



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Cajas rígidas de regalo personalizadas con tapa y base de 2 piezas

Product Image













Details

Las cajas rígidas de regalo personalizadas combinan una tapa desmontable independiente y una base formada para una presentación cuidada del producto. Especifique conjuntamente el interior utilizable, el soporte del producto, el revestimiento impreso y el ajuste de apertura, y valide una muestra física antes de aprobar la producción. El precio, la cantidad mínima de pedido y el plazo de entrega requieren una cotización específica del proyecto.

Para equipos de marca y compradores de regalos: Este formato de 2 piezas puede utilizarse para cosméticos, joyería, accesorios y regalos corporativos cuando la presentación es tan importante como la manipulación práctica del producto. Una exposición en tienda, un regalo de bienvenida para empleados y el lanzamiento de un producto enviado por correo requieren diseños de inserto, prioridades de arte y protección durante el transporte diferentes.

Una caja bonita puede decepcionar si el producto se mueve dentro, la tapa se atasca o el acabado impreso llega rayado. Estos problemas obligan a los compradores a reenvasar, aceptar una presentación deteriorada o retrasar el lanzamiento. Comience con el producto embalado y los criterios de aceptación —no solo con una fotografía de referencia atractiva— para convertir el diseño en una especificación de compra.

Referencia del producto: Cajas rígidas de regalo personalizadas de 2 piezas. Categoría: cajas personalizadas / cajas de regalo personalizadas. Referencia provisional: NSKU-726-01. Las combinaciones de materiales y acabados indicadas son candidatos de especificación, no capacidades de producción confirmadas. Las imágenes son conceptos ilustrativos, no fotografías de fábrica ni pruebas de ensayo.



Consulte la guía de compra

- [¿Qué define una caja rígida de regalo de 2 piezas?](#)
- [¿Cómo se especifican las dimensiones útiles y un arte legible?](#)
- [¿Qué acabados y detalles de cierre deben incluirse en la especificación?](#)
- [¿Cómo debe pasar el arte la comprobación previa antes del muestreo?](#)
- [¿Qué debe ocurrir entre el muestreo y la producción?](#)
- [¿Qué inspecciones protegen el resultado aprobado?](#)
- [¿Qué opción de embalaje se adapta a sus prioridades de compra?](#)
- [¿Cómo afectan el envío y los pedidos repetidos al coste total?](#)
- [¿Qué pruebas respaldan las afirmaciones sobre materiales y etiquetado?](#)
- [¿Qué deben recordar los compradores?](#)
- [Base la cotización en su producto real](#)

¿Qué define una caja rígida de regalo de 2 piezas? [↑](#)

Una caja de 2 piezas tiene una tapa extraíble y una base independiente. Sus paredes formadas siguen siendo tridimensionales durante el uso normal, a diferencia de un estuche plegable convencional que

se suministra plano. La categoría más amplia también se denomina embalaje montado; [la guía de cajas rígidas de PakFactory^{\[1\]}](#) describe el cartón grueso y el revestimiento decorativo que distinguen esta construcción.

La identidad del producto es específicamente tapa y base, no una caja magnética con bisagra, una caja tipo cajón ni un formato plegable. Solicitar imanes o construcción plana cambia las especificaciones estructurales y debe evaluarse por separado. No dé por hecho que esas características forman parte de este producto porque aparezcan en resultados generales de búsqueda de cajas de regalo.

La oportunidad de compra es una apertura deliberada: el destinatario retira la tapa y descubre una presentación organizada debajo. Que esta experiencia justifique la inversión en embalaje depende del producto, el canal de venta y el presupuesto. Ni la apariencia prémium ni la sensación de solidez demuestran una capacidad de carga ensayada ni una mejora garantizada de las ventas.

¿Cómo se especifican las dimensiones útiles y un arte legible? [↑](#)

Mida el producto real en su condición prevista de embalaje, incluidos tapones, accesorios, envoltorio protector y cualquier tarjeta adjunta. Indique por separado las dimensiones internas y externas como largo x ancho x alto en mm. Si parte de medidas en pulgadas, conserve una referencia claramente etiquetada y acuerde qué unidad registrará la producción.

El interior útil no es simplemente el exterior menos un margen estimado. El cartón, el revestimiento, el inserto y el encaje de la tapa afectan al ajuste final. La capacidad, el peso soportado y el número de productos admitidos deben determinarse mediante las dimensiones físicas, la configuración de carga y la validación de muestras.

Campo de especificación	Qué registrar	Cómo aprobarlo
Envolvente del producto	Puntos de mayor ancho, largo y alto en estado embalado	Compruebe el producto real, no solo un dibujo de catálogo
Interior útil	Espacio libre después de instalar el inserto y el revestimiento	Cargue completamente la muestra física
Encaje de la tapa	Profundidad de cobertura y sensación de apertura prevista	Compruebe el asiento y la extracción sin forzar la tapa
Acceso al producto	Espacio de extracción y acceso alrededor de elementos frágiles	Ensaye el desembalaje con el contenido previsto
Visibilidad del arte	Logotipo, información del producto y colocación del texto	Inspeccione la muestra montada con la tapa cerrada y abierta

Estos campos separan el tamaño de exposición del espacio de trabajo. Un diseño puede parecer amplio y, aun así, dejar poco espacio para retirar el producto; la tapa también puede ocultar texto que parecía despejado en una prueba plana. Establezca tolerancias dimensionales específicas del proyecto en lugar de importar la tolerancia declarada por un competidor.

Las referencias de materiales del sector incluyen cartón gris en el intervalo de 1,5–3 mm, como se muestra en [los ejemplos de materiales publicados por LuxoPack^{\[2\]}](#). Este es un contexto comparativo, no un intervalo de espesor disponible ni una especificación de rendimiento para NSKU-726-01. El cartón propuesto debe cotizarse y evaluarse con las dimensiones finales y una muestra cargada.



¿Qué acabados y detalles de cierre deben incluirse en la especificación? [↑](#)

Describa el resultado visual antes de seleccionar una lista extensa de procesos. Un tratamiento de logotipo sobrio, un revestimiento texturizado o un interior contrastante pueden lograr el objetivo de diseño sin combinar todas las opciones decorativas. Entre los tratamientos candidatos de la investigación figuran papel impreso, papel especial, acabados mate o brillo, laminado de tacto suave, lámina metálica, gofrado, grabado en seco y UV selectivo. Es necesario confirmar la disponibilidad y compatibilidad.

Solicite que los acabados propuestos se evalúen sobre el sustrato previsto. Una pantalla no permite establecer la textura del papel, el brillo, el aspecto de la lámina metálica ni la resistencia a las marcas de manipulación. Cuando el color sea importante, facilite la referencia de marca y apruebe una muestra física impresa; una referencia Pantone sirve para comunicar, pero no garantiza un aspecto idéntico en distintos papeles y acabados.

En esta construcción, el cierre es la relación entre la tapa desmontable y la base. No hay broche trasero, bisagra ni cierre magnético confirmados. Si se solicita una cinta u otro accesorio, defina su finalidad y precio por separado, en lugar de tratarlo como parte de la especificación base.

Especifique el inserto junto con el exterior. En la investigación aparecen como alternativas disposiciones de cartulina, espuma y revestimiento textil, pero cada una necesita su propia evaluación de ajuste y material. Las preguntas pertinentes son si el producto permanece colocado, si las superficies de contacto son adecuadas y si la extracción resulta cómoda.



¿Cómo debe pasar el arte la comprobación previa antes del muestreo? [↑](#)

Prepare el arte sobre la línea de troquel estructural aprobada, no sobre una plantilla de apariencia similar. El archivo debe tener en cuenta el revestimiento, los retornos, las esquinas y la relación entre tapa y base. Mantenga los textos y logotipos importantes alejados de las zonas que se doblarán, desaparecerán en el interior o serán difíciles de alinear.

- **Estructura:** Haga coincidir la revisión del troquel con las dimensiones cotizadas y la disposición del inserto.
- **Activos de marca:** Proporcione el logotipo vectorial y las referencias de color acordadas.
- **Diseño de impresión:** Confirme con el proveedor el sangrado, las áreas seguras y los límites visibles de los paneles.
- **Acabados:** Identifique por separado las zonas con lámina metálica, gofrado, grabado en seco o tratamiento selectivo.
- **Lectura:** Compruebe la orientación, el contraste y la visibilidad del texto en la caja montada.
- **Aprobación:** Registre qué revisión del archivo queda autorizada para la muestra.

Una maqueta digital puede aclarar la colocación, pero no puede aprobar la resistencia de la tapa, el soporte del producto ni el tacto del papel. Mantenga separadas la aprobación estructural y la de impresión hasta que ambas estén representadas en una muestra final. Si la muestra utiliza otro material o método de producción, documente qué aspectos siguen sin verificarse.



¿Qué debe ocurrir entre el muestreo y la producción? [↑](#)

Una referencia útil del proceso industrial relaciona la ingeniería, el corte del cartón, el ranurado cuando sea necesario, la impresión, el revestimiento y el montaje. [La descripción general de fabricación de ePackFactory^{\[3\]}](#) explica cómo estas etapas afectan al ajuste y al aspecto. Es una referencia de proceso, no una prueba del equipo o la capacidad de producción de este anuncio.

1. **Defina y cierre las especificaciones.** Registre el contenido, las dimensiones, la cantidad, el arte, las preferencias de materiales, el destino de entrega y la fecha de llegada requerida.
2. **Confirme la propuesta.** Revise conjuntamente la estructura, la especificación de materiales, el inserto y la cotización desglosada.
3. **Apruebe la muestra.** Evalúe la carga, la apertura, el acabado y el arte utilizando el producto real.
4. **Conserve la referencia.** Identifique la muestra aprobada y los archivos asociados para que producción disponga de un punto de comparación acordado.
5. **Libere la producción.** Confirme las condiciones comerciales pendientes y el calendario antes de autorizar la fabricación.
6. **Inspeccione y expida.** Revise las pruebas de inspección acordadas y la configuración de embalaje antes del envío.

Programe por separado la preparación de muestras, las rondas de revisión, la producción en serie y el transporte. Confirme qué inicia cada plazo y si la duración cotizada utiliza días laborables o naturales. Una fecha estimada de finalización de producción no equivale a un compromiso de llegada.

No se han proporcionado para este producto una cantidad mínima de pedido, duración de muestra, tiempo de producción, peso unitario ni capacidad de fabricación verificados. Estos elementos siguen pendientes de cotización o medición. El calendario publicado por un competidor no puede establecer la fecha de entrega de este proyecto, especialmente cuando difieren los materiales, acabados o revisiones de muestra.



¿Qué inspecciones protegen el resultado aprobado? [↑](#)

Convierta la “buena calidad” en criterios de aceptación observables. Compare las piezas terminadas con la muestra aprobada en dimensiones, asiento de la tapa, alineación de esquinas, revestimiento, adhesivo visible, arrugas, cartón expuesto, marcas superficiales y aspecto de impresión. Compruebe el inserto con el contenido previsto, en lugar de inspeccionar solo una caja vacía.

Área de inspección	Comprobación	Evidencia que se debe acordar
Geometría y ajuste	Espacio interior, alineación de la tapa, apertura y cierre	Resultados medidos frente a las tolerancias acordadas
Ejecución	Bordes, esquinas, adhesivo, revestimiento y limpieza	Fotografías y ejemplos definidos de aceptable/no aceptable
Impresión y acabado	Aspecto del color, registro del logotipo y marcas de manipulación	Comparación con la referencia física aprobada
Configuración cargada	Movimiento del producto, puntos de contacto y extracción	Evaluación de la muestra completamente embalada
Sistema de transporte	Caja exterior, amortiguación y estado del producto embalado	Plan de ensayo acordado y resultados cuando se encarguen pruebas

Acuerde el método de muestreo, las clasificaciones de defectos, los límites de aceptación y las acciones correctivas antes de la producción. Una inspección basada en AQL es un esquema de muestreo, no una garantía de que todas las piezas estén libres de defectos. Para este producto no se ha establecido ninguna tasa de defectos, tasa de aprobación en el ensayo de caída ni resultado de compresión.

Para validar el transporte, [ASTM D4169^{\[4\]}](#) proporciona un marco para evaluar las unidades de envío frente a los riesgos de distribución. Haga que el proveedor de ensayos seleccione un protocolo adecuado para la ruta real y el sistema embalado completo. Citar una norma no significa que esta caja haya sido ensayada o certificada.

Registre la configuración utilizada en cualquier ensayo: contenido real, inserto, embalaje exterior y condición de carga. Sin esa relación, un informe puede no describir la configuración que se está comprando. Los cambios en esos componentes deben activar una revisión para determinar si las pruebas existentes siguen siendo aplicables.



¿Qué opción de embalaje se adapta a sus prioridades de compra? [↑](#)

Compare los formatos según el trabajo que deben realizar. Una caja de regalo prioriza la presentación, mientras que un embalaje de transporte debe abordar las condiciones de distribución. Si el espacio de almacén o la entrega de paquetes domina las especificaciones, evalúe alternativas antes de invertir en tratamientos decorativos.

Opción	Prioridad de compra	Principal contrapartida	Comprobación requerida
Caja rígida de 2 piezas	Presentación con tapa desmontable y estructura formada	El volumen montado afecta al almacenamiento y al transporte	Ajuste cargado, sensación de apertura y protección exterior
Estuche plegable	Almacenamiento plano y formato de embalaje más ligero	Construcción y sensación de presentación diferentes	Soporte del producto y requisitos de embalaje
Caja rígida plegable	Menor volumen de almacenamiento antes del montaje	El montaje y el cierre introducen requisitos distintos	Muestra montada e integridad estructural
Embalaje corrugado para envíos	Formato de embalaje orientado a la distribución	Presentación visual y táctil diferente	Adecuación al contenido y a la ruta de envío

Este es un marco de selección, no una clasificación de rendimiento ensayado. Ninguno de estos formatos cumple automáticamente los requisitos para un peso de producto o una condición de

transporte concretos. Para contenidos frágiles, evalúe el conjunto completo de protección en lugar de elegir únicamente por el grosor del cartón.

Para comparar cotizaciones, mantenga constantes las dimensiones, la cantidad, los materiales, la impresión, los acabados y los insertos. Solicite a los proveedores que separen el herramental, el muestreo, las revisiones, el montaje, el embalaje protector y el transporte. Confirme la base de envío y cualquier cargo de importación excluido, en lugar de considerar el precio unitario anunciado como coste entregado.

La cantidad mínima de pedido también es una decisión de tesorería y almacenamiento. Un precio unitario menor con una cantidad mayor solo resulta útil si las existencias pueden utilizarse y almacenarse económicamente. Solicite la cantidad que necesita y cantidades alternativas claramente separadas, sin suponer que las afirmaciones de cantidades mínimas bajas para otros estilos de caja se aplican aquí.

¿Cómo afectan el envío y los pedidos repetidos al coste total? [↑](#)

No trate una caja rígida decorativa como un contenedor de envío listo para correo. Como ejemplo concreto de proveedor, [la especificación de cajas rígidas de Packwire^{\[5\]}](#) identifica expresamente la necesidad de una caja exterior. En este proyecto, el embalaje exterior y la amortiguación siguen formando parte de las especificaciones de envío que deben validarse.

Solicite las dimensiones propuestas de la caja maestra, el peso bruto, la disposición de embalaje y el volumen total del envío. Las cajas montadas ocupan espacio incluso antes de cargar los productos, por lo que las comparaciones de transporte necesitan la configuración de embalaje y no solo el precio unitario de la caja vacía. No suponga que las tapas y bases pueden anidarse sin afectar a las superficies o al ajuste.

Incluya en la conversación sobre embalaje la protección contra rozaduras, daños en las esquinas y exposición a la humedad. Al recibir la mercancía, registre el estado del embalaje y los defectos representativos antes de desechar los materiales de transporte. Acuerde por adelantado las pruebas necesarias para una reclamación y el proceso de solución; aquí no se establece ninguna política automática de reembolso o sustitución.

Para pedidos repetidos, conserve la muestra aprobada, la revisión del arte, la especificación de materiales, el dibujo del inserto y los criterios de inspección. Confirme cualquier cambio en el papel, el acabado o la disponibilidad de componentes antes de liberar el pedido. Una compra repetida debe hacer referencia a la especificación aprobada, no depender únicamente de una fotografía o descripción de factura anterior.



¿Qué pruebas respaldan las afirmaciones sobre materiales y etiquetado? [↑](#)

Separe el abastecimiento responsable de la reciclabilidad. [La guía de FSC sobre papel y embalaje^{\[6\]}](#) aborda materiales certificados de origen forestal. No se ha verificado ninguna certificación FSC para este producto. Si se requiere certificación, solicite documentación que cubra el suministro propuesto y la afirmación antes de incluir lenguaje o marcas de certificación en el arte.

Evalúe todo el embalaje terminado al considerar el lenguaje sobre reciclaje: cartón, revestimiento, recubrimientos, adhesivos, insertos y accesorios. Una construcción basada en papel por sí sola no establece la aceptación local. Confirme la separación de componentes y las disposiciones de reciclaje del destino, en lugar de imprimir una afirmación ilimitada de “reciclable”, “biodegradable” o “ecológico”.

Para regalos alimentarios, distinga una caja exterior de presentación que contenga productos sellados de los materiales destinados a entrar en contacto con alimentos. [21 CFR Parte 176^{\[7\]}](#) aborda los componentes de papel y cartón para usos en contacto con alimentos. Defina el contacto previsto y las condiciones, y obtenga la documentación adecuada del material. Este anuncio no afirma la aptitud para contacto alimentario.

Para aplicaciones minoristas en EE. UU., [la guía de etiquetado de NIST^{\[8\]}](#) identifica requisitos dependientes del producto relativos a identidad, responsabilidad y cantidad. El equipo de marca responsable debe determinar el contenido y las unidades de la etiqueta aplicables antes de aprobar el diseño. Un formato de caja de regalo no establece por sí mismo el cumplimiento de su contenido.

Para otros destinos, incluya los requisitos de embalaje, etiquetado y medio ambiente en las especificaciones y verifique su aplicabilidad al embalaje terminado. Evite expresiones generales como “conforme” o “listo para PPWR” sin una evaluación documentada de las obligaciones pertinentes.

¿Qué deben recordar los compradores? [↑](#)

- **Especifique la estructura correcta.** Este producto tiene una tapa desmontable y una base independientes; los formatos magnéticos y plegables requieren una evaluación distinta.
- **Apruebe el ajuste con el contenido real.** El espacio útil y la idoneidad de carga dependen de las dimensiones, la disposición del embalaje y el muestreo físico.
- **Compare los costes completos de compra.** Separe los cargos de la caja, el inserto, la preparación, el muestreo, el embalaje protector y el transporte.
- **Haga observable la revisión de calidad.** Acuerde las tolerancias, los ejemplos de ejecución, las disposiciones de inspección y las soluciones antes de la producción.
- **Mantenga las afirmaciones vinculadas a pruebas.** La certificación, la aptitud para contacto alimentario y el rendimiento en transporte siguen sin confirmarse salvo que estén respaldados para la configuración especificada.

Base la cotización en su producto real [↑](#)

La especificación más sólida relaciona la presentación prevista con las dimensiones útiles, el soporte del producto, las prioridades de acabado y la ruta de entrega. Así, la cotización tiene un alcance definido y la muestra una función práctica: demostrar si el embalaje propuesto funciona para su producto antes de comprometer una producción en serie.

Solicite una cotización específica del proyecto para NSKU-726-01 con las dimensiones del producto, el peso embalado, la cantidad requerida, el arte, las necesidades del inserto, el destino de entrega y la fecha objetivo de llegada.

^[1]Construcción de caja rígida: La guía industrial de PakFactory explica el embalaje montado y las alternativas estructurales; no verifica las especificaciones de este producto. [↩](#)

^[2]Referencia de materiales: El intervalo de cartón publicado por LuxoPack es un contexto comparativo de terceros, no una oferta de material confirmada para este producto. [↩](#)

^[3]Flujo de producción: ePackFactory describe las etapas de fabricación y los puntos de control para compradores; aquí no se infiere ninguna capacidad de fábrica. [↩](#)

^[4]Ensayos de distribución: ASTM D4169 se refiere a la evaluación del sistema de envío. La idoneidad del protocolo y los resultados específicos del producto requieren confirmación por separado. [↩](#)

^[5]Embalaje exterior: Packwire identifica un requisito de caja exterior para sus propias cajas rígidas; la disposición de transporte de este proyecto aún debe validarse. [↩](#)

^[6]Abastecimiento responsable: FSC proporciona orientación sobre abastecimiento de papel y embalaje. No se formula ninguna afirmación de certificación para NSKU-726-01. [↩](#)

^[7]Materiales en contacto con alimentos: Las disposiciones del eCFR abordan componentes de papel y cartón; la idoneidad depende de los materiales y las condiciones de uso previstas. [↩](#)

^[8]Etiquetado minorista: NIST resume consideraciones estadounidenses de etiquetado dependientes del producto, no la aprobación de este embalaje o su contenido. [↩](#)

Product Option