamente a este producto.

La capacidad, la carga admisible y la cantidad de artículos que caben deben determinarse a partir de las dimensiones reales del producto, el estado con carga y la validación de muestras. Una fotografía de un tubo lleno no constituye una especificación de capacidad ni demuestra la protección durante el transporte.

¿Cómo se especifican el ajuste y un diseño gráfico legible? [↑](#)

Comience con el producto completo en las condiciones en que se comercializará. Incluya el cierre de mayor anchura, la etiqueta, la envoltura protectora y cualquier componente embalado junto con el producto. Registre las dimensiones en milímetros y la masa en gramos; después, distinga el espacio interior útil de las dimensiones exteriores finales.

Campo de especificación	Información que debe facilitarse o confirmarse	Finalidad de la aprobación
Dimensiones envolventes del producto	Anchura o diámetro máximos y altura total, en mm	Definir el objeto real que debe entrar y salir del tubo
Dimensiones interiores útiles	Diámetro interior y altura útil, en mm; pendientes de aprobación mediante muestra	Tener en cuenta el inserto, la envoltura y la holgura
Dimensiones exteriores finales	Diámetro total y altura con el envase cerrado, en mm; pendientes del plano	Comprobar la ubicación en el estante, el almacenamiento y el ajuste en la caja de envío
Relación de la tapa con el cuerpo	Profundidad de superposición y sensación de apertura prevista; pendientes de la muestra	Equilibrar la facilidad de acceso con la retención del cierre
Estado con carga	Masa del producto en g, orientación y disposición del inserto	Definir la configuración que se evaluará durante las pruebas de manipulación

Campo de especificación	Información que debe facilitarse o confirmarse	Finalidad de la aprobación
Área del diseño gráfico	Plantillas del cuerpo y la tapa, posiciones de las uniones y zonas ocultas	Mantener visible la información esencial después del montaje

Estos campos constituyen un marco de especificación, no límites de tamaño anunciados. No sustituya el ajuste interior por las dimensiones exteriores ni aplique una holgura universal sin probar el producto y el inserto reales.

La sensación de apertura también debe comprobarse físicamente. La explicación de Paper Tube Co. sobre el ajuste de la tapa^[2] describe cómo el papel y las condiciones de almacenamiento pueden afectar al ajuste por presión. Para su proyecto, acuerde un comportamiento de apertura y retención aceptable en lugar de utilizar «ajustado» como único criterio de aceptación.



Revise el diseño gráfico con la tapa puesta y retirada. El texto importante no debe desaparecer bajo la zona superpuesta, y los gráficos que atravesasen el cuerpo y la tapa deben evaluarse para comprobar su alineación tras el montaje. La legibilidad debe juzgarse sobre la superficie física curva, no solo en una vista previa plana en pantalla.

¿Qué superficies y detalles de cierre deben evaluarse mediante muestras? [↑](#)

El aspecto kraft, las envolturas blancas impresas, los tratamientos mate o brillantes, los detalles de lámina, el gofrado y los efectos localizados son direcciones útiles para analizar. Son candidatos para la cotización, no una lista de opciones confirmada para este producto. Solicite una muestra que muestre juntos el papel, la decoración y el acabado propuestos.

Compare el aspecto de la unión, el borde expuesto y la zona donde la tapa se superpone. Un acabado atractivo sobre una muestra plana puede requerir una revisión adicional en el punto donde la tapa se

desliza sobre el cuerpo. Defina en la muestra aprobada los niveles aceptables de rozaduras y visibilidad del adhesivo, así como el aspecto admisible de los bordes.

Los herrajes de cierre posterior no forman parte de este concepto de producto telescópico. Las decisiones de cierre pertinentes son la superposición de la tapa, las superficies de contacto y cualquier etiqueta de sellado especificada por separado. Un sello decorativo no garantiza hermeticidad ni resistencia a la apertura infantil; ninguna de estas propiedades está verificada para este producto.



Distinga las afirmaciones sobre abastecimiento de las relativas a la eliminación

La certificación FSC se refiere al abastecimiento responsable y a los procesos de cadena de custodia, como se explica en la [guía de FSC sobre papel y envases^{\[3\]}](#). Si se exige la certificación, solicite documentación correspondiente al suministro propuesto y confirme la declaración aplicable antes de aprobar el diseño gráfico. Aquí no se acredita ninguna certificación FSC para este producto.

Del mismo modo, que un producto sea «a base de papel» no garantiza que sea universalmente reciclable o compostable ni que consiga una reducción de carbono determinada. Evalúe la construcción completa —incluidas las envolturas, los recubrimientos, los adhesivos, los revestimientos interiores y los insertos— conforme a la vía de recuperación prevista. Una mayor protección de barrera puede dificultar la separación de materiales.

Defina los límites del contacto alimentario

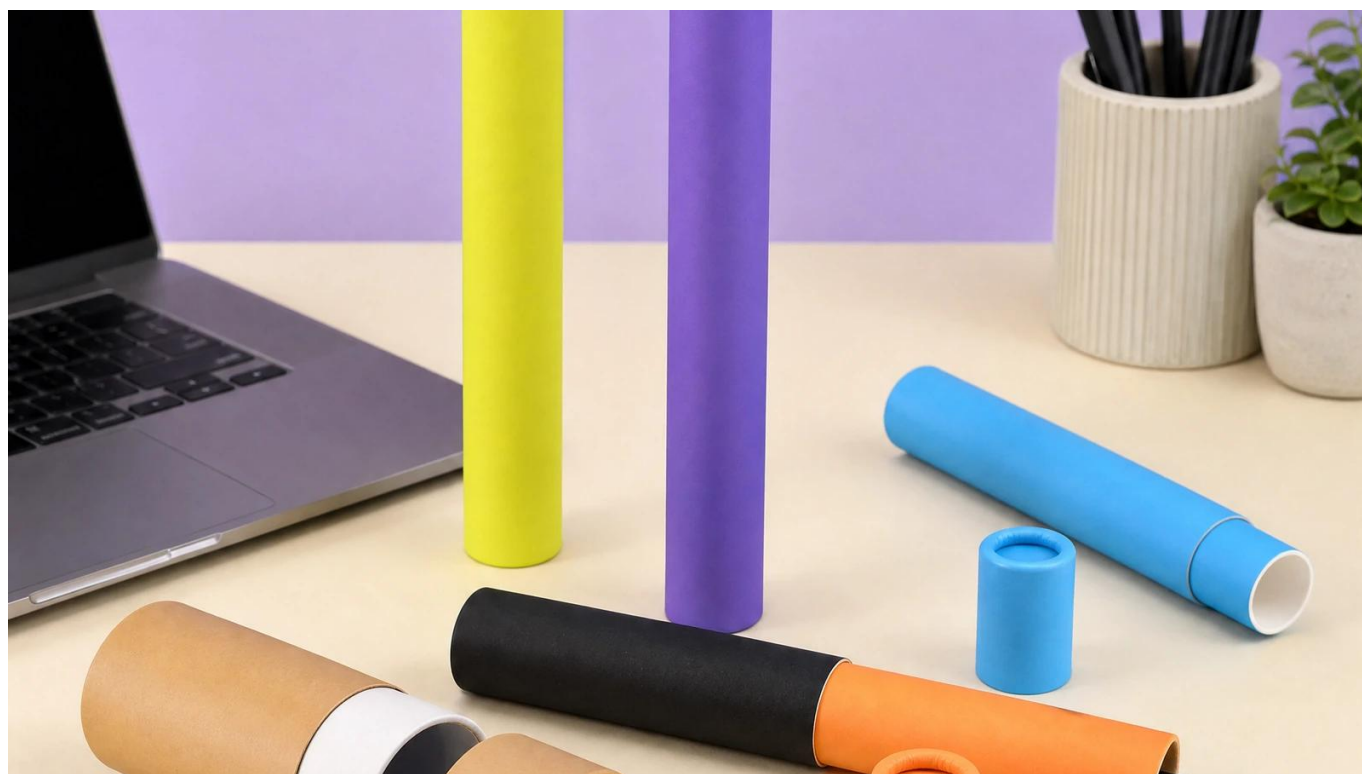
Para el contacto directo con alimentos acuosos o grasos, [21 CFR 176.170^{\[4\]}](#) regula los componentes pertinentes de papel y cartón en condiciones específicas. No constituye una aprobación general para todos los tubos de papel ni para todas las aplicaciones alimentarias. Defina el tipo de alimento, las condiciones de contacto y el sistema completo de materiales antes de solicitar documentación justificativa.

La construcción estándar de papel no debe considerarse impermeable. Si es importante proteger contra la humedad, la grasa o el oxígeno, especifique la función de barrera necesaria y solicite pruebas de compatibilidad y rendimiento. La mera propuesta de un revestimiento interior no demuestra la vida útil del producto.

¿Qué debe resolver la comprobación de preimpresión del diseño gráfico? [↑](#)

Apruebe la estructura antes de finalizar el diseño gráfico. Cambiar el diámetro, la profundidad de la tapa o la construcción de la envoltura después de aprobar el diseño puede modificar el área visible y la relación entre las uniones. Trabaje con las plantillas reales del cuerpo y la tapa del proyecto, en lugar de adaptar el archivo de otro proveedor que tenga un aspecto similar.

- **Geometría:** confirme qué archivo corresponde al cuerpo y cuál a la tapa.
- **Colocación:** identifique las zonas de superposición, las uniones y las áreas que quedan ocultas al cerrar el envase.
- **Legibilidad:** revise los textos pequeños y los detalles finos al tamaño de impresión previsto.
- **Color:** documente los colores de proceso o directos previstos y la referencia física de aprobación.
- **Acabados especiales:** identifique por separado las áreas de lámina metálica, relieve o tratamiento localizado.
- **Declaraciones:** elimine las marcas de certificación, las afirmaciones de rendimiento y las promesas sobre eliminación que no estén respaldadas.
- **Control de versiones:** registre la revisión aprobada del diseño gráfico junto con el plano estructural correspondiente.



Una prueba digital puede resolver dudas de contenido y ubicación. No puede establecer la fricción de la tapa, el tacto de la superficie ni el color final sobre el papel seleccionado. Mantenga esas decisiones asignadas a la muestra física, en lugar de considerar un PDF aprobado como aprobación de todas las características de producción.

¿Cómo deben gestionarse el muestreo y la aprobación de la producción? [↑](#)

Utilice una aprobación por etapas para que cada decisión tenga una referencia clara. La secuencia siguiente es un flujo de compra propuesto, no una afirmación sobre un proceso fabril existente ni sobre un plazo de entrega garantizado.

1. **Envíe el resumen de la aplicación.** Incluya el producto, las dimensiones, la masa con carga, la cantidad por diseño, el destino y el plazo de llegada requerido.
2. **Revise la estructura propuesta.** Confirme la construcción de 2 piezas, el ajuste interno, el concepto del inserto y las restricciones de envío.
3. **Evalúe una muestra estructural.** Introduzca y retire el producto real; evalúe la sensación de cierre, el movimiento y los bordes expuestos.
4. **Apruebe la decoración.** Compare la muestra impresa con el diseño gráfico y las referencias de acabado seleccionadas.
5. **Fije la referencia de preproducción.** Registre conjuntamente el plano, los materiales, la revisión del diseño gráfico y los criterios de aceptación.
6. **Autorice la producción conforme a los términos acordados.** Confirme los requisitos de inspección, embalaje y envío antes de liberar la producción.



Separe en el cronograma la preparación de muestras, el tiempo de aprobación, la producción, la inspección y el transporte. Una duración de fabricación cotizada no es una fecha de llegada. Los cambios en el diseño gráfico, los materiales o la estructura deben recibir un cronograma actualizado, en lugar de heredar silenciosamente la estimación original.

No se han suministrado la cantidad mínima de pedido (cantidad mínima de pedido), el tiempo de producción ni el peso unitario específicos del producto. Solicite la cantidad mínima de pedido en piezas, el tiempo de producción con un punto de inicio claramente definido y el peso unitario en gramos para la configuración aprobada. Estos campos siguen pendientes de cotización o medición.

¿Qué controles de calidad protegen la compra? [↑](#)

Convierta las expectativas subjetivas en comprobaciones observables. “Calidad prémium” debe convertirse en límites acordados de apariencia y funcionamiento, respaldados por una muestra de referencia y condiciones de inspección registradas. El plan de muestreo, las categorías de defectos y los umbrales de aceptación deben acordarse para el pedido.

Comprobación	Qué examinar	Evidencia que solicitar
Dimensiones y ajuste	Espacio interno, dimensiones cerradas e inserción del producto	Mediciones comparadas con el plano aprobado
Apertura y retención	Esfuerzo de extracción, separación involuntaria y comportamiento con usos repetidos	Método registrado, ciclos acordados y resultados observados
Apariencia	Alineación de impresión, color, rastros de adhesivo, rozaduras y acabado de los bordes	Fotografías de inspección y comparación con la muestra de referencia
Integridad del ensamblaje	Fijación de la base, adhesión del envoltorio y deformación	Comprobaciones de manipulación definidas y registros de defectos
Respuesta ambiental	Ajuste y apariencia tras la exposición de almacenamiento pertinente	Temperatura, humedad relativa, duración y observaciones
Protección durante la distribución	Tubo cargado, inserto y caja exterior conjuntamente	Configuración de prueba, procedimiento y resultados de aceptación

No se han establecido límites numéricos de aprobación ni resultados de ensayo satisfactorios para este producto. Registre los criterios propuestos antes de las pruebas para que una muestra con buen aspecto no sustituya una decisión de aceptación reproducible.

Para la planificación de la distribución, el resumen de ASTM D4169 de Westpak^[5] describe la evaluación de contenedores y sistemas de envío frente a los riesgos de distribución. Analice un procedimiento adecuado para la ruta real y el paquete completo con carga. Mencionar la norma no significa que este tubo la haya superado ni que todos los pedidos requieran una secuencia de pruebas idéntica.



Las mediciones de compresión a nivel de material o del núcleo de papel responden a preguntas distintas de las pruebas de transporte del paquete completo. No extrapole la capacidad de carga de un núcleo industrial a un tubo minorista decorado. Para contenidos frágiles, la protección sigue dependiendo de las dimensiones reales, el estado con carga y la validación de la muestra.

¿Qué opción de envase se adapta a sus prioridades de compra? [↑](#)

Compare las alternativas según la función que deben cumplir. El método de bobinado, la estructura de apertura y la construcción de barrera son ejes de especificación distintos; no deben tratarse como categorías de producto mutuamente excluyentes ni clasificarse mediante una única puntuación de resistencia sin respaldo.

Opción	Prioridad que aborda	Principal ventaja y desventaja de compra	Qué verificar
Tubo de papel telescópico de 2 piezas	Presentación cilíndrica y apertura con tapa extraíble	Ajuste del cierre y volumen de almacenamiento del paquete vacío	Ajuste del producto, acabado y dimensiones de envío embaladas
Caja plegable	Almacenamiento plano antes del ensamblaje	Diferentes requisitos de presentación y ensamblaje	Protección, esfuerzo de ensamblaje y coste total entregado
Tubo estándar con etiqueta personalizada	Marca aplicada a un tamaño existente	Menor libertad para ajustar el producto y sus proporciones	Disponibilidad de tamaños, colocación de la etiqueta y reposición
Contenedor compuesto con revestimiento de barrera	Protección especificada contra humedad, grasa u oxígeno	Complejidad adicional de materiales y reciclaje	Compatibilidad de contacto, método de sellado y resultados de barrera

Opción	Prioridad que aborda	Principal ventaja y desventaja de compra	Qué verificar
Tubo de papel de dispensación por empuje	Dispensación de una formulación sólida compatible	Diferentes requisitos de mecanismo y formulación	Pruebas de dispensación del producto lleno; fuera de la identidad de este producto

Elija el formato de 2 piezas cuando su presentación y experiencia de apertura justifiquen el espacio y el trabajo de especificación. Elija una estructura diferente cuando el almacenamiento plano, la dispensación directa o un sistema de barrera validado sean el requisito principal.

Compare cotizaciones completas, no solo precios unitarios destacados

Según Custom Paper Tubes, la guía de precios^[6] indica que la personalización afecta al coste del embalaje. Solicite una cotización específica para cada aplicación.

Pida que las cotizaciones distingan el tubo, el inserto, la decoración, la preparación, las muestras, las pruebas, las cajas exteriores y el flete. Registre las exclusiones y las condiciones de entrega. Compare cantidades y recuentos de diseños idénticos para que un ahorro aparente no sea simplemente un componente omitido o un alcance de envío diferente.

¿Cómo se controlan los riesgos del envío y de los pedidos repetidos? [↑](#)

Los tubos rígidos no se almacenan planos como las cajas plegables sin ensamblar. Revise pronto las dimensiones de las cajas y el espacio de almacén, en lugar de suponer que un bajo peso individual implica una entrega económica. El flete debe calcularse según la disposición de embalaje propuesta y el destino.

Un ejemplo externo útil es el rediseño del tubo Lismore de Smurfit Westrock^[7], en el que se ajustó la altura del tubo para mantener la compatibilidad con las cajas de envío existentes. La lección de compra es evaluar conjuntamente el envase minorista y la logística; el caso no establece resultados ambientales o de envío equivalentes para este producto.



Para artículos frágiles, evalúe una caja exterior protectora y una sujeción interna adecuada. Realice pruebas de movimiento, desplazamiento de la tapa y contacto con las superficies en el estado de embalaje previsto. El número de tubos por caja debe determinarse a partir de las dimensiones reales, el estado con carga y la validación mediante muestras de embalaje.

Para pedidos repetidos, conserve la muestra, el plano, el diseño y la especificación de embalaje aprobados. Identifique qué cambios requieren una nueva aprobación, especialmente los cambios de papel, acabado, inserto o cierre. Acuerde cómo se comunicarán los defectos, qué pruebas serán necesarias y cómo se gestionarán las sustituciones u otras soluciones.

¿Qué debe tener en cuenta al tomar la decisión de abastecimiento? [↑](#)

- **Apruebe la experiencia física antes de producir en volumen.** — El ajuste interno, la sensación de la tapa y el aspecto impreso deben incluirse en la aprobación de la muestra.
- **Compare las configuraciones entregadas.** — Incluya insertos, acabados, inspección, embalaje y transporte, en lugar de comparar únicamente los precios de los tubos.
- **Mantenga las afirmaciones de rendimiento respaldadas por evidencia específica.** — El contacto con alimentos, la protección de barrera, el reciclaje y la idoneidad para el transporte requieren respaldo para la construcción seleccionada.
- **Incluya el calendario de embalajes de la UE cuando venda en Europa.** — El PPWR se aplica generalmente a partir del 12 de agosto de 2026; cada obligación tiene su propio calendario de implementación ([Fuente^{\[8\]}](#)).

La construcción de papel por sí sola no demuestra el cumplimiento normativo. Mantenga el mercado de destino, el uso de contacto previsto, la documentación de los materiales y las instrucciones de recuperación adjuntos al informe de abastecimiento. Así, la revisión del cumplimiento se convierte en una tarea de compra definida, no en una afirmación decorativa añadida al aprobar el diseño.

Convierta la ficha de su producto en una especificación lista para elaborar muestras [↑](#)

Un tubo telescópico de 2 piezas debe facilitar la presentación, extracción y manipulación del producto, no limitarse a resultar atractivo en una representación. La mejor decisión de compra conecta la muestra aprobada con especificaciones medibles, condiciones de pedido realistas y una disposición de embalaje probada.

Solicite una cotización específica para su proyecto, indicando las dimensiones del producto, la masa con carga, la cantidad por diseño, los archivos gráficos, el destino y el plazo de llegada requerido.

^[1]Tubos de papel de Roastar: Orientación del fabricante sobre su formato de 2 piezas y las bolsas interiores protectoras opcionales; sus especificaciones y afirmaciones no se transfieren a este producto. [↵](#)

^[2]Ajuste de tapa de Paper Tube Co.: Explicación del fabricante sobre la variación del ajuste por tensión y las influencias ambientales en los componentes de papel. [↵](#)

^[3]Papel y envases FSC: Explicación oficial sobre el abastecimiento responsable y la certificación de cadena de custodia; no hay certificación establecida para este producto. [↵](#)

^[4]Componentes en contacto con alimentos según eCFR: Referencia normativa para componentes de papel y cartón que entran en contacto con alimentos acuosos y grasos bajo condiciones especificadas. [↵](#)

^[5]Pruebas de distribución de Westpak: Explicación del laboratorio sobre ASTM D4169; se cita como marco de pruebas, no como prueba completada ni certificación del producto. [↵](#)

^[6]Precios de Custom Paper Tubes: Orientación del fabricante que explica la relación entre la personalización y las cotizaciones específicas para cada aplicación. [↵](#)

^[7]Caso de embalaje de Lismore: Ejemplo de cliente de Smurfit Westrock sobre la adaptación de la altura del tubo a cajas de envío existentes; no es un caso práctico de este producto. [↵](#)

^[8]Descripción general del PPWR de la Comisión Europea: Orientación oficial sobre residuos de envases que cubre la aplicación general y los requisitos del ciclo de vida; las obligaciones individuales requieren una revisión de aplicabilidad. [↵](#)

Product Option